



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



GALERIJEN &
VLOEREN

TOPCOAT PU/WV MATT

Numéro TM : 759 | Date de révision : 11-02-2025

Revêtement polyuréthane opaque à deux composants, super résistant et hydrosoluble.

Nylo Topcoat PU/WV Mat est une couche de finition à 2 composants hydrosoluble, d'aspect mat, à base de polyuréthane de haute qualité. Largement applicable comme finition murale très résistante dans les escaliers, les couloirs, les bureaux, les hôtels et les écoles, les salles d'école, les toilettes et autres murs fortement sollicités, mais aussi pour la finition des portes (en acier), des garde-corps et d'autres pièces en acier fortement sollicitées. Convient également comme revêtement de sol décoratif dans les zones peu chargées telles que les salles de séjour ou les chambres à coucher

Remarque : Pour les sols lourds et industriels, il est préférable d'utiliser Nylo Topcoat PU/WV Satin.

- Finition murale très résistante
- Non jaunissant
- Très facile à nettoyer
- Bonne résistance chimique
- Aspect mat décoratif
- Répond aux exigences HACCP

CARACTÉRISTIQUES

BASE

Résine polyuréthane à 2 composants à base d'eau.

DENSITÉ 20 DEGRÉS °C

1,10 kg/dm³ (blanc - forme mélangée).

TENEUR EN SOLIDES

37 vol%.

NIVEAU DE BRILLANCE

Mat

Note : Le niveau de brillance final est atteint après un durcissement complet de 7 jours et dépend de la couleur.

COULEUR

Blanc et presque toutes les couleurs du système de mélange des couleurs.

Note : Une exposition prolongée à des colorants organiques tels que le café, le vin rouge ou les feuilles mortes, ou à des produits chimiques provenant de désinfectants, etc. peut provoquer une légère décoloration, qui n'affecte toutefois pas les propriétés techniques du produit.

Dans le cas de couleurs foncées et/ou claires, des stries ou des bavures peuvent apparaître en raison de la contrainte de cisaillement due à la libération du pigment de couleur (effet Tempéra). Dans les applications courantes, appliquez de préférence une couche de finition transparente avec NYLO FINISH PU/WV.

de couche sèche de 50 µm.

DONNÉES DU PRODUIT

EMBALLAGE

Base	- 637 ml.
Durcisseur	- 113 ml.
Set tige + durcisseur	- 750 ml.

Base	- 4,25 ltr.
Durcisseur	- 0,75 ltr.
Set Base + Durcisseur	- 5 ltr.

RAPPORT DE MÉLANGE

92,4 % en poids ou 85% en volume de base
7,6 % en poids et 15% en volume de durcisseur

TEMPS DE SÉCHAGE

à 20°C et 65% HR

Hors poussière : après environ 1,5 heures

Non collant : après environ 4 heures

Recouvrable : après environ 24 heures

Note : la résistance mécanique et chimique maximale est atteinte après environ 7 jours. À 20 °C et 65 % d'humidité relative, le produit peut être chargé après environ 6-7 heures, il peut être chargé mécaniquement après 3 jours et il est complètement durci après 7 jours. Des températures plus basses prolongent le temps de séchage.

DURÉE DE VIE EN POT (20 °C)

Environ 2 heures (ne pas utiliser après)

Remarque : La fin de la durée de vie en pot n'est pas reconnaissable visuellement. Son dépassement entraîne un changement de couleur et de brillance ainsi qu'une réduction de l'adhérence au support

PUNITION

pinceau, rouleau : 0-5% maximum pour les supports absorbants

Airless : Ne pas diluer

DILUTION DE NETTOYAGE

Immédiatement après l'utilisation avec de l'eau chaude.

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage d'origine fermé et à l'abri du gel, au moins 12 mois.

TRAITEMENT

QUALITÉ DU SUPPORT

Le substrat ne doit pas contenir d'éléments lâches ou fragiles.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Bien nettoyer avec P.K. CLEANER et rincer. Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et porteur. En cas de doute sur l'adhérence, il faut toujours procéder à un test.

Béton :

Les nouveaux substrats en béton doivent être bien poncés à la machine au préalable avec des disques de ponçage diamantés/carbure de silicium ou légèrement abrasés afin d'obtenir une structure poreuse visiblement plus ouverte.

Les anciennes couches de revêtement nettoyées doivent être rendues rugueuses par ponçage mécanique à l'aide de disques de ponçage en carbure de silicium ou de ScotchBrite. Il est important ici que les transitions entre le revêtement permanent existant et le substrat nu soient poncées jusqu'à zéro autant que possible. Cela permet d'éviter une usure accrue « d'arêtes vives ».

En cas d'application en finition sur des murs enduits (très) absorbants, il est conseillé d'appliquer d'abord une couche de Nelfamur Fixeer ou de Nelfamur FXR Dekkend, en fonction du degré d'absorption

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Ajouter le durcisseur à la base et mélanger mécaniquement pendant environ 3 minutes à 300 tours/minute (éviter l'empri-sonnement d'air dû à des vitesses plus élevées).

Après le mélange, ajouter les éventuels additifs antidérapants au revêtement et mélanger à nouveau délicatement mécaniquement.

IMPORTANT : Le fait de remuer à l'aide d'un bâton ou d'un objet similaire ne suffit pas à déclencher la réaction chimique entre les deux composants et influencera négativement les propriétés du produit.

TEMPS D'INDUCTION

Aucun

OUTIL DE MÉLANGE

Utiliser un mélangeur électrique.

Vitesse de rotation : environ 300 - 400 tr/min.

TRAITEMENT

Pinceau/rouleau :

Utiliser de préférence un pinceau adapté aux peintures hydro-solubles. L'application au rouleau est optimale avec un manchon de Nylon à 2 composants à poils longs.

Application au pistolet :

Pulvériser Nylo Finish PU/WV Satin

Pistolet:

Pression 2-3 bars.

Buse 1,5-2 mm

Airless:

Pression 100-120 bar

Buse 0,009-0,011 pouce

Note : La pression de pulvérisation, la buse, etc. varient en fonction du type de système Airless et de l'objet à pulvériser et doivent être déterminées en consultation avec l'apporteur.

TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT

Température du support/ambiante : min. +8 °C

HUMIDITÉ

Les supports en béton ne doivent pas contenir plus de 4 % d'humidité. Dans le cas de supports à base de gypse, un maximum de 1% est toléré. L'humidité relative maximum doit être inférieure à 80%.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non durci doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.

SYSTÈMES

Nylo Topcoat PU/WV Mat sur supports nus.

Murs en béton/brique :

1. NYLO EP PRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Supports muraux en tissu de verre

1. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Murs en stuc :

1. NYLO EP IMPREGNEER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT
3. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Murs à support métallique :

1. NYLO EP PRIMER WV ou NYLO EASYPRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT
3. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Sol en béton du salon/de la chambre à coucher :

1. NYLO EP PRIMER WV
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT
3. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Nylo Topcoat PU/WV Mat sur revêtement existant.

Couche de finition ou peinture murale existante :

1. Nettoyer et/ou poncer légèrement avec du Scotch-Brite
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Revêtement existant du sol de la salle de séjour :

1. NYLO EP PRIMER WV (zones nues si nécessaire)
2. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT
3. NYLO TOPCOAT PU/WV MAT

Remarque : Dans les peintures soyeuses brillantes ou mates hydrosolubles, de légères stries, appelées "effet d'écriture", peuvent apparaître dans les couleurs foncées ou dures en surface en raison de contraintes mécaniques (rayures)

CERTIFICATS



Certificat alimentaire NSF R2 : 163210