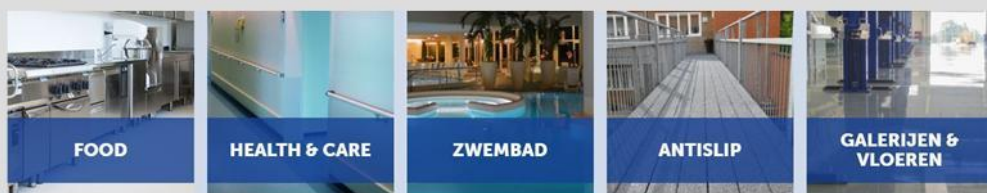




FOOD & PROTECTIVE COATINGS



FLOORCOAT RC

Numéro TM : | 1125 Date de révision : 14-02-2025

Revêtement époxydique à deux composants, sans solvant, solide et résistant aux produits chimiques, à appliquer sur des chapes planes en béton ou en sable-ciment.

Nylo Floorcoat RC est un revêtement époxy solide à appliquer au rouleau, pour la finition des chapes en béton ou en ciment avec des charges légères à moyennes, par exemple dans les zones de stockage, les ateliers, les garages, les bureaux et les espaces de vie, etc. Il peut également être utilisé dans des systèmes de remplissage décoratifs, par exemple dans des magasins ou des salles d'exposition.

- Sans solvant et pratiquement inodore
- Facile à appliquer au rouleau
- Bonne résistance chimique
- Résistant à presque tous les nettoyeurs chimiques
- Résistant aux huiles et aux solvants

DONNÉES DU PRODUIT

BASIC

Résine époxydique à 2 composants sans solvant.

EMBALLAGE

Base - 3,93 kg
Durcisseur - 1,07 kg
Set base+durcisseur - 5 kg

Base - 7,85 kg
Durcisseur - 2,15 kg
Set base+durcisseur - 10 kg

MÉLANGE

78,5 % en poids de base
21,5 % en poids de durcisseur

DENSITÉ 20°C

environ 1,59 kg/ltr
(Mélange base+durcisseur, selon la couleur)

TENEUR EN SOLIDES

100 %

DEGRÉ DE BRILLANCE

Brillant (brillance initiale) se réduisant à une brillance soyeuse à l'usage.

DILUTION DE NETTOYAGE

Outils propres (avec le matériau non durci)
Diluant Nelfasol EP.

COULEURS

Une sélection de couleurs RAL standard.



(Autres couleurs RAL sur demande)

NB : Les couleurs non standard ne sont pas garanties pour la tenue des couleurs.

Les revêtements époxy peuvent jaunir ou se décolorer légèrement avec le temps, mais cela n'affecte pas les performances techniques du revêtement.

L'ajout de Nylo UV Blocker au revêtement réduit et retarde le jaunissement et la décoloration (forcée) du revêtement.

DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage d'origine fermé et à une température comprise entre +5°C et +30°C au moins 24 mois après la date de production.

DONNÉES TECHNIQUES

TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT

Température du support min. +10°C et max. 30°C
Température ambiante : min. min. +10°C et max. 30°C

VIE DU MÉLANGE

A +10°C - Environ 50 minutes
A +20°C - Environ 25 minutes
À +30°C - Environ 15 minutes

TEMPS DE SÉCHAGE

Temps d'attente pour la sur-couche :

Température du support	Minimum	Maximum
A +10°C	- 30 heures	- 3 jours
A +20°C	- 24 heures	- 2 jours
A +30°C	- 16 heures	- 1 jour

FIABILITÉ

Température avant mise en service

	Légère	Plaine	Complète
A +10 °C	environ 72 heures	Environ 6 jours	Environ 10 jours
A +20 °C	env. 24 heures	Environ 4 jours	Environ 7 jours
A +30 °C	environ 18 heures	env. 2 jours	Env. 5 jours

Note : Les temps de durcissement et la durée de vie en pot indiqués sont approximatifs et sont influencés par la température du substrat et la température ambiante ainsi que par l'humidité relative.

RÉSISTANCE

= Résistance à la traction > 1,5 N/mm² - ISO 4624 (rupture du béton)

RÉSISTANCE THERMIQUE

Charge thermique	Chaleur sèche / Chaleur humide
------------------	--------------------------------

Permanent	+50 °C
Temporaire (maximum 7 jours)	+80 °C
Court (maximum 12 heures)	+100 °C
Occasionnel (nettoyeur à vapeur) - - -	/ +80 °C

Note : Éviter autant que possible les expositions chimiques/thermiques et mécaniques simultanées

INFORMATIONS SUR LE TRAITEMENT

QUALITÉ DU SUPPORT

Le substrat ne doit pas contenir de parties lâches ou fragiles. Résistance minimale à la compression du support : 25 N/mm².

Force d'adhérence minimale du substrat : 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DU SUPPORT

Nettoyer soigneusement à l'aide d'un nettoyeur haute pression utilisant de l'eau chaude (40 °C) et du P.K.

CLEANER ou (NELF SUPERCLEANER**).

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et résistant à la charge. En cas de doute sur l'adhérence, il faut toujours procéder par essais et erreurs.

Le pourcentage d'humidité du support (pierreux) ne doit pas dépasser 4%. (En cas de pourcentage d'humidité plus élevé, jusqu'à un maximum de 10 %, appliquer au préalable une barrière contre l'humidité avec NYLO MOISTURESHIELD**).

Sols en béton

Pour les nouveaux supports en béton, il convient d'abord d'éliminer l'efflorescence et de rendre le support mécaniquement rugueux afin d'obtenir une structure poreuse et un support porteur visiblement plus ouverts.

Dans le cas de chapes en béton ou en ciment existantes, éliminer au préalable les points faibles.

Réparer les dommages, les trous et les fissures avec les matériaux de réparation ZUSEX (ou NYLO (**)) conformément aux spécifications.

(Si vous le souhaitez, appliquez une plinthe sanitaire avec NYLO SKIRTING & REPAIRMORTEL**).

Toujours apprêter les chapes en béton ou en ciment à l'avance avec NYLO EP PRIMER WV pour réduire les différences de rétention dans la surface du sol. Les irrégularités doivent être éliminées par ponçage.

(Les supports humides, le béton frais (< 28 jours) doivent être apprêtés au préalable avec NYLO MOISTURESHIELD**).

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Avant de mélanger les deux composants, le composant de base doit être bien remué mécaniquement jusqu'à ce que tous les pigments soient distribués de manière homogène. Ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger mécaniquement pendant environ 3 minutes, à faible vitesse (300-400 r.p.m.), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Verser le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau brièvement pour assurer un mélange complet de tous les matériaux. Éviter de mélanger trop longtemps ou trop rapidement pour minimiser l'inclusion d'air.

MISE EN ŒUVRE

Appliquer le revêtement mélangé sur le substrat à l'aide d'un rouleau Nylon pour revêtements bi-composants.

HUMIDITÉ

Humidité relative maximum 80% RLV.

Attention à la condensation ! La température du support et du matériau non durci doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Note : Une humidité élevée et des températures basses augmentent le risque de décoloration blanche et de surface collante (formation de carbamate).

UTILISATIONS

Comme couche de revêtement au pinceau/rouleau

NYLO FLOORCOAT RC - environ 500 g/m².

NB : Pour réduire et/ou retarder le jaunissement foncé/la décoloration du revêtement (également en fonction de la couleur choisie), NYLO UV BLOCKER peut être ajouté au revêtement.

Comme couche de revêtement au pinceau/rouleau avec UV Blocker

NYLO FLOORCOAT RC - environ 500 g/m².

Ajout de NYLO UV BLOCKER 1-2% en poids. (=10-20 gr/kg).

FINITION

NYLO FLOORCOAT RC est une finition industrielle solide qui techniquement ne nécessite pas de couche de finition.

Couche de finition soyeuse résistante à l'usure

Après séchage, poncer légèrement avec du Scotch-Brite.

Finir avec NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN.

Finition antidérapante nettoiable

Après séchage, poncer légèrement avec du Scotch-Brite.

Finition avec NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN avec l'ajout de NYLO AQUA ANTISLIPPASTA FIJN.

Finition décorative

Pour une finition décorative (antidérapante), saupoudrez de flocons colorés (Colorflakes) de votre choix dans la couche de revêtement encore humide.

Après séchage, poncez légèrement les Colorflakes et éliminez les Colorflakes non adhérents

Finir avec 1 ou 2 couches de NYLO FINISH PU/WV.

Finition R2 alimentaire

Après séchage, poncer légèrement avec du Scotch-Brite.

Finir avec NYLO TOPCOAT PU/WV SATIN ou NYLO FINISH PU/WV.

POINTS D'ATTENTION

Le support doit être suffisamment lié/séché au moment de l'application. En pratique, cela signifie environ 28 jours de séchage d'une couche de ciment/béton fraîchement appliquée.

Toujours vérifier le taux d'humidité du support avant de commencer les travaux. (Le taux d'humidité doit être inférieur ou égal à 4 %.)

À des taux d'humidité plus élevés (4-10%), NYLO MOISTURESHIELD peut être utilisé comme barrière temporaire contre l'humidité.

Attention : Ne pas appliquer NYLO FLOORCOAT SL sur des supports présentant des remontées d'humidité.

Les couches de revêtement nouvellement appliquées doivent être protégées de l'eau, de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures.

Pour une mise en œuvre optimale du système, toujours appliquer une couche de fond avec NYLO EP PRIMER WV au préalable.

Des réparations et des remplissages incorrects des fissures dans le support peuvent entraîner une réduction de la durée de vie du système de revêtement et une réapparition prématurée des fissures.

Les produits et/ou opérations indiqués entre parenthèses et marqués ** sont issus de la gamme NYLO ORANGE et nécessitent une expérience dans le traitement des systèmes de plancher à usage intensif.

Lors de l'application sur de grandes surfaces et/ou des zones contiguës, toujours utiliser des bidons avec des numéros de lots identiques afin d'éviter de petites variations de couleur entre les différents lots.

Lors de l'application sur des supports chauffés par le sol ou dans des environnements à température élevée, une empreinte/pression peut se produire dans le revêtement en cas de charge ponctuelle élevée à long terme.

Si un chauffage est nécessaire avant et pendant l'application, n'utiliser que des systèmes de ventilation électrique à air pulsé. Les systèmes de chauffage utilisant des combustibles fossiles tels que le gaz ou le pétrole (diesel) produisent de grandes quantités de CO₂ et de vapeur d'eau dans la pièce, ce qui peut avoir une influence négative sur la résistance et l'apparence du revêtement.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

L'utilisateur/transformatateur est soumis à la législation nationale en matière de sécurité, de santé et d'environnement.

Utiliser des gants de travail, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau lors du traitement. Une sensibilisation par contact avec la peau est possible.

Lisez toujours au préalable les instructions de danger/de sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit.

Les déchets tels que les bidons vides et les rouleaux de peinture contenant des résidus de revêtement encore humides doivent être éliminés comme des déchets chimiques par un collecteur de déchets agréé.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.