



FOOD & PROTECTIVE COATINGS



EASYPRIMER WV

TM-Numero: 246 | Date de révision : 04-02-2025

Primaire et apprêt adhésif antirouille et de remplissage miscible à l'eau pour l'acier, le béton, le bois et le plastique en intérieur et en extérieur.

Nylo Easyprimer WV est un primaire/apprêt hydrosoluble à base de combinaisons acryliques de haute qualité pour un pré-traitement rapide et facile de diverses surfaces traitées ou non traitées. Peut être utilisé en combinaison avec divers produits hydrosolubles ou à base de solvants comme couche finale. En raison de ses fortes propriétés antirouille, Nylo Easyprimer WV est idéal pour « imprimer » des surfaces en acier anciennes ou nouvelles. Grâce à ses propriétés de remplissage, Nylo Easyprimer WV peut également être utilisé parfaitement comme couche de finition sur des surfaces en béton, en pierre et en bois.

- Bon anti-corrosion.
- Facile à d'emploi.
- Garnissant.
- Faible odeur.
- Séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES

BASES

Combinaison de résines acryliques.

DENSITÉ à 20°C

1,50 kg/dm³.

CONTENU SOLIDE

env. 46 vol%.

DEGRÉ DE BRILLANCE

Mat.

COULEUR

Blanc et nuances de blanc.

ÉPAISSEUR DE COUCHE / CONSOMMATION

épaisseur de couche : min. 50 µm sec (env. 105-110 µm humide).

consommation : environ 9-10 m² par litre (selon l'état du support).

DÉTAILS DU PRODUIT

CONDITIONNEMENT

bidon 1 ltr.

bidon 5 ltr.

TEMPS DE SÉCHAGE

A 20°C et une HR de 65%.

Séchage hors poussière : après environ 30 minutes.

Ne colle pas : après environ 1 heure. Peut être peint : après environ 6 heures (en fonction du support, de la température et de l'humidité).

DILUTION DE NETTOYAGE

Immédiatement après utilisation avec de l'eau tiède.

DURÉE DE CONSERVATION

Conservé dans son emballage d'origine fermé, non ouvert et non endommagé, à l'abri du gel et au sec entre 5 et 30 °C pendant au moins 12 mois.

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DES SURFACES

Il est très important d'évaluer la surface à l'avance. La surface doit être propre, sèche, dégraissée et résistante. En cas de doute sur l'adhérence, celle-ci doit toujours être déterminée expérimentalement au préalable. Le pourcentage d'humidité de la surface (pierreuse) ne doit pas dépasser 4 %.

PRÉ-TRAITEMENT

Béton/Pierre :

Nettoyer soigneusement les surfaces existantes en béton non traité ou en pierre avec un nettoyeur haute pression avec de l'eau tiède et du P.K. CLEANER. Pour les nouvelles surfaces en béton, retirez d'abord la couche de boue/boue et dépolissez mécaniquement la surface pour obtenir une structure à pores visiblement plus ouverts et une surface adhérente. Pourcentage d'humidité maximum 4%.

Métal:

Enlever la rouille/l'oxyde des surfaces en acier non traitées existantes et les rendre rugueuses et dégraissantes mécaniquement. La rouille et la calamine doivent être éliminées à l'aide du sablage (degré de nettoyage SA 2,5). Là où le sablage n'est pas possible, enlever la rouille à la main à l'aide de brosses abrasives rotatives, disques abrasifs, brosses anti-rouille jusqu'au degré de nettoyage St. 3. Dégraisser ensuite soigneusement.

Nettoyer et dégraisser soigneusement les nouvelles surfaces en acier au préalable. La surface doit être asséchée « à l'air libre » avant le traitement.

Bois:

Enlever les couches de peinture défectueuses par brossage. Retirez le bois altéré jusqu'à l'obtention d'un bois propre et clair. Poncez et, autant que possible, jusqu'à zéro, les transitions entre les couches permanentes de peinture et le bois nu. Nettoyer complètement. Arrondissez les arêtes vives des boiseries, l'arrondi doit être d'au moins 3 mm. environ 6 mm est recommandé.

APPLICATION

Nylo Easyprimer WV est facile à appliquer avec un pinceau ou au rouleau. Utilisez de préférence un pinceau adapté aux peintures à l'eau. Le roulage fonctionne mieux avec un rouleau à poils longs.

Finir de grandes surfaces dans des zones définies, en travaillant autant que possible mouillé sur mouillé.

NB : Les produits diluables à l'eau sèchent en général relativement rapidement. Des températures élevées ou un mouvement d'air important (hors vent, dans une bruyère ou un courant d'air) accélèrent considérablement le processus de prise et peuvent conduire à une "formation de traces" ou à une "prise". De plus, un produit diluable à l'eau doit toujours être appliqué "largement". pour favoriser un débit maximum. Pour un résultat final optimal lors de l'application au pinceau ou au rouleau, il est recommandé d'appliquer une couche humide d'une épaisseur de 105 à 110 micromètres. Nylo Easyprimer WV est également excellent à pulvériser avec une installation Aircoat (Airmix). Lors d'une pulvérisation en extérieur sur de grandes surfaces, travailler autant que possible sur des zones définies pour éviter les traces dues à un séchage rapide. Les charges de vent, éventuellement combinées à des températures plus élevées, peuvent également provoquer une croissance et/ou la formation de traces. Dans ce cas, il est préférable de travailler à l'abri.

DILUTION

Brosse, rouleau : ne pas diluer

Airless: ne pas diluer
pression 100-140 bar
buse 0,009 – 0,011 inch

Airmix: ne pas diluer
pression 60-100 bar
buse 0,009 – 0,011 inch
P.atmosphérique 1-2 bar

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 5 °C ou supérieures à 30 °C et supérieures à une HR de 80 %. La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Attention à la condensation !

SYSTEMES et SUPPORTS

Acier nu ou rouillé – En intérieur.

1. NYLO EASYPRIMER WV.
2. NYLO EASYCOAT WV.

Acier nu ou rouillé – Extérieur.

1. NYLO EASYPRIMER WV.
2. NLFAMAR METALCOAT.
3. NLFAMAR METALCOAT.

Béton/pierre/bois non traités – Intérieur.

1. NYLO EASYPRIMER WV (appliquer une deuxième couche sur les surfaces très absorbantes).
2. NYLO EASYCOAT WV.

Béton/pierre/bois non traités – Extérieur.

1. NYLO EASYPRIMER WV (appliquer une deuxième couche sur les surfaces très absorbantes).
2. Finition mono-composant au choix.
3. Finition mono-composant au choix.

FINITION

NYLO EASYPRIMER WV peut être fini avec différents types de produits mono-composants dans divers systèmes diluables à l'eau ou à base de solvants.

Convient également très bien comme apprêt sous NYLO TOPCOAT PU/WV ou NYLO FINISH PU/WV

ENVIRONNEMENT et SÉCURITÉ

La législation nationale en matière de sécurité, de santé et d'environnement s'applique à l'utilisateur/sous-traitant.

Lors du traitement, utilisez des gants de travail appropriés, des lunettes de sécurité et une crème de protection de la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau.

Lisez toujours à l'avance les instructions de danger/sécurité figurant sur l'étiquette de l'emballage, la fiche d'informations de sécurité et la fiche d'informations sur le produit.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande

Les données techniques fournies ici ont été préparées sur la base des connaissances actuelles. Nylo Food & Protective Coatings B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toute responsabilité basée sur ces données est exclue. La parution d'une nouvelle édition de la fiche technique du produit entraîne l'expiration de la validité de toutes les versions précédentes. Les taux de consommation dépendent du degré d'ouverture et d'absorption du support et peuvent donc varier. La durabilité (extérieure) et la conservation des couleurs dépendent de divers facteurs, notamment de l'état du support, des conditions (climatiques) lors de l'application, de l'emplacement spécifique et de la charge spécifique à laquelle le système est soumis. Le (pré)traitement et la finition doivent être effectués conformément aux instructions, de manière à garantir la capacité portante du support, l'adhérence et les épaisseurs de couche prescrites. Toute forme de garantie est exclue en cas de sollicitation disproportionnée et/ou d'altération et de dommages dus à des défauts architecturaux et de construction (y compris, par exemple, un support porteur inadéquat, des infiltrations (par les eaux souterraines, etc.), des dommages dus à une pression de vapeur excessive, à l'osmose, etc.) sont exclus de toute forme de garantie. Il n'y a aucune responsabilité pour les substrats, les applications, les situations et/ou les conditions (climatiques) divergentes. Le stockage du produit dans des conditions défavorables et/ou un traitement inapproprié peuvent avoir une incidence négative sur la qualité, la durabilité et l'esthétique du produit. Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages (consécutifs). En cas de doute (concernant la consommation, l'esthétique et l'adhérence, etc.), des essais doivent toujours être effectués avant l'approbation.