

CONFIX PP-FIBER

Reparasjons- og støpemørtel



BRUKSOMRÅDE

Confix PP-fiber er en tørrmørtel spesielt beregnet til reparasjon, forsterkning og vedlikehold av betong i tykkelse 10 - 50 mm der fasthet og tetthet er avgjørende.

Eksempler på bruk

- Limt støp og reparasjon med monolittisk binding
- Reparasjoner av betongdekker
- Støp av fall mot sluk og avrenninger
- Støp av hulkiler
- Generell reparasjon av betongkonstruksjoner

TEKNISKE OPPLYSNINGER

TEKNISK INFORMASJON FOR PÅFØRING

Blandingsforhold:	100 kg Confix PP-fiber 13 - 14 kg med vann
Lagtykkelse:	10 - 50 mm
Temperaturområde:	fra +5°C til +35°C i omgivelser og underlag
Blandingens brukstid:	ca. 2 timer (ved +20°C)
Bruksmiljø (klimatiske og geografiske forhold):	Produktet kan brukes under miljøforhold iht. følgende eksponeringsklasser (EN 206 - tabell F.1): X0, XC4, XS1, XD2, XF3, XA1

Confix PP-fiber er en pumpbar sementbasert tørrmørtel med blandingsforhold sement/velgradert sand opp til 4,0 mm (ca. 1:4) med tilsetninger som gir god støpe- og bearbeidelighet.

Confix PP-fiber er tilsatt polypropylenfiber som gir en god spenningsfordeling, slik at svinnekraftene blir jevnt fordelt. Dessuten reduserer PP-fibrene prelltapet ved sprøyting og motvirker oppsprekking og bom.

Confix PP-fiber som kun skal tilsettes vann, er sammensatt med tanke på maksimal tetthet, fasthet og lavt svinn. Som sprøytemørtel benyttes fortrinnsvis våtmetoden.

Confix PP-fiber er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 "Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Almenne regler for bruk av produkter og systemer", og kravene beskrevet i EN 1504-3 "Reparasjonsmørtel for bærende og ikke bærende reparasjoner, klasse R4".

ANBEFALINGER

- Ved ekstra dype sår påføres **Confix PP-fiber** i flere lag, på horisontale flater eller flater med horisontal støtte kan **Confix PP-fiber** påføres i ett lag.
- Tilsett ikke ekstra vann etter at blandingen har begynt å avbinde.
- Bruk ikke **Confix PP-fiber** hvis sekken er skadet eller tidligere åpnet.

RETNINGSLINJER FOR BRUK

Forbehandling

Underlaget må rengjøres grundig, løs betong og urenheter på flaten det støpes mot skal fjernes. Prikkhugging, meisling eller sandblåsing kan være nødvendig. Sårkanter hugges minimum 10 - 20 mm rett inn i betongen, slik at utflasking til null unngås. Deretter vannes betongen, helst dagen før, slik at den kan tørke noe igjen. Fritt vann skal ikke forekomme.

Blanding

Confix PP-fiber blandes med maks. 3,5 liter rent vann pr. sekk á 25 kg til en homogen og klumpfri masse. Mindre mengder kan blandes med drill og visp. Større volum blandes med mørtelblander eller tvangsblender. Blandetid minimum 3 minutter. Konsistensen reguleres med vanntilsetning, men vær oppmerksom på at høyere vannmengde enn anbefalt ca. 3,25 - 3,5 liter pr. sekk á 25 kg kan gi større svinn, redusert fasthet og dårlig resultat. Mørtlene må være plassert senest 2 timer etter blanding og aldri tilsettes mer vann etter at avbinding har startet. Dersom tykkelsen som skal legges er større enn 50 mm kan **Confix PP-fiber** tilsettes ca. 30 % pukk 8 - 12.

Instruksjoner for klargjøring av mørtel for å lage prøver for laboratorietesting finnes i tabellen TEKNISKE DATA.

PÅFØRING

Mørtelen plasseres med vanlig murerverktøy, pumpe eller egnet sprøyteutstyr og komprimeres godt. Anvendes ved temperatur +5°C til +35°C.

Monolittisk liming

For å oppnå sikker heft og kraftoverførende adhesjon til underlaget kan **Confix PP-fiber** limes til underlaget med **Maepoxy L**. Metoden utføres vått-i-vått. **Maepoxy L** påføres den herdede betongen (underlaget) med kost eller med gummisparkel på jevne flater. På større flater og på steder med armering kan traktesprøyte også benyttes. Pass på at **Maepoxy L** påføres innenfor limets brukstid (avhenger av temperatur). Fersk **Confix PP-fiber** må påføres innen limets åpentid (avhenger av temperatur). Hvis åpentid ikke kan overholdes skal limet avstrøs med sand, og nytt lag lim påføres. Liming med fersk **Confix PP-fiber** til herdet betong med **Maepoxy L** kan gjøres ved alle temperaturer det er forsvarlig å støpe med **Confix PP-fiber**, uten tilsetning av frosthindrende tilsetningsstoff. Sikrere resultat fås dersom flaten er overflatetørr, men noe fuktighet i betongoverflaten kan tolereres (se eget teknisk datablad for **Maepoxy L**).

Etterbehandling

Dette skjer sikrest ved å påføre frie overflater membranherder **Mapecure 1**, **Cur-Imp** eller **Mapecure WG** umiddelbart etter utstøping for så å tilføre vann fra neste dag og 3 - 4 dager framover. Tildekking med plastfolie er også effektivt og foretrekkes når flaten skal overflatebehandles.

RENGJØRING

Fersk mørtel kan fjernes fra verktøy og utstyr med vann. Herdet materiale fjernes mekanisk.

FORBRUK

Ca. 2 kg pr. liter ferdig masse.

EMBALLASJE

Confix PP-fiber leveres i 25 kg sekker, 500 og 1200 kg bag.

LAGRING

Må lagres tørt og er i uåpnede sekker holdbar i 12 måneder.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET

Fasthetsklasse iht. EN 1504-3:	R4
Type iht. EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Maksimum størrelse på tilslag:	4 mm
Kloridione innhold: Minimumskrav $\leq 0,05$ % - iht. EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

TEKNISK INFORMASJON OM KLARGJØRING AV PRODUKTET

Blandingsforhold:	100 vektdeler Confix PP-fiber med 13 % vann
Klargjøring og blanding:	iht. EN 196-1
Herding:	CC (iht. Annex A – EN 12190)

EGENSKAPER FOR FERSK BLANDING (ved +20°C - 50% RF)

Farge:	grå
Konsistens:	tiksotropisk
Densitet:	2300 kg/m ³

SLUTTEGENSKAPER

- i henhold til herding beskrevet i testmetodene

Mekaniske egenskaper	Testmetode	Minimumskrav iht. EN 1504-3 for R4 klasse mørtel	Produktegenskaper
Trykkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 12190	- - ≥ 45 (etter 28 døgn)	> 30 MPa > 50 MPa > 60 MPa
Bøystrekkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 196-1	ingen	> 5 MPa > 7 MPa > 8 MPa
Elastisitetsmodul i trykk:	EN 13412	≥ 20 GPa	32 GPa
Heft til betong ved avtrekk:	EN 1542	$\geq 2,0$ MPa	> 2,0 MPa
Kapillær absorpsjon:	EN 13057	$\leq 0,5$ kg/m ² ·h ^{0.5}	0,09 kg/m ² ·h ^{0.5}
Termisk kompatibilitet - fryse-tine sykluser med avisingssalter (50 sykluser):	EN 13687-1	$\geq 2,0$ MPa	> 2,0 MPa

Karbonatiseringsmotstand (akselerert):	EN 13295	karboneringsdybde ≤ enn referansebetong	test godkjent
Brannmotstand:	EN 13501-1	Euroklasse	A1

MERKNAD: Forberedelse av prøver: komprimering i henhold til EN 196-1.

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjekterelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

10030-9-2023-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

