



**ANBAUDREHPFLÜGE**

PFLÜGEN

# WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Optimierte Ertragskraft, nachhaltiges Betriebswachstum, gesunde Tier- und Pflanzenbestände – hier liegt das Potential landwirtschaftlicher Betriebe. Gesteigerte Produktivität und Rentabilität sind das Ziel. Den Grundstein dafür bildet eine starke und engagierte Betriebsführung in Kombination mit der Fokussierung auf effizienten Einsatz von Betriebsmitteln und Maschinen.

Erfolg entsteht durch die Erfahrung, auf die richtige Mechanisierung zu setzen, Investitionen in Zukunftstechnologien und eine klare Zielsetzung. Überzeugende Ernteergebnisse erfordern passgenaue Strategien und das richtige Arbeitsgerät. Eine optimale Arbeitserledigung beginnt mit der richtigen Organisation und cleveren Konzepten zur Arbeitserleichterung – für ein profitableres Arbeiten. Landwirte benötigen Lösungen, die selbst schwere und anspruchsvolle Bedingungen gut händelbar machen.





## BODENBEARBEITUNG

Grundlage für einen hohen Ertrag ist eine effiziente Bodenbearbeitung – ein perfekt abgestimmtes System für den jeweiligen Standort ist der Schlüssel zum Erfolg.

# KVERNELAND

## INTELLIGENTE ACKERBAUSYSTEME



Sie suchen das beste Bodenbearbeitungsverfahren für Ihren Standort, um hohe Erträge zu erzielen und zudem nachhaltig zu wirtschaften. Dieses beginnt mit dem richtigen Ackerbausystem. Ihre Wahl hängt von verschiedenen Faktoren ab und muss zu den standortspezifischen Gegebenheiten wie Bodenstruktur, Fruchtfolge, Strohmanagement sowie betrieblichen Aspekten wie Wirtschaftlichkeit und umweltrechtlichen Auflagen passen.

*Sie entscheiden!*

Von konventionellen Methoden bis hin zur konservierenden Bodenbearbeitungsverfahren. Zum richtigen Zeitpunkt muss nachhaltig ressourcenschonend gewirtschaftet werden, um langfristig hohe Erträge bei minimalem Energie-, Zeit- und Investitionsaufwand zu erzielen. Hierzu bietet Kverneland ein umfassendes Maschinenprogramm, um intelligenten Ackerbausysteme zu realisieren.



### **Kverneland Group**

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.

# INTELLIGENTE ACKERBAUSYSTEME

## KONVENTIONELLE UND KONSERVIERENDE BODENBEARBEITUNG

### KONVENTIONELLE BODENBEARBEITUNG

#### Konventionelle Bodenbearbeitung

- **Intensive** Anbaumethode
- Bodenwendende Bearbeitung z.B. mit einem Pflug („reiner Tisch“)
- Weniger als 15-30% Ernterückstände verbleiben auf der Bodenoberfläche
- Saatbettbereitung aktiv durch Kreiselegge oder passiv mittels Saatbettegge
- Hohe phytosanitäre Wirkung durch verringerten Druck von Unkraut- und Pilzkrankheiten - geringerer Herbizid- und Fungizideinsatz erforderlich
- Bessere Frostgare, Abtrocknung und schneller Anstieg der Bodentemperatur für bessere Nährstoffaufnahme

### KONSERVIERENDE BODENBEARBEITUNG

#### Mulch-Bodenbearbeitung

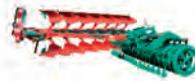
- **Reduziertes** Verfahren in Bezug auf Bearbeitungstiefe und häufigkeit
- Mehr als 30% der Ernterückstände verbleiben auf der Bodenoberfläche
- Verlängerte Ruhezeit des Bodens
- Grubber und/oder Scheibeneggen belassen die Ernterückstände innerhalb der oberen 10 cm des Bodenhorizontes und verbessern so die Tragfähigkeit
- Bodenbearbeitung der gesamten Fläche - Saatbettbereitung und Aussaat in einem Arbeitsgang
- Erosionsschutz des Bodens zur Verbesserung der Bodenfeuchtigkeit

#### Strip-Till

- **Streifenweise** Lockerung vor oder während der Aussaat von bis zu 1/3 der Fläche (Loibl, 2006). Bis zu 70% der Bodenoberfläche bleibt unberührt
- Strip-Till kombiniert die bodentrocknenden und wärmenden Vorteile der konventionellen Bodenbearbeitung mit den bodenschonenden Vorteilen der Direktsaat, indem nur der Bereich des Bodens bearbeitet wird, auf dem das Saatgut platziert wird
- Gezieltes Düngerdepot
- Bodenschutz gegen Erosion und Trockenheit

#### Vertikale Bodenbearbeitung

- **Extensive** Bearbeitungsmethode
- Vertikale Bodenbearbeitungsverfahren verhindern zusätzliche horizontale Schichten oder Dichteänderungen
- Zunehmende Wasserinfiltration, Wurzelentwicklung und Nährstoffaufnahme
- Pflanzenwurzeln haben großen Einfluss auf den Gesundheitszustand der Pflanze, da sie für die Nährstoff- und Wasserversorgung zuständig sind und somit zu einem höheren Ertrag beitragen
- Ein starkes Wurzelwerk macht Pflanzen widerstandsfähiger gegen Wind und Trockenheit
- Indirekte Energiezufuhr

ACKERBAUSYSTEME		KVERNELANDS INTELLIGENTE ACKERBAUVERFAHREN								
		Methode	Tiefe Lockerung (kein muss)	Grundbodenbearbeitung	Saatbettbereitung	Aussaat	Düngung	Pflanzenschutz		
Konservierend	intensiv	Bodenabdeckungsgrad nach der Aussaat	Bis zu 15%	<b>Konventionell</b> Bodenwendend (mit Pflug)						
			15 - 30%	<b>Reduziert</b> nicht komplett wendend						
	extensiv	> 30%	<b>Mulch</b> nicht komplett wendend							
			<b>Strip Till</b> streifenweise Lockerung							
Konservierend	extensiv	Bodenabdeckungsgrad nach der Aussaat	> 30%	<b>Vertical Tillage</b> flache Bearbeitung						
			> 30%	<b>Strip Till</b> streifenweise Lockerung						

KLASSIFIZIERUNGSMETHODEN DER BODENBEARBEITUNG VON KVERNELAND (Quelle: angepasst von KTBL)



O.G. Kverneland: Schmied & Pflüger.  
Hier beim Vorführen, wie gut seine Pflüge  
ausbalanciert sind. Auch heute sind Pflüger  
in Forschung und Entwicklung bei  
Kverneland beschäftigt.



Der Hintergrund: ein typischer Acker in Norwegen

Die Lösung: leistungsstarke Pflüge

# UNSER ANTRIEB: ZUFRIEDENE LANDWIRTE

Kverneland ist weltweit als ein führender Hersteller von leistungsstarken Pflügen für alle Standortbedingungen bekannt.

## Innovation von Anfang an

1879 gründete Ole Gabriel Kverneland im Alter von 25 Jahren seine Schmiede in einem kleinen Dorf südlich von Stavanger, Norwegen. Auf einem Bauernhof aufgewachsen und in der Landwirtschaft ausgebildet, verstand er später alle Maschinenanforderungen der Landwirte. Er glaubte fest an Innovation und schaffte es, einen Pflug herzustellen, der den sehr harten steinigen Bodenverhältnissen Norwegens standhielt.

Im Laufe der Jahre entwickelte er zusammen mit seinem Ingenieurteam spezielle Wärmebehandlungsverfahren aus Stahl, damit seine Pflüge in den härtesten Böden arbeiten können. Mit diesen neuen Stählen von einzigartiger Festigkeit gelang es Kverneland, robuste Pflüge herzustellen und sich so einen guten Ruf für Qualität zu erarbeiten. Heute ist Kverneland einer der führenden Hersteller von Pflügen mit einer sehr starken Marktposition auf der ganzen Welt.

## Den Landwirt stets im Fokus

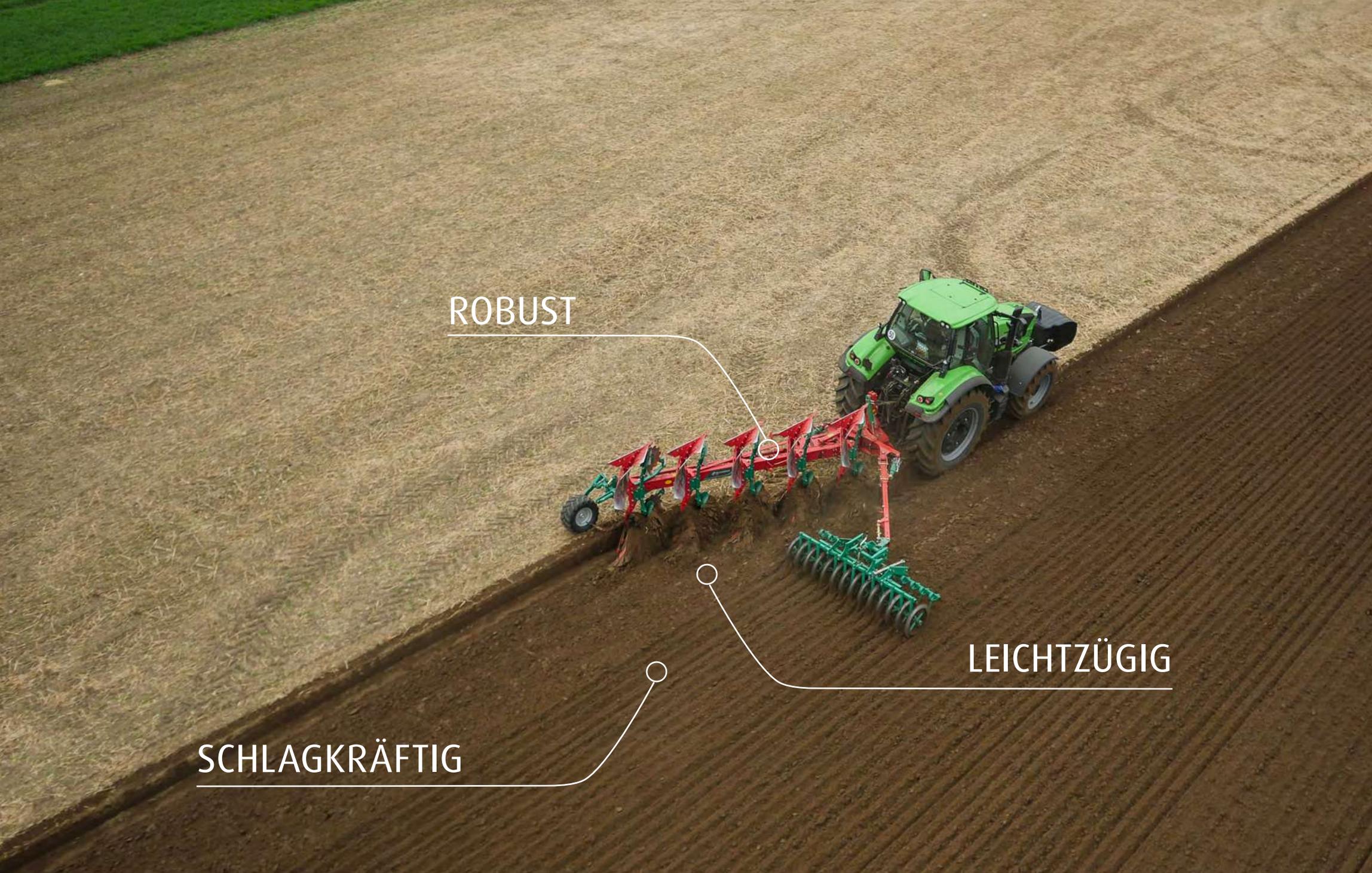
Als führender Hersteller von Pflügen ist Kverneland die kundenorientierte Entwicklung enorm wichtig. Alle Innovationen, Neu- sowie Weiterentwicklungen werden in enger Zusammenarbeit mit Landwirten aus der Praxis abgestimmt und getestet. Aus diesem Grund sind unsere Produkte optimal auf die Anforderungen von professionellen Landwirten und Lohnunternehmen ausgelegt.

Schmiede (1879)



Pflug Werk (Norwegen)

Ole Gabriel Kverneland



ROBUST

LEICHTZÜGIG

SCHLAGKRÄFTIG

# OPTIMALES PFLÜGEN FÜR MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

## **Robust**

Mehr als 140 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von hochfesten Stählen sowie einzigartigen Wärmebehandlungsprozessen haben Auswirkung auf die unübertroffene Qualität und Verschleißfestigkeit.

## **Leichtzügig**

Ein Kverneland Pflug ist weniger schwer, als vergleichbare Wettbewerbsprodukte, aber aufgrund der speziellen Wärmebehandlung extrem robust, leistungsfähig und leichtzügig.

## **Schlagkräftig**

Die innovativen Kverneland Pflüge ermöglichen durch das durchdachte Design ein schnelles Einstellen und Anpassen für ein perfekt gepflügtes Feld.

*Passend für alle Traktormodelle!*

# INTELLIGENTE INNOVATIONEN

## BEITRAG ZUR PROFITABILITÄT



Kverneland Knock-on®

**Variomat®, Auto-reset , Knock-on®...**  
Innovationen, für eine spürbare Erleichterung der täglichen Arbeit.

Ein zuverlässiger Pflug ist für Kverneland ein Muss. Aufgrund der sich ständig ändernden Wetterbedingungen ist das Fenster, um pflügen zu können, manchmal sehr klein. Kverneland-Pflüge sind bekannt dafür, dass sie leicht einzustellen sind. Hier beginnt Effizienz.

### **Variomat®**

Beim Kverneland Variomat® lässt sich die Arbeitsbreite während der Fahrt vom Schleppersitz aus stufenlos hydraulisch (optional) einstellen. Das Variomat®-System ermöglicht eine optimale Anpassung an Bodenbedingungen, Pflug und Traktor für ein optimales Ergebnis.

Die Anpassung der Zuglinie erfolgt automatisch. Geringe Zugkraft und geringer Verschleiß sorgen für niedrige Betriebskosten, während das Feld optimal gepflügt wird. Die nachfolgenden Arbeitsschritte werden so erleichtert .

### **Blattfedersystem**

Dank des einfachen Blattfedersystems weichen die Grindel Steinen und anderen Hindernissen im Boden schnell und zuverlässig aus. Das verhindert starke Stöße und Beschädigungen, denn mit zunehmender Aushubhöhe des Körpers verringert sich der Widerstand der Blattfeder systembedingt. Die Belastungen auf den Pflug verringern sich, wodurch eine längere Lebensdauer gewährleistet ist. Nach Passieren des Hindernisses kehrt der Pflugkörper automatisch in seine ordnungsgemäße Arbeitstiefe zurück.

### **Knock-on®**

Kverneland Knock-on® ist ein patentiertes Schnellwechselsystem, das den Austausch einer Spitze innerhalb von Sekunden ermöglicht. Durch eine Zeitersparnis von bis zu 90% kann die Standzeit auf ein Minimum reduziert werden.



*„Ein Kverneland Pflug ist stabil, leicht und einfach einzustellen.“*

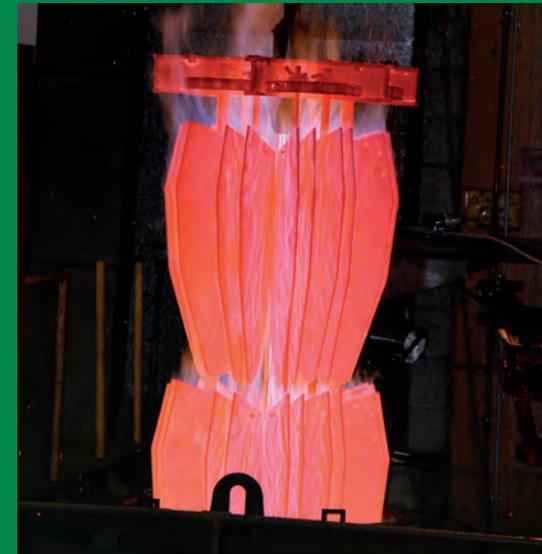
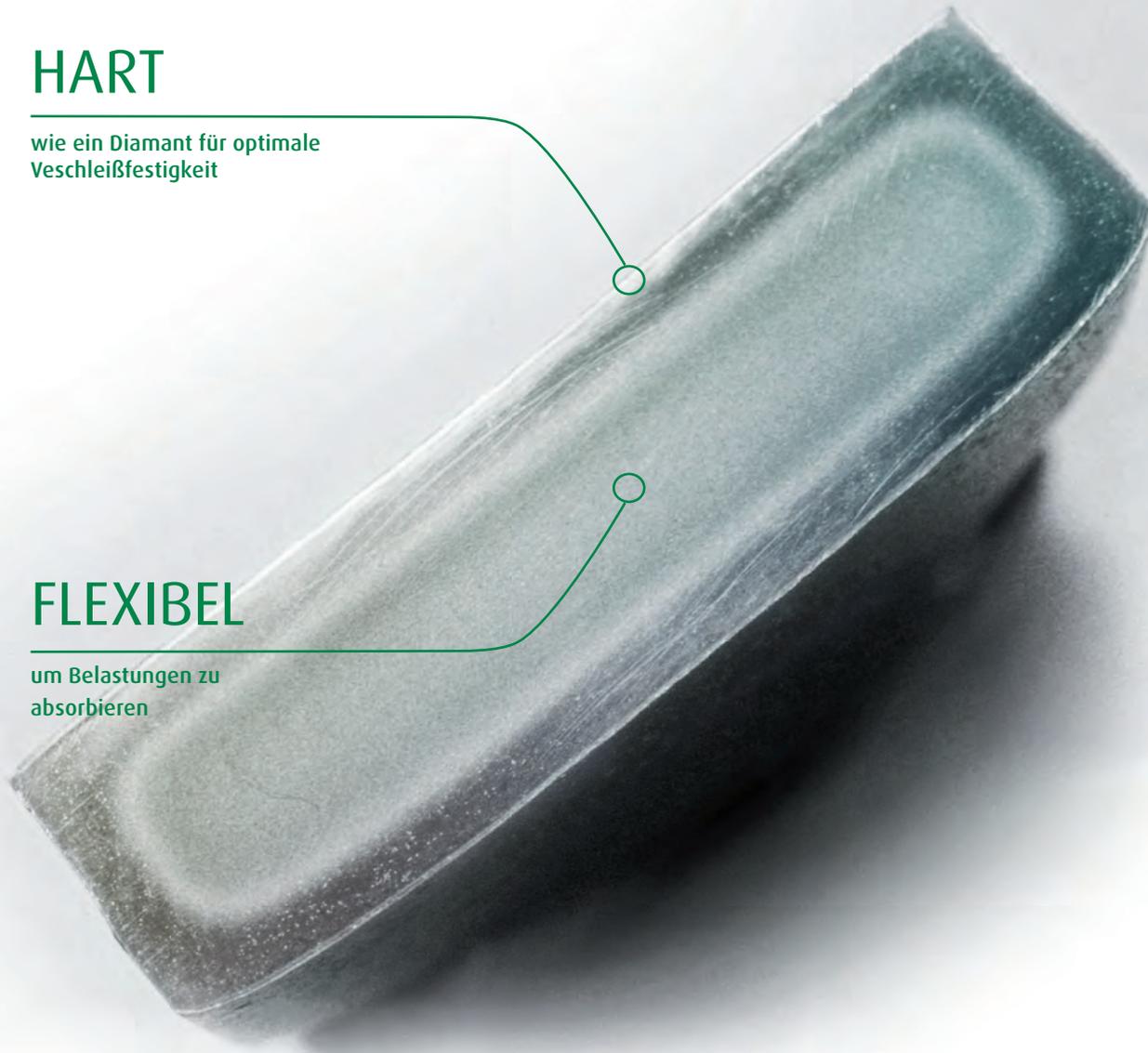
Bjarne Strøm, Dänmark

## HART

wie ein Diamant für optimale  
Verschleißfestigkeit

## FLEXIBEL

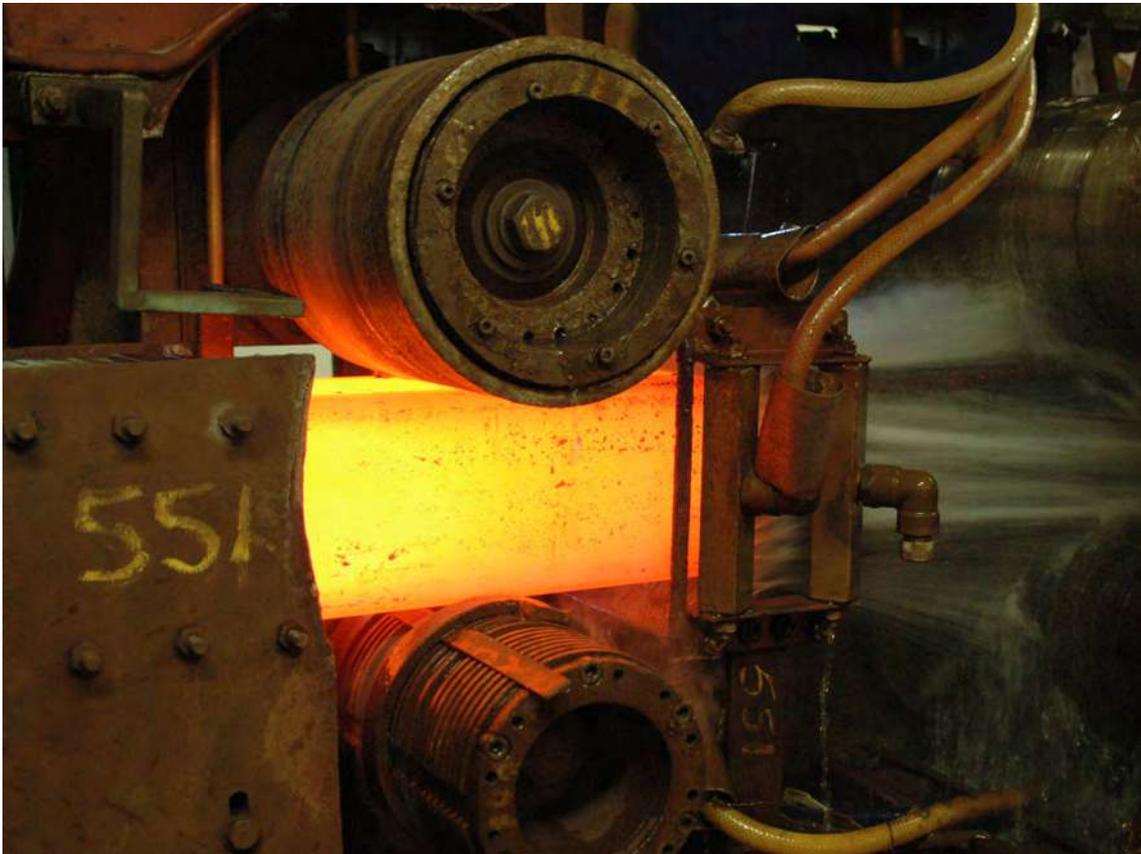
um Belastungen zu  
absorbieren



**Der 12- stündige Aufkohlungsprozess  
der Kverneland Streichbleche  
bewirkt, dass zwei wichtige  
Materialeigenschaften innerhalb  
eines Werkstückes erzielt werden.**

Für beste Pflugarbeiten poliert Kverneland  
den kompletten Pflugkörper, um eine  
durchgehende glatte Oberfläche zu erzielen.  
Dies sorgt für gleichmäßige Furchen.

## KVERNELAND STAHL-TECHNOLOGIE FÜR MAXIMALE ROBUSTHEIT



### **Der einzigartige Stahl von Kverneland**

Mehr als 140 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von speziellen Stählen und Wärmebehandlungsprozessen haben Auswirkung auf die unübertroffene Qualität und Verschleißfestigkeit.

Die Wärmebehandlungsprozesse sind nicht nur auf ausgewählte Bauteile ausgelegt, sondern werden für den kompletten Pflug ausgeführt. Ein Kverneland Pflug ist weniger schwer, als vergleichbare Wettbewerbsprodukte, aber aufgrund der speziellen Wärmebehandlung extrem robust und besonders leistungsfähig.

### **Induktionsgehärteter Rahmen**

Um die besondere Langlebigkeit des Pfluges zu gewährleisten, härtet Kverneland auch den Rahmen. Die meisten Marktbegleiter tun dies nicht. Der Induktionsprozess ermöglicht es, weniger Stahl, als üblich zu verwenden. Daraus resultiert, dass im Einsatz weniger an Gewicht gezogen und gehoben werden muss bei einer zeitgleich höheren Verschleißfestigkeit.



**Drehwerk 150**

Eigens für die 150er Baureihe entwickelt. Es kann zwischen der Anbaukategorie II oder III gewählt werden. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm und ist staubdicht gelagert.



**Drehwerk 200**

Das Drehwerk 200 wird an 3 bis 6-furchigen Pflügen der Modelle ED/ LD, ES/LS, EG/LB und Ecomat verbaut. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 120 mm. Verfügbar mit der Anbaukategorie II oder III.



**Drehwerk 300**

Das Drehwerk 300, ausgestattet mit einer hohlen Drehwelle (150 mm), ist geeignet für 4- bis 7-furchige Anbauvoldrehpflüge. Das größte Drehwerk ist für Schlepper in der oberen Leistungsklasse der Standardtraktoren geeignet. Die Drehwelle liegt in staubgeschützten Kugellagern. Serienmäßige Anbaukategorie ist Kat. III/IV

# ROBUSTES DREHWERK FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

## Drei verschiedene Drehwerke

Kverneland Drehwerke werden ausnahmslos aus erstklassigem Stahl gefertigt. Das Drehstück besteht aus einem hochwertigen Schmiedeteil. Sehr groß dimensionierte, staubdichte Lager übernehmen problemlos die Lasten von der starken massiven Drehwelle. Robuste, wartungsfreie Kugellager leisten jahrelang mühelos ihren Dienst.

## Leichte und sichere Drehung

Die Drehwerke sind mit einem 80 mm starken Drehzylinder auf der Rückseite des Pflugturms ausgerüstet, der den Pflug leicht und sicher dreht. Das bekannte und bewährte Kverneland Konzept, den Schwerpunkt nahe an den Schlepper zu bringen, erfordert geringere Hubkraft und erhöht die Stabilität.

## Sichere Führung der Hydraulikschläuche

Um Schlauchbeschädigungen während des Wendevorgangs zu vermeiden, verläuft die Mehrzahl der Schläuche durch die Drehwelle - kein Schlauch liegt oberhalb des Drehpunktes. Selbst der Ventilblock ist integriert.

## Transportstellung

Die Pflüge können zum Transport in die Schmetterlingsstellung gebracht und am Drehwerk mit einer optionalen Transportsicherung gesichert werden.

## Vorderfurchenbreite

Die Einstellung der Vorderfurchenbreite erfolgt serienmäßig, manuell über eine Spindel. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder zum Einstellen der Vorderfurchenbreite lieferbar.

## Rahmenschwenk-Zylinder

Der Zylinder steuert den Pflug beim Drehvorgang. Der Pflug wird zu Beginn des Drehvorgangs schmal gefahren um so die Belastung von Schlepper und Drehwerk zu reduzieren und eine erhöhte Bodenfreiheit zu gewährleisten. Nach dem Drehvorgang kehrt der Pflug in seine Arbeitsposition zurück. Dieses System ermöglicht eine sanftere Umkehrung der Pflugkörper.

## Memory-Zylinder

Um am Vorgewende reibungslos und schnell zu agieren, können Variomat®Pflüge optional mit einem Memoryzylinder ausgestattet werden. Dieser ermöglicht einen schnellen und schonenden Drehvorgang. Der Pflug stellt sich zuerst auf die kleinste Schnittbreite ein und fährt die voreingestellte Arbeitsbreite nach dem Drehen direkt wieder an.

## Tragachsen

Die Kverneland Drehwerke werden mit Kat. II und Kat. III/IV Tragachsen in verschiedenen Längen geliefert - 825, 860, 935 und 965 mm.

## VARIOMAT®

# VARIABEL WÄHREND DES PFLÜGENS

### Effizient

Das patentierte Kverneland Variomat®-System gehört zu den zuverlässigsten Systemen am Markt. Die Arbeitsbreite beeinflusst im hohen Maße das Pflugergebnis. Je nach Standort und Bodenbedingungen kann die Schnittbreite optimal angepasst werden.

Durch die Möglichkeit, nicht nur die Tiefe, sondern auch die Breite des Pfluges anzupassen, werden beste Arbeitsergebnisse erzielt.

### Zwei verschiedene Systeme

Kverneland Variomat® ist in zwei Varianten erhältlich - mit hydraulischer oder mechanischer Einstellung der Arbeitsbreite. Die hydraulische Variante erlaubt die Einstellung der Furchenbreite während der Fahrt vom Schleppersitz aus. Der Zuggpunkt passt sich dank Auto-Line automatisch an.

### Zuverlässige Einstellung der Zuglinie

Das Kverneland Auto-Line System gewährleistet zu jeder Zeit die richtige Zuglinie. Wenn Sie die Arbeitsbreite ändern, passen Sie sowohl die Breite der vorderen Furche als auch die Zuglinie entsprechend an. Das Kverneland Auto-Line-System nimmt diese Einstellungen automatisch vor. Sie verlieren keine Zeit für das Anpassen der Zuglinie beim Ändern der Arbeitsbreite.

Durch dieses System wird eine gleichmäßige Geometrie der Dreipunktverbindung gewährleistet. Seitenzug und unnötig hoher Druck an der Landseite werden daher vermieden. Das Kverneland Auto-Line-System gewährleistet somit ein effizientes Pflügen mit weniger Kraftstoffverbrauch.

### Wartungsfrei

Das Kverneland Variomat® System verfügt über die einzigartige, verschleißfreie Verbindung zwischen Grindel und Haupttrahmen. Das System besteht aus einem robusten 24 mm Bolzen, einem Distanzrohr, zwei speziell wärmebehandelten Konusteilen und gehärteten, herausnehmbaren Buchsen. Es ist komplett wartungsfrei.

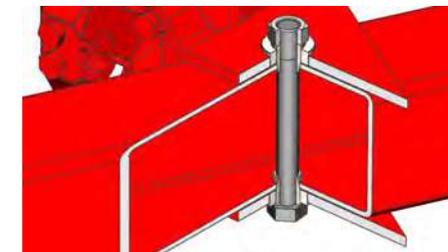
Die Wärmebehandlung von hochwertigen Stählen und die hohe Fertigungsgenauigkeit gewährleistet eine perfekte Funktionssicherheit bei minimalem Verschleiß.

### Optimierung des Kraftstoffverbrauchs

Durch die Anpassung der Arbeitsbreite an die Bodenverhältnisse wird der Kraftstoffverbrauch optimiert. Darüber hinaus wird bei der Vergrößerung der Pflugbreite der Kraftstoffverbrauch pro Hektar reduziert und somit der Ertrag maximiert.



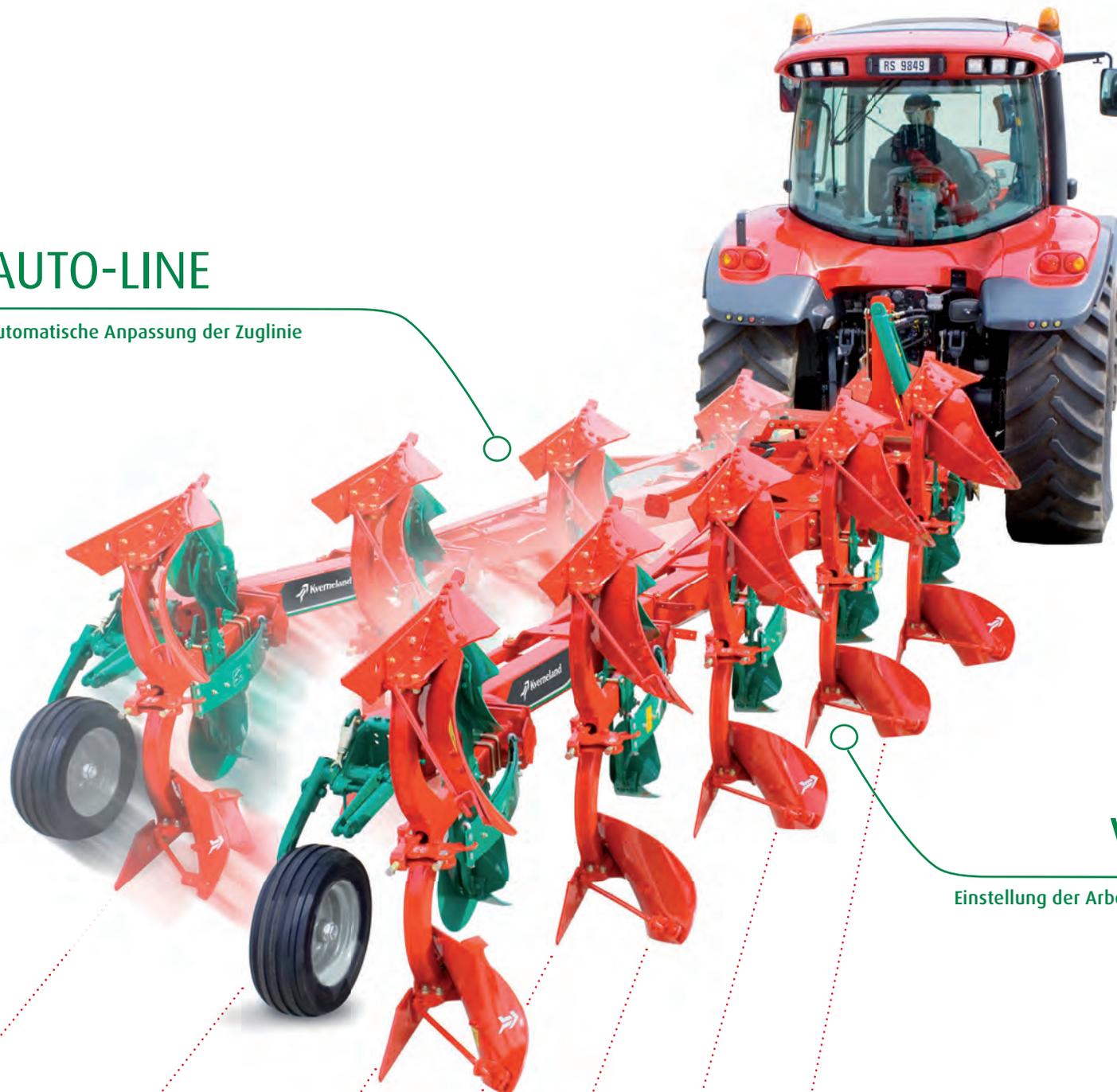
Auto-Line System



Wartungsfrei

## AUTO-LINE

automatische Anpassung der Zuglinie



## VARIOMAT®

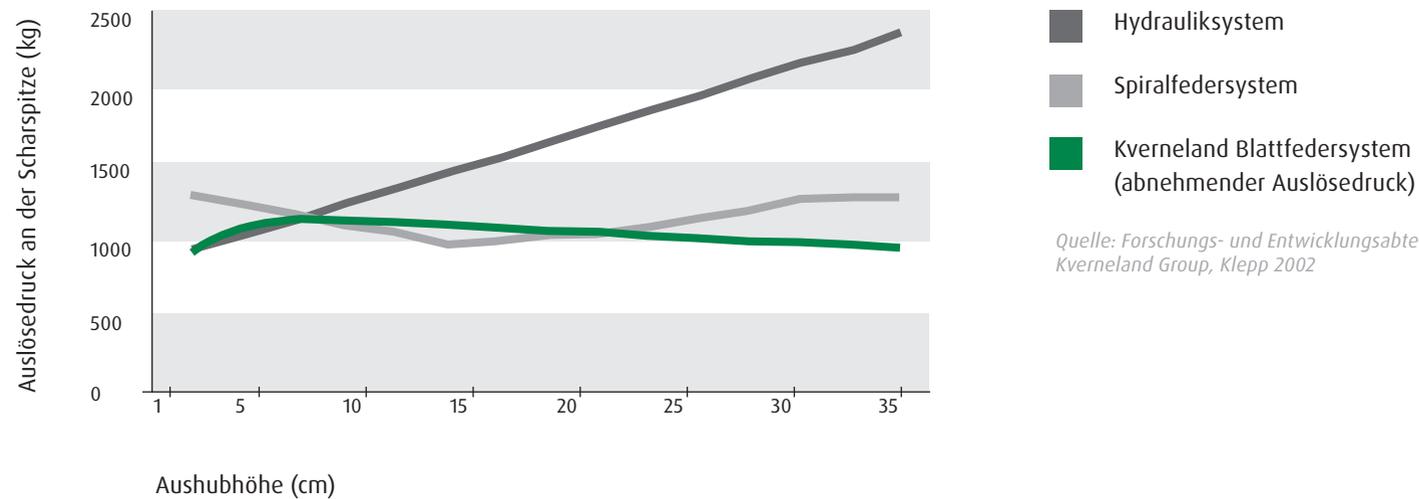
Einstellung der Arbeitsbreite während der Fahrt

50 cm/20"

30 cm/12"

# KVERNELAND STEINSICHERUNG

## EFFEKTIV UND WARTUNGSFREI



### Auslösecharakteristik

Das Diagramm macht die Unterschiede zwischen den drei verschiedenen Steinsicherungssystemen (hydraulisch, Spiralfedern und dem einzigartigen Blattfedersystem von Kverneland) deutlich und zeigt den Druckverlauf bei zunehmender Aushubhöhe des Körpers.

### Vorteile

Das Kverneland Blattfederüberlastsystem ist sehr vorteilhaft. Beim Auftreffen auf ein Hindernis nimmt der Druck auf Spitze, Rahmen und Pflugteil ab, indem der Federdruck nachlässt. Die Belastungen auf den Pflug verringern sich, was eine längere Lebensdauer gewährleistet und unter anderem einen hohen Wiederverkaufswert mit sich bringt.



# KVERNELAND PFLUGKÖRPER AUF HÖCHSTLEISTUNG GETRIMMT

## Entwickelt für höchste Leistungsfähigkeit

Kverneland Pflugkörper genießen einen ausgezeichneten Ruf: Beste agronomische Eigenschaften bei geringem Verschleiß

## Niedriger Zugkraftbedarf

Aktuelle wissenschaftliche Untersuchungen (Fachhochschule Köln, sowie Wilmsmann 2012) belegen erneut, dass Kverneland Pflugkörper zu den leichtzügigsten Körpern am Markt zählen: Ein im Vergleich um 20% bis 42% geringerer Zugkraftbedarf bei 20 cm Arbeitstiefe, sowie um 11% bis 24% geringerer Zugkraftbedarf bei 30 cm Arbeitstiefe wurde wissenschaftlich nachgewiesen.

## Optimierte Rentabilität

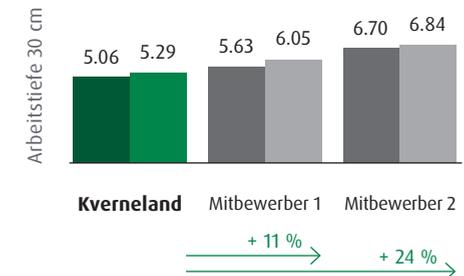
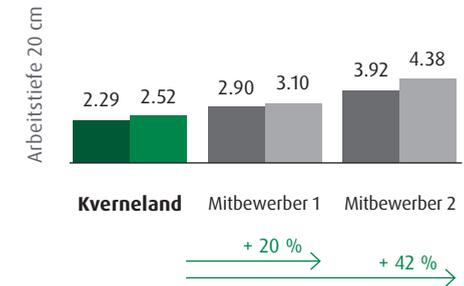
Daher ist es bei Kverneland möglich, mit einem zusätzlichen Körper zu pflügen und bei gleichem Zugkraftbedarf an Flächenleistung im Vergleich zu Mitbewerbern zuzulegen. Im Hinblick auf den Kraftstoffverbrauch ergaben die Versuche bei Verwendung eines Kverneland-Pfluges eine Einsparung um 19% bis 28%.

## Große Auswahl an Körpern

Kverneland verfügt über eine umfangreiche Auswahl an Pflugkörpern, somit ist für alle Bodenverhältnisse der richtige Körper erhältlich.

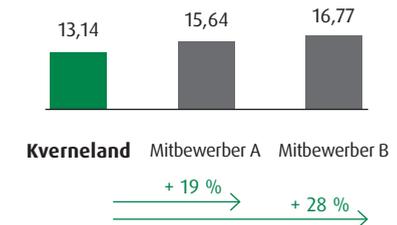
## ZUGKRAFTBEDARF (kN)\* bei 20 cm und 30 cm Arbeitstiefe

■ zweiter Körper ■ dritter Körper



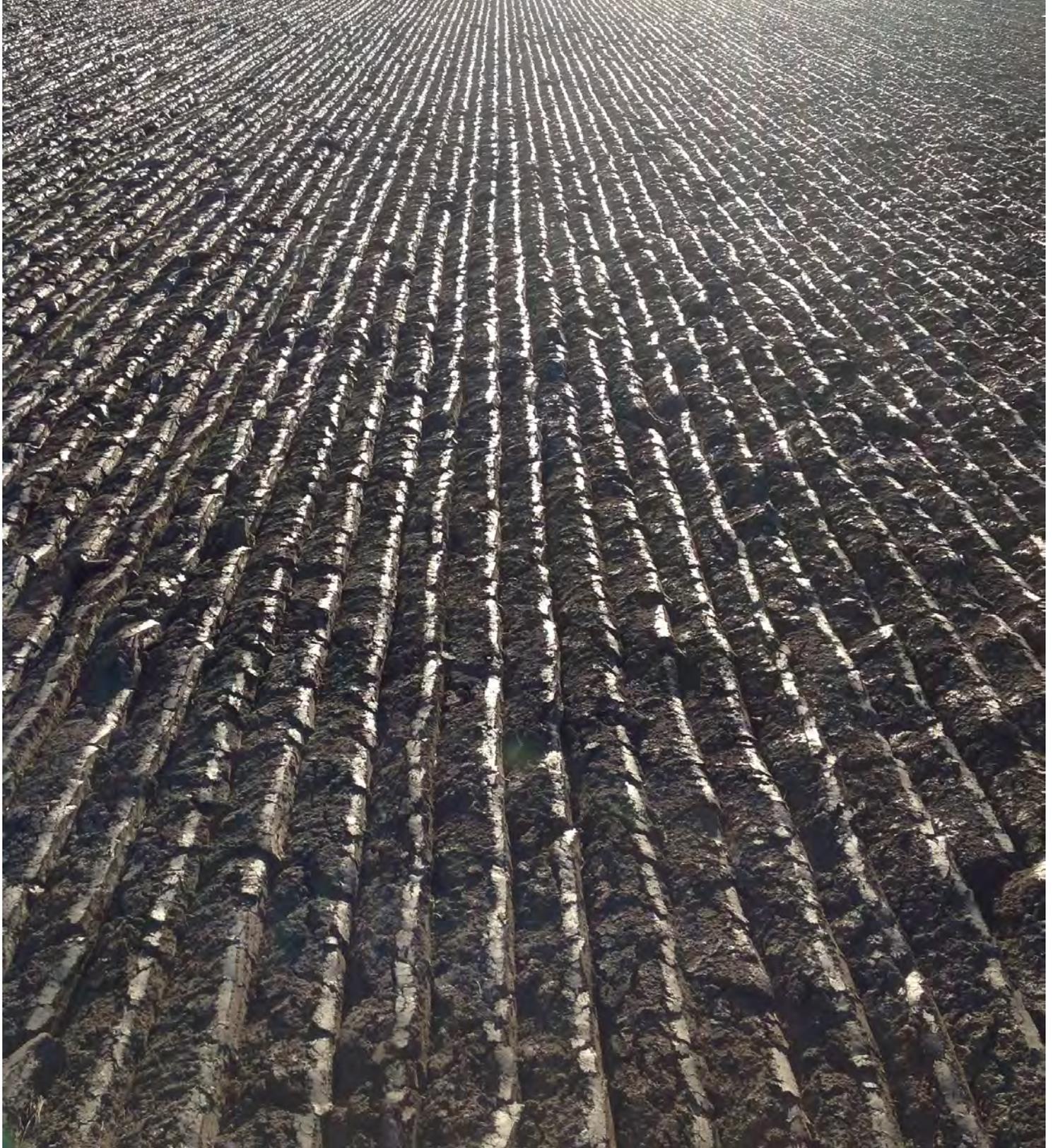
Quelle: FH Köln und Wilmsmann, 2012

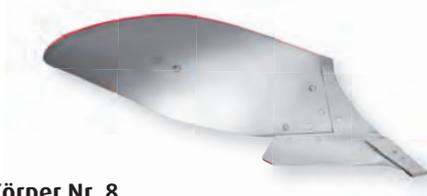
## KRAFTSTOFFVERBRAUCH (l/ha)\*



Quelle: FH Köln, 2014

\* Der Referenz-Pflugkörper ist der Kverneland Körper Nr. 28 im Vergleich zum jeweils äquivalenten Körper der Mitbewerber





**Körper Nr. 8**

- Universalform
- Für leichte bis schwere Böden
- Leichtzügig
- Arbeitstiefe: 15-28 cm
- Arbeitsbreite: 30-50 cm
- Landseite - Streichblech: 40°



**Körper Nr. 9**

- Universalform
- Leichte und mittelschwere Böden
- Leichtzügig
- Arbeitstiefe: 18-30 cm
- Arbeitsbreite: 30-50 cm
- Landseite - Streichblech: 40°



**Körper Nr. 30**

- Streifenkörper mit 4 separat austauschbaren Streifen
- Kunststoffeinlage am vorderen Bereich
- Für alle Bodenarten geeignet
- Intensive Krümelung
- Arbeitstiefe: 18-35 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite - Streichblech: 46°



**Körper Nr. 34**

- Kunststoffstreichblech
- Langgezogene Form (ähnlich Körper Nr 28)
- Für leichte, humusreiche Böden ohne Steinbesatz
- Empfehlenswert für Traktoren mit Breitreifen
- Leichtzügig
- Arbeitstiefe: 12-35 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite - Streichblech: 40°



**Körper Nr. 38**

- Universalform - sehr leichtzügig
- Für alle Bodenverhältnisse
- Speziell für Traktoren mit Breitreifen
- Hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe: 12-38 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite - Streichblech: 40°



**Ecomat Körper**

- Streichblech in Stahl- oder Kunststoffausführung
- Eigens für den Ecomat entwickelt
- Für flaches Pflügen
- Arbeitstiefe: 6-18 cm
- Arbeitsbreite: 30-50 cm

**Körper Nr. 28**

- Universalform - sehr leichtzügig
- Für alle Bodenverhältnisse
- **Speziell für Traktoren mit Breitreifen**
- Hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Gewährleistet ein flaches Furchenprofil bei guter Rückverfestigung
- Arbeitstiefe: 12-30 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite - Streichblech: 40°

**Körper Nr. 19**

- Universalform
- **Für mittlere und schwere Böden**
- Speziell zum Einarbeiten großer Mengen an Ernterückständen, wie gehäckseltem Stroh
- hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe: 18-35 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite - Streichblech: 46°

## KÖRPER NR. 28

### DIE LÖSUNG FÜR PFLÜGEN MIT BREITEN REIFEN

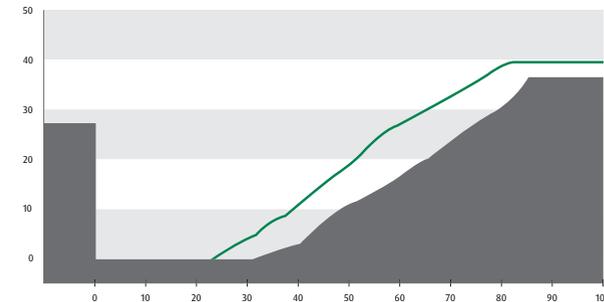
Körper Nr. 28 ist die Antwort von Kverneland auf das Pflügen mit modernen Ackerschleppern, die mit bodenschonender Breitbereifung ausgestattet sind.

#### Weit geräumte Furche

Das lang gewendelte Streichblech dreht den Erdbalken sehr sauber und transportiert den Boden weiter von der Furchenkante weg. Besonders die weite Furchenräumung zeichnet den Körper Nr. 28 aus. Im Vergleich zum Körper Nr. 9 wird eine 25% breitere Furchensohle erreicht. Die Furche ist gut befahrbar und für den Einsatz von bis zu 710er Bereifung geeignet.

#### Niedriger Zugkraftbedarf

Körper Nr. 28 ist für Arbeitstiefen zwischen 12 cm und 30 cm, sowie einer Arbeitsbreite zwischen 30 cm und 55 cm geeignet. Das im Vergleich zu Körper Nr. 8 länger gezogene Streichblech hinterläßt eine ebenere Oberfläche und sorgt für eine bessere Rückverfestigung. Die Furchen sind vollständig gewendet und angedrückt. Dank seiner ausgeklügelten Form benötigt Körper Nr. 28 hierfür genauso wenig Zugkraft, wie Körper Nr. 8 oder Nr. 9.



Furchenprofil Körper Nr. 28  
Arbeitstiefe: 26cm, Sohle: 30cm, Breite: 73cm





EINFACH

EFFEKTIV

# KVERNELAND 150 B/S

## PERFEKTE WAHL FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BÖDEN

Kverneland 150 B/S sind leichte und robuste Anbaudrehpflüge mit manueller Schnittbreitenverstellung.

Die spezifische Konstruktion ist auf niedrigen Hubkraftbedarf und Leichtzügigkeit abgestimmt. Das kompakte Erscheinungsbild des Pfluges spiegelt dessen niedriges Gewicht wieder. Diese Pflüge sind für hohe Leistung in leichten bis mittleren Böden konstruiert. Kverneland 150B/S stehen für einfache Handhabung und wirtschaftlichen Einsatz.

### Modellunterschiede

Der Kverneland 150 S zeichnet sich durch die einzigartige Blattfedersteinsicherung speziell für steinreiche Böden aus (effizient und wartungsfrei!).

Der Kverneland 150 B ist mit der zuverlässigen Überlastsicherung per Scherbolzen (3.400 kg) ausgerüstet.

### Grindel des 150 B

Das Grindel ist ausserordentlich stabil und dennoch enorm flexibel. Nicht sichtbare Vibrationen sorgen für zusätzliche Krümelung während des Pflügens.

Die Form des wärmebehandelten, hohlen Rechteckprofils und die große Rahmenhöhe ermöglichen dem Pflug große Mengen an Stroh und Ernterückständen einzuarbeiten.

### Robuster Rahmen

Der Hauptrahmen besteht aus einem einteiligen, induktionsgehärteten Vierkantröhr. Je nach Modell beträgt der Querschnitt 100 x 150 mm oder 150 x 150 mm. Um die benötigte Stabilität für anspruchsvolle Bedingungen zu gewährleisten, finden sich am Rahmen keine Schweißnähte.

Kverneland 150 S: 150 x 150 mm für 3-5 Furchen (abhängig vom Körperabstand).

Kverneland 150 B: 100 x 150 mm für 3-4 Furchen oder 150 x 150 mm für 3-5 Furchen.

### Drehwerk 150

Das Drehwerk 150 ist für Traktoren vom unteren bis mittleren Leistungssegment ausgelegt. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm und sorgt durch die Wärmebehandlung für maximale Stabilität. Tragachsen der Kategorie II und III stehen zur Auswahl.



Leichtes und stabiles Hohlgrindel mit Scherbolzensicherung



Einfach: Unabhängige (rechts/links) Einstellung des Neigungswinkels

### Einfache Bedienung

Die Schnittbreiteneinstellung erhöht nicht nur die Flächenleistung, sondern reduziert auch den Kraftstoffverbrauch.

Einfache, stufenweise Schnittbreitenverstellung für Kverneland 150 B/S: nur einen Bolzen Umstecken.

30, 35, 40, 45 cm (12, 14, 16, 18") für 85 cm Körperlängsabstand

35, 40, 45, 50 cm (14, 16, 18, 20") für 100 cm Körperlängsabstand



# KVERNELAND 150 B/S VARIOMAT®

## FÜR ALLE BODENBEDINGUNGEN UND FELDKONTUREN

### Einfach zu ziehen und zu heben

Die Modelle 150 B/S Variomat® basieren auf dem gleichen Prinzip wie die Modelle 150 B/S. Grundlegender Unterschied ist hier die Variomat® Schnittbreitenverstellung. Dieses System erlaubt einfache Einstellung der Arbeitsbreite während des Pflügens für maximale Produktivität.

Entsprechend den Kundenwünschen kann zwischen unterschiedlichen Einstellmöglichkeiten gewählt werden:

- manuelle Einstellung der Schnittbreite und der Vorderfurche mit einer Spindel
- hydraulische Anpassung der Schnittbreite mit manueller Anpassung der Vorderfurche über eine Spindel
- hydraulische Anpassung der Schnittbreite mit automatischer, hydraulischer Anpassung der Vorderfurche (Optional als Master/Slave-System)

Bei allen Kverneland 150 B/S Variomat® Modellen ist die Arbeitsbreite stufenlos von 30 bis 50 cm einstellbar.

### Einfache Anpassung

Die Vorderfurchenbreite lässt sich mit Hilfe des Parallelogramm, manuell mit einer Spindel oder optional hydraulisch unkompliziert an die unterschiedlichen Schlepper- und Reifengrößen anpassen. Optional können die Pflüge mit Rahmenschwenk- oder Memoryzylinder ausgestattet werden.

Das Kverneland Auto-Line System gewährleistet zu jeder Zeit die richtige Zuglinie.

Alle Modelle sind mit einem Körperlängsabstand von 85 cm oder 100 cm erhältlich. Der Kverneland 150 ist standardmäßig mit 3-5 Körpern erhältlich. Der Kverneland 150 S/150 S Variomat® ist mit 100 cm Körperlängsabstand von 3-4 Körpern erhältlich. Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist die Baureihe 150 um einen Körper erweiterbar.



STUFENWEISE

KOSTENEFFIZIENT

# KVERNELAND ED/LD

## OPTIMIERT FÜR SCHWERE UND EXTREME BEDINGUNGEN

Die Kverneland Modelle ED/LD sind stabile Pflüge für ein effizientes Arbeiten in mittleren bis schweren Bedingungen. Der ED/LD überzeugt durch sein besonders gutes Verhältnis von Stabilität zu Gewicht.

### Modellunterschiede

Der Kverneland ED ist mit der einzigartigen, automatischen Kverneland Steinsicherung ausgestattet. Der LD verfügt über starre Grindel mit Scherbolzensicherung.

### Zwei Versionen:

Der Kverneland ED/LD mit 200er Drehwerk verfügt über einen starken induktionsgehärteten 100 x 200 mm Hauptrahmen.

Für den Einsatz auf besonders schweren Böden ist der ED/LD HD mit einem 120 x 200 mm Hauptrahmen, einem schweren Fronträger und dem 300er Drehwerk, der Pflug der Wahl.

### Schonender Drehvorgang

Im Allgemeinen üben große Pflüge hohe Kräfte auf das Traktorgetriebe und das Heckhubwerk aus, insbesondere beim Drehen am Vorgrwende. Aus diesem Grund verfügen die ED/LD Modelle optional über einen Rahmenschwenkzylinder (mit Drehwerk 300 serienmäßig verbaut), welcher

den Rahmen vor dem Drehen automatisch in Mittelstellung bringt um so die Belastungen auf den Schlepper und das Drehwerk zu reduzieren. Zudem ist so eine erhöhte Bodenfreiheit gewährleistet.

### Einstellung der Vorderfurche

Die Modelle ED/LD werden wahlweise, je nach Größe, mit einem 200er oder 300er Drehwerk ausgestattet. Wie bei allen Drehpflügen von Kverneland ist die manuelle Einstellung der Vorderfurchenbreite serienmäßig. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder für die Einstellung während des Pflügens lieferbar.

### Einfache Änderung der Arbeitsbreite

Durch Umstecken eines Bolzens an jedem Grindel läßt sich die Arbeitsbreite, abhängig vom Modell, stufenweise in 5 cm Schritten einstellen.

### Unterschiedliche Arbeitsbreiten

Zwischen 30 bis 45 cm (12-18") bei Modellen mit 85 cm Körperlängsabstand

Zwischen 30 und 50 cm (12-20") bei Modellen mit 100 cm Körperlängsabstand.

Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist der ED/LD um einen Körper erweiterbar.

Beide Modelle können mit dem Kverneland Packomat ausgerüstet werden.





GERINGER  
HUBKRAFTBEDARF

LEICHTZÜGIG

# KVERNELAND ES/LS

## PASSEND FÜR ALLE BÖDEN UND TRAKTOREN

### Bestseller

Die Modelle ES/LS sind die weltweit am meistverkauften Kverneland Volldrehpflüge für den Dreipunktanbau. Es handelt sich um kompakte, leicht zu hebende Pflüge, die mit dem Variomat®-System ausgestattet sind.

### Variomat® Pflüge

Der Kverneland ES/LS ausgestattet mit Variomat® für eine einfache Einstellung der Arbeitsbreite. Das spart Zeit und maximiert den Ertrag.

### Einstellung während der Fahrt

Durch das Variomat® System kann die Schnittbreite entweder manuell mit Hilfe einer Spindel oder mit einem Hydraulikzylinder während der Fahrt eingestellt werden.

Für maximalen Komfort können die Modelle ES/LS mit einem Memory-Zylinder ausgestattet werden, um den Pflug beim Drehvorgang auf die schmalste Schnittbreite einstellen zu können.

### Modellunterschiede

Der Kverneland ES ist mit der bewährten Kverneland Steinsicherung für steinige Bedingungen ausgestattet, während der LS über einen Scherbolzensicherung (4.200 kg Auslösedruck) verfügt.

### Geringer Hubkraftbedarf und mehr Stabilität

Der robuste Hauptrahmen ist direkt an der Drehwerkhalterung befestigt, wobei der Drehzylinder hinter dem Drehwerk montiert ist. Durch diese Bauweise wird das Gewicht des Pfluges nach vorne verlagert, was den Hubkraftbedarf erheblich verringert. So entsteht eine funktionierende Einheit von Schlepper und Pflug - ein besonders wertvolles Merkmal in hügeligem Gelände.

### Konstruiert für jahrelange Höchstleistung

Für ein Maximum an Festigkeit und Haltbarkeit ist der Hauptrahmen des Pfluges „aus einem Stück“ gefertigt. Das induktionsgehärtete Vierkantstahlrohr hat Abmessungen von 150 x 150 mm. Keinerlei Schweißnähte beeinträchtigen die Stabilität des Rahmens.

Die Zuverlässigkeit und Lebensdauer eines Drehpfluges hängt im Wesentlichen vom Drehwerk ab. Sowohl bei der Arbeit als auch beim Transport ist das Drehwerk des Pfluges enormen Belastungen ausgesetzt. Die ES/LS sind daher mit dem robusten Kverneland 200er Drehwerk ausgestattet.

### Passend für alle Traktormodelle

Die Bauart des 200er Drehwerks stellt sicher, dass der Pflug problemlos an alle Traktormodelle angepasst werden kann, unabhängig vom Radstand oder der Anbaugeometrie.

Die 3-,4- und 5-furchigen Modelle können um einen Körper erweitert werden. Maximal auf 6 Furchen.

Der Packomat ist für die 3-5 furchigen ES/LS Modelle verfügbar. Die Pflüge verfügen über eine hinten oder vorgesetzt montiertes Stützrad.





SCHLAGKRÄFTIG

LEICHTZÜGIG

# KVERNELAND EG/LB VARIOMAT®

## FÜR EINFACHE EINSTELLUNG UNTER SCHWEREN BEDINGUNGEN

Der Kverneland EG/LB ist ein robuster und effizienter Volldrehpflug, universell einsetzbar auf allen Böden und dabei besonders profitabel.

### Robuster Rahmen

Für Stabilität auch unter großen Belastungen ist der Kverneland EG/LB mit einem einteiligen, induktionsgehärteten Vierkantrahmen ausgestattet. Um Materialschwächungen zu vermeiden ist der Rahmen nicht geschweißt, sondern aus einem Stück gefertigt.

### Zwei Versionen

Die Modelle EG/LB sind mit 200er Drehwerk und einem 100 x 200 mm 3 bis 5-furchig oder mit dem 300er Drehwerk und einem 120 x 200 mm Rahmen 4 bis 6-furchig verfügbar. Der Körperlängsabstand beträgt 85 oder 100 cm.

### EG/LB Hauptunterschiede

Während der Kverneland EG mit der bekannten Blattfedersicherung ausgestattet ist, verfügt der LB über eine Scherbolzenüberlastsicherung. Beide Systeme sind wartungsfrei!

### Variomat® Vorteile

Der Kverneland EG/LB ist serienmäßig mit dem Variomat® System zur stufenlosen Schnittbreitenverstellung versehen. Damit kann die Flächenleistung bei gleichzeitiger Einsparung

von Zeit, Kraftstoff und Geld gesteigert werden. Auch das Pflugbild, sowie das saubere Einarbeiten von organischem Dünger oder Pflanzenresten, werden positiv beeinflusst.

Kverneland Variomat® ermöglicht eine einfache Anpassung an die gewünschte Arbeitsbreite, ganz einfach entweder mechanisch oder hydraulisch. Je nach Modell kann er von 30 bis 55 cm angepasst werden.

### Automatische Einstellung der Vorderfurche

Das Variomat® System bei den EG/LB Modellen erlaubt der Vorderfurche, sich automatisch auszurichten. Somit wird die Arbeitsbreite vom ersten bis zum letzten Körper gleich gehalten. Es gewährleistet die Präzision der gesamten Pflugbreite.

### Komfort und Qualität

Der Kverneland EG/LB ist trotz seiner vielen Einstellmöglichkeiten einfach in der Handhabung. So entfällt - wie bei allen Kverneland Pflügen - das aufwendige Anpassen der Zuglinie; diese richtet sich, dank Auto-Line System, immer nach der Schnittbreitenverstellung aus.

Um am Vorgewende reibungslos und schnell zu agieren, können Variomat® Pflüge optional mit einem Memoryzylinder ausgestattet werden. Dieser ermöglicht einen schnellen und schonenden Drehvorgang. Der Pflug stellt sich zuerst auf die kleinste Schnittbreite ein und fährt die voreingestellte

Arbeitsbreite nach dem Drehen direkt wieder an.

Die serienmäßige mechanische Vorderfurcheneinstellung kann auf Wunsch hydraulisch angeboten werden, was sich besonders in Hanglagen oder bei häufig wechselnden Schleppern empfiehlt.

Der Kverneland EG/LB kann optional mit dem Packomat ausgestattet werden. Jedes Modell, mit Ausnahme des größten, ist um einen Körper erweiterbar.





KOMFORT

On-Land Pflügen

LEICHTZÜGIG

# KVERNELAND EO/LO VARIOMAT®

## AUF HOCHLEISTUNG GETRIMMT - ON-LAND UND IN DER FURCHE

### Maximaler Komfort

Der leistungsstarke Kverneland EO/LO ist das Resultat der Kombination von erstklassiger Kverneland's Stahlqualität sowie dem Know-How der Kverneland Ingenieure.

Mit seinem parallelogrammgeführten Hauptrahmen kann der Landwirt den Pflug sowohl in der Furche als auch On-Land einsetzen.

Die gewünschte Arbeitsposition kann bequem hydraulisch eingestellt werden.

Je nach Größe des Pfluges beträgt das Maß zwischen Schleppermitte und Innenkante des ersten Pflugkörpers 1,42 m. Somit eignet sich der EO/LO besonders für Schlepper mit Breitreifen, Zwillingsbereifung oder Bandlaufwerk (Maximales Außenmaß des Schleppers = 3,90 m).

### Robuster Pflug

Der Kverneland EO/LO ist mit dem Drehwerk 300 und einem 120 x 200 mm Hauptrahmen ausgestattet. Die 5- bis 7-furchigen Pflüge sind mit einem Körperlängsabstand von 85 und 100 cm erhältlich.

### Hubkraft und Drehvorgang

Die Modelle EO/LO sind trotz ihrer bauartbedingten Länge sehr gut zu manövrieren.

Während des Drehvorgangs wird der Hauptrahmen mit Hilfe des Parallelogramms zum Traktor hingezogen. Der Pflug wird so in eine neutrale Position nah am Schlepper gebracht. Hohe Belastungen und Schwingungen während des Drehvorgangs werden so vermieden. Aufgrund der speziellen Geometrie des EO/LO und der einzigartigen Kverneland Stahlqualität ist es Kverneland gelungen, das Gewicht und den Hubkraftbedarf um 10 bis 20% zu vergleichbaren Pflügen der Marktbegleiter zu reduzieren.

### Einfache Änderung der Arbeitsbreite

Dank dem Variomat® System läßt sich die Arbeitsbreite des Kverneland EO/LO manuell oder hydraulisch anpassen. Letzteres ermöglicht einen schnellen und einfachen Arbeitsbreitenwechsel von 30 bis 50 cm (12-20") von der Traktorkabine aus. Die manuelle Einstellung der Furchenbreite ist von 30 bis 50 cm (12-20") in Schritten von 5 cm durch Umstecken von nur einem Bolzen möglich.

### Unterschiede

Das Modell EO ist mit der Kverneland Blattfedersteinsicherung ausgestattet, während das Modell LO mit Scherbolzen gesicherten Grindeln geliefert wird.



# KVERNELAND 2500 I -PLOUGH®

## INNOVATIONEN, DIE ZÄHLEN

Der Kverneland 2500 i-plough® wird für Traktoren bis 280PS empfohlen. Jede einzelne Innovation kommt dem Arbeitsalltag der Landwirte und Lohnunternehmer positiv zugute: Perfekt gepflügte Felder auf einfache und rationelle Art und Weise.

1

### **ISOBUS-gesteuerte Bedienung**

Das ISOBUS-Bedienmenü umfasst vier grundlegenden Funktionen: Pflügen, Transport, Markieren und An-/Abkuppeln. Die wichtigsten Pflugeinstellungen sind direkt zugänglich.

2

### **Schwenkbares Drehwerk**

Einfacher Wechsel von Transportstellung zum Pflügen und zurück.

3

### **Anhänger-Konzept beim Transport**

Der Pflug verhält sich wie ein Anhänger. Optimale Sicherheit für den Fahrer, sowie alle anderen Verkehrsteilnehmer.

4

### **Grindel mit Aero-Profil**

Die neue Form vermeidet mögliches Verstopfen beim Pflügen von Flächen mit großen Mengen an Ernterückständen oder Bewuchs.

5

### **Zentrale Einstellung der Vorwerkzeuge**

Spart Zeit für perfektes Pflügen. Die Einleger werden gleichzeitig eingestellt.

6

### **Stützrad mit Schwenkmechanismus**

Dieses Prinzip trägt zum Komfortgewinn des Fahrers beim Wendevorgang bei.

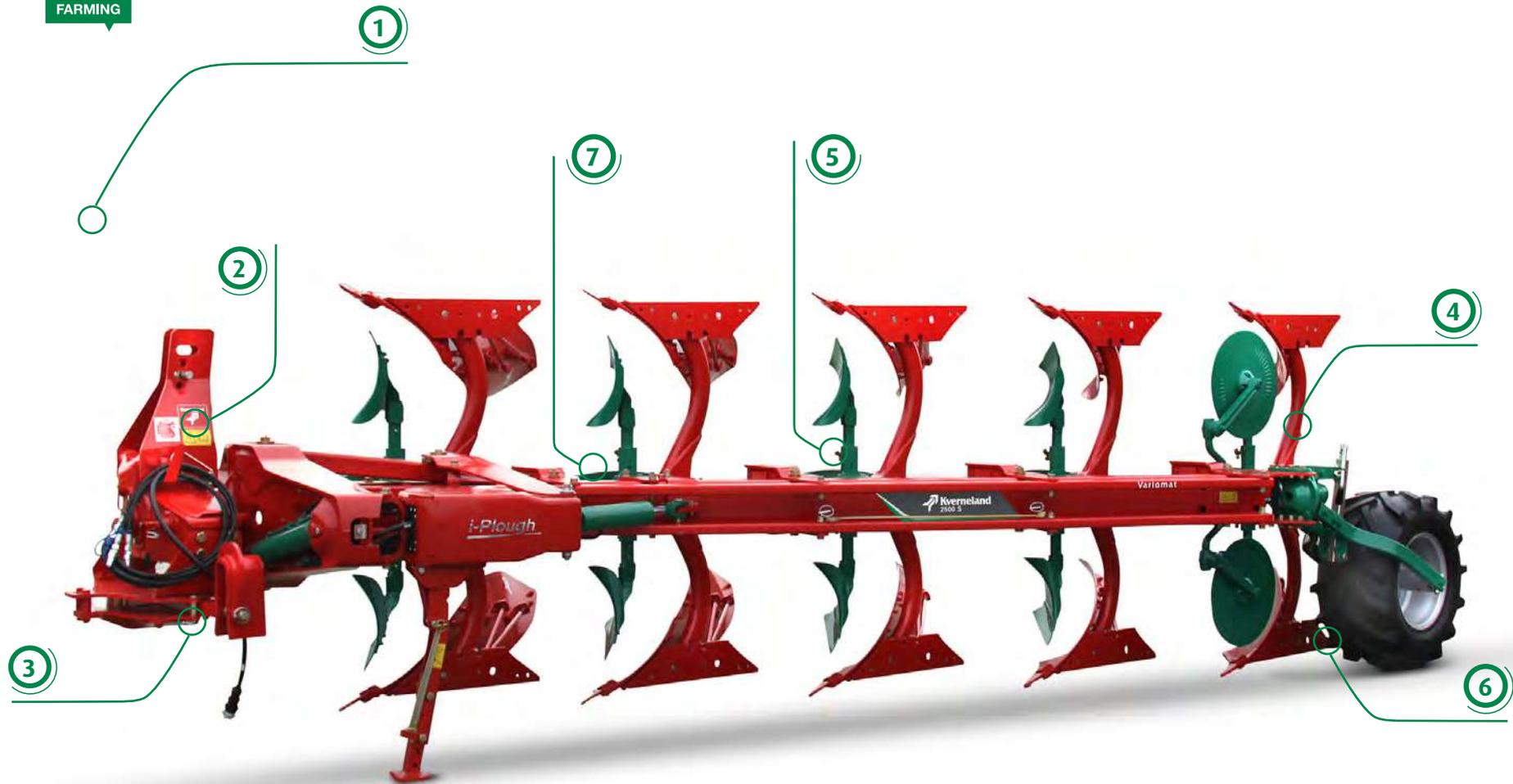
7

### **Blattfedersystem mit Erweiterungsmöglichkeit**

Einfache Anpassung der Auslösekraft am Grindel.

*Für ein Höchstmaß an Produktivität*

Detaillierte Informationen finden Sie im Kverneland 2500 i-Plough® Prospekt.



EFFIZIENT

FLACHES PFLÜGEN

180 ° Wendung des Bodens

# KVERNELAND ECOMAT® VARIOMAT®

## FLACHES PFLÜGEN MIT ZUSATZNUTZEN

### Effizientes, flaches Pflügen

Forschungsergebnisse belegen, dass sich flaches Pflügen unter bestimmten Boden- und Witterungsbedingungen empfiehlt. Mit dem Kverneland Ecomat® ist effizientes, flaches Pflügen mit 10-18 cm Arbeitstiefe möglich. Leichte bis mittlere Böden sind besonders für den Einsatz des Ecomat® geeignet - aber auch unter schweren Bodenverhältnissen werden gute Ergebnisse erzielt. "Ausfallgetreide, Pflanzenreste und Unkraut werden in eine kleinere Bodenmenge eingemischt, was wiederum zu einem höheren Anteil an organischem Material in der obersten Bodenschicht führt. Und diese Mischung in der Bodenoberfläche ist für alle Böden gut: Der Wasserhaushalt wird verbessert, der Boden ist leichter zu bearbeiten und die Gefahr von Verschlammung und Krustenbildung wird verringert. Das Ergebnis sind ausgezeichnete Wachstumsbedingungen." (T. Rydberg, Professor an der Landwirtschaftlichen Universität in Uppsala, Schweden)

### Der Pflugkörper macht den Unterschied

Der Ecomat ist kein gewöhnlicher Kverneland Pflug. Die Eignung für flache Pflugarbeit resultiert aus der kürzeren und niedrigen Körperform. Der Körper hat eine eher zylindrische Form für äußerst effektives und schnelles Wenden des Bodens. Die Oberseite des Erdbalkens wird mit Hilfe eines speziellen Strohleinlegers gekappt. Die Furche wird um 180 ° gewendet und die Pflanzenreste werden in den Furchenboden eingebracht.

Die Ecomat® Körper sind mit Stahl- oder Kunststoffstreichblech - für klebrige, steinfreie Böden - lieferbar. Zusätzlich lieferbares Zubehör sorgt für ein perfektes Arbeitsergebnis: Landseiten-

messer mit oder ohne Strohleitblech, oder Strohleitblech zur Befestigung am Streichblech. Grindelabdeckung aus Kunststoff vermeiden das Wickeln von Stroh und Pflanzenresten um die Grindel.

### Kverneland Ecomat® im Vergleich zu konservierenden Bodenbearbeitung

Wenn nur mit Grubber oder Scheibenegge gearbeitet wird, kommt es bisweilen zu Problemen aufgrund von Unkraut, Krankheitsbefall der Pflanzen sowie zu großen Mengen an Stroh am Saathorizont. Letzteres bedeutet, dass viele Saatkörner gar nicht mit dem Erdreich in Berührung kommen. Der Kverneland Ecomat® arbeitet Pflanzenreste effektiver ein und verbessert somit bedeutend die Wachstumsbedingungen für das Saatgut und verringert gleichzeitig die Gefahr von Pilzbefall des wachsenden Getriedes. Die Bodenstruktur verbessert sich und der Einsatz von Pflanzenschutzmitteln sinkt. Das Pflanzenwachstum wird beschleunigt. Daher steht der Einsatz des Ecomat für Anbauverfahren mit größerer Ertragssicherheit und einem besseren Nettoergebnis.

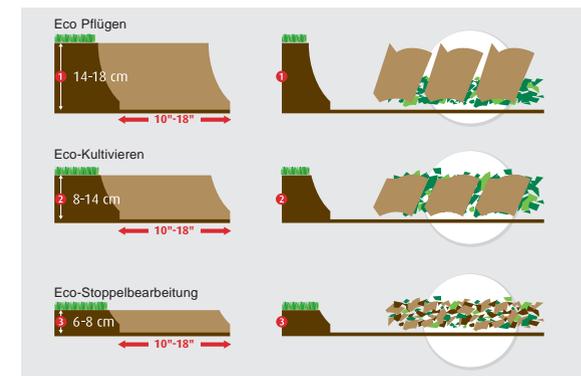
### Kverneland Ecomat® im Vergleich zu konventioneller Pflugarbeit

Je tiefer gepflügt wird, desto weniger Unkraut wächst - und da manche, zumeist schwere Böden tiefer gelockert werden müssen, haben Professor Rydberg und seine Mitarbeiter Versuche durchgeführt, bei denen der Kverneland Ecomat® mit dem Eco-Schar ausgerüstet wurde. Danach wurden die Ergebnisse mit einem herkömmlichen Pflug verglichen. "In diesen Fällen werden die Vorteile des herkömmlichen Pflügens mit den Vorteilen einer oberflächlichen Stoppel-

bearbeitung kombiniert." Beim Einsatz des Ecomat® erfordert das flache Pflügen einen vergleichsweise leichten Traktor. Hieraus resultiert geringerer Kraftstoffverbrauch und weniger Gefahr für Bodenverdichtungen. Die Bodenstruktur bleibt erhalten und die Aufnahmefähigkeit des Bodens erhöht sich - für ein sicheres und gesundes Pflanzenwachstum.

### Hohe Flächenleistung

Der Kverneland Ecomat® ist 5 bis 8-furchig lieferbar - mit einer Arbeitsbreite von bis zu 4 m. Die Konstruktion des Ecomat® in Verbindung mit Kverneland Technologie zur Stahlvergütung gewährleistet geringen Hub- und Zugkraftbedarf. Bei der Stoppelbearbeitung kann so bei 12 km/h eine Flächenleistung von 3-4 ha/h erzielt werden.



Kverneland Ecomat® - für 3 verschiedene Arbeitsverfahren  
Ein Mehrzweckgerät mit nachweislichem Einsparpotential

# EINFACH

Bedienung aus der Traktorkabine

# 100% INTEGRIERT

von der Arbeit bis zum Transport

# WIRTSCHAFTLICH

kein zusätzlicher Zugkraftbedarf

# OPTIMIERT

Einebnung mit Frontstriegel

# EFFIZIENT

Bodenbearbeitung bis zum Saatbett

# KVERNELAND PACKOMAT

## EFFIZIENTE BODENBEARBEITUNG

### 100% integrierter Packer

Der Packomat folgt dem Pflug vom Transport bis zur Arbeit. Im Vergleich zu anderen Packern bietet der Packomat hohen Produktivitätsgewinn.

### Einfache Handhabung

Der Packomat kann einfach aus der Traktorkabine heraus eingestellt werden. An den Feldgrenzen kann der Packomat ausgehoben werden.

### Optimale Einebnung

Zur Einebnung können Frontstriegel ausgewählt werden, um die Wirkung der Ringe bei der Rückverfestigung zu unterstützen.

### Wirtschaftlich

Der Packomat ist in den Pflug integriert. Es wird keine zusätzliche Zugkraft benötigt. Für den Transport wird keine zusätzliche Arbeitskapazität gebunden.

### Effizient

Der Packomat arbeitet unter allen Bedingungen. Von der Bodenbearbeitung bis hin zum Saabett. Verfügbar für 4 bis 12 furchige Kverneland Pflüge ist der Packomat ein effizientes Werkzeug.

### Ackerbauliche Vorteile

Die Kombination von Pflügen und einer guten Rückverfestigung ist effizient und umweltfreundlich. Der Boden wird aufgelockert und organische Stoffe werden eingearbeitet, um den Boden anzureichern. Unkräuter werden mechanisch reguliert. Die Temperaturerhöhung des gepflügten Bodens wirkt sich positiv auf die Pflanzenentwicklung aus. Die sofortige Rückverfestigung durch die Packomatringe erhöht die Kapillarität im Boden.

*Der Packomat ist eine Kverneland Erfindung*





## PACKERARM

mit Stoßdämpfer

# PACKERARM

## STABIL UND ZUVERLÄSSIG



Packerarm beim Fangen des Packers



Stoßdämpfersystem

Der Packerarm kann an allen Anbau-Volldrehpflügen und Aufsattelpflügen (außer PW/RW) optional befestigt werden.

### Wirtschaftlich

Der Packerarm wird bei den meisten Kverneland Pflügen direkt am Drehwerk befestigt, um Seitenzug beim Pflügen zu vermeiden. Die spezielle Konstruktion des Kverneland i-plough® ermöglicht die Befestigung des Packerarmes direkt am Pflugrahmen.

Eine schnelle, reibungslose und einfache Handhabung sorgt dank hydraulischem Fangsystem und Stoßdämpfer für hohe Langlebigkeit des Armes. Die Transportposition kann einfach eingestellt werden.



# KVERNELAND KNOCK-ON®

## SCHNELL & EINFACH

### Revolutionär

Das Knock-on® System besteht aus zwei Teilen: ein Halter, der an einem herkömmlichen Kverneland Schar befestigt wird, und eine Knock-on® Spitze.

### Clever

Kverneland Knock-on® ist ein universelles System. Knock-on® Spitzen für Pflüge können auch am Grubber verwendet werden.

### Geringer Verschleiß

Knock-on® profitiert von Kvernelands Stahltechnologie, die auf geringen Verschleiß ausgerichtet ist. Die Stahlqualität in Verbindung mit einem intelligenten Design gewährleistet dem System eine hohe Standzeit. Aus diesem Grund können Knock-on® Spitzen unter allen Bodenbedingungen eingesetzt werden.

### Schnell

Knock-on® Spitzen können innerhalb weniger Sekunden gewechselt werden. Besonders auf verschleißträchtigen Böden macht sich dieser Vorteil bemerkbar.

### Einfach

Die einzigen Werkzeuge, die benötigt werden sind ein Meißel sowie ein Hammer (2kg). Praxisversuche haben ergeben, dass durchschnittlich drei Spitzen am gleichen Knock-On® Halter verschlissen werden können. Sind die Halter aufgebraucht müssen in der Regel auch die Schare getauscht werden.

### Ackerbauliche Vorteile

#### Guter Einzug in den Boden bei konstanter Arbeitstiefe

Knock-on® Spitzen wurden unter verschiedenen Bodenverhältnissen getestet. Sogar auf härtesten Böden sorgt die Spitze für einen sicheren Einzug. Der Pflug hält dadurch eine konstante Arbeitstiefe, was zu einem perfekten Pflugbild beiträgt.

#### Niedriger Zugkraftbedarf

Kverneland Pflugkörper bewirken sehr niedrige Zugkräfte. Mit Knock-on® Spitzen bleibt der Zugkraftbedarf - und damit auch der Kraftstoffverbrauch - niedrig.

#### Schutz durch Bodenfluss

Die ausgeklügelte Form des Knock-on® Systems ermöglicht einen optimalen Bodenfluss und schützt dabei weitere Teile des Pflugkörpers vor übermäßigem Verschleiß.



Verschleißschutz durch Bodenfluss

# ZUBEHÖR

## WÄHLEN SIE DIE PASSENDE AUSRÜSTUNG



### Einfach einstellbare Einleger

Um eine optimale Einstellung der Einleger zu gewährleisten, ist eine schnelle und einfache Verstellmöglichkeit bei allen Kverneland Pflügen Standard. Der Einleger selbst ist in zwei Versionen erhältlich: als Dungeinleger und für schwierige Verhältnisse mit großen Mengen an Ernterückständen und Bewuchs als Maiseinleger.



### Strohleitbleche

Besonders hilfreich bei großen Mengen an Pflanzenrückständen (Dung, Stroh, etc.).



### Schare

Schare mit Wechselspitzen:  
Ein kosteneffizientes System für die Arbeit in hartem, verschleißstarkem Boden sowie allgemein schwierigen Bedingungen.

Schare mit Nagelspitzen:  
Hervorragend für klebrige Böden. Diese Spitze wird mit einer Schraube befestigt und kann schnell gewechselt werden.



Glattes Scheibensech

Gezacktes Scheibensech

### Scheibenseche

Scheibenseche sorgen für eine saubere letzte Furche. Sie sind mit einem Durchmesser von 45, 50 und 55 cm glatt (gewellt) oder gezackt lieferbar (55 cm nur in glatter Ausführung). Sie können horizontal und vertikal angepasst werden.



### Scharmesser

Alternative zu Scheibensechen, verringern den Zugkraftbedarf und Verschleiß der Streichblech-Vorderkanten auf schwerem Boden; nur für Wechselspitzenschar lieferbar.



### Anlagensech

Eine gute Alternative zum Scheibensech, wo Gewichtsreduzierungen erforderlich oder Verstopfungen mit Steinen oder Stroh wahrscheinlich sind. Optimal in Kombination mit Vorschälern.



### Ökoschar

Ein Spezialschar, um die Pflugtiefe insgesamt um wenigstens 10 cm zu reduzieren, dabei aber gleichzeitig auf einem Drittel der Arbeitsbreite die gewöhnliche Tiefe beizubehalten.



### Kantenbrecher

Ist am letzten Körper erforderlich, wenn die Schlepperbereifung wesentlich breiter, als die Furchenräumung der Körper ist.



### Furchentrenner

Einfach am Streichblech oder Schar verschraubt, ermöglicht der Furchentrenner ein Aufschneiden des gewendeten Erdbalkens. Durch den Schnitt kann der Boden besser krümeln.

# ÜBERLASTSICHERUNGEN FÜR DAS PERFEKT GEPFLÜGTE FELD



HD Federpaket  
mit 9 Federn (900 kg)



Doppeltes Federpaket  
mit 14 Federn (1.400 kg)



## **Kverneland Steinsicherung: Verstärkte Federn bei Bedarf**

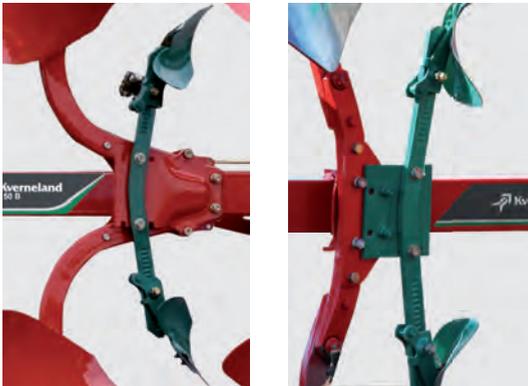
Als Standard verfügt das Kverneland Überlastsystem über 7 wärmebehandelte Kverneland Federn (640 kg). Bei besonders schweren Bedingungen können zusätzliche Blattfedern bis zu 1.400 kg Auslösekraft hinzugefügt werden.

Modelle: 150 S, 150 S Variomat®, ED, ES, EG und EO.

## **Hydraulische Steinsicherung**

- Einstellbarer Auslösedruck von 600 bis 2.100 kg
- Modelle: ED, ES, EG, EO

## KVERNELAND QUICK-FIT DAS EINZIGARTIGE SCHARSYSTEM



### Scherbolzen-Überlastsicherung

Linkes Bild: 150 B Scherbolzengrindel mit 3.400 kg

Auslösedruck (150 B/ 150 B Variomat®)

Rechtes Bild: Scherbolzengrindel mit 4.200 kg

Auslösedruck für Modelle: LD, LS, LB, LO

**Das Quick-Fit Scharspitzensystem  
passt an alle Kverneland Körper.  
Es verringert die Ausfallzeit beim  
Wechsel von Verschleißteilen.**

### Vorteile

- schneller, einfacher und sicherer Wechsel
- kostengünstiger und komfortabler
- besserer Einzug
- keine Schrauben für die Spitzen
- bessere Auslastung der Teile
- längere Lebensdauer
- top Stahlqualität



# ZUBEHÖR

## RÄDER



**Metallrad**  
165 x 500



**Gummirad**  
6.00 x 9



200 x 14,5



320/60 x 12



Einfache und schnelle Einstellung der Arbeitstiefe mit Y-Schrauben

Transportposition  
Hinten angebautes Stütz- und Transportrad

STÜTZRÄDER



**Hinten angebautes Stützrad**

- Gummirad 6.00 x 9



**Hinten angebautes Stützrad mit Teleskoparm**

- Auch als vorgesetztes, geschobenes Stützrad verwendbar
- Metallrad: 165 x 500
- Gummirad: 6.00 x 9; 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



**Hinten angebautes Stützrad**

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Option: Abstreifer

KOMBINIerte STÜTZ- UND TRANSPORTRÄDER



**Hinten angebautes Stütz- und Transportrad**

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



**Doppeltes, hinten angebautes Stütz- und Transportrad**

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Empfohlen für große Pflüge
- Option: Abstreifer



**Hinten angebautes Stütz- und Transportrad mit hydr. Tiefenverstellung**

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Ideal für flachen Abschluss am Vorgewende
- Option: Abstreifer

## VORGESETZT MONTIERTE RÄDER



### Vorgesetztes Stützrad

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



### Vorgesetztes Stütz- und Transportrad

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Option: Abstreifer

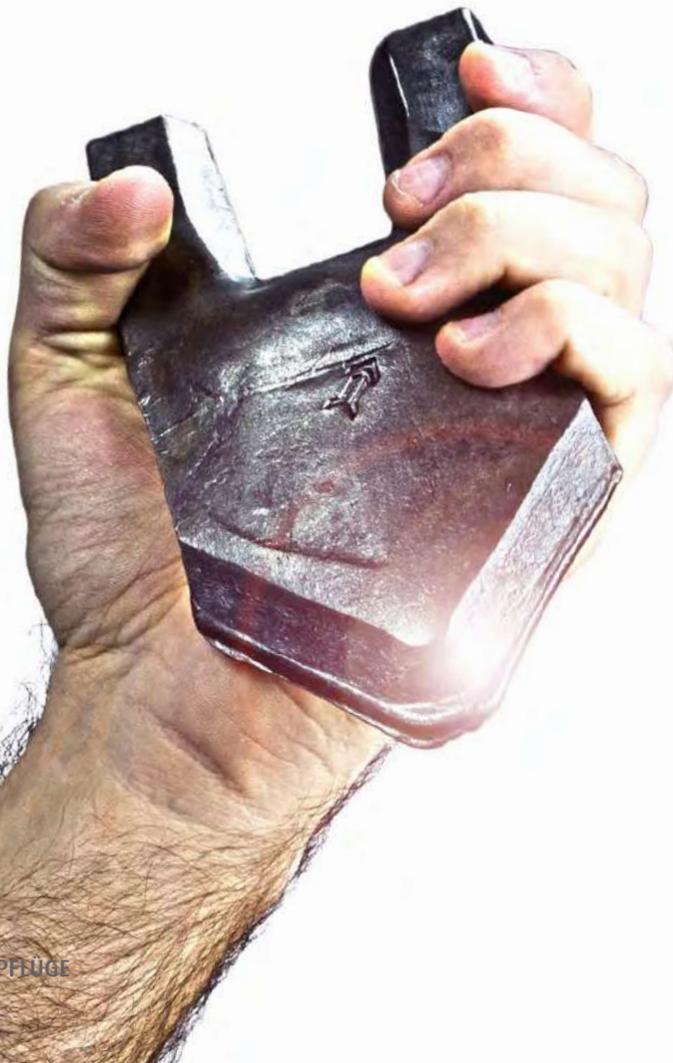


### Vorgesetztes Doppelstützrad

- Metallrad: 400 x 250
- Gummirad: 18 x 8.50-8
- verfügbar für Modelle 150 B und B Variomat®, 150 S, ES & LS
- bleibt ab 40 cm (16") Körperschnittbreite innerhalb der Arbeitsbreite des Pfluges

## ORIGINAL-ERSATZTEILE & SERVICE

NUR MIT ORIGINAL-ERSATZTEILEN BLEIBT IHRE MASCHINE EIN KVERNELAND ORIGINAL



Wussten Sie, dass alle unsere Ersatzteile nach denselben präzisen Vorgaben hergestellt werden, wie auch unsere Maschinen? Wir versichern Ihnen jeder Zeit absolut passgenaue Ersatzteile, die Ihnen das Arbeiten mit einem Maximum an Schlagkraft ermöglichen.

Seit der Firmengründung 1879 steht Kverneland für höchste Qualität. Unsere Erfahrung im Zusammenspiel mit dem festen Willen uns stetig zu verbessern, garantiert Ihnen die Verfügbarkeit bester Ersatzteile. So bilden die Ersatzteile und der Service ein Sicherheitsnetz rund um die Maschine. Die Qualität gewährleistet einerseits einen hohen Bedienkomfort, während sie andererseits den Verschleiß der Ersatzteile mindert und dadurch die Kosten nachhaltig senkt.

Unsere Langzeit-Partnerschaft beginnt mit dem Kauf eines Kverneland Gerätes. Wir stehen Ihnen auch im Nachgang mit Rat und Tat zur Seite. Gemeinsam werden wir den Weg zu einem Optimum an Leistung, Produktivität und Profit bestreiten.

Denken Sie daran: Nur mit Kverneland Original-Ersatzteilen erreichen Sie das Optimum, was Sie von Ihrer Kverneland Maschine erwarten.



### IHR SPEZIALIST FÜR ERSATZTEILE

Durch unser weltweites Netzwerk aus Kverneland- Händlern sind wir in der Lage, Sie jeder Zeit bei Ihrer täglichen Arbeit zu unterstützen. Unsere Händler kennen jeden Zentimeter Ihrer Maschine und stehen Ihnen rund um die Uhr mit ihrer Fachkenntnis zur Verfügung, sodass Sie das gesamte Potential Ihrer Maschine ausschöpfen können.

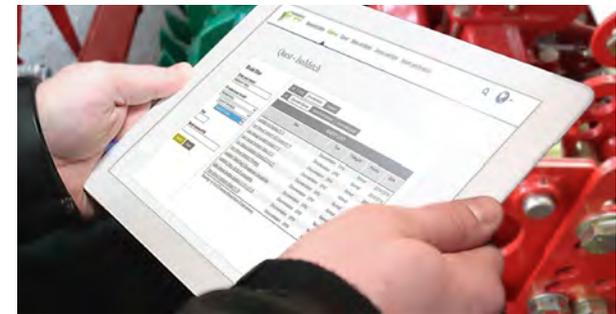
Ihr Kverneland-Händler verfügt über alle Ersatzteile die Sie benötigen und bietet Ihnen zusätzlich die Möglichkeit Ihre Maschine warten zu lassen. Besuchen Sie Ihren Händler regelmäßig um exklusive Informationen zu Produktneuheiten und Verkaufsaktionen zu erhalten.



### IMMER VERFÜGBAR

Zeit ist Geld – wir wissen wie wichtig es ist, dass Sie die passenden Ersatzteile zur richtigen Zeit erhalten. Darum unterstützen wir unsere Kverneland-Händler mit einem breit aufgestellten Vertriebs-Netzwerk, um Sie im Bedarfsfall mit dem zu versorgen was Sie benötigen.

Unser Zentral-Ersatzteilzentrum befindet sich in Metz, Frankreich – ein strategisch günstiger Standort um weltweit Ersatzteile auszuliefern. Mit über 70.000 verschiedenen Artikeln und einem 24/7 Service an 365 Tagen im Jahr sind wir in der Lage Sie schnellstmöglich mit unseren Original-Ersatzteilen zu versorgen.



### EINFACHER ZUGRIFF AUF INFORMATIONEN

Suchen Sie nach einer Übersicht in der alle Ersatzteile Ihrer Maschine aufgeführt sind? Oder nach detaillierten technischen Informationen?

In unserer Online-Datenbank MyKverneland finden Sie alles: von Ersatzteillisten und Bedienungsanleitungen bis hin zu Software-Updates und FAQs. Alle Informationen sind leicht zu finden – immer nur einen Klick entfernt.

# TECHNISCHE DATEN

Modell	Körperlängs- abstand [cm]	Drehwerk	Überlast- sicherung	Arbeits- breite [cm]	Rahmen- höhe [cm]	Anzahl Furchen	Gewicht [kg]						Hubkraftbedarf [kg]					
							3	4	5	6	7	8	3	4	5	6	7	8
150 B	85/100	Nr. 150	Scherbolzen	30-45/35-50	80	3-5	820	1050	1165	-	-	-	1700	3100	3700	-	-	-
150 S	85/100	Nr. 150	Autom.	30-45/35-50	70/75	3-5	990	1185	1390*	-	-	-	1850	3250	3900	-	-	-
150 B V	85/100	Nr. 150	Scherbolzen	35-50	80	3-5	890	1120	1235	-	-	-	1800	3250	3850	-	-	-
150 S V	85/100	Nr. 150	Autom.	35-50	70/75	3-5	1050	1275	1500*	-	-	-	2800	3650	4200	-	-	-
LD	85/100	Nr. 200	Scherbolzen	30-50	70/80	3-5	1020	1200	1460	-	-	-	2500	2900	4400	-	-	-
LD	115	Nr. 200	Scherbolzen	40-55	70/80	3-5	110	1290	-	-	-	-	2900	3600	-	-	-	-
LD	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	30-50	70/80	4-6	-	1350	1550	2000	-	-	-	3300	4600	5600	-	-
LD	115	Nr. 300	Scherbolzen	40-55	70/80	4-5	-	1660	1980	-	-	-	-	3900	5900	-	-	-
ED	85/100	Nr. 200	Autom.	30-50	70/75	3-5	1050	1220	1720	-	-	-	2600	3600	5400	-	-	-
ED	115	Nr. 200	Autom.	40-55	70/75	3-4	1200	1490	-	-	-	-	2800	4200	-	-	-	-
ED	85/100	Nr. 300	Autom.	30-50	70/75	4-6	-	1650	1900	2200	-	-	-	4600	6000	8000	-	-
ED	115	Nr. 300	Autom.	40-55	70/75	4-5	-	1900	2100	-	-	-	-	4800	6600	-	-	-
LS V	85/100	Nr. 200	Scherbolzen	30-50	70/80	3-6	1060	1200	1570	1800	-	-	2260	3300	4200	6000	-	-
LS V	115	Nr. 200	Scherbolzen	35-55	70/80	3-4	1100	1340	-	-	-	-	3200	4200	-	-	-	-
ES V	85/100	Nr. 200	Autom.	30-50	70/75	3-6	1200	1360	1700	1950	-	-	2700	3900	5200	6500	-	-
LB V	85/100	Nr. 200	Scherbolzen	30-45/35-50	70/80	3-5	1120	1290	1450	-	-	-	2500	3700	4800	-	-	-
LB V	115	Nr. 200	Scherbolzen	40-55	70/80	3-4	1180	1380	-	-	-	-	2900	3800	-	-	-	-
LB V	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	30-50/35-55	70/80	4-6	-	1650	1850	2050	-	-	-	3900	5800	6700	-	-
EG V	85/100	Nr. 200	Autom.	30-50/35-55	70/75	3-5	1180	1470	1630	-	-	-	3100	4300	5100	-	-	-
EG V	115	Nr. 200	Autom.	35-55	70/75	3-4	1250	1570	-	-	-	-	3600	4600	-	-	-	-
EG V	85/100	Nr. 300	Autom.	30-50/35-55	70/75	4-6	-	1700	2000	2300	-	-	-	4900	6300	8200	-	-
LO	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	30-50	70/80	5-7 (6+1)	-	-	1900	2080	2220	-	-	-	5900	6750	6950	-
LO V	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	35-55	70/80	5-7 (6+1)	-	-	2000	2200	2400	-	-	-	6100	7000	8500	-
EO	85/100	Nr. 300	Autom.	30-50	70/75	5-7 (6+1)/5-6	-	-	2100	2280	2500	-	-	-	6600	7600	8750	-
EO V	85/100	Nr. 300	Autom.	35-55	70/75	5-7 (6+1)/5-6	-	-	2200	2400	2680	-	-	-	7000	8500	9000	-
2500B i-Plough©	85	Nr. 250	Scherbolzen	30-60	80	4-6	-	1830	2130	2470	-	-	-	4800	6425	8350	-	-
2500B i-Plough©	100	Nr. 250	Scherbolzen	30-60	80	4-6	-	1890	2205	2630	-	-	-	5050	6675	8750	-	-
2500S i-Plough©	85	Nr. 250	Autom.	30-60	80	4-6	-	1950	2280	2650	-	-	-	5100	6800	8800	-	-
2500S i-Plough©	100	Nr. 250	Autom.	30-60	80	4-6	-	2010	2355	2810	-	-	-	5350	7050	9200	-	-
Ecomat	65	Nr. 200	Autom.	30-50	72	6-8	-	-	-	1570	1680	1810	-	-	-	3300	4000	4780

\* nur 85 cm Körperlängsabstand

Die meisten Modelle können um einen Körper erweitert werden.  
Alle Gewichte sind ohne zusätzliches Zubehör (Nettogewicht).

Der Hubkraftbedarf ist mit folgendem Zubehör angegeben:  
Stützrad, ein Paar Scheibenseche am hinteren Körper und  
ein Vorschälerpaar pro Furche.

Gewicht und Hubkraftbedarf entspricht den Pflügen mit 85 cm  
Körperlängsabstand. Für die Pflüge mit 100 cm Körperlängs-  
abstand gilt: Gewicht + 15kg/Körper und Hubkraftbedarf +  
50 kg/Körper.

Die meisten Pflüge mit stufenloser Schnittbreitenverstellung  
und einem Körperlängsabstand von 85 cm haben eine  
Arbeitsbreite zwischen 30 und 45 cm, die mit 100 cm  
Körperlängsabstand eine Arbeitsbreite zwischen 35 und 50 cm,  
bzw. 35 und 55 cm.

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Die Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder eschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden; ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Operations Norway.



**WHEN FARMING MEANS BUSINESS**

[kverneland.de](http://kverneland.de)