

Vicon
FastBale



Pressen und Wickeln Non-Stop



My way of Farming!

DER NEUE MAßSTAB IN DER RUNDBALLEN- PRODUKTION

My way of Farming!





Das iM FARMING-Logo kennzeichnet Geräte, die mit unseren intelligenten Smart Farming Systemen und elektronischem Zubehör verbunden werden können, die für Ihre Bewirtschaftung Ihres Betriebes notwendig sind.



Meinen Acker bearbeiten, meinen Betrieb führen und die Verbundenheit mit der Natur – das ist Landwirtschaft und meine Art zu leben. Trotz harter Zeiten und täglicher Routine – ich liebe meinen Job. Meiner Philosophie und Strategie bleibe ich treu, um meinen Betrieb immer weiterzuentwickeln. Handwerk, moderne Technologien und die besten Maschinen verbinde ich, um meine eigene Zukunft aktiv zu gestalten. Neue Möglichkeiten erreiche ich durch Erfahrung und innovative Arbeitsweisen.

Für einen guten Ertrag arbeite ich hart und kümmere mich leidenschaftlich und mit den besten Mitteln um meinen Bestand. Mein Betrieb ist mein ganzer Stolz, denn ich arbeite und investiere mit Herz und Seele, um immer das Optimum für meinen Betrieb zu erreichen.

Landwirtschaft ist Leidenschaft, Wachstum und Entwicklung – es geht um meinen Ertrag, meinen Betrieb und meinen Weg.

My Way *of Farming*





”Rundballen-
pressen ***in einer
neuen Dimension***”

Die Vicor FastBale ist die Rundballenpresse
der Zukunft.

Simon Tschanner
Tschanner Farm-Service
Industriezone Unterrealta
Schweiz

Einzigartig *und Innovativ!*

Pressen und Wickeln Non-Stop. Mit der Vicon FastBale pressen Sie einfach weiter während andere schon wieder stehen. Verglichen mit einem klassischen Press-Wickelsystem ist die tägliche Zeitersparnis mit der Vicon FastBale eine enorme Leistungssteigerung.



“**Vicon FastBale,**
der neue
Maßstab in
der Rundballen-
produktion”



• **Non-Stop pressen** entlastet nicht nur den Fahrer sondern gewährleistet auch mehr Effizienz und Leistung

• **Mehr Durchsatz** bedeutet mehr Rundballen pro Stunde und Tag. Pressen Non-Stop spart 15-25 Sekunden Standzeit pro Rundballen

• **Kompakte Abmessungen** trotz großer Leistung. Die Vicon FastBale zählt zu den kompaktesten Maschinen am Markt. Perfekt für schwierige Straßenverhältnisse und enge Einfahrten

• **Eine direkte Ballenübergabe** und der High Speed Doppelsatellit sorgen für mehr Durchsatz und schonende Ballenablage

• **Der vollautomatische Betrieb** wird als Echtzeitanimation dargestellt. Alle relevanten Einstellungen werden komfortabel vom Schleppersitz aus überwacht



- Ein durchgehender Funktionsablauf
- Keine zusätzliche Steuerung vom Anwender nötig
- Rundballen pressen Non-Stop



Qualitativ hochwertige Rundballen

Perfekte Verdichtung

Das einzigartige und innovative Presskammerkonzept mit zwei in Reihe geschalteten Presskammern steht für herausragende Ballenqualität. Zu Beginn des Pressvorganges wird die Vorkammer befüllt, diese formt und verdichtet bereits zwei Drittel des Erntegutes. Der Erntegutfluss wird nun

in die Hauptpresskammer umgeleitet, wo der Pressvorgang bis zum eingestellten Pressdruck fortgeführt wird. Durch die Verdichtung des Erntegutes in beiden Ballenkammern wird eine herausragende Ballenqualität und höhere Dichte als mit klassischen Systemen erreicht.



Das SuperCut-25 Schneidwerk bietet mit 25 einzeln gesicherten Messern und der Gruppenschaltung (6-12-13-25) eine hervorragende Schnittqualität sowie maximale Flexibilität. Der absenkbare Schneidwerksboden gibt im Falle von Blockaden zusätzliche Sicherheit.



Der Rotor mit 800mm Durchmesser ist mit 50 Hardoxzinken für mehr Durchsatz und Langlebigkeit ausgestattet.

**“Massiver
Schneidrotor
für mehr
Durchsatz”**

Die 2,20 m breite Pickup

– mit fünf Zinkenreihen sorgt für eine saubere Erntegutaufnahme. Die Belastung der Zinkenträger wird durch die doppelte Zinkenträgerrohrabstützung und die doppelte Kurvenbahn auf ein Minimum reduziert.

Der patentierte innenliegende Pickup-Antrieb ermöglicht eine schmale Transportbreite, da die Tasträder für die Straßenfahrt nicht demontiert werden müssen.





Direkte ***Ballenübergabe***

Die FastBale kommt komplett ohne störungsanfälliges System zur Ballenübergabe aus.



“**Der Ballen wird
direkt aus der
Presskammer
auf den
Wickeltisch
übergeben**”

Nach der Ballenaufnahme wird
der Wickelrahmen angehoben
und der Doppelsatellitenwickler
startet den High Speed
Wickelvorgang.





Innovatives ***kompaktes Wicklerkonzept***

Parallelogrammgeführter Wickelrahmen

Der Doppelsatellit wickelt die Ballen mit bis zu 50U/min ein. Entgegen der klassischen Wickelsysteme, ist die Vicon FastBale mit einem vertikal arbeitenden Doppelsatelliten ausgerüstet.

Der Hauptrahmen sichert den Ballen gegen Verlust am Hang und im schwierigen Gelände.



“**FastBale-Pressen
und Wickeln**
während andere
noch stehen”

Folienbindung

Die FastBale ist jetzt mit einer optionalen Folienbindung erhältlich. Zu den Vorteilen dieser Technologie gehören eine verbesserte Silagequalität, eine einfache Handhabung bei der Verfütterung der Rundballen sowie ein unkompliziertes Recycling der Kunststoffabfälle.

Die Nonstop-Technologie der Vicon FastBale bringt zusätzliche Vorteile bei der Arbeit mit Mantelfolie

Der Gutfluss zwischen Vor- und Hauptkammer wird automatisch gesteuert. Somit wird der sogenannte „Folienzopf“ exakt und vollautomatisch eingesteuert. Da die Länge des „Folienzopfes“ automatisch berechnet wird, wird nur ein absolutes Minimum an Folie zum Starten benötigt.

Klassische Foliensysteme benötigen hier mindestens 5 Sekunden mehr Standzeit. Damit steigt die „Stop-Zeit“ pro Ballen auf Ø bis zu 25 Sek./Ballen. Die FastBale arbeitet auch hier Non-Stop ohne Zeitverlust.

Die FastBale Folienbindung erlaubt das alles in einem System. Der hydraulische Rollenlift bildet hier die Grundlage für einen schnellen Wechsel zwischen Netz und Folie.



Kompakte Abmessungen - ***Sicherer Transport***



Perfekt für schwierige Straßenverhältnisse und enge Einfahrten. Mit 2,76 m* Transportbreite zählt die FastBale zu den kompaktesten Maschinen im Markt.

* Mit 600/55-26.5 Bereifung



“**Klappbarer
Wickelrahmen**
– für kompakte
Abmessung”



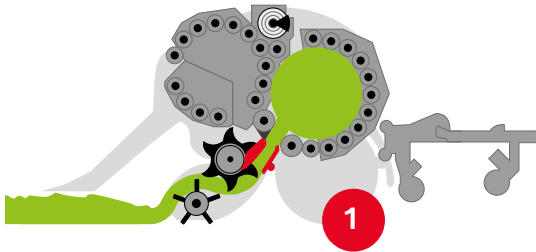
Der innovative Wickelrahmen setzt neue Maßstäbe in Sachen Kompaktheit. In Transportstellung wird der hintere Teil des Wickelrahmens vertikal geklappt, dadurch wird die Gesamtlänge der Vicon FastBale enorm reduziert. Durch den kurzen Überstand wird die Maschine in engen Kurven und Feldeinfahrten extrem wendig.



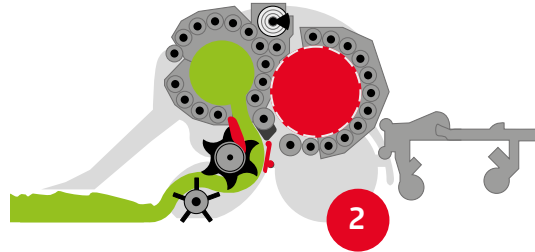
“**Non-Stop**
Pressen und
Wickeln”

Die Vicon FastBale arbeitet mit zwei in Reihe geschalteten Ballenkammern. Eine klassische Hauptkammer und eine Vorkammer, die 2/3 des Volumens der Hauptkammer besitzt. Ist der erste Ballen in der Hauptkammer gepresst, wird der Erntegutfluss Non-Stop in die Vorkammer umgeleitet.

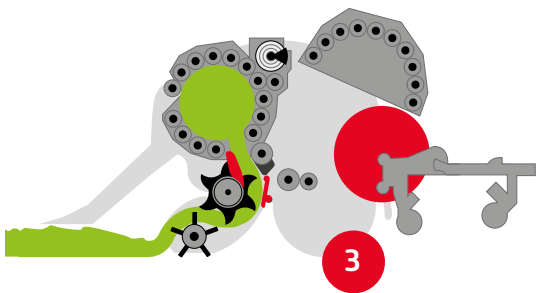
Dadurch kann der Rundballen in der Hauptkammer mit Netz umwickelt und an den Wickler übergeben werden. Ist die Vorkammer gefüllt wird der Erntegutfluss wieder zurück geleitet und das vorverdichtete Erntegut in die Hauptkammer übergeben. Hier wird der Rundballen bis zum Erreichen der gewünschten Dichte zu Ende gepresst.



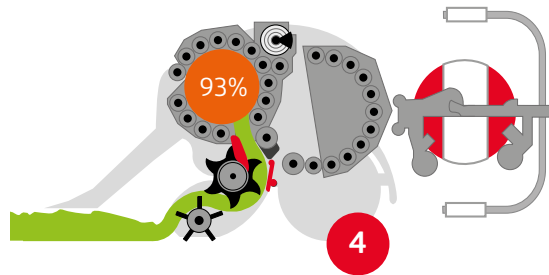
Der Rundballen wird in der Hauptkammer geformt und gepresst bis der eingestellte Pressdruck erreicht ist.



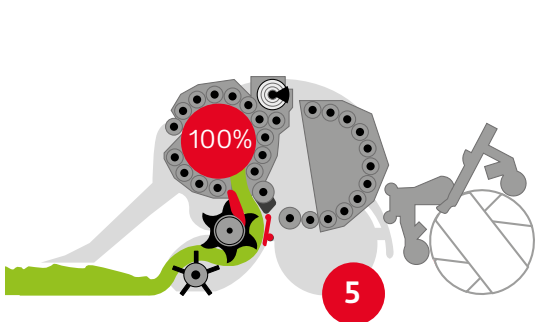
Ist der erste Ballen in der Hauptkammer gepresst, wird der Erntegutfluss Non-Stop in die Vorkammer umgeleitet. Und der Rundballen mit Netz umwickelt.



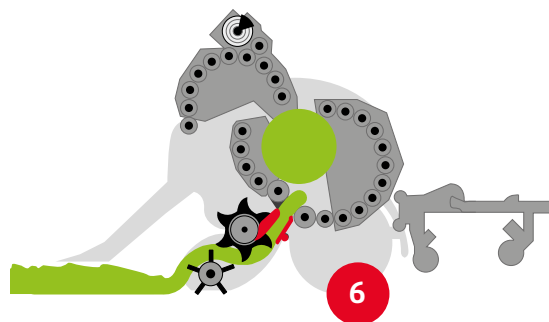
Die Heckklappe wird geöffnet und der Rundballen wird direkt an den Wickler übergeben.



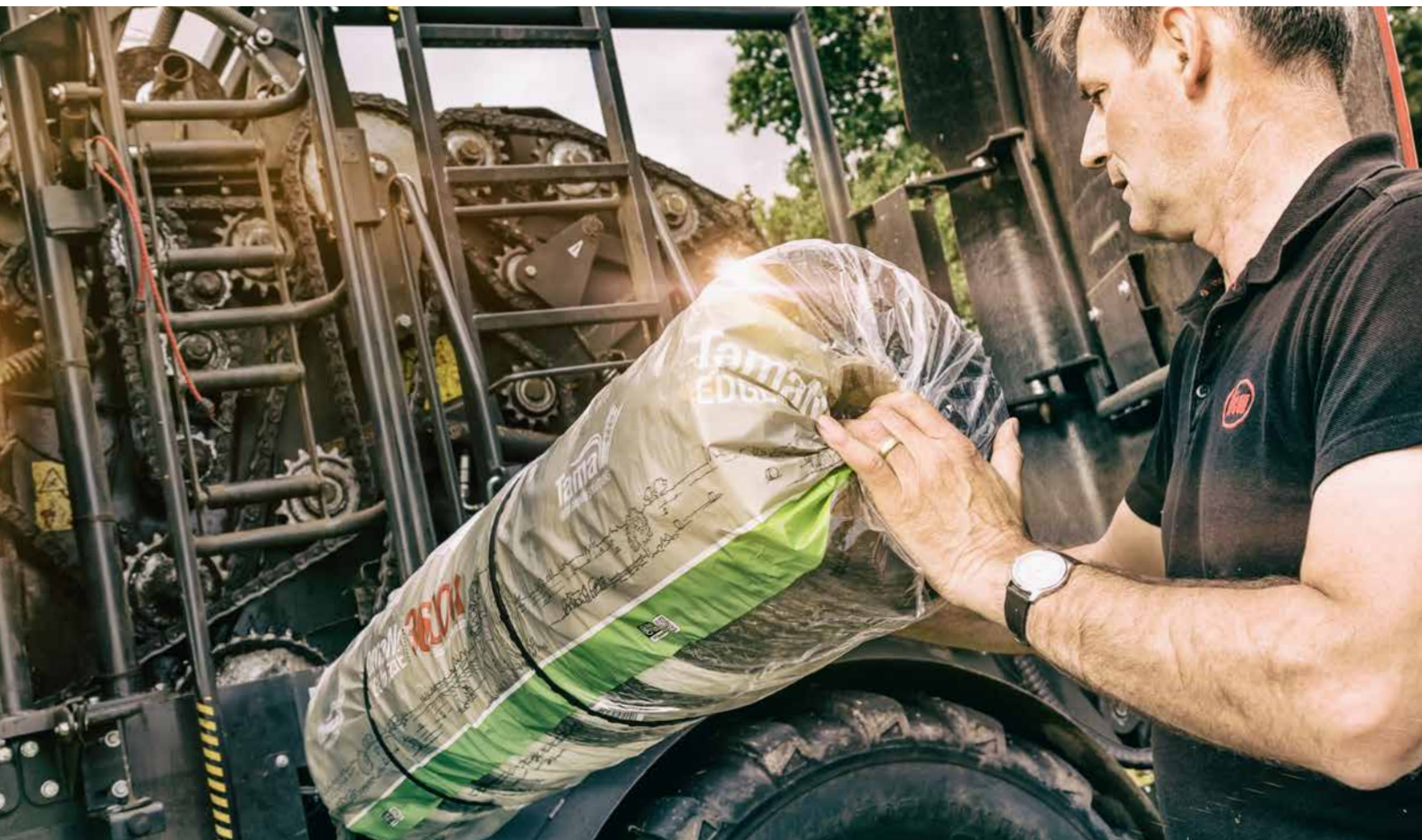
Der Wickler fährt hoch in die Arbeitsposition und startet den Wickelvorgang.



Das Erntegut wird weiter vorgeformt und verdichtet bis der voreingestellte Druck erreicht ist.



Der Erntegutfluss wird wieder zurück geleitet und das vorverdichtete Erntegut in die Hauptkammer übergeben.



FastBale

Hoher Bedienkomfort



Netzrollenlift

Die FastBale ist serienmäßig mit einem hydraulischen Netzrollenlift ausgestattet. Die Netzrolle kann nach dem anheben bequem von der Wartungsplattform aus in die Netzbindung eingelegt werden. Der Lift dient gleichzeitig auch als Ersatzrollenhalter.





“**Folienwechsel** leicht gemacht”

Komfortabler Folienrollenwechsel

Durch eine Fernbedienung kann der Wickler gedreht werden und beide Folienrollen können bequem seitlich von der gleichen Seite ausgewechselt werden.

10 Rollen Wickelfolie

Mit 2 Rollen im Wickler und weiteren 8 Rollen Wickelfolie im Magazin steht langen Arbeitstagen nichts im Weg.

Die Wickelfolie wird von äußeren Witterungseinflüssen geschützt unter der Seitenverkleidung verstaut.





“**Einfach
genial!**”

Innovativer Ballenaufsteller

Der optionale Ballenaufsteller ist mit dem parallelogrammgeführten Wickelrahmen gekoppelt. Ist der Ballenaufsteller aktiviert, schwenkt er erst bei der Ballenablage aus und stellt den Ballen auf der Stirnseite ab. Der Ballen kann somit während der Fahrt abgelegt werden.

Die Parkposition befindet sich unter der ersten Walze am Wickeltisch. Für zusätzliche Zeitersparnis muss der Ballenaufsteller für Straßenfahrten nicht separat in Transportposition geklappt werden. Wird der Ballenaufsteller nicht benötigt kann er manuell deaktiviert werden und verbleibt in seiner Parkposition.





Antriebsstrang & *Wartung*

Die Vicon FastBale verfügt über einen Heavy Duty Antriebsstrang der für eine lange Lebensdauer und maximale Zuverlässigkeit ausgelegt ist. Die Serienmäßige Zapfwellendrehzahl von 1.000 U/min reduziert Drehmomentspitzen und gewährleistet eine hohe Laufruhe. Die Ballenkammern werden über starke 1 ¼" Ketten angetrieben, der Rotorantrieb ist für höchste Belastungen mit einer Duplexkette ausgestattet.

Sämtliche Presswalzen sind antriebsseitig mit stabilen und langlebigen zweireihigen Kegelrollenlagern mit einem Durchmesser von 50 mm bestückt. Die vollautomatische Fettschmierung versorgt sämtliche Lager der Walzen und des Rotors. Die Ölschmierung gewährleistet das sämtliche Ketten von Presskammer, Rotor und Pickup konstant mit Öl versorgt werden.





Die optionale IsoMatchEye Kamera kombiniert mit dem Tellus Pro Terminal erlaubt dem Fahrer einen reibungslosen Arbeitsablauf und die Kontrolle aller Funktionen.



Die FastBale ist serienmäßig vollständig ISOBUS-kompatibel und kann an jedem mit ISOBUS-fähigen Traktor betrieben werden, ohne dass ein zusätzliches Terminal erforderlich ist.

Alles unter Kontrolle ***Vollautomatisierter Arbeitsablauf***

Die Vicon FastBale arbeitet standardmäßig im vollautomatischen Betrieb. Die Ballenablage kann wahlweise automatisch oder manuell gesteuert werden.

“**Alles**
im Blick”

Bedienerfreundlich

Das optionale Tellus GO oder Tellus Pro Terminal ermöglicht eine komfortable Bedienung und Überwachung der Vicon FastBale. Alle Funktionsabläufe werden in Echtzeitanimation dargestellt. Der Anwender ist somit jederzeit über den aktuellen Status der Maschine informiert. So werden z.B. der Erntegutfluß, Füllstand der Vor- und Hauptkammer oder auch die Rotation des Wicklers in Echtzeit dargestellt.

Die Vicon FastBale ist extrem vielseitig und kann auch in trockenen Erntegütern eingesetzt werden. Der Wickler kann deaktiviert werden und es besteht die Möglichkeit nur in der Hauptkammer zu pressen und die Ballen direkt oder paarweise abzulegen.

Original Ersatzteile & Service

Wir sind für Sie da, damit Sie sich auf Ihre Ernte konzentrieren können.

- 
- ➊ **Langlebig – qualitativ hochwertige Ersatzteile**
 - ➋ **Über 100 Jahre Erfahrung**
 - ➌ **Unterstützt durch ein breit aufgestelltes Händlernetzwerk**
 - ➍ **24/7-Ersatzteilservice**
 - ➎ **Hochqualifizierte Händlermonteure**



“MYVICON
Connected farming my way”

Eine personalisierte Online-Plattform, die auf Ihre Maschinenbedürfnisse zugeschnitten ist.

Mit MYVICON profitieren Sie von einem einfachen Zugang zu Vicon Online-Serviceprogrammen. Zugriff aus erster Hand auf Informationen über zukünftige Entwicklungen und Updates, Bedienungs- und Ersatzteillhandbücher, FAQs und lokale VIP-Angebote. Alle Informationen sind an einem Ort gesammelt.



**REGISTRIEREN SIE IHR PRODUKT JETZT:
MY.VICON.EU**



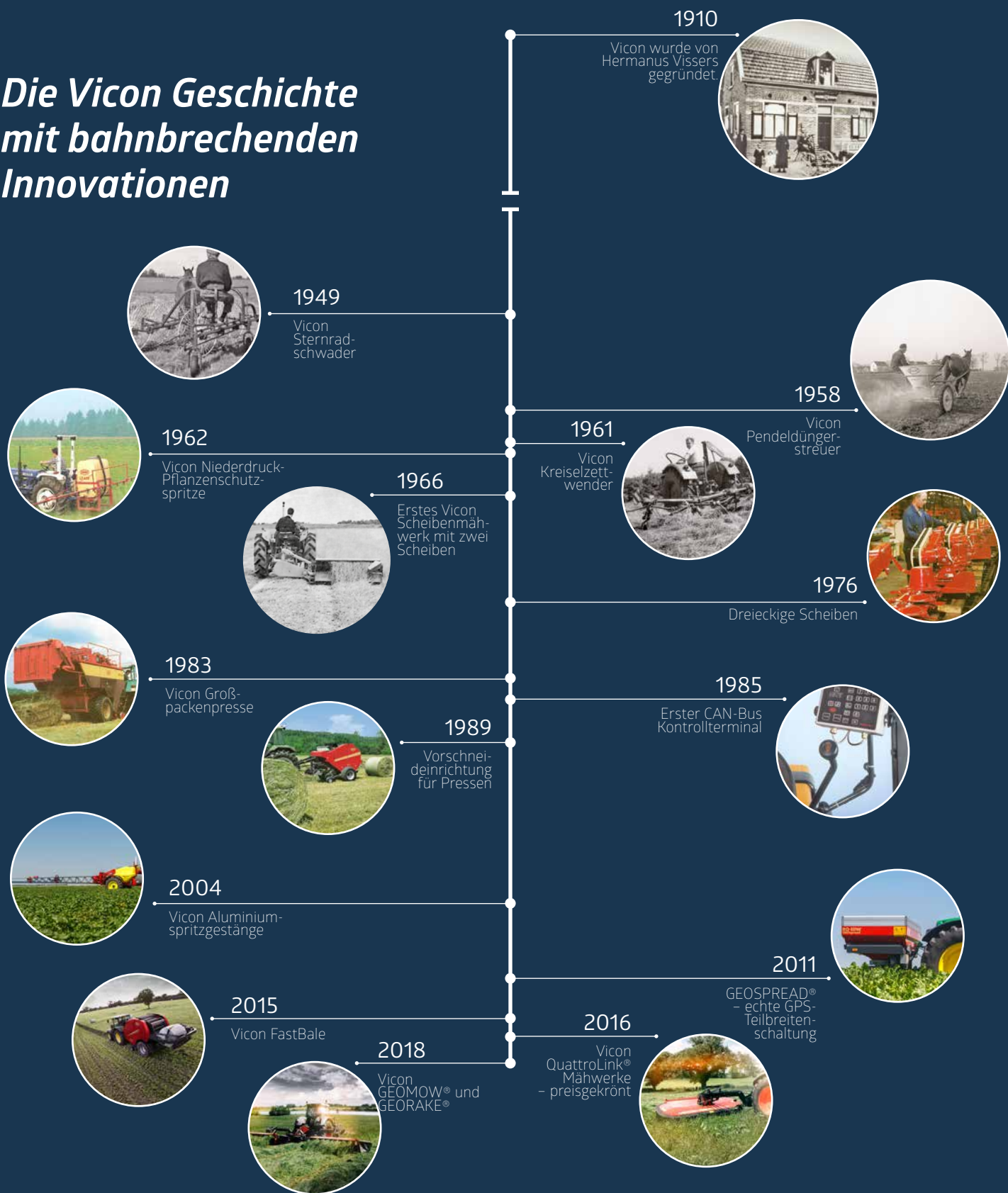
Technische Daten

Modell	FastBale
Hochleistungs Schneidrotor	800 mm Ø
Absenkbarer Schneidwerksboden	●
Schneidwerk	25 Messer, einzeln gesichert mit Gruppenschaltung (6-12-13-25)
Presswalzen	Hauptkammer 17 Walzen, Vorkammer 14 Walzen
Ballenkammern	1,23 x 1,25 m
Antriebsseitig	2-reihige Kegelrollenlager, 50 mm Ø
Nicht Antriebsseitig	Hochleistung Kugellager, 50 mm Ø
Antriebskette Haupt- und Vorkammer	1 ¼ Zoll
Kettenschmierung	Automatische Ölschmierung
Lagerschmierung	Automatische Fettschmierung
Dichtesteuerung	Hydraulisch
Steuerung	ISOBUS nach DIN11783
Netzrollen	2 (Netzbindung + Netzlift)
Folienvorrat	10 Rollen (Wickler + Vorrat)
Netzbindung	●
Mantelfolienbindung	0
Kraftbedarf	Ab 150 PS
Hydraulik	1 DW, 1 FR, 1 LS
Abmessungen	
Länge	5,85 m
Breite	2,76 m mit Standard Bereifung (2,94 m mit optionaler Bereifung)
Gesamthöhe	3,05 m
Gesamtgewicht	7990 kg (Ausstattungsabhängig)
Standard Bereifung	600/55-26.5"
Optionale Bereifung	710/50-26.5"
● Serienmäßig 0 Option - Nicht verfügbar	

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.

© Kverneland Group Ravenna Srl

Die Vicon Geschichte mit bahnbrechenden Innovationen



My way of Farming!