



6600 PLUS/6700 PLUS/FLEXIWRAP

PRESSES À CHAMBRE VARIABLE

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Atteindre le plein potentiel de votre activité c'est développer et faire croître votre entreprise, non seulement vos productions, mais également vos bénéfices. Améliorer la productivité et la rentabilité en se concentrant sur les gisements de croissance et en minimisant les contributeurs négatifs ceci, grâce à une gestion rigoureuse.

Le succès découle du choix et de la clarté des objectifs, d'une stratégie appropriée et d'investissements judicieux pour l'avenir. Des résultats satisfaisants requièrent les choix et équipements appropriés. Lorsque le travail doit être réalisé, vous devez pouvoir vous appuyer sur des solutions techniques optimales et intelligentes qui vous accompagnent et vous supportent pour un travail de qualité et rentable. Vous avez besoin de solutions qui rendent les conditions difficiles et exigeantes réalisables.





PRESSE

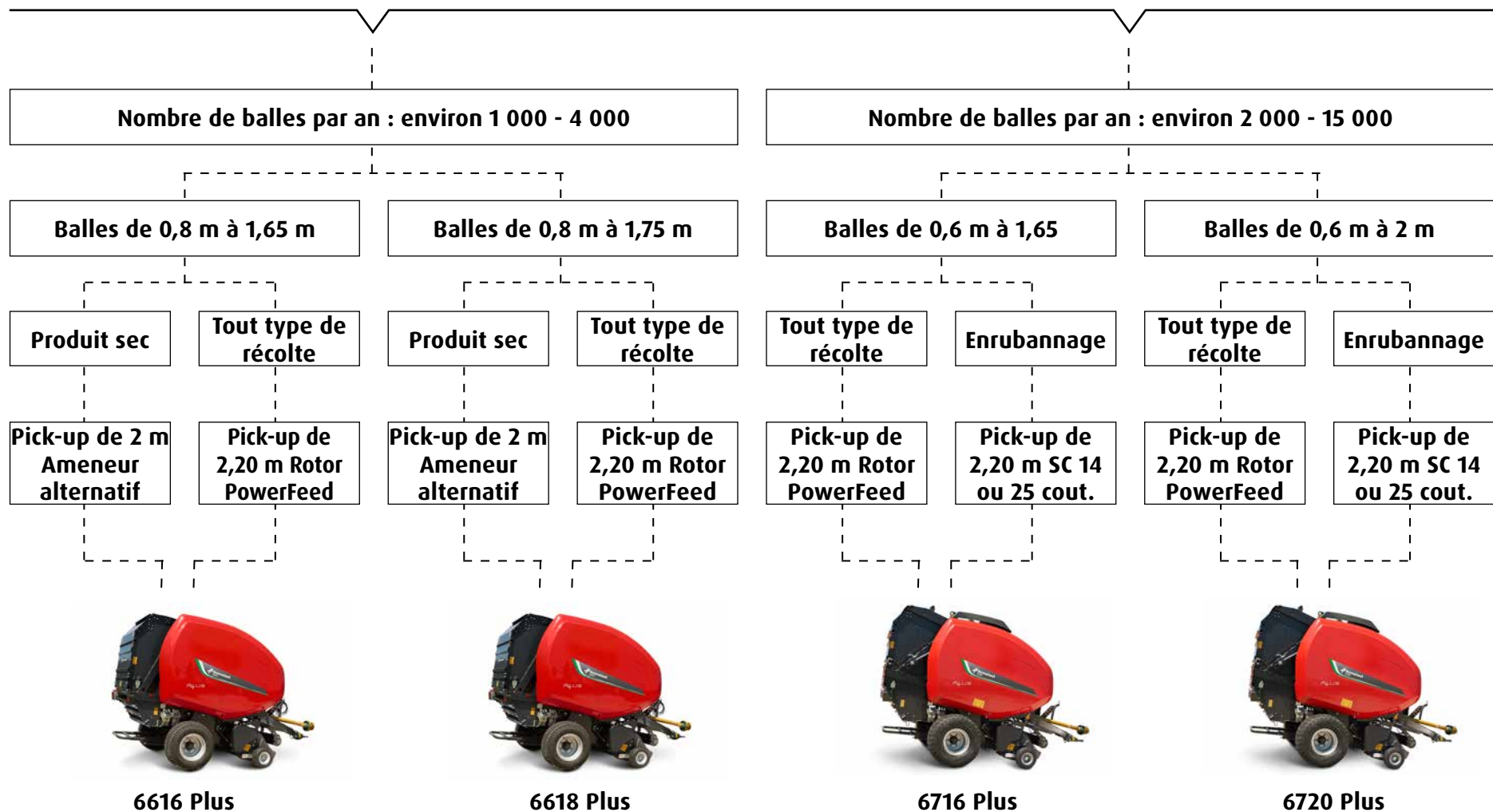
En tant que professionnel du pressage et de l'enrubannage, vous êtes fier de fournir le meilleur résultat pour vos clients.

La nécessité de satisfaire des demandes toujours plus nombreuses, tout en améliorant la qualité du travail effectué est une évidence.



DES BALLES JUSQU'À 2 M DE DIAMÈTRE

QUELLES SONT VOS BESOINS ?



Le concept de chambre mixte assure une rotation régulière des balles avec des pertes de récolte réduites. Disponible avec, au choix, un ameneur alternatif ou à rotor. Diamètre des balles 1,65 m/1,75 m

La technologie "Intelligent density" permet d'adapter parfaitement les balles à toutes les exigences. Disponible avec, au choix, un ameneur à rotor PowerFeed ou SuperCut à 14 ou 25 couteaux. Diamètre de balle 1,65 m/2 m

KVERNELAND SERIES 6600 PLUS ET 6700 PLUS

UNE QUALITÉ DE BALLE INÉGALÉE

Les presses Kverneland à chambre variable offrent des **rendements élevés et une densité de balles inégalée** sur le marché. Elles se distinguent par leur **capacité exceptionnelle** d'alimentation et la qualité de leurs balles.

Un nouveau standard pour le pressage

Elles bénéficient d'une série d'améliorations conçues pour **augmenter le débit et réduire les besoins de maintenance**, tout en maintenant les coûts d'exploitation à un niveau minimum.

Avec de véritables performances dans l'enrubannage, le foin ou la paille, elles intègrent une multitude de fonctionnalités pour **rendre votre journée de travail toujours plus rentable**.





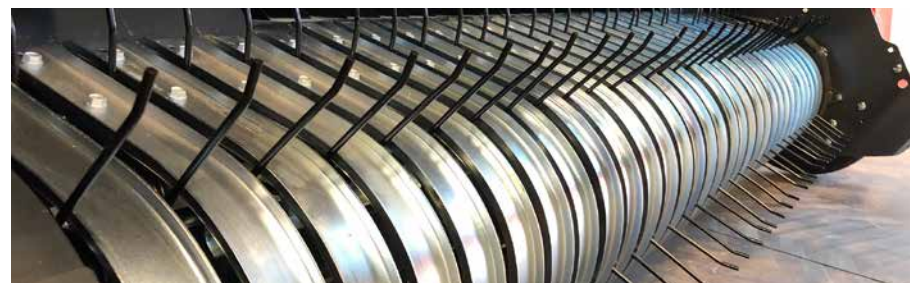
Le nouveau rouleau tasse andain de grand diamètre facilite le passage de la récolte à des vitesses d'entrée élevées.



Système d'entraînement interne breveté.



Roues de jauge de grand diamètre, facilement réglables.



Pick-up de 2,20 m.

LE RAMASSAGE AVEC KVERNELAND

Pick-up haute capacité

Le pick-up de petit diamètre de 2,20 m permet une bonne performance de ramassage aux vitesses de travail les plus élevées, même dans les conditions de travail les plus difficiles.

Une fiabilité renforcée

Grâce à leur performance exceptionnelle, les pick-up Kverneland sont très fiables, fiabilité qui s'est encore améliorée grâce à une transmission renforcée.

Avec des caractéristiques supérieures à celles des machines concurrentes, Kverneland a établi de nouvelles performances : Chaque barre porte-dents est soutenue par 4 paliers, tandis que tous les pick-up de 2,20 m sont équipés de deux chemins de came, une excellente combinaison qui permet de récolter vos cultures avec un entretien minimal lors des longues journées de travail.

Nouvelles améliorations de la série Plus

Les nouvelles dents du pick-up plus longues de 10 mm et les demi-lune galvanisées plus larges, assurent un ramassage plus efficace et améliorent les performances dans des conditions de culture humides.

Largeur de transport compacte

Pas besoin de retirer ou de replier les roues du pick-up lors du transport, le système breveté Kverneland d'entraînement interne est une solution intelligente qui réduit la perte de temps entre deux chantiers.

Pick-up large de 2 m (Modèles avec ameneur à peigne)

- Quatre barres porte-dents soutenues par trois paliers sur toute sa largeur
- Espacement entre dents de 60 mm
- Conception de transmission intérieure innovante pour une largeur de transport réduite
- Déflecteur pour un débit de récolte efficace
- Nouvelle chaîne d'entraînement ¾" HBC

*Une bonne performance de ramassage
pour toutes les cultures.*

Pick-up extra large de 2,20 m (Modèle avec rotor d'alimentation et ameneur à peigne double)

- Cinq barres porte-dents contenant 32 dents par barre
- Chaque barre porte-dents est soutenue par quatre paliers sur toute sa longueur
- Rampe de guidage située aux deux extrémités du pick-up
- Rouleau tasse andain à grand diamètre
- Conception de transmission intérieure innovante pour une largeur de transport réduite
- Les roues du pick-up peuvent être gardées lors du transport routier
- Nouvelle chaîne d'entraînement ¾" HBC



ALIMENTATION EFFICACE CAPACITÉ SUPÉRIEURE

Large choix de systèmes d'alimentation

Grâce à une gamme variée de systèmes d'alimentation, vous trouverez celui qui convient le mieux à vos besoins. Chaque option d'alimentation a été parfaitement adaptée pour garantir un transport de récolte optimal jusqu'à la chambre de pressage.

6616 & 6618

Les modèles de la série 6600 sont disponibles avec au choix des ameneurs à peigne ou le rotor PowerFeed.

6716 & 6720

Les modèles de la série 6700 sont disponibles avec au choix des systèmes d'alimentation PowerFeed ou SuperCut.



Ameneur à peigne unique.



Ameneur à peigne double.

Ameneur à peignes

Les modèles 6600 Plus peuvent être équipés d'un système d'ameneur à peignes. Ce système permet une alimentation directe de la chambre de pressage.

Ce système d'alimentation simple ou double est conçu pour maximiser le débit de récolte et est particulièrement adapté aux cultures fragiles, telles que le trèfle et la luzerne.

Ameneur à peignes double DuoFeed

DuoFeed en option avec dents d'alimentation doubles garantissant une capacité et des rendements élevés.

Rouleau tasse andain pour une capacité maximale

Tous les modèles de la série Plus avec un rotor PowerFeed ou SuperCut sont équipés d'un nouveau rouleau tasse andain avec une plus grande amplitude de mouvement, des bras latéraux plus robustes et des roulements à rouleaux intégrés pour une protection optimale.



Rotor PowerFeed.



SuperCut-14.



SuperCut-25.

Rotor PowerFeed

Le rotor PowerFeed de Kverneland offre une **très grande capacité d'alimentation**, parfait à la fois pour les cultures sèches et humides dans toutes les conditions. Le rotor PowerFeed est équipé de 14 dents guidées qui poussent les récoltes dans la chambre de pressage pour obtenir **une alimentation plus rapide et une rotation instantanée de la balle**.

SuperCut-14

Le système de coupe SuperCut à 14 couteaux assure un débit de récolte rapide et efficace dans la presse. Avec une longueur de coupe de 70 mm, il s'agit de **la solution idéale pour produire des balles compactes et denses**, pour une meilleure fermentation et une alimentation simplifiée avec moins de pertes. **Chaque couteau est protégé individuellement** par ressort contre les corps étrangers.

SuperCut-25

Avec une longueur de coupe de 40 mm, le système de coupe SuperCut à 25 couteaux est **la solution idéale pour maximiser la qualité de l'ensilage**. La sélection par groupe de 25, 13, 12, 6 ou 0 couteaux offre une flexibilité de fonctionnement maximale.

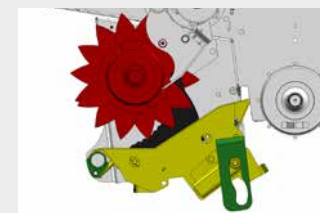
Double protection des couteaux

Le système de coupe SuperCut-25 est équipé d'une double protection contre les corps étrangers. **Lorsqu'un couteau touche un petit obstacle, il pivote vers l'arrière**. Si un obstacle plus gros se présente, le couteau pivote vers le bas, se replaçant ainsi automatiquement.

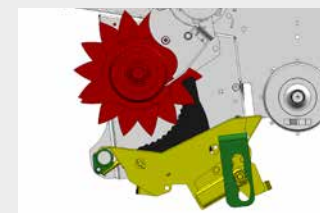
Système « DropFloor » à fond mouvant pour un débouillage plus rapide

Les systèmes d'alimentation PowerFeed et SuperCut sont équipés du système à **fond mouvant DropFloor** qui assure un débouillage plus rapide et plus facile. Ce système n'abaisse pas seulement l'arrière du DropFloor comme les systèmes traditionnels, il abaisse également la partie avant, là où en général, il y a le plus de bourrages.

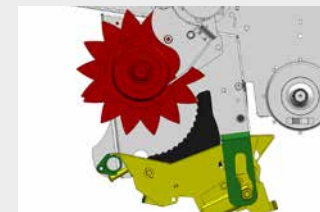
Fond mouvant en position de travail.



Fond mouvant en position intermédiaire.



Fond mouvant en position entièrement abaissée.



Un débouillage simplifié = du temps gagné pour la production de balles



UNE TRANSMISSION POUR LES CONDITIONS LES PLUS DIFFICILES



La série Kverneland Plus - conçue pour les conditions les plus difficiles

Dans le monde d'aujourd'hui, le temps est précieux. Dans une saison de pressage chargée, la rapidité est essentielle. Pour garantir des coûts d'exploitation aussi bas que possible, l'équipe d'ingénieurs Kverneland a porté la longévité de ses machines à un niveau supérieur. L'entraînement de la chambre de pressage est surdimensionné par une chaîne 1¼" HBC qui offre une plus grande résistance à l'usure. La nouvelle conception des rouleaux comprend une augmentation de 45 % du diamètre des roulements, une plus grande capacité de graisse interne et une meilleure protection.

Des tuyaux hydrauliques en acier pour une fiabilité ultime

Toutes les mesures ont été prises pour maximiser la fiabilité. Les flexibles souples ont été éliminés du système hydraulique dans la mesure du possible et remplacés par des tuyaux rigides en acier pour une durabilité optimale.

Une lubrification automatique des chaînes pour une durée de vie prolongée

Une lubrification correcte des chaînes est essentielle pour prolonger leur durée de vie. Les presses à balles Kverneland de la série Plus sont équipées d'un système automatique qui alimente en huile chaque chaîne individuellement. Le système est équipé d'un réservoir d'une capacité de quatre litres, et la quantité d'huile fournie à chaque sortie peut être réglée individuellement.

Éclairage LED

De nouveaux feux de route à LED installés à l'écart des obstacles pour réduire le risque de dommages causés par les balles au déchargement.



Des tuyaux rigides pour une durabilité ultime.

INTELLIGENT DENSITY 3D

– FORMEZ DES BALLES PARFAITES

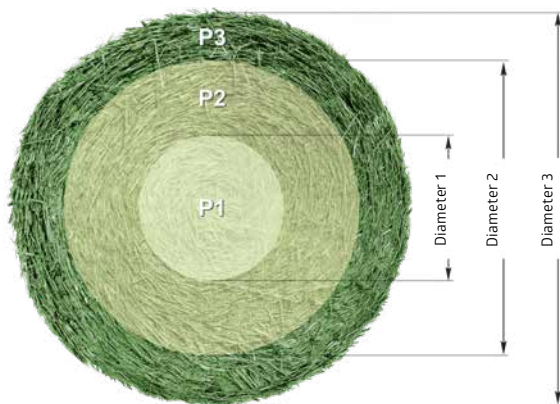
Chaque culture est différente et avec le système Intelligent Density 3D, vous pouvez être sûr d'obtenir le meilleur résultat final possible : une qualité d'alimentation optimale pour vos animaux !

La formation de balle intelligente

L'Intelligent Density 3D vous propose **trois options présélectionnables pour la paille, le foin et l'ensilage**, toutes facilement réglables depuis le boîtier de contrôle. Il est également possible de personnaliser soi-même la densité de la balle. Trois zones distinctes, chacune avec un choix de diamètre et de pression, vous permettent de mettre en place la meilleure stratégie afin que la balle réponde parfaitement à toutes les exigences.

Présélection de la densité de la balle pour chaque zone : le coeur, le milieu et l'extérieur.

Le diamètre (D) et la pression (P) peuvent être réglés pour ces trois étapes à l'aide du terminal de contrôle.



Personnalisez vous-même la densité de la balle

Grâce à trois réglages de densité de balle présélectionnables, l'**Intelligent Density 3D** facilite la sélection de la bonne densité dans des cultures différentes.



Vous pressez de la paille sèche et vous voulez obtenir les balles les plus lourdes possible ? La pression maximale est réglée pour chaque zone.

Pressage de foin ? Choisissez un coeur tendre qui laisse la balle respirer, avec une pression croissante vers les couches extérieures.

Pressage d'ensilage humide ? La pression est réduite au niveau du coeur et du milieu de la balle.



Intelligent Density 3D



POWERBIND: DES BALLES PARFAITEMENT FORMÉES



Le système de liage filet PowerBind permet de recouvrir les bords de la balle.



Un accès pratique et facile au stockage du filet et de la ficelle.



Capacité de stockage de huit bobines de ficelle.

Cycle de liage rapide

Les presses Kverneland 6000 sont équipées à l'avant d'un système de liage filet PowerBind innovant. Le PowerBind supprime les rouleaux d'alimentation gênants et offre la meilleure durée de liage du marché.

Liage rapide avec une hauteur de chargement basse facilement accessible

Temps d'arrêt plus courts - Plus de temps à presser

Le filet est maintenu en permanence dans le bras d'injection du système PowerBind. Lorsque la balle est terminée, le filet est directement alimenté sur la balle de manière horizontale. Cela permet de maintenir le filet tendu en permanence et d'assurer une injection précise et fiable, sans être influencé par le vent ou l'accumulation des récoltes.

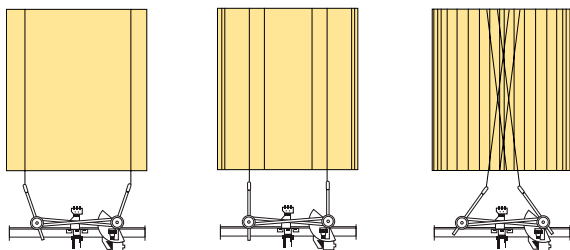


Hauteur de chargement du filet basse

Le système PowerBind se distingue par sa hauteur de chargement très basse : praticité et gain de temps assurés. Pour remplacer le rouleau vide, il suffit de faire pivoter son axe vers l'extérieur et d'insérer un rouleau neuf.



La hauteur de chargement très basse et le système très simple de liage permettent des temps d'arrêt plus courts et laissent plus de temps à la formation de balle.



Liage ficelle

Le liage ficelle avec le système à double tube permet de **lier simultanément les deux côtés de la balle**, réduisant ainsi le temps de liage au minimum. Le croisement des ficelles au milieu de la balle permet d'éviter les pertes à la fin du cycle de liage. **Le système est entièrement programmable par l'utilisateur** pour permettre de réaliser les meilleures balles.

GARDER LE CONTRÔLE CONFORT DE RÉGLAGE

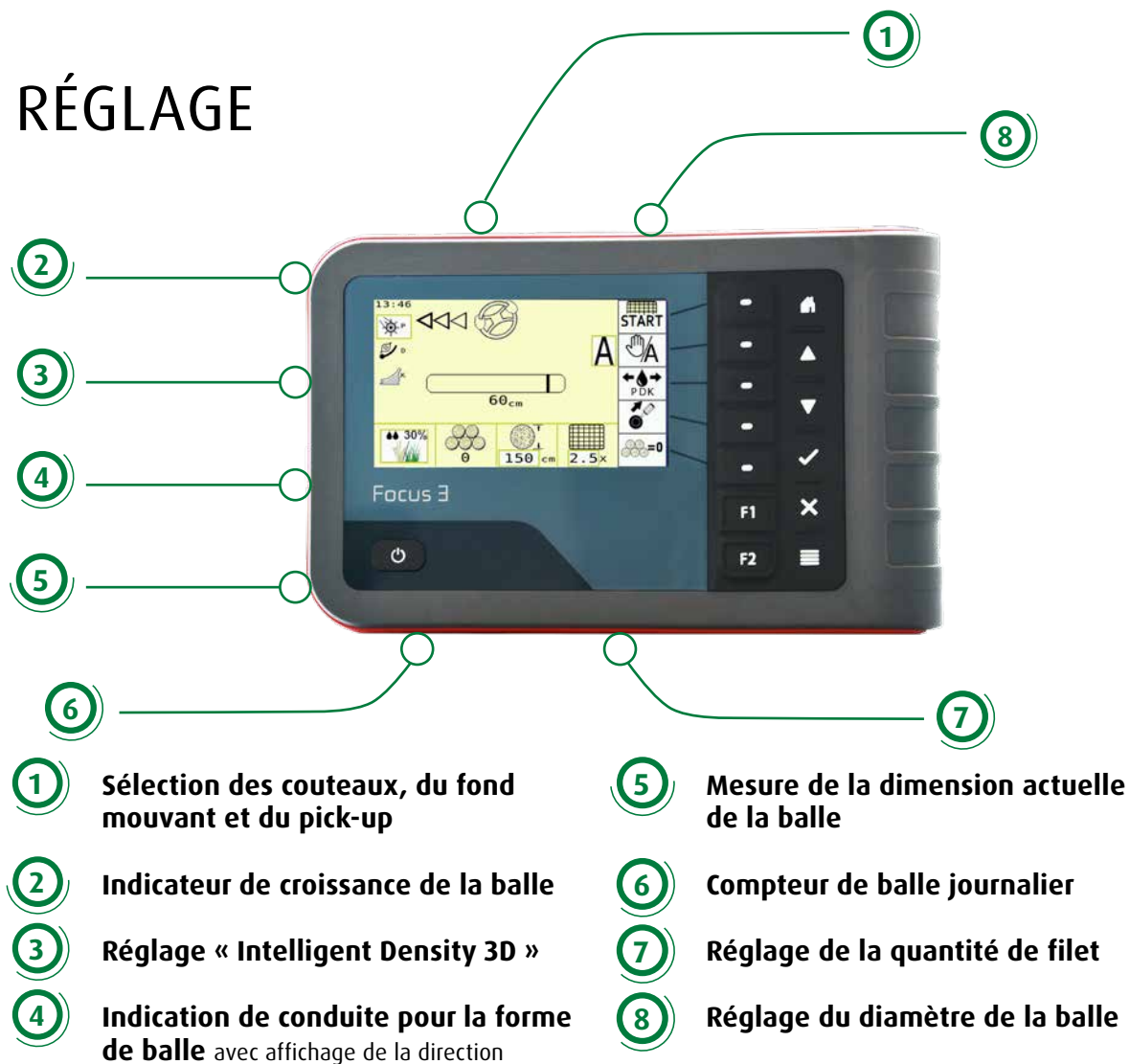
Système de contrôle facile d'utilisation

Les presses à chambre variable Kverneland sont dotées d'un système de contrôle simple à utiliser, **conçu pour rendre les longues journées de travail aussi agréables que possible**. Des écrans offrant des couleurs claires avec des graphismes simples qui affichent les informations sur la presse en un coup d'œil, **tous les réglages importants étant effectués depuis le poste de conduite**.

Focus 3

Le nouveau système Focus 3 est conçu pour faciliter l'utilisation des fonctionnalités suivantes depuis le terminal :

- Réglage du diamètre de la balle
- Affichage du diamètre actuel de la balle
- Indication de conduite gauche/droite
- Sélection de liage filet ou ficelle
- Réglage de la quantité de filet et de ficelle
- Informations sur le liage lors du cycle de liage
- Sélection de liage manuel ou automatique
- Cinq compteurs de balles journaliers et compteur de balles au total
- Réglage de la densité de la balle
- Sélection des couteaux, du fond mouvant ou du pick-up (s'ils sont présents)





Terminal Tellus 700.



Terminal Tellus 1200.

Tellus 700 - Votre nouveau terminal ISOBUS*

Le Tellus 700 offre une expérience riche en fonctionnalités adaptées à chaque utilisateur, avec un guidage précis, un écran unique personnalisable et une intégration matérielle-logicielle parfaite. Équipé des dernières technologies, il garantit des performances optimales sur une large gamme d'équipements.

Le nouveau Tellus 1200 offre une connectivité pour les outils ISOBUS, avec des fonctionnalités telles que l'affichage de cartes, le guidage manuel, les bordures et la vue aérienne. Il offre une assistance supplémentaire avec jusqu'à quatre écrans tactiles entièrement personnalisables, conçus pour offrir une vision claire pendant les longues journées dans les champs.

(*) Ces terminaux entièrement ISOBUS peuvent être installés sur les modèles de presses à chambre variable à condition que la presse soit commandée en usine avec l'option de compatibilité ISOBUS.

Restez connectés

Kverneland Sync assure une connectivité sans faille aux services en ligne, avec un transfert de données fluide vers IsoMatch FarmCentre et Kverneland ServiceCentre. Le suivi des machines, les rapports de performance, le service à distance et l'amélioration de la sécurité ne sont que quelques-uns des avantages offerts par Kverneland Sync.



ISOBUS (en option)

Tous les modèles sont compatibles ISOBUS, ce qui permet une intégration parfaite avec les terminaux du tracteur. De plus, les machines compatibles ISOBUS peuvent être équipées des nouveaux terminaux à écran tactile **Tellus 700** ou **Tellus 1200**, qui offrent des fonctions avancées pour une gestion efficace et un contrôle précis.

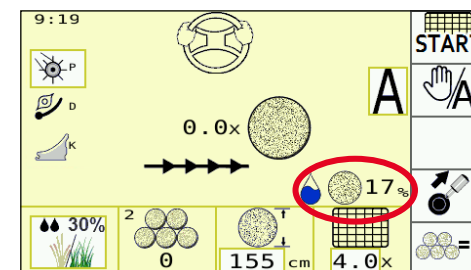


TECHNOPACK (OPTION) EN SAVOIR PLUS SUR VOS BALLES

L'option TechnoPack, offre aux agriculteurs et aux entrepreneurs la solution optimale en termes de gestion de la récolte.

TechnoPack

Le taux d'humidité de la récolte qui entre dans la chambre de pressage pendant le processus est mesuré en permanence et affiché sur le terminal de la presse. Un capteur est monté dans la partie inférieure de la chambre de pressage, à partir duquel **le système mesure le pourcentage d'humidité à l'intérieur de la balle**. Le système est capable de détecter les niveaux d'humidité jusqu'à 50 %, ce qui permet au chauffeur de décider à tout moment si des cultures telles que le foin ou la paille sont adaptées au pressage - **la garantie de toujours conserver la meilleure qualité de fourrage possible.**



Capteur d'éjection de balle

Le TechnoPack comprend également un capteur d'éjection de balle qui **émet un signal lorsque la balle déchargée est à l'extérieur de la rampe.**

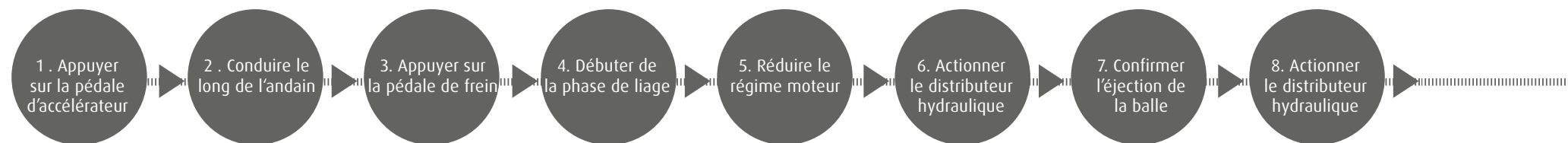
Le taux moyen en humidité de la balle terminée est affiché en temps réel

Mesure de l'humidité

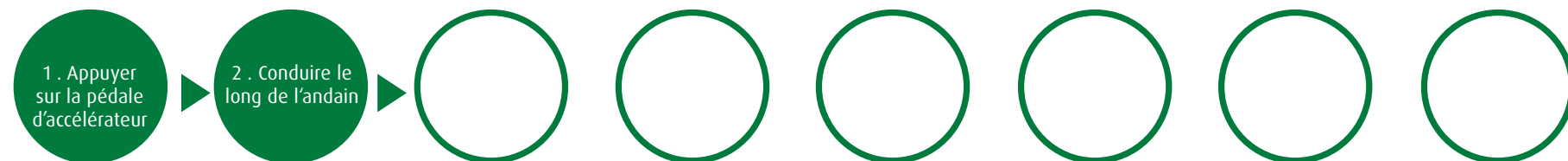
Pour un confort d'utilisation accru, le TechnoPack permet de lire en temps réel le niveau d'humidité des balles pendant le pressage. Pendant le cycle de liage, la teneur moyenne en humidité de la balle est affichée.



Réduction du nombre d'actions pendant le pressage



Processus de fonctionnement standard : 10 étapes par balle



Processus de fonctionnement TIM, avec une vitesse d'avancement fixée par le système TIM : **2 étapes par balle**



SOLUTION TIM (OPTION) LA PRESSE CONTRÔLE LE TRACTEUR

TIM (Tractor Implement Management)

La technologie TIM est une solution ISOBUS pour l'industrie de l'agroéquipement, qui permet à l'outil de contrôler certaines fonctions du tracteur.

Le pressage est l'un des travaux qui nécessitent le plus grand nombre d'actions de la part du conducteur. Une presse à balles rondes de la série 6700 Kverneland, équipée de l'option TIM, effectue elle-même la plupart de ces tâches. Par conséquent, elle offre un gain significatif en termes de confort et d'efficacité, mais elle garantit également une qualité de balle élevée et constante.

Principaux avantages lors du pressage

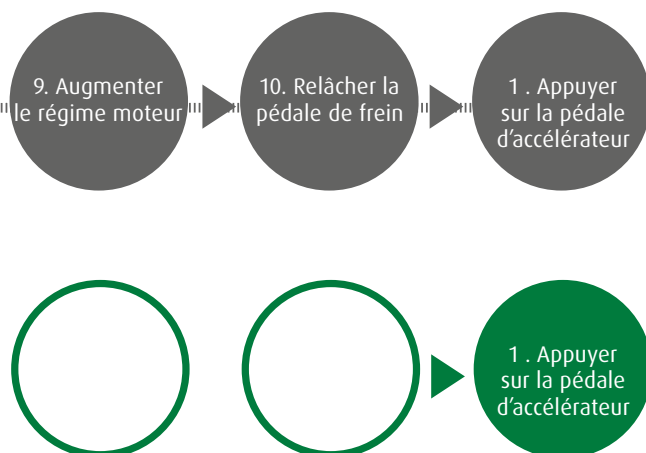
Le système TIM prend tout son sens dans les travaux de pressage où les fenêtres de travail sont souvent étroites en raison des conditions météorologiques. Le travail est effectué plus rapidement et avec une meilleure qualité de balle.

Les entrepreneurs et les grandes exploitations agricoles en particulier bénéficient de la simplicité d'utilisation de la technologie TIM, qui peut être rapidement maîtrisée par différents opérateurs. Le coût est un autre facteur à prendre en compte. L'utilisation d'une presse Kverneland équipée de la technologie TIM permet de réduire les coûts des pièces d'usure, du carburant, des pneus, etc.

Une réduction considérable des interventions du conducteur

Si l'opérateur est inexpérimenté ou fatigué, la qualité et le rendement des balles en souffriront. Grâce à la technologie TIM, la presse peut effectuer un certain nombre d'actions pour le conducteur, ce qui se traduit par une augmentation significative du confort. Pour 100 balles, le TIM permet d'économiser jusqu'à 800 interventions.

La presse ouvre la porte dès que la balle est liée, pour plus d'efficacité, surtout lorsque l'opérateur est fatigué. Dès que le système détecte qu'une balle va être déchargée dans une pente, le conducteur est alerté et le déchargement automatique est interrompu. L'opérateur peut passer outre le processus automatique à tout moment pendant le pressage.





INTELLIGENT DENSITY 3D

avec un réglage facile de la densité
des balles - présélectionnable depuis
la cabine du tracteur.

KVERNELAND 6600 - 6700 PLUS

BALLES DE GRANDE QUALITÉ

Les modèles 6616 et 6618 Plus produisent des balles de grande qualité. Les deux versions offrent des diamètres de balles de 0,80 m à 1,65 m et 1,75 m respectivement. Le diamètre de la balle est facilement réglable à partir du terminal en cabine. La chambre est conçue pour produire des balles denses avec un noyau froissé et une couche extérieure serrée. La chambre de pressage des Kverneland 6716 et 6720 Plus est conçue pour une utilisation qui convient aussi bien à l'enrubannage qu'au foin ou à la paille. Avec le système Intelligent Density 3D, le réglage de la densité des balles est très facile avec trois options présélectionnables pour la paille, le foin et l'enrubannage, réglées à partir du boîtier. Il est également possible de personnaliser soi-même la densité de la balle dans trois zones distinctes, chacune avec un choix de diamètre et de pression pour vous permettre d'adapter parfaitement vos balles à vos besoins.

La gamme :

Kverneland 6616 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 1,65 m

Kverneland 6618 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 1,75 m

Kverneland 6716 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 1,65 m

Kverneland 6720 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 2,00 m

DES BALLES DENSES ET BIEN FORMÉES AVEC UN NOYAU FROISÉ



- ① Cinématique**
Entraînement par chaîne renforcée et boîtier d'entraînement divisé droite/gauche pour une répartition équilibrée de la puissance.
- ② Courroies**
5 grandes courroies agrafées.
- ③ Ameneurs**
Ameneurs à peignes ou rotor PowerFeed pour une alimentation plus rapide.
- ④ Pick-Up**
Pick-up large de 2 m ou de 2,20 m avec un rouleau de petit diamètre pour un débit rapide et efficace.
- ⑤ PowerBind**
Système de liage PowerBind avec injection directe du filet pour un liage rapide et très fiable.

Choix de la dimension maximale des balles :

Kverneland 6616 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 1,65 m

Kverneland 6618 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 1,75 m

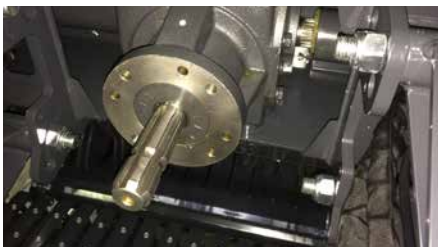
Une grande capacité et des balles de qualité exceptionnelle

Les presses 6616 Plus et 6618 Plus Kverneland ont **une grande capacité d'alimentation et produisent des balles de grande qualité dans toutes les conditions de culture**. Le diamètre des balles est facilement réglable depuis le terminal de commande, tandis qu'une combinaison de cinq courroies et de trois rouleaux permet un **démarrage instantané des balles** dans toutes les conditions.

La chambre de pressage 6600 est équipée d'un ensemble de trois rouleaux et de cinq grandes courroies agrafées. Le concept de chambre mixte garantit une rotation de balle dès le départ et **réduit les pertes de matière**, même dans des conditions très sèches.

Une formation de balle améliorée

Il en résulte **une balle très ferme avec un cœur froissé**. Les balles de paille seront plus résistantes aux intempéries, tandis que les balles d'enrubannage conserveront leur forme **pour un meilleur stockage et une manipulation plus aisée**.



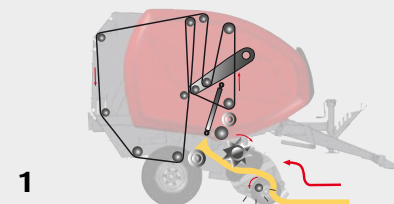
Le boîtier d'entraînement avec cinématique divisée sur les modèles à rotor **assure une répartition uniforme de la puissance**.



Un ensemble de cinq courroies et trois rouleaux permettent d'obtenir **des balles denses avec un cœur tendre et un démarrage de balle facile**.

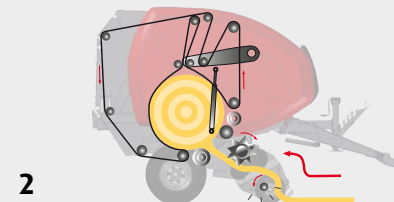
Fonctionnement de la chambre de pressage

La petite préchambre au début de la formation de balle garantit des balles bien formées et denses **avec un cœur froissé et des couches extérieures serrées**.



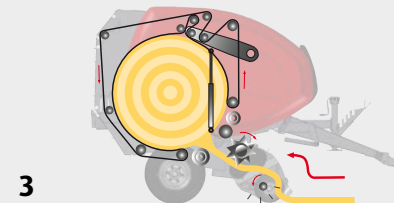
1

Deux puissants rouleaux avant entrent en contact avec la matière et sont **conçus pour fonctionner dans toutes les conditions**. Ils garantissent un démarrage de balle instantané et efficace pour tous les types de culture.



2

Pendant que la balle grossit, les courroies augmentent progressivement la résistance des deux vérins hydrauliques. Au fur et à mesure que le diamètre de la balle augmente, **sa densité augmente également**.



3

UNE EFFICACITÉ ET UNE PERFORMANCE – INÉGALÉES



- ① Électronique**
Commande via ISOBUS ou Focus 3 pour un contrôle simple et intuitif.
- ② Courroies**
Courroies sans fin ultra résistantes.
- ③ Intelligent Density 3D**
avec réglage simplifié de la densité de la balle présélectionnable depuis la cabine du tracteur.
- ④ DropFloor**
sur parallélogramme pour un débouillage simplifié et rapide des cultures.
- ⑤ Ameneurs**
PowerFeed, SuperCut 14 ou 25 couteaux pour une capacité d'alimentation élevée et une coupe précise des cultures.
- ⑥ Pick-Up**
de 2,20 m avec un rouleau tasse andain pour un ramassage rapide et efficace.
- ⑦ PowerBind**
Système de liage PowerBind avec injection directe du filet pour un liage rapide et très fiable.

Choix de la dimension maximale des balles :

Kverneland 6716 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 1,65 m

Kverneland 6720 Plus

Taille des balles : de 0,8 m à 2,00 m

Kverneland 6716 – 6720

Les presses de la série 6700 Plus se caractérisent par leur capacité à produire des balles d'une qualité inégalée dans toutes les conditions de culture. L'efficacité et les performances sont incomparables, tandis que le système "Intelligent Density3D" permet d'adapter les balles pour qu'elles répondent parfaitement à toutes les exigences.

Destinée à un usage professionnel dans des conditions exigeantes, la chambre de pressage des modèles 6700 Kverneland est conçue pour être utilisée dans plusieurs types de récoltes, et est également efficace avec l'enrubannage, le foin et la paille.



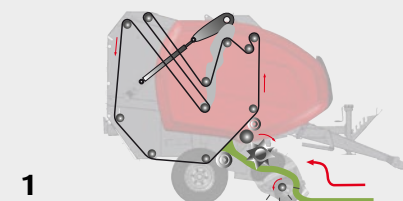
Des rouleaux agressifs offrent une formation de balle instantanée et sont équipés d'un racleur autonettoyant conçu pour fonctionner dans toutes les conditions.



Les presses 6716 et 6720 Plus sont équipées de cinq courroies sans fin ultra résistantes qui permettent une bonne rotation de la balle et un entretien minime.

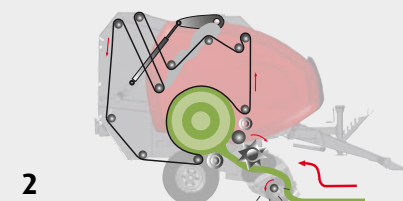
Fonctionnement de la chambre de pressage

Les rouleaux agressifs et sont constamment nettoyés par un racleur spécialement conçu pour fonctionner dans des conditions de fourrage humide.



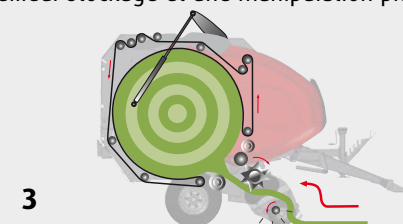
1

Pendant que le diamètre de la balle augmente, les courroies augmentent progressivement la résistance des deux vérins hydrauliques et des deux ressorts de tension.



2

Résultat : une balle à forte densité avec un petit noyau. Les balles de paille sont plus résistantes aux intempéries et les balles d'enrubannage conservent leur forme pour un meilleur stockage et une manipulation plus aisée.



3

POLYVALENCE

Pressage et enrubannage par
une seule personne



KVERNELAND 6700 PLUS FLEXIWRAP

IDÉALE POUR LE PRESSAGE ET L'ENRUBANNAGE

Les modèles Flexiwrap Kverneland offrent une solution de pressage et d'enrubannage vraiment polyvalente. Avec la capacité de répondre à tous les besoins : de l'enrubannage humide aux balles de 1,25 m de diamètre, jusqu'aux balles de 2,0 m de diamètre dans des matières sèches telles que la paille, le FlexiWrap Kverneland vous donne la possibilité de vous attaquer à toutes les situations de pressage.

La gamme :

Kverneland 6716 Plus FlexiWrap

Taille des balles : de 0,8 m à 1,65 m

Kverneland 6720 Plus FlexiWrap

Taille des balles : de 0,8 m à 2,00 m

COMBINÉ PRESSE-ENRUBANNEUSE POLYVALENT



Enrubanneuse double satellite munie de 2 pré-étireurs et de 4 courroies sans fin pour un enrubannage rapide et régulier.



Pendant le transport, le vire balle est automatiquement positionné en sécurité sur l'enrubanneuse.



Stockage de 10 rouleaux de film de rechange abaissé hydrauliquement.



Utilisation simple à partir du nouveau panneau de commande à distance.

Une conception robuste et durable

Les nouveaux FlexiWrap Kverneland combinent un pressage à haute densité, un transfert de balle rapide et un enrubannage double satellite à haute vitesse. Ils constituent la solution idéale pour une utilisation par une seule personne. Conçue pour travailler dans des conditions exigeantes, cette solution unique de transfert de balles permet un fonctionnement efficace, même sur des pentes raides.

Les nouveaux modèles FlexiWrap Plus sont dotés d'un nouveau châssis qui a été optimisé pour minimiser l'accumulation de récolte. Les essieux tandem offrent une stabilité maximale sur route et dans les champs. Les pneus de 560/45R22.5, montés en série, offrent une empreinte plus légère pour réduire le tassement des champs sur sol mouillé.



Essieux tandems.

Transfert de balle rapide et précis



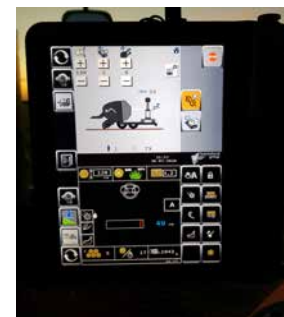


1. Aussitôt le filet appliqué, la table d'enrubannage s'avance sous la porte de la presse.
2. La balle est réceptionnée directement sur la table.
3. Aussitôt la balle sortie de la presse, la porte se referme automatiquement et le pressage peut reprendre.
4. La table se déplace rapidement vers les pré-étireurs et l'enrubannage démarre immédiatement.

COMBINÉ

PRESSE-ENRUBANNEUSE

Les modèles Flexiwrap Kverneland offrent une solution de pressage et d'enrubannage polyvalente. Avec la capacité de traiter **des balles de 1,25 m de diamètre**, jusqu'à 2 m de diamètre, le combiné Vicon Flexiwrap vous permet d'effectuer toutes les tâches de pressage.



Entièrement
ISOBUS
en standard.

Tout gérer depuis la cabine

Contrôle entièrement automatique du pressage et de l'enrubannage à partir du terminal Tellus 1200. Les modèles FlexiWrap sont entièrement compatibles avec ISOBUS, ce qui permet de les connecter directement à n'importe quel tracteur ISOBUS. Une fois la formation des balles terminée, l'enrubanneuse déclenche l'ouverture de la porte, **le transfert de la balle commence et le cycle d'enrubannage démarre**. L'état de la presse et de l'enrubanneuse est affiché en continu sur **le terminal pour un confort d'utilisation maximal**.

Un transfert de balle rapide et précis

Aussitôt le filet appliqué sur la balle, la table d'enrubannage s'avance sous la porte. Lorsque la porte s'ouvre, la balle est réceptionnée directement sur la table. Ainsi, le transfert de balle est sécurisé et la balle ne risque pas de rouler hors de la table, même dans une pente très raide. **Une fois la balle réceptionnée sur la table d'enrubannage, elle est rapidement transférée vers l'enrubanneuse qui démarre instantanément.**

Enrubannage à grande vitesse

La table d'enrubannage dotée de quatre courroies sans fin fait tourner la balle uniformément **pendant l'enrubannage sans risque d'endommager le film**. Les deux pré-étireurs assurent un enrubannage à grande vitesse afin que le processus d'enrubannage soit terminé avant que la balle suivante ne soit prête. Les pré-étireurs sont positionnés au plus proche de la balle, **afin de limiter la quantité d'air emprisonnée sous le film**.

La balle enrubannée **peut être déchargée automatiquement ou manuellement**. Le déchargement manuel permet au conducteur de décharger les balles à l'emplacement le plus approprié, **par exemple en les alignant pour un ramassage rapide**. La position basse de la table d'enrubannage permet de décharger les balles en douceur. De plus, le système FlexiWrap **peut être équipé d'un vire balle qui dépose la balle en douceur sur sa face plane**.

SERVICE & PIÈCES D'ORIGINE

CONCENTREZ-VOUS SUR VOTRE EXPLOITATION

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① LONGUE DURÉE - PIÈCES DE RECHANGE DE HAUTE QUALITÉ
 - ② PLUS DE 100 ANS DE CONNAISSANCE DES PIÈCES
 - ③ SOUTIEN D'UN VASTE RÉSEAU DE CONCESSIONNAIRES
 - ④ SERVICE DE PIÈCES DÉTACHÉES 24H/24 ET 7J/7
 - ⑤ DES TECHNICIENS EN CONCESSION HAUTEMENT QUALIFIÉS

MYKVERNELAND

SMARTER FARMING ON THE GO

Une plateforme en ligne personnalisée, adaptée aux besoins de votre machine

“Avec MYKVERNELAND, vous bénéficierez d'un accès facile aux outils et services en ligne de Kverneland.”

Accès rapide aux informations sur les futurs développements et mises à jour, aux manuels d'utilisation et de pièces de rechange, aux Foires Aux Questions (FAQ) et aux offres spéciales. Toutes les informations sont rassemblées en un seul et même endroit.



ENREGISTREZ VOTRE MACHINE DÈS MAINTENANT :
MY.KVERNELAND.COM

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Série 6600 Plus					
Modèles	6616 F Plus	6616 FD Plus	6616 R Plus	6618 F Plus	6618 FD Plus	6618 R Plus
Poids et Dimensions						
Longueur (m)	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48	4,48
Largeur (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52
Hauteur (m)	2,70	2,70	2,70	2,78	2,78	2,78
Poids d'env. (kg)	2650	2700	2840	2700	2750	2890
Chambre de pressage						
Diamètre - min. (m)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
Diamètre - max. (m)	1,65	1,65	1,65	1,75	1,75	1,75
Largeur (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Chambre	5 courroies + 3 rouleaux					
Courroies nb./largeur (mm)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Courroies sans fin	-	-	-	-	-	-
Roulements graissables (centralisés)	●	●	●	●	●	●
Ejecteur de balle	○	○	○	○	○	○
Pick-up						
Largeur de travail (cm)	200	220	220	200	220	220
Rangées de dents (nb)	4	5	5	4	5	5
Espacement entre dents (mm)	60	60	60	60	60	60
Défecteur	●	●	-	●	●	-
Rouleau tasse andain	-	-	●	-	-	●
Roues de jauges pneumatiques	●	●	●	●	●	●
Alimentation						
Ameneur à peignes	●	-	-	●	-	-
Ameneur à peigne - DuoFeed	-	●	-	-	●	-
Rotor PowerFeed	-	-	●	-	-	●
Rotor SuperCut à 14 couteaux	-	-	-	-	-	-
Rotor SuperCut à 25 couteaux	-	-	-	-	-	-
Protection individuelle des couteaux	-	-	-	-	-	-
Sélection par groupe de couteaux	-	-	-	-	-	-
Trappe de débouillage - DropFloor	-	-	●	-	-	●
Cinématique						
Chaînes 1 ¼"	●	●	●	●	●	●
Cardan grand angle	●	●	●	●	●	●
Protection par boulon de cisaillement	●	●	-	●	●	-
Protection par embrayage à cames	○	○	●	○	○	●

	Série 6600 Plus					
Modèles	6616 F Plus	6616 FD Plus	6616 R Plus	6618 F Plus	6618 FD Plus	6618 R Plus
Liage (PowerBind)						
Version filet seul	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
Version filet + ficelle	8 pelotes + 3 rouleaux					
Enrubanneuse						
Rouleaux / courroies (nb)	-	-	-	-	-	-
Pré-étirage du film	-	-	-	-	-	-
Coupe film	-	-	-	-	-	-
Stockage de bobine de film	-	-	-	-	-	-
Kit de déchargement vertical	-	-	-	-	-	-
Fonctionnement						
Terminal Focus 3 (version non ISOBUS uniquement)	●	●	●	●	●	●
Option de compatibilité ISOBUS	○	○	○	○	○	○
IsoMatch Tellus 700 (uniquement avec l'option ISOBUS)	○	○	○	○	○	○
IsoMatch Tellus 1200 (uniquement avec l'option ISOBUS)	○	○	○	○	○	○
Distributeurs hydrauliques	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE
Pneumatiques et essieux						
11.5/80-15	●	●	-	●	●	-
15.0/55-17	○	○	●	○	○	●
19.0/45-17	-	-	○	-	-	○
500/50-17	-	-	○	-	-	○
550/45-22.5	-	-	○	-	-	○
560/45R22.5	-	-	-	-	-	-
710/35-R22.5	-	-	-	-	-	-
Freinage pneumatique	○	○	○	○	○	○
Autres						
Timon réversible (attelage haut/bas)	●	●	●	●	●	●
Prise de force (tr/min)	540	540	540	540	540	540
Puissance min. requise (ch)	55	55	64	64	64	70

- Standard
- Option
- Non disponible

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Série 6700 Plus									
Modèles	6716 R Plus	6716 Plus SC14	6716 Plus SC25	6720 R Plus	6720 Plus SC14	6720 Plus SC25	6716 Plus SC14 FlexiWrap	6716 Plus SC25 FlexiWrap	6720 Plus SC14 FlexiWrap	6720 Plus SC25 FlexiWrap
Poids et Dimensions										
Longueur (m)	4,48	4,48	4,48	4,75	4,75	4,75	7,40	7,40	7,40	7,40
Largeur (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99	2,99	2,99
Hauteur (m)	2,70	2,70	2,70	2,82	2,82	2,82	2,90	2,90	3,00	3,00
Poids d'env. (kg)	2990	3250	3520	3340	3600	3920	6050	6320	6400	6720
Chambre de pressage										
Diamètre - min. (m)	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Diamètre - max. (m)	1,65	1,65	1,65	2,00	2,00	2,00	1,65	1,65	2,00	2,00
Largeur (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Chambre	5 courroies + 3 rouleaux									
Courroies nb./largeur (mm)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Courroies sans fin	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roulements graissables (centralisés)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ejecteur de balle	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
Pick-up										
Largeur de travail (cm)	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Rangées de dents (nb)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Espacement entre dents (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Défecteur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rouleau tasse andain	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de jauges pneumatiques	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentation										
Ameneur à peignes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ameneur à peignes - DuoFeed	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rotor PowerFeed	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Rotor SuperCut à 14 couteaux	-	●	-	-	●	-	●	-	●	-
Rotor SuperCut à 25 couteaux	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
Protection individuelle des couteaux	-	●	●	-	●	●	●	●	●	●
Sélection par groupe de couteaux	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
Trappe de débouillage - DropFloor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cinématique										
Chaînes 1 ¼"	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cardan grand angle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protection par boulon de cisaillement	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Protection par embrayage à cames	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Série 6700 Plus									
Modèles	6716 R Plus	6716 Plus SC14	6716 Plus SC25	6720 R Plus	6720 Plus SC14	6720 Plus SC25	6716 Plus SC14 FlexiWrap	6716 Plus SC25 FlexiWrap	6720 Plus SC14 FlexiWrap	6720 Plus SC25 FlexiWrap
Liage (PowerBind)										
Version filet seul	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
Version filet + ficelle	8 pel. + 3 roul.	8 pel. + 3 roul.	-	8 pel. + 3 roul.	8 pel. + 3 roul.	-	-	-	-	-
Enrubanneuse										
Rouleaux / courroies (nb)	-	-	-	-	-	-	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Pré-étirage du film	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2
Coupe film	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2
Stockage de bobine de film	-	-	-	-	-	-	10	10	10	10
Kit de déchargement vertical	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○
Fonctionnement										
Terminal Focus 3 (version non ISOBUS uniq.)	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Option de compatibilité ISOBUS	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
IsoMatch Tellus 700 (uniq. avec l'option ISOBUS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
IsoMatch Tellus 1200 (uniq. avec l'option ISOBUS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Distributeurs hydrauliques	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R	1SE+1DE+R
Pneumatiques et essieux										
11.5/80-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15.0/55-17	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
19.0/45-17	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
500/50-17	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
550/45-22.5	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
560/45R22.5	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●
710/35-R22.5	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○
Freinage pneumatique	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
Autres										
Timon réversible (attelage haut/bas)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prise de force (tr/min)	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540
Puissance min. requise (ch)	45/64	55/75	69/95	50/70	60/80	74/100	55/75	69/95	60/80	74/100

● Standard ○ Option - Non disponible

Les informations présentées dans cette brochure sont générales et sont diffusées dans le monde entier. Des inexactitudes, des erreurs ou omissions peuvent survenir et ne constituent en aucun cas la base de toute prétention juridique contre Kverneland Group. La disponibilité des modèles, les spécificités et les options listées dans cette brochure, diffèrent d'un pays à l'autre. Merci de consulter votre distributeur local. Kverneland Group se réserve à tout moment le droit d'apporter des modifications à la conception ou aux spécifications montrées ou décrites, d'ajouter ou de supprimer des fonctionnalités sans préavis ni obligations. Certains dispositifs de sécurité ont pu être retirés des machines pour les illustrations uniquement afin de mieux présenter les spécificités des machines. Pour éviter les risques d'accidents, les dispositifs de sécurité ne doivent jamais être retirés. Si le retrait est nécessaire, par exemple pour l'entretien, merci de contacter un technicien. © Kverneland Group Ravenna Srl

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com