



ACTIROLL
WAŁY UPRAWOWE

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Sukces wynika z determinacji i jasnych celów, z określenia odpowiedniej strategii i alokacji odpowiednich inwestycji na przyszłość. Jakość wyników wymaga odpowiednich pomysłów i sprzętu. Kiedy masz zadanie do wykonania, potrzebujesz optymalnej konfiguracji i inteligentnych rozwiązań, które będą Cię wspierać w kierunku ułatwienia i bardziej opłacalnego sposobu pracy. Potrzebujesz rozwiązań, które sprawiają, że trudne i wymagające warunki są mniej skomplikowane.





UPRAWA

Przygotowanie gleby w celu uzyskania jak najwyższych plonów polega na wyborze odpowiedniego systemu uprawy.

TWÓJKVERNELAND

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA DLA ROLNICTWA



Wybierz rozwiązanie, które będzie odpowiednie dla Ciebie i dla Twoich pól. Rozwijaj swoje gospodarstwo, poprzez uzyskiwanie najwyższych plonów. Aby to osiągnąć musisz wybrać odpowiedni system uprawy, który jest uzależniony od warunków panujących na Twoim polu. Do warunków tych można zaliczyć strukturę gleby, płodozmian, sposób zagospodarowania resztek poźniwnych oraz uwarunkowania ekonomiczne i ekologiczne.

Wybór należy do Ciebie!

Niezależnie od tego czy uprawiasz glebę w sposób tradycyjny, czy w systemie uproszczonym musisz przestrzegać przepisów prawnych i środowiskowych. Wykonanie uprawy przy pomocy odpowiednich maszyn i we właściwym czasie pozwoli na uzyskanie wysokich plonów oraz na zachowanie odpowiednich właściwości gleby (napowietrzenie, wilgoć, aktywność biologiczna, itp.) przy minimalnym zużyciu energii, czasu i pieniędzy. Aby to osiągnąć Kverneland oferuje szeroką gamę inteligentnych rozwiązań dla rolnictwa.



Kverneland Group to wiodąca międzynarodowa firma zajmująca się opracowywaniem, produkcją i dystrybucją maszyn rolniczych oraz serwisem.

Silny nacisk na innowacyjność pozwala nam oferować wyjątkową i szeroką gamę produktów o wysokiej jakości. Kverneland Group oferuje bogaty pakiet produktów przeznaczonych dla profesjonalnych rolników, obejmujący urządzenia do przygotowania gleby, siewu, zbioru paszy i belowania, wysiewu nawozu, oprysku oraz rozwiązania elektroniczne dla ciągników i maszyn rolniczych.

INTELIGENTNE ROLNICTWO

UPRAWA KONWENCJONALNA I UPROSZCZONA

UPRAWA TRADYCYJNA

Uprawa tradycyjna

- Intensywna metoda uprawy
- Całkowite odwrócenie gleby np. przy użyciu pługa
- Mniej niż 15-30% resztek poźniwnych pozostaje na powierzchni gleby
- Prędkie odwrócenie gleby za pomocą brony wirnikowej lub agregatu uprawowego
- Zmniejszona presja chwastów i grzybów – możliwość zastosowania mniejszej ilości herbicydów i fungicydów
- Lepsze obsychanie gleby i szybszy wzrost jej temperatury prowadzi do lepszego pobierania składników odżywczych przez rośliny

UPRAWA UPROSZCZONA

Siew w mulcz

- Zmniejszona intensywność uprawy
- Ponad 30% resztek poźniwnych pozostaje na powierzchni gleby
- Wydłużony okres spoczynku gleby
- Kultywator i/lub brona talerzowa miesza materię organiczną na głębokości do 10 cm, tworząc dobre środowisko do wzrostu roślin
- Uprawa gleby na całej szerokości roboczej maszyny - uprawa gleby i siew w jednym przejeździe
- Ochrona gleby przed erozją
- Poprawa retencji wilgoci w glebie

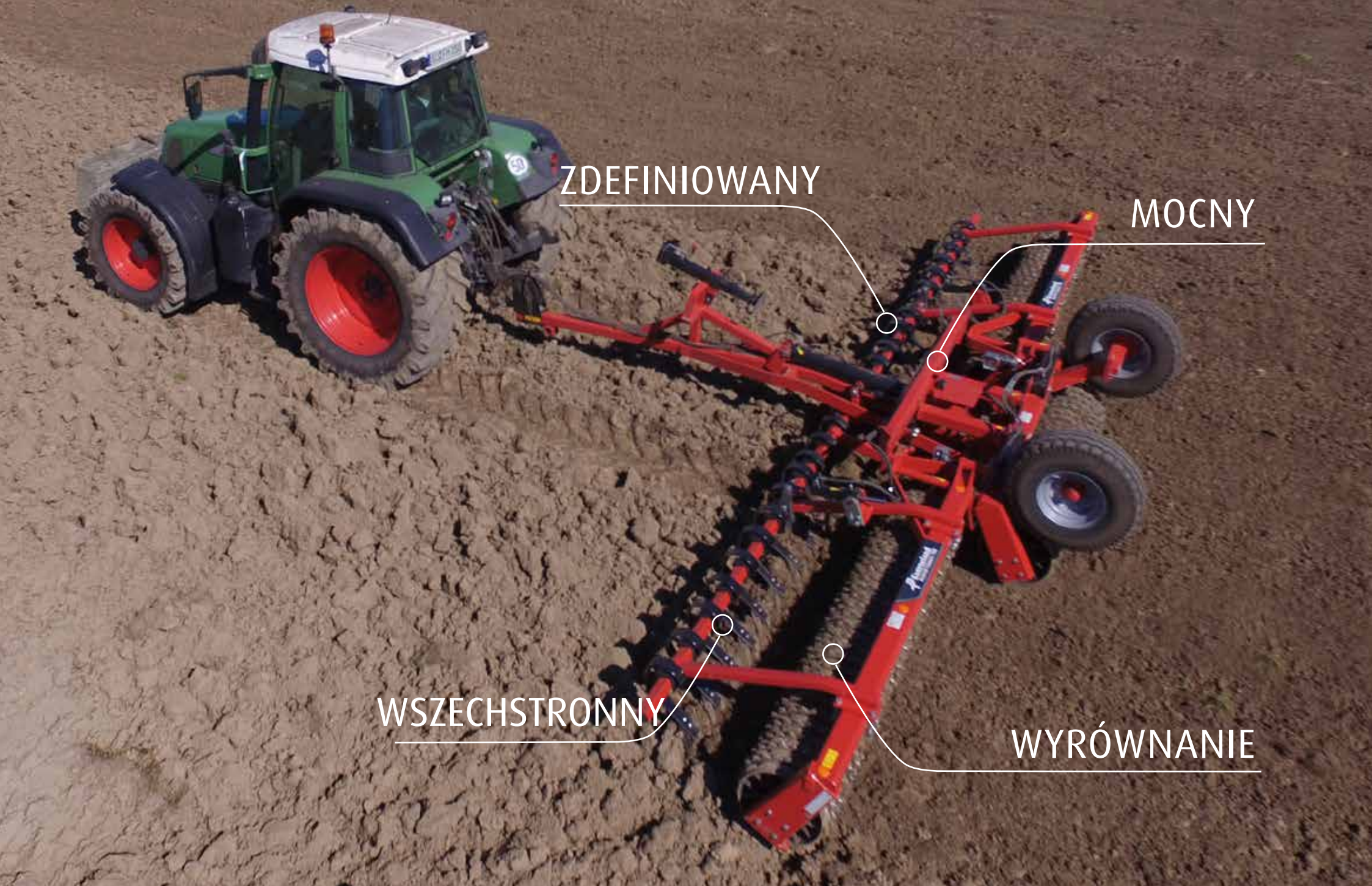
Uprawa pasowa "Strip-Till"

- Pasowe spulchnianie gleby przed lub w czasie siewu na 1/3 szerokości maszyny. Do 70% powierzchni gleby pozostaje niewzruszone
- Uprawa pasowa łączy w sobie zalety uprawy konwencjonalnej (szybkie obsychanie i ogrzewanie się gleby) z korzyściami wynikającymi z uprawy uproszczonej (ochrona gleby przed erozją) poprzez uprawę gleby w miejscu gdzie znajdują się rośliny
- Rzędowa aplikacja nawozów
- Ochrona gleby przed erozją i suszą

Uprawa wertykalna / Uprawa bezpośrednia

- Ekstensywny sposób uprawy gleby
- Pionowa uprawa gleby zapobiega tworzeniu poziomych warstw gleby (podeszwa płużna)
- Lepszy podciąg wody, rozwój korzeni i pobranie składników odżywczych
- Dobrze rozwinięte korzenie zapewniają intensywny wzrost roślin poprzez dostarczanie składników odżywczych i wody, co zapewnia wysokie plony
- Mocny system korzeniowy sprawia, że rośliny są odporne na wiatr i suszę
- Mniejsze nakłady energii i kosztów





ZDEFINIOWANY

MOCNY

WSZECHSTRONNY

WYRÓWNIANIE



DOSKONAŁA REKONSOLIDACJA SOLIDNE FUNDAMENTY

Wszechstronny

Struktura gleby i warunki pracy są różne na każdym polu. Po okresie przymrozków zagęszczenie zapewnia utrzymanie kontaktu korzeni z glebą, a wiosną po wysiewie zmniejsza utratę wilgoci. Należy dostosować wał do lokalnych wymagań. Bądź wymagający – bądź konkretny i wszechstronny!

Zdefiniowany

Podstawą jest odporna na warunki atmosferyczne i równa powierzchnia gleby. Odpowiednie zagęszczenie jest ważne, aby uniknąć parowania, zwłaszcza w suchych warunkach. To podstawa plonów. Zapewnia wszystkim roślinom taki sam dostęp do składników odżywczych, wilgoci i światła. Zapobiega erozji wierzchniej warstwy gleby.

Mocny

Chcesz wytrzymałej maszyny, którą będziesz mógł użytkować przez długi czas. Nie chcesz jednak, aby wiązało się to z dużą wagą maszyny. Dlatego Kverneland zaprojektował solidne sekcje ramy z nieparzystą liczbą kół kontroli głębokości, aby zoptymalizować stosunek niezawodności do masy.

WYRÓWNANIE

Mniejsze kruszywa są osadzone w niższej warstwie gleby, aby zapewnić szybkie i równomierne kiełkowanie, a także zapobiec utracie wilgoci, podczas gdy grubsze grudki pozostają na powierzchni, aby zmniejszyć ryzyko zasklepienia powierzchni.

Ciągła konsolidacja w celu uzyskania idealnego dostępu do składników odżywczych i wilgoci.

WYRÓWNANIE I KONSOLIDACJA WAŁY DO WSZYSTKIEGO

Konsolidacja jest często uważana za najważniejszy element systemu uprawy. Niekonsolidowany, zmieszany i zrestrukturyzowany profil gleby może być zbyt luźny, co powoduje utratę cennej wilgoci lub sprawia, że gleba staje się miękka i nie nadaje się do uprawy. Efekt wietrzenia pokazuje, w jaki sposób nacisk powoduje rozcinanie i otwieranie grudek, umożliwiając rozprzestrzenianie się i rozpadanie szczelin podczas procesu nawilżania i wysychania. Konsolidacja ma korzystny wpływ na środowisko, ponieważ ogranicza erozję i emisję CO₂.

Wraz z Actiroll firma Kverneland oferuje gamę wałów, które są odpowiednim wyborem zarówno przed, jak i po siewie, otwierając szerokie możliwości zastosowań. Gama Actiroll jest przeznaczona do następujących zadań:

Na zaoranej ziemi

Wszechstronność jest kluczowa

- Ograniczona erozja wietrzna i wodna
- Wyrównanie i konsolidacja. Odporne na warunki atmosferyczne wykończenie pozwala na zatrzymywanie wilgoci w warunkach suchych oraz jej przepływ (infiltrację wody) przez profil w warunkach wilgotnych.

Na gruntach uprawnych

- Niszczenie pozostałości, zwłaszcza w okresie mrozów, i wspomaganie rozkładu roślin

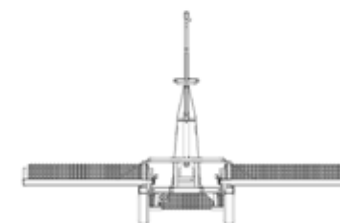
Na łakach

- Niszczy kretowiska i sprzyja gęstemu nasadzeniu roślin
- Sprzyja rozwojowi roślin i eliminuje aktywność gryzoni

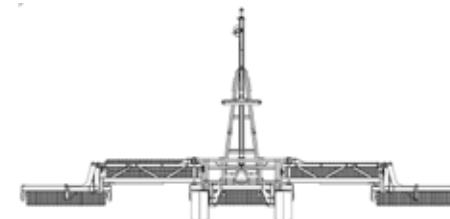
Przed lub po siewie

- Przygotowanie gleby do uzyskania idealnego podłoża siewnego w celu zapewnienia równomiernego kiełkowania małych nasion, takich jak nasiona rzepaku, trawy, roślin okrywowych itp.
- Przygotowanie gleby przed wiosennym siewem, na przykład upraw kukurydzy lub buraków cukrowych. Równa gleba z utwardzoną warstwą wierzchnią jest niezbędna do zapewnienia dobrego dostępu do wilgoci, składników odżywczych i światła, zwłaszcza w początkowym okresie kiełkowania.
- Po okresie przymrozków należy upewnić się, że korzenie nadal mają kontakt z glebą, aby miały dostęp do składników odżywczych i wody.

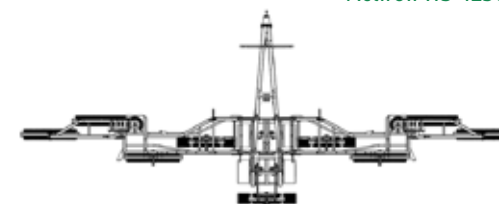




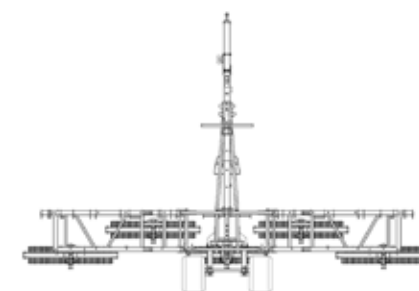
Actiroll 830



Actiroll HD 1230



Actiroll HD 2430



Actiroll HDC 1230

KONSOLIDACJA JEST PODSTAWĄ DOSTĘPNA PEŁNA GAMA PRODUKTÓW

- **Skuteczny kontakt nasion/ korzeni z glebą umożliwiający wydajne pobieranie składników odżywczych.**
- **Minimalna utrata wilgoci, szczególnie ważna w latach suchych, kiedy rozwój upraw może ucierpieć.**
- **Poprawa drenażu i infiltracji wody, szczególnie ważna w latach wilgotnych, kiedy dobra, zagęszczona struktura gleby zapewnia dostęp do systemu korzeniowego roślin dla wody, powietrza i składników odżywczych.**
- **Zmniejszona erozja gleby, ponieważ gleba jest zarówno uporządkowana, jak i stabilna – co jest istotnym czynnikiem dla rolników.**

Wały ciągnane Kverneland Actiroll zostały zaprojektowane w celu zapewnienia skutecznego zagęszczania i wyrównywania gleby, zarówno po wysiewie nasion w celu uzyskania optymalnych warunków kiełkowania, jak i po zimowych przymrozkach. Ponadto zmniejszają one porowatość gleby i ograniczają parowanie w suchych warunkach. Pierścienie Cambridge „Stone Rings” przekonują specjalną konstrukcją, dzięki której firma Kverneland udziela na nie 3- lub 6-letniej gwarancji.

- Actiroll: 6 modeli ciągnanych; od 4,50 do 9,50 m – do 200 KM
- Actiroll Classic: 1 model ciągnany; 6,30 m – do 150 KM (bez Clod Board)
- Actiroll HDC: 2 modele ciągnane; 10,30 i 12,30 m – do 375 KM
- Actiroll HD: 8 modeli ciągnanych; od 10,30 do 24,30 m – do 550 KM (bez Clod Board)

Idealne ustawienie

Poszczególne sekcje są całkowicie niezależne od siebie. Każdy zespół wałów, w tym środkowy, jest indywidualnie zawieszony na przegubach w środkowej części, co zapewnia optymalne dostosowanie do zmiennych poziomów gleby i rozkładu ciężaru. Poszczególne elementy są optymalnie rozmieszczone względem siebie. Symetryczne rozmieszczenie zapobiega nakładaniu się i tworzeniu brzegów. W zależności od szerokości roboczej segmenty wałów są podzielone na 3 do 9 zespołów.

Wysoka wydajność przy dużych prędkościach.

Kompaktowa i łatwa obsługa

Wyposażony we wszystkie wymagane elementy, Actiroll zapewnia bezpieczny transport drogowy. W pozycji złożonej sekcje boczne są mechanicznie blokowane do ramy głównej. Dzięki temu pierścienie nie uderzają o ramę podczas transportu. Noga postojowa jest umieszczona na górze ramy głównej.

KONSOLIDACJA PROFILU ROBOCZEGO

EFEKT WAŁOWANIA

Skuteczna konsolidacja odgrywa kluczową, ale często niedocenianą rolę we współczesnym rolnictwie uprawnym. W ramach systemu ograniczonej uprawy roli pozwala ona zaoszczędzić cenny czas, obniżyć koszty i zwiększyć plony. Zasadniczo odgrywa ona kluczową rolę w zwalczaniu problemu zagęszczenia gleby, które stanowi barierę dla wzrostu korzeni i infiltracji wody oraz jest głównym czynnikiem powodującym złą strukturę gleby, prowadzącą do spływu wody i erozji.

Wysokiej jakości zagęszczenie.

NACISK NA PROFIL GLEBY

Po uprawie konieczne jest zagęszczenie powierzchni aż do pełnej głębokości. Wykonanie tych czynności w tej kolejności jest najbardziej efektywne i najmniej szkodliwe dla struktury. Wałowanie powierzchni nie pozwala na skuteczne zagęszczenie do głębokości, ponieważ ciężar wału powierzchniowego niezbędnego do zagęszczenia luźnej gleby na głębokości zazwyczaj niszczy lub w większości przypadków uszkadza warstwy powierzchniowe. Dlatego najlepszą metodą jest najpierw zagęszczenie, a następnie wałowanie powierzchni.

POWIERZCHNIA WYTRZYMAŁA NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE

Powstała powierzchnia gleby, pofałdowana i twarda, jest odporna na wilgoć i suszę, dzięki czemu nadaje się do natychmiastowego lub pozostawienia do późniejszego siewu, w zależności od warunków pogodowych. Dodatkową zaletą efektu wałowania powierzchni jest jej przygotowanie przed siewem (zdjęcie po prawej stronie). Pomaga to w zwiększeniu wzrostu chwastów i roślin samosiewnych, które można spryskać przed siewem kolejnej uprawy. Wałowanie zmniejsza również krótkoterminową emisję CO₂, co stanowi dodatkową korzyść dla środowiska. Pofałdowana gleba ma większą powierzchnię do pochłaniania ciepła i szybciej się nagrzewa wczesną wiosną, co może pomóc w utrzymaniu temperatury gleby i kiełkowaniu nasion.

REDUKCJA DUŻYCH PORÓW

Zagospodarowanie gruntów ornych jest szczególnie wspomagane przez ugniatanie, które pozwala zmniejszyć duże otwarte pory do rozmiarów umożliwiających ich zagospodarowanie, zwiększyć wytrzymałość objętościową, aby umożliwić skuteczne uprawianie gleby pod zasiew, znacznie zmniejszyć krótkoterminową emisję CO₂, zachować wilgotność i pozostawić glebę w stanie odpornym na warunki atmosferyczne. Dzięki połączeniu ugniatania i wyrównywania z uprzednią uprawą możliwe jest zmniejszenie kosztów przygotowania gleby pod zasiew po orce.





- Wytrzymały
- Długa żywotność
- Niezawodna konstrukcja
- Sprawdzona wydajność

WYTRZYMAŁOŚĆ I TRWAŁOŚĆ

3 LUB 6 LAT GWARANCJI

Zanim Actiroll trafił na rynek, przeszedł całą serię testów, aby zapewnić najwyższą jakość produktu.

W każdym projekcie wykorzystywane są zaawansowane technologie, takie jak testy obciążenia statycznego,

- metoda elementów skończonych (FEM) oraz testy wytrzymałości na wstrząsy.
- Na koniec maszyny są testowane w terenie w różnych warunkach, aby ponownie potwierdzić, że spełniają one wszystkie wymagania dotyczące funkcji i wytrzymałości.

Sprawdzona niezawodność z gwarancją na pierścienie

Konstrukcja ramy jest wynikiem długich badań i doświadczeń mających na celu optymalizację stali na całej szerokości roboczej i zapewnienie niezbędnej wytrzymałości konstrukcji.

Wszystkie najbardziej rygorystyczne scenariusze (kamieniste warunki, wibracje, zawracanie na uwrociach, testy transportowe itp.) zostały uwzględnione, aby zapewnić jak największą wytrzymałość różnych ram i tym samym zagwarantować sprawdzoną jakość Kverneland.

Wyjątkowa jakość stali użytej do produkcji pierścieni pozwala nam przedłużyć okres gwarancji do trzech lat, a w przypadku pierścieni odpornych na kamienie – do sześciu lat.



CONTOURA

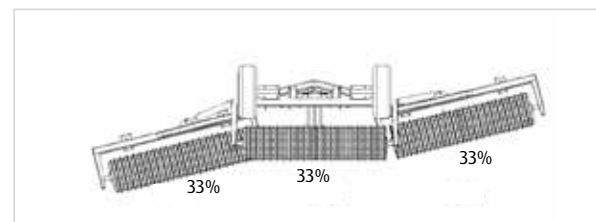
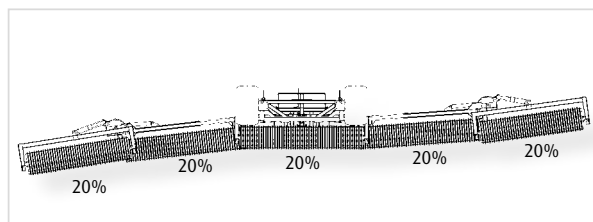
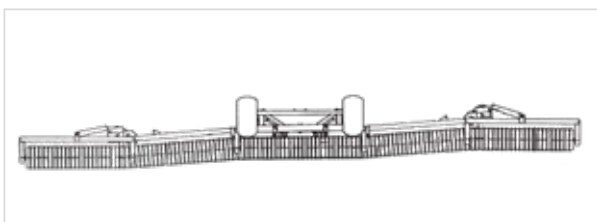
ZAWSZE TA SAMA WAGA NA CAŁEJ SZEROKOŚCI ROBOCZEJ

Kverneland Actiroll - konsolidacja gleby i pozytywne właściwości podłoża dzięki systemowi „Contoura” z unikalnym zawieszeniem wahadłowym 3D.

System Contoura zapewnia, że segmenty Actiroll zawsze dopasowują się do konturów terenu: otwory szczelinowe na końcach cylindrów hydraulicznych zapewniają stały kontakt segmentów z glebą. Ponadto ciężar ramy centralnej jest przenoszony na segmenty za pomocą dwóch mocnych sprężyn (w modelach Actiroll i Actiroll Classic do 8,3 m) oraz cylindrów hydraulicznych w innych modelach. Dzięki temu obciążenie całego wału jest równomiernie rozłożone na całej szerokości roboczej, niezależnie od jej wielkości. Każdy pierścień może się zwolnić w przypadku napotkania przeszkód.

Jednorodne przeniesienie ciężaru

Dwie sprężyny umieszczone na każdym przedłużeniu równomiernie przenoszą obciążenie ze środkowych segmentów na segmenty boczne (w przypadku Actiroll/Actiroll Classic od 4,50 m do 8,30 m). W przypadku Actiroll 9,50 m obciążenie jest przenoszone przez dwa siłowniki hydrauliczne i akumulator.



CONTURA

Przenoszenie obciążenia na całą szerokość roboczą za pomocą sprężyn lub siłownika hydraulicznego w zależności od szerokości roboczej.



CŁOD BOARD

Wysokie wibracje, wąskie
odstępy, efektywne
kruszenie

- Wysokie drgania
- Intensywne mieszanie i rozdrabnianie
- Niska siła uciągu
- Solidna konstrukcja

WYSOKIE DRGANIA DLA IDEALNEGO WYRÓWNYWANIA

CLOD BOARD: WSZECHSTRONNA W KAŻDYCH WARUNKACH

Wysokie drgania efektywne kruszenie

Opcjonalna włóka Clod Board zwiększa efekt rozdrabniania na zaoranej ziemi i zapewnia aktywne wyrównywanie dzięki wysokim drganiom zębów. Agresywność działania Clod Board można regulować hydraulicznie z kabiny podczas jazdy lub za pomocą śruby.

W przypadku pierwszego uprawiania ścierniska lub na użytkach zielonych włókę Clod Board można łatwo ustawić w pozycji wyłączonej (niedostępne w modelach Actiroll HD i Actiroll Classic).

Idealne wyrównanie i regulacja przepływu gleby

Włóka Clod Board jest wyposażona w wyjątkowo wytrzymałe zęby o wymiarach 80 x 100 mm, prowadnicę równoległoboczną oraz bezstopniową regulację kąta roboczego za pomocą śrub. Standardowo wyposażona jest w trzy zsynchronizowane cylindry zapewniające precyzyjną kontrolę głębokości oraz ukośne płyty ścieralne o wymiarach 100 x 12 mm.

Głębokość pracy Clod Board można regulować w terenie hydraulicznie. Dzięki temu nawet w najtrudniejszych lub bardzo zmiennych warunkach glebowych osiąga się optymalny efekt pracy. Kąt roboczy zębów wybiera się ręcznie za pomocą śrub. Dzięki zawieszeniu równoległobocznemu wybrany kąt pozostaje niezmienny podczas regulacji głębokości roboczej.



OPCJE PIERŚCIENI DLA DŁUGIEJ ŻYWOTNOŚCI

Różne średnice pierścieni mają różne prędkości obrotowe, co ma wpływ na wykończenie profilu gleby. Profil pierścieni zapewnia swobodny przepływ gleby i idealne wykończenie powierzchni. Rezultatem jest powierzchnia odporna na warunki atmosferyczne dzięki równomiernemu naciskowi na całą szerokości roboczej.

Niesamowita wydajność.

Unikalne na rynku: pierścienie odporne na kamienie są wzmocnione, dzięki czemu idealnie nadają się do trudnych warunków. W porównaniu ze standardowymi pierścieniami ich żywotność może być nawet sześciokrotnie dłuższa. Pierścienie odporne na kamienie są montowane na wałku poddanym obróbce cieplnej ($\varnothing$ 60 mm), utrzymywanym po obu stronach przez mocne łożyska.

Wszystkie łożyska są bezobsługowe. Gumowe zawieszenia łożysk są dostępne jako opcja dla wszystkich modeli Actiroll i są zalecane do warunków kamienistych. Gumowe zawieszenie łożyska amortyzuje drgania i wstrząsy, zapewniając dłuższą żywotność pierścieni i samego zespołu wału.



KRUSZENIE, PĘKANIE, WYRÓWNYWANIE, KONSOLIDACJA

RODZAJE PIERŚCIE NI DO WSZYSTKICH WARUNKÓW



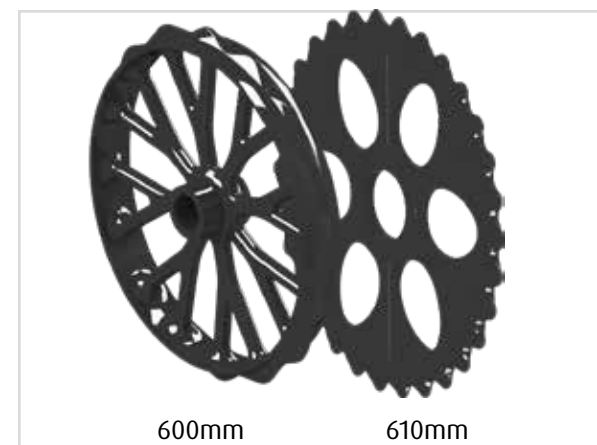
Cambridge ø500mm (Cała gama) z pierścieniem odpornym na kamienie

- W standardzie z 12 szprychami.



Pierścień odporny na kamienie Cambridge ø 550mm

- Idealny do zwiększenia ciężaru maszyny.
- Pierścienie mają 14 szprych.



Pierścień odporny na kamienie Cambridge ø 600mm

- Najcięższy pierścień odporny na kamienie dostępny w modelach 630 i 830 Actiroll.
- Pierścienie mają 16 szprych.

Pierścienie Cambridge nadają się do wszystkich warunków zarówno przed, jak i po siewie. Szerokie pierścienie lepiej utrzymują ciężar, zwłaszcza podczas wałowania upraw. Zewnętrzna część pierścieni pozostawia niewielkie wgłębienia na polach przed siewem, co sprawia, że są one bardziej odporne na warunki atmosferyczne. Dodatkowo zapewnia to lepszą przyczepność i jazdę na lekkich glebach piaszczystych. Pierścienie Cambridge naprzemiennie z pierścieniami łamanymi dają dobre wyniki, zwłaszcza w suchych i grudkowatych warunkach. W połączeniu z włóką Clod Board bryły na powierzchni zostaną rozdrobnione i wyrównane, zapewniając idealne warunki dla wysiewu. Pierścienie Cambridge nadają się również do wałowania użytków zielonych oraz po wysiewie trawy w celu poprawy kontaktu nasion z glebą.



Cracker ø500mm / 550mm

- Płynna i czysta praca każdego pierścienia.
- Lepszy kontakt nasion z glebą
- Narusza warstwę powierzchniową, co zapobiega tworzeniu się skorupy i konsoliduje warstwy poniżej, zapewniając dobry rozwój korzeni.
- W połączeniu z włóką Clod Board idealnie przygotowuje podłoże pod siew.
- Niszczy ryjkowce na łodygach kukurydzy, które stanowią ich siedlisko do hibernacji.
- Wspieranie zwijania trawników, zwalczania ryjkowców i przygotowywania podłoża siewnego, zwłaszcza kiełkowania nasion.



Crosskill ø530mm (cała gama) i ciężki Crosskill ø600mm (Actiroll HD/HDC)

- Mniejsze pierścienie mają stałą pozycję. Duże pierścienie poruszają się do 5 cm w górę i obracają się, co zapewnia doskonały efekt samoczyszczenia.

Doskonałe przygotowanie gleby pod zasiew, zwłaszcza na zaoranych gruntach, które będą przygotowane do siewu. Grudy są rozdrabniane. Pozostawia luźną i pokrytą skorupą warstwę wierzchnią gleby odporną na warunki atmosferyczne oraz twardszą warstwę tuż pod powierzchnią, aby zapobiec erozji składników odżywczych już na powierzchni.

BEZPIECZEŃSTWO NA DRODZE ŁATWY DO ZMIANY

Łatwa zmiana szerokości roboczej na transportową. Modele Actiroll zachowują szerokość transportową 3,00 m niezależnie od średnicy pierścieni. Sekcje skrzydeł są blokowane mechanicznie i blokują również cylinder wózka transportowego, zapewniając maksymalne bezpieczeństwo. Ponadto modele Actiroll działają bardzo płynnie dzięki nisko położonemu środkowi ciężkości.

Sekwencje składania/rozkładania są wykonywane przez siłowniki jedno- (wózek) i dwustronnego działania (sekcje).

Hamulce pneumatyczne są dostępne dla wybranych modeli na zamówienie. Oświetlenie LED jest standardowym wyposażeniem.





ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE I SERWIS SKUPMY SIĘ NA TWOIM BIZNESIE

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① DŁUGOTRWAŁE - WYSOKIEJ JAKOŚCI CZĘŚCI ZAMIENNE
 - ② PONAD 100 LAT WIEDZY O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH
 - ③ WSPARCIE Z SZEROKIEJ SIECI DEALERSKIEJ
 - ④ 24/7 SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH
 - ⑤ WYSOKO WYKWALIFIKOWANI SERWISANCI DEALERÓW

MYKVERNELAND INTELIGENTNIEJSZE ROLNICTWO

Spersonalizowana platforma internetowa dostosowana do potrzeb Twojej maszyny

Z MYKVERNELAND możesz korzystać z łatwego dostępu do narzędzi serwisowych online Kverneland.

Dostęp z pierwszej ręki do informacji o przyszłych projektach, aktualizacji, instrukcji obsługi, katalogów części zamiennych, FAQ i lokalnych ofert VIP.



ZAREJESTRUJ SWÓJ PRODUKT TERAZ:
MY.KVERNELAND.COM

DANE TECHNICZNE

Model	Actiroll						Actiroll Classic		Actiroll HDC	
Typ	450	530	630	760	830	950	Classic 630	Classic 930	HDC 1030	HDC 1230
Szerokość robocza(m)	4.50	5.30	6.30	6.30	8.30	9.50	6.30	9.30	10.30	12.30
Szerokość transportowa (m)	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	3.00	2.50	3.00	3.00	3.00
Waga Cambridge 50 cm(kg)	2190	2800	3200	4070	4200	5215	2995	5080	7285	10920
Waga Cambridge 55 cm (kg)	-	3290	3820	4760	4930	6090	3720	5950	8260	11730
Waga Cambridge 60 cm(kg)	-	-	-	-	-	-	-	-	9275	12750
Waga Crosskill 53 cm(kg)	-	-	4515	3545	3650	4580	2660	4430	-	-
Waga Crosskill 60 cm(kg)	-	-	2685	-	-	-	-	-	7900	11300
50cm Cracker (kg)	-	-	3215	4160	4310	5340	3215	5240	7550	11070
55cm Cracker (kg)	-	-	3840	4940	5095	6410	-	-	8480	12000
Sekcje składane	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5
Sekcje wału	3						3		5	
Clod board	○	○	○	○	○	○	-	-	○	○
System rozkładu ciężaru "Contoura"	Mechanicznie za pomocą sprężyny					Hydraulicznie	Mechanicznie za pomocą sprężyny	Hydraulicznie z akumulatorami	Hydraulicznie z akumulatorami	
Wymagane gniazda hydrauliczne	1 DA + 1 SA					2 DA	1 DA + 1 SA	2 DA	3 DA	3 DA
Koła	10.0/75 x 15.3			11.5/80 x 15.5	11.5/80 x 15.5 lub 400/ 60x15.5 z 60cm Cambridge		400/60 x 15.5	10.0/75 x 15.3	11.5/80 x 15.5 lub 400/ 60x15.5 z 60cm Cambridge	520/50 x 17 710/40 x 22.5
Zaczep*	● Oczko zaczepowe Ø 30mm ○ Oczko zaczepowe Ø 40mm	● Oczko zaczepowe Ø 30mm ○ Oczko zaczepowe ○ Belka zaczepowa kat.III 3-N				● Oczko zaczepowe Ø40mm ○ Belka zaczepowa kat. III	● Oczko zaczepowe Ø 30mm ○ Oczko zaczepowe Ø 40mm	● Oczko zaczepowe Ø40mm ○ Belka zaczepow kat. III	● Oczko zaczepowe Ø 50mm ○ Belka zaczepowa kat. III	
Min KM	60	65	70	90	110	130	70	110	160	190
Max KM	120	130	150	180	200	200	150	200	300	375

* Zacze, proszę zapoznać się z lokalnymi przepisami. Oczko zaczepowe 40 mm wydłuża dyszel o 160 mm.

● Wyposażenie standardowe ○ Opcja - Niedostępne

Model	Actiroll HD							
Typ	HD 1030	HD 1230	HD 1430	HD 1530	HD 1630	HD 1830	HD 2130	HD 2430
Szerokość robocza(m)	10.3	12.3	14.3	15.3	16.3	18.3	21.3	24.3
Szerokość transportowa (m)	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
Waga Cambridge 50 cm (kg)	6280	6955	8950	9505	9980	11170	21090	22440
Waga Cambridge 55 cm(kg)	7270	8120	10250	10790	11380	12745	23340	24690
Waga Cambridge 60 cm (kg)	8250	9300	11240	11850	12975	-	-	-
Waga Crosskill 53 cm(kg)	5810	6165	8900	8980	9430	10550	19275	20625
Waga Crosskill 60 cm(kg)	6900	7840	9410	10010	10580	12080	22700	23970
50cm Cracker (kg)	6790	6855	9080	9720	10130	11350	22465	23735
55cm Cracker (kg)	7180	7780	10230	10750	11310	12650	-	-
Sekcje składane	5	5	5	5	5	5	5	9
Sekcje wału	5							
Clod board (opcja)	-	-	-	-	-	-	-	-
System rozkładu ciężaru "Contoura"	Hydraulicznie z akumulatoram							
Wymagane gniazda hydrauliczne	1 DA + 1 SA	2 DA	3 DA	3 DA	3 DA	3 DA	3 DA	3 DA
Koła	400/60 x 15.5	480/45 - 17 lub 520/50 x17 z 60 cm Cambridge	600/50 x 22.5	600/50 x 22.5	600/50 x 22.5	600/50 x 22.5	600/50 x 22.5	600/50 x 22.5
Zaczepek	● Oczko zaczepowe Ø50 mm ○ Belka zaczepowa kat. III		● Oczko zaczepowe Ø50 mm ○ Sprzęg kulowy typu K80 ○ Belka zaczepow kat.III					
Min KM	160	190	200	210	230	270	300	300
Max KM	270	300	330	350	375	400	500	550

Informacje zawarte w niniejszej broszurze mają charakter wyłącznie informacyjny i są przeznaczone do rozpowszechniania na całym świecie. Mogą one zawierać nieścisłości, błędy lub pominięcia, dlatego nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych wobec Kverneland Group. Dostępność modeli, specyfikacji i wyposażenia opcjonalnego może się różnić w zależności od kraju. Prosimy skontaktować się z lokalnym dealerem. Kverneland Group zastrzega sobie prawo do wprowadzania w dowolnym momencie zmian w przedstawionych lub opisanych projektach lub specyfikacjach, dodawania lub usuwania funkcji bez uprzedzenia i bez żadnych zobowiązań. Urządzenia zabezpieczające mogły zostać usunięte z maszyn wyłącznie w celach ilustracyjnych, aby lepiej przedstawić funkcje maszyn. Aby uniknąć ryzyka obrażeń, nigdy nie należy usuwać urządzeń zabezpieczających. Jeśli konieczne jest usunięcie urządzeń zabezpieczających, np. w celu konserwacji, należy skontaktować się z odpowiednią pomocą techniczną lub nadzorem asystenta technicznego. © Kverneland Group Les Landes Génou

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

pl.kverneland.com