

# STELUX C

비철 금속 및 스테인리스 스틸 부품에 대한 쇼트 작업을 위해 설계된 스테인리스 SUS Steel Ball입니다.

이 비용 효율적인 스테인리스 연마재인 STELUX® C는 NADCA 및 ASTM A 380M 엄격한 규격을 준수하며 비철합금의 세척, 탈사, 디버링 및 마무리를 위한 가장 경제적인 선택입니다.



추가 화학처리  
필요 없음



철 오염 방지



100% 재활용 가능



## 제품 특징 및 장점

### 환경 친화적

STELUX® C는 가넷이나 Al-oxide 등과 같은 다른 표면 연마재에 비해 적은 폐기물과 먼지를 발생시키며, 산세척 같은 화학 처리보다 훨씬 친환경적입니다.

STELUX® C 투사재는 재사용 및 완전한 재활용이 가능하며, 작업자의 건강 및 안전 규정을 엄격히 준수합니다.

### 빠른 작업 속도와 깔끔한 마무리

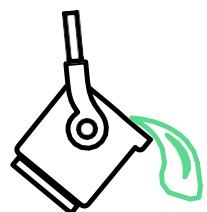
STELUX® C는 적절한 질량과 경도 덕분에 클리닝 작업 효율을 높이면서 원하는 외관 기준을 유지합니다.

## 적용 산업 및 분야



### 자동차 산업

다이캐스팅 부품 및 구성품:  
알루미늄 합금 주조 및 부품



### 금속

아연 다이캐스팅: ZAMAC 합금,  
스테인리스 강 주조물, 단조품 및 용접 부품:  
400 시리즈 및 듀플렉스(2202, 2205, 2207)



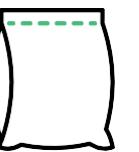
### 기타 응용

알루미늄 훨 및 림  
비철 금속 주조 및 부품: 구리, 활동, 청동 등  
분체 도장 전 표면 준비

## 제품 규격

화학 성분	C ~ 0.2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1.5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%
AISI / EN 10088-1 등급 등급	Type 431 및 X17CrNi16 - 2
크기	0.075 mm ~ 2 mm
평균 경도 (HRC)	36 ± 3
비중	≥ 7.0
형태	원형
조직	마르텐사이트

## 포장



지대 포장  
지대포장 단위 - 20kg  
1000kg - 50개  
500kg - 25개

요청 시 맞춤형 포장 가능

## STELUX C - 누적 입도 분포(%)

Mesh #	시브 (mm)	STELUX C 200	STELUX C 150	STELUX C 100	STELUX C 60	STELUX C 50	STELUX C 40	STELUX C 30	STELUX C 20	STELUX C 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71							AP		
30	0.60							Max 5		
35	0.50					Min 95			AP	
40	0.425						Min 95		Max 5	
45	0.355							AP		Max 5
50	0.300								Min 95	AP
80	0.180									Max 5
120	0.125								Min 90	
200	0.075									Min 85



wina

---

위노아코리아