



STELUX CN

고크롬-니켈 스테인리스강 쇼트

철오염 걱정 없는 클리닝 작업을 위한 최적의 선택!

오스테나이트 미세구조로 철 오염을 방지하며, 비철금속과 스테인리스 부품 준비에 적합합니다. 제품 변색 위험 없이 안전하게 사용할 수 있으며, NADCA 및 ASTM A 380M와 같은 엄격한 산업 표준을 준수합니다.



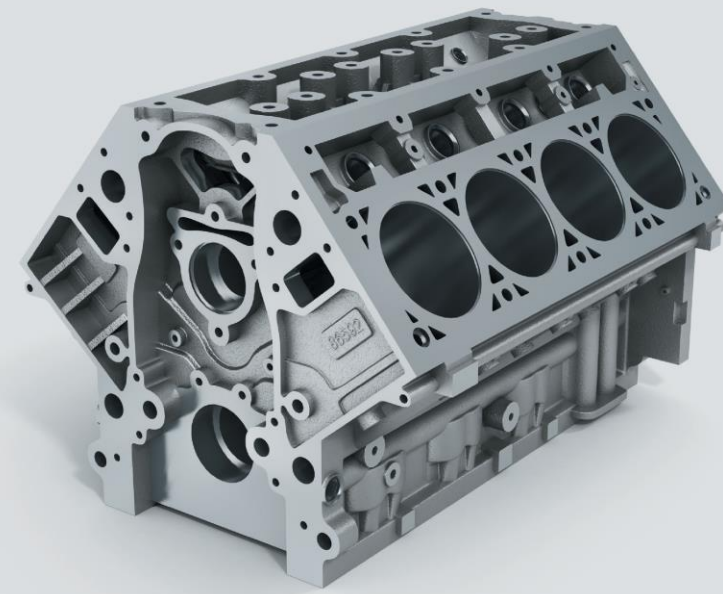
추가 화학처리
필요 없음



철 오염 방지



100% 재활용 가능



cleaning



preparing



제품 특징 및 장점

철 오염 방지

고니켈 성분으로 철 오염을 완벽히 차단할 수 있습니다.

맞춤형 표면 마감

적당한 원형성과 경도로 광택이 나는 매끄러운 표면 재현이 가능합니다.

재활용성 및 수명

STELUX® CN은 기존의 글라스비드, Al-oxide 대비 수백~수천 번 재사용 가능하며, 사용 후에도 100% 재활용 가능하여 처리 비용을 절감합니다.

적용 산업 및 분야

Al 주조 합금 및 부품:
Silumin (Al-Si alloys)

아연 다이캐스팅:
ZAMAC alloys

비철금속 주조 및 부품:
Copper, Brass, Bronze, Copper
- Nickel alloys

스테인리스 주조, 단조 및 용접 부품:
200 & 300 시리즈

분체 도장 전 표면 준비

제품 규격

화학 성분	C ~ 0.15%, Cr ~ 18%, Ni ~ 8%, Si ~ 3.5%, Mn ~ 1.5%
AISI / EN 10088-1 동급 등급	Type 301 및 X10CrNi18 - 8
평균 경도 (HRC)	30 ± 3
비중	7.6
형태	원형
조직	오스테나이트

포장



지대포장
지대포장 단위 - 20kg
1000kg - 50개
500kg - 25개

요청 시 맞춤형 포장 가능

STELUX CN - 누적 입도 분포 (%)

Mesh #	시브 mm	STELUX CN 200	STELUX CN 150	STELUX CN 100	STELUX CN 60	STELUX CN 50	STELUX CN 40	STELUX CN 30	STELUX CN 20	STELUX CN 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

W Abrasives
by Winoa



winoa

위노아코리아