

GRANALLA DE ACERO ANGULAR CON ALTO CONTENIDO DE CARBONO

Abrasivo de grano metálico duradero, confiable, reutilizable y reciclable

Fabricado bajo condiciones estrictas y utilizando un proceso térmico de enfriamiento de aire único, que proporciona un abrasivo de larga duración, con una concentración mínima de cloruro y sal, reciba el abrasivo que tiene el valor de impacto más alto. Utilizado principalmente en aplicaciones de granallado previas a la preparación de superficies, como el pintado, también se utiliza para aplicaciones de desincrustrado y desarenado.



100% reciclable
y 100% reutilizable



Granallado por
aire



Disponible mundialmente



cleaning



preparing

W Abrasives
by WinoA



BENEFICIOS PARA LOS USUARIOS

#1 Calidad

- Granalla de baja conductividad para minimizar la contaminación de la superficie por cloruros.
- Martensita fina y micro estructura homogénea que proporcionan una calidad superior y mayor durabilidad del producto.

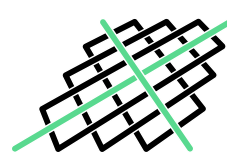
#2 Costo

Desarrollado con las más avanzadas tecnologías, ofreciendo una larga vida útil del producto y con una ubicación geográfica de las plantas en el mundo de manera estratégica, ofrecemos la mejor relación costo-beneficio.

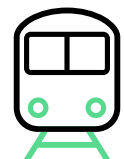
#3 Disponibilidad

Con múltiples plantas de fabricación en todo el mundo, nuestra granalla de acero está disponible para una entrega rápida.

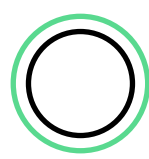
INDUSTRIAS Y APLICACIONES



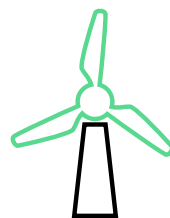
Estructuras de
acero



Ferroviaria



Recubrimiento
de tuberías



Molinos
de viento

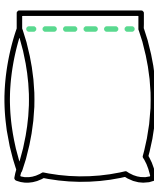


Metalurgia

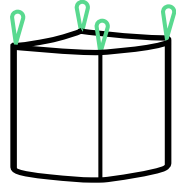


Contratistas

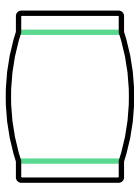
Embalaje



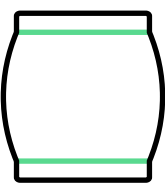
BOLSAS EN CAJA
1000 kgs (2205 libras)
40 bolsas de 25 kg (55 lb)
por palet



SUPERSACO
1000Kg
(2,205 lb)



TAMBO
680 kg
(1500 lb)



TAMBO
771 Kg
(1700 lb)

ESPECIFICACIONES

Familia	Granalla de acero GP	Granalla de acero GL	Granalla de acero GH
Forma	Angular		
Forma en operación	Angular "ovoide"	Angular "bordes suaves"	Angular "bordes afilados"
Composición química	C ≥ 0.80%, Si ≥ 0.40%, 0.60% ≤ Mn ≤ 1.20%, S ≤ 0.05%, P ≤ 0.05%		
Dureza	40-51 HRC (544-613 HV)	54-61 HRC (580-720 HV)	60 HRC min (697 HV)
Desviación estándar	± 3Rc (± 80 HV)		
Microestructura	Martensita templada altamente refinada y homogénea, se obtiene mediante un proceso de fabricación bien controlado que mezcla los átomos de hierro y carbo- no de la manera más fina e ideal posible, produciendo una homogeneidad, dureza y resistencia óptimas.		
Densidad mínima medida por desplazamiento de alcohol.	> 7.3g/cm3		
Conductividad	Normalmente, <30 µS/cm Nivel bajo según la norma ASTM D4940		
Especificaciones aplicables	SAE J444, SAEJ445, SAE J1993, ASTM D4940, SSPC-AB3 (bajo solicitud)		

Especificaciones de distribución de tamaños SAE

Producto	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
G 12		TP		80% min	90% min												
G 14			TP		80% min	90% min											
G 16				TP		75% min	85% min										
G 18					TP		75% min	85% min									
G 25						TP		70% min			80% min						
G 40							TP				70% min	80% min					
G 50									TP				65% min	75% min			
G 80												TP		65% min	75% min		
G 120														TP	60% min	70% min	
Número de malla	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
Tamaño de la malla (mm)	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.180	0.125	0.075
Tamaño de la malla (pulgadas)	0.111	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.007	0.0049	0.0029

Distribución de tamaño acumulada (%)

*TP (Todo Pasa)

*Documento únicamente con fines informativos. No contractual. Póngase en contacto con su representante local para obtener la última versión de las hojas de datos técnicos.