



HC STEEL GRIT

เม็ดกริท high carbon ที่มีอายุการใช้งานยาวนาน เชื้อถือได้ นำกลับมาใช้ใหม่ได้ และรีไซเคิลได้

ผลิตภายใต้สภาวะที่เข้มงวดและใช้กระบวนการระบายความร้อนด้วยอากาศที่เป็นเอกลักษณ์ ทำให้เม็ดเหล็กมีอายุการใช้งานยาวนาน โดยมีความเข้มข้นของคลอไรด์และเกลือต่ำที่สุด คุณจะได้รับเม็ดเหล็กสำหรับงานบลาสต์ ที่มีประสิทธิภาพสูงสุด เหมาะสำหรับการบลาสต์ และใช้งานในการเตรียมพื้นผิว ก่อนการพ่นสี นอกจากนี้ยังใช้สำหรับการขัดตะกรันและการกำจัดทรายอีกด้วย



รีไซเคิลได้ 100%
และนำกลับมาใช้ใหม่ได้ 100%



การบลาสต์ด้วยลม



มีจำหน่ายทั่วโลก



cleaning



preparing



ผลประโยชน์ของผู้ใช้

#1 คุณภาพ

- เม็ดกริทที่มีค่าการนำไฟฟ้าต่ำเพื่อลดการปนเปื้อนของคลอไรด์บนพื้นผิว ให้เหลือน้อยที่สุด
- Martensitic ที่ละเอียดและเป็นเนื้อเดียวกัน โครงสร้างระดับจุลภาคที่ให้ความทนทาน และเพิ่มอายุการใช้งานของผลิตภัณฑ์

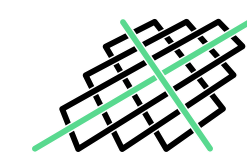
#2 ค่าใช้จ่าย

พร้อมด้วยอุปกรณ์ที่ทันสมัยที่สุด เทคโนโลยีการผลิต การใช้งานที่ทนทาน กลยุทธ์ในการพัฒนา ทำให้เราสามารถนำเสนอสินค้าในราคาที่แข่งขันได้ ด้วยอัตราส่วนผลประโยชน์ด้านต้นทุนที่ดีที่สุด

#3 ความพร้อมใช้งาน

ด้วยโรงงานการผลิต 8 แห่งทั่วโลก พร้อมด้วยพื้นที่จัดจำหน่ายหลายแห่ง เม็ดเหล็กของเราพร้อมที่จะให้บริการ และจัดส่งที่รวดเร็ว

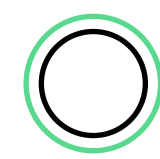
ตลาดและการใช้งาน



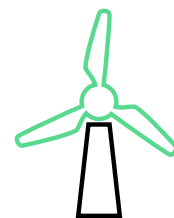
โครงสร้างเหล็ก



ทางรถไฟ



การเคลื่อนที่



กังหันลม

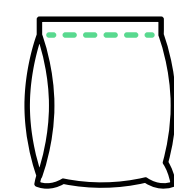


โลหะวิทยา

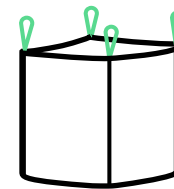


ผู้รับเหมา

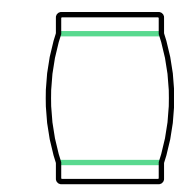
บรรจุภัณฑ์



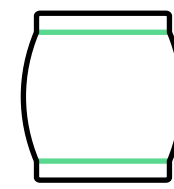
ถุงแบบพาเลท
1,000 กิโลกรัม (2205 ปอนด์)
40 ถุง น้ำหนัก 25 กก. (55 ปอนด์) ต่อพาเลท



ถุงบิกแบ็ค
1000Kg
(2,205 lb)



ดรัม
680 kg
(1500 lb)



ดรัม
771 Kg
(1700 lb)

ข้อมูลจำเพาะ

ตระกูล	เม็ดเหล็ก GP	เม็ดเหล็ก GL	เม็ดเหล็ก GH
รูปร่าง	ทรงเหลี่ยม		
เข้ารูปการดำเนินการ	ทรงเหลี่ยมความแข็งต่ำ	ทรงเหลี่ยมความแข็งต่ำ	ทรงเหลี่ยมความแข็งสูง
เคมีองค์ประกอบ	C ≥ 0.80%, Si ≥ 0.40%, 0.60% ≤ Mn ≤ 1.20%, S ≤ 0.05%, P ≤ 0.05%		
ความแข็ง	40-51 HRC (544-613 HV)	54-61 HRC (580-720 HV)	มากกว่า 60 HRC (697 HV)
มาตรฐานส่วนเบี่ยงเบน	± 3 HRC (± 80 HV)		
โครงสร้างจุลภาค	มีความละเอียดสูงและเป็นเนื้อเดียวกัน มาร์เทนไซต์ที่ได้รับความร้อนและผ่านกระบวนการผลิตที่มีการควบคุมอย่างดีโดยผสมอะตอมของเหล็กและคาร์บอน ด้วยวิธีที่ดีที่สุดและเหมาะสมที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ทำให้เกิดความเป็นเนื้อเดียวกันที่เหมาะสมที่สุด และให้ความแข็งแรง ทนทาน		
ความหนาแน่นต่ำสุด วัดโดยการแทนที่แอลกอฮอล์	> 7.3g/cm3		
การนำไฟฟ้า	โดยทั่วไป <30 μS/ซม ระดับต่ำตามมาตรฐาน ASTM D4940		
ประยุกต์ได้ ข้อมูลจำเพาะ	SAE J444, SAEJ445, SAE J1993, ASTM D4940, SSPC-AB3 (ตามคำขอ)		

ข้อกำหนดการกระจายขนาด SAE																			
ผลิตภัณฑ์	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200		
G 12		AP		80% min	90% min														
G 14			AP		80% min	90% min													
G 16				AP		75% min	85% min												
G 18					AP		75% min	85% min											
G 25						AP		70% min			80% min								
G 40							AP				70% min	80% min							
G 50									AP					65% min	75% min				
G 80												AP			65% min	75% min			
G 120														AP		60% min	70% min		
หน้าจอตวนเลข	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200		
หน้าจอนขนาด (มม.)	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.180	0.125	0.075		
หน้าจอนขนาด (นิ้ว)	0.111	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.007	0.0049	0.0029		

การกระจายขนาดสะสม (%)

*เอกสารมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ข้อมูลเท่านั้น ไม่ใช่อิงสัญญา. ติดต่อบริษัทในท้องถิ่นของคุณเพื่อขอเอกสารข้อมูลทางเทคนิคเวอร์ชันล่าสุด

W Abrasives
by Winoa

