GRANALLA DE ACERO DE ALTO CONTENIDO DE CARBONO

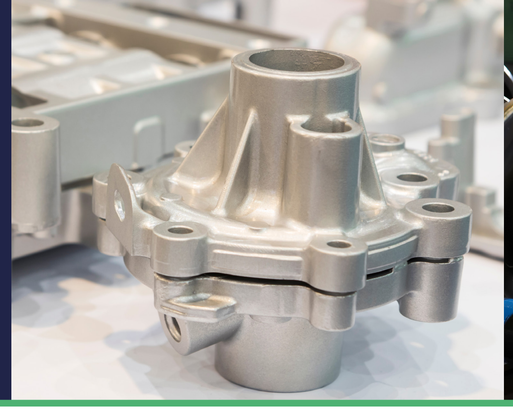
Elementos de acero de alto contenido de carbono fiables y de calidad que superan a las normas de fabricación más estrictas

Gracias a su fabricación en estrictas condiciones y con un proceso de enfriamiento único, se obtiene un abrasivo con una resiliencia óptima, baja conductividad de cloruro y alta resistencia a la tensión. Se usa principalmente en aplicaciones de granallado, desde el desarenado en las fundiciones hasta la desincrustación en las acerías. Nuestra granalla de acero cubrirá sus necesidades más exigentes.

100 % reciclable y 100 % reutilizable

Enfriamiento con aire

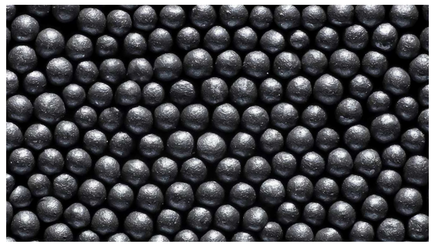
Disponible en todo el mundo



cleaning

preparing

W Abrasives by Winoa



VENTAJAS PARA EL USUARIO

N.° 1 Calidad

• Tecnologías de atomización de última generación y un proceso de enfriamiento con aire único y altamente controlado que garantiza un mínimo de defectos, huecos y grietas.
• Granalla de alta esfericidad para reducir el desgaste de la máquina y gran capacidad de rebote
• Microestructura martensítica fina y homogénea que proporciona mayor durabilidad y resistencia.

N.° 2 Coste

Nuestras numerosas plantas de fabricación nos permiten producir y suministrar a precios competitivos con la mejor relación coste-beneficio del sector.

N.° 3 Disponibilidad

Con 9 plantas de fabricación en todo el mundo, y múltiples lugares de distribución, nuestra granalla de acero está siempre disponible para una entrega rápida.

MERCADOS Y APLICACIONES

Fundiciones

Forjas

Acerías

Automotriz

Embalaje

BOLSAS EN CAJA
1000 kg (2205 lbs.)
40 bolsas de 25 kg (55 lbs.) por palé

BOLSA GRANDE
1000 kg
(2205 lbs.)

CILINDRO
907 kg
(2000 lbs.)

Embalaje personalizado disponible bajo petición

ESPECIFICACIONES

Análisis químico	Según la norma SAE J827 %C 0,8-1,2 %Si 0,4-1,2 %S < 0,05 %P < 0,05 %Mn 0,35-1,20 : S070 y S110 %Mn 0,50-1,20 : S170 %Mn 0,60-1,20 : S230 y superiores
Análisis de tamiz	Según la norma SAE J 444
Dureza	40-51 HRC (390 – 530 HV) *Otra dureza disponible bajo petición
Desviación estándar	En 10 mediciones tomadas a la mitad del radio de la partícula. Medias aritméticas de los valores absolutos de las desviaciones: < 3HRC
Desviación estándar	± 3Rc o ± 40 HV
Micro estructura x500	Martensita templada con 15 % de austenita residual
Densidad mínima medida por desplaza-miento de alcohol	> 7,0g/cm
Conductividad	< 30 µS/cm

Producto	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
S780	**Todo pasa**		*85 % mín.*	*97 % mín.*													
S660		**Todo pasa**		*85 % mín.*	*97 % mín.*												
S550			**Todo pasa**		*85 % mín.*	*97 % mín.*											
S460			**Todo pasa**	*5 % máx.*		*85 % mín.*	*96 % mín.*										
S390				**Todo pasa**	*5 % máx.*		*85 % mín.*	*96 % mín.*									
S330					**Todo pasa**	*5 % máx.*		*85 % mín.*	*96 % mín.*								
S280						**Todo pasa**	*5 % máx.*		*85 % mín.*	*96 % mín.*							
S230							**Todo pasa**	*10 % máx.*		*85 % mín.*	*97 % mín.*						
S170								**Todo pasa**	*10 % máx.*		*85 % mín.*	*97 % mín.*					
S110									**Todo pasa**	*10 % máx.*		*80 % mín.*	*90 % mín.*				
S70												**Todo pasa**	*10 % máx.*		*80 % mín.*	*90 % mín.*	
Número de criba	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
Tamaño de criba (mm)	2,80	2,36	2,00	1,70	1,40	1,18	1,00	0,85	0,71	0,60	0,50	0,425	0,355	0,30	0,180	0,125	0,075
Tamaño de criba (pulga-das)	0,111	0,0937	0,0787	0,0661	0,0555	0,0469	0,0394	0,0331	0,0278	0,0234	0,0197	0,0165	0,0139	0,0117	0,007	0,0049	0,0029

Distribución dimensional acumulativa (%)

*Documento de carácter informativo. No contractual. Póngase en contacto con su representante local para obtener la última versión de las fichas técnicas.