

ABRASIVO ESFÉRICO DE AÇO HC

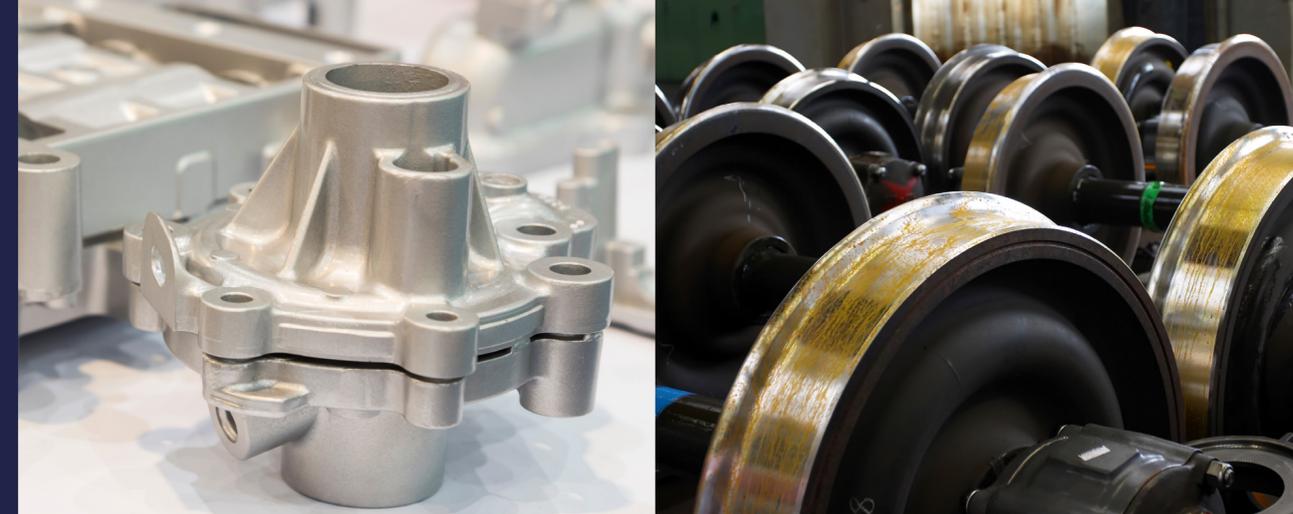
Material de aço de alto carbono confiável e com uma qualidade que excede os mais altos padrões de fabricação

Fabricado sob condições estritas e um processo único de resfriamento, você obtém um abrasivo com ótima resiliência, baixa condutividade de cloreto e alta resistência ao desgaste. Usado principalmente em aplicações de jateamento, para desarenamento em fundições até desincrustação em siderúrgicas, nosso abrasivo esférico de aço atende às suas necessidades mais exigentes.

100% reciclável
e 100% reutilizável

Resfriamento a ar

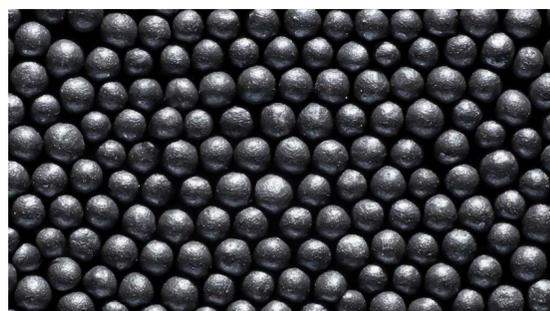
Disponível globalmente



cleaning



preparing



BENEFÍCIOS PARA O USUÁRIO

1: Qualidade

- Tecnologia de atomização de última geração e processo de resfriamento a ar altamente controlado e exclusivo, garantindo o mínimo de defeitos, vácuos e rachaduras.
- Abrasivo de alta esfericidade para redução do desgaste da máquina e altas propriedades de ricochete
- Microestrutura martensítica fina e homogênea que proporciona alta durabilidade e vida útil do produto.

2: Custo

Nossas várias fábricas nos permitem produzir e oferecer a preços competitivos com a melhor relação custo-benefício do setor.

3: Disponibilidade

Com nove fábricas em todo o mundo e vários locais de distribuição, nossos abrasivos esféricos de aço estão sempre disponíveis para entrega imediata.

MERCADOS E APLICAÇÕES



Fundições



Forjarias

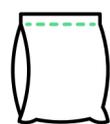


Siderúrgicas

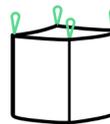


Automotivo

Embalagem



SACOS EM CAIXAS
1.000 kg (2.205 lb)
40 sacos de 25 kg (55 lb)
por palete



BIG BAGS
1.000 kg
(2.205 lb)



TAMBOR
907 kg
(2.000 lb)

Embalagem personalizada disponível sob encomenda

ESPECIFICAÇÕES

Análise química	Conforme norma SAE J827 %C 0,8-1,2 %Si 0,4-1,2 %S < 0,05 %P < 0,05 %Mn 0,35-1,20 : S070 e S110 %Mn 0,50-1,20 : S170 %Mn 0,60-1,20 : S230 e acima
Análise da peneira	Conforme norma SAE J 444
Dureza	40-51 HRC (390 – 530 HV) *outra dureza disponível sob encomenda
Desvio padrão	Em 10 medições feitas no ponto médio do raio da partícula. Média aritmética dos valores absolutos dos desvios: < 3HRC
Desvio padrão	± 3Rc ou ± 40 HV
Microestrutura x500	Martensita temperada com 15% de austenita residual
Densidade mínima medida por transferência de álcool	> 7,0 g/cm
Condutividade	< 30 µS/cm

Produto	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
S780	Todos		85% mín.	97% mín.													
S660		Todos		85% mín.	97% mín.												
S550			Todos		85% mín.	97% mín.											
S460			Todos	5% máx.	85% mín.	96% mín.											
S390				Todos	5% máx.	85% mín.	96% mín.										
S330					Todos	5% máx.	85% mín.	96% mín.									
S280						Todos	5% máx.	85% mín.	96% mín.								
S230							Todos	10% máx.	85% mín.	97% mín.							
S170								Todos	10% máx.	85% mín.	97% mín.						
S110									Todos	10% máx.	80% mín.	90% mín.					
S70											Todos	10% máx.	80% mín.	90% mín.			
Número da tela	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
Tamanho da tela (mm)	2,80	2,36	2,00	1,70	1,40	1,18	1,00	0,85	0,71	0,60	0,50	0,425	0,355	0,30	0,180	0,125	0,075
Tamanho da tela (polegadas)	0,111	0,0937	0,0787	0,0661	0,0555	0,0469	0,0394	0,0331	0,0278	0,0234	0,0197	0,0165	0,0139	0,0117	0,007	0,0049	0,0029

Distribuição conforme o tamanho (%)

*Documento apenas para fins informativos. Não contratual. Entre em contato com seu representante local para obter a versão mais recente das fichas técnicas.

W Abrasives
by Winoá

