



STELUX CG

สแตนเลส grit ออกแบบมาสำหรับการเตรียมพื้นผิวและการสร้าง profile

เนื่องจากประสิทธิภาพและอายุการใช้งานของเครื่องกลที่สูง STELUX CG ให้ทางเลือกทางนิเวศวิทยาที่แท้จริงเมื่อเทียบกับโซลูชันการเตรียมพื้นผิวชนิดอื่นๆ เช่น การพ่นด้วยอลูมิเนียมออกไซด์ garnet และสารกัดกร่อนแร่อื่น ๆ ซึ่งก่อให้เกิดของเสียและฝุ่นละอองมากขึ้น



ไม่ผสมเหล็ก
การปนเปื้อน



รีไซเคิลได้ 100%
ใช้ซ้ำได้ 100x



เพิ่มการทำงาน
สภาวะ



ประโยชน์ผู้ใช้

ไม่ปนเปื้อนเหล็ก

ไม่สร้างพื้นผิวที่ปนเปื้อนเหล็ก
เนื่องจากองค์ประกอบในตัว

เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ลดของเสียและฝุ่น สามารถรีไซเคิลได้
หลายร้อยครั้ง
ทัศนวิสัยที่ดีขึ้นและสภาพแวดล้อมการทำงาน
ที่ดีขึ้น ปฏิบัติตามกฎหมายด้านสุขภาพ
และความปลอดภัยที่เข้มงวดที่สุด

ลดค่าใช้จ่าย

ความสามารถในการรีไซเคิลของเม็ด grit
ช่วยลดต้นทุนการพ่นโดยรวมเมื่อเทียบกับ garnet
หรืออะลูมิเนียม
เพิ่มประสิทธิภาพ ลดรอบและ
เวลาในการพ่นยิง ประหยัดแรงงานและเพิ่มผลผลิต

ประสิทธิภาพ

เพิ่มประสิทธิภาพการเคลือบ
เนื่องจากผิวที่สะอาดกว่า ไม่มีฝุ่น โดยให้
โปรไฟล์ ของผิวที่ดีที่สุด

ตลาดและการนำไปใช้

การหล่อสแตนเลส
การตีขึ้นรูปและชิ้นส่วนเชื่อม

เหล็กกล้าวาล์ว

อัลลอยด์พิเศษ อัลลอยด์ผสมนิกเกิล
อัลลอยด์ไทเทเนียม

การเตรียมพื้นผิวสำหรับ การพ่นสีฝุ่น

อลูมิเนียมหล่ออัลลอยด์และการหล่อส่วนโลหะ

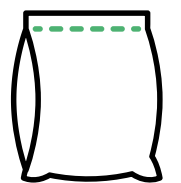
ที่ไม่ผสมเหล็กและการหล่อ

แรงดันสังกะสี

ข้อมูลจำเพาะ

องค์ประกอบทางเคมี (น้ำหนัก %)	C ~ 2%, Cr ~ 30%, Si ~ 3.5%, Mn ~ 2%
ขนาด	ตั้งแต่ 120 ถึง 10 เมช 0.125 มม. ถึง 2 มม.
ความแข็งเฉลี่ย (HRC)	58 ± 3 (650 HV)
ความถ่วงจำเพาะ	≥ 7.0
รูปทรง	ทรงเหลี่ยม
โครงสร้างไมโคร	Austenitic matrix with martensitic islands and chromium carbides.

บรรจุภัณฑ์



ถุง
กลอง 1,000 กก. - 50 ถุง 20 กก. (44 ปอนด์)
กลอง 500 กก. - 25 ถุง 20 กก. (44 ปอนด์)

บรรจุภัณฑ์ที่กำหนดเองตามคำขอ

STELUX CG - การกระจายตามขนาดสะสม (%)

เมช #	ขนาดตะแกรง มม.	STELUX CG 200	STELUX CG 150	STELUX CG 100	STELUX CG 60	STELUX CG 50	STELUX CG 40	STELUX CG 30	STELUX CG 20	STELUX CG 10
7	2.80	ผ่านทั้งหมด								
8	2.36	สูงสุด 10	ผ่านทั้งหมด							
10	2.00		สูงสุด 10	ผ่านทั้งหมด						
12	1.70			สูงสุด 10						
14	1.40	ต่ำสุด 85			ผ่านทั้งหมด					
16	1.18		ต่ำสุด 85		สูงสุด 10	ผ่านทั้งหมด				
18	1.00			ต่ำสุด 85		สูงสุด 10	ผ่านทั้งหมด			
20	0.85						สูงสุด 10			
25	0.71				ต่ำสุด 85			ผ่านทั้งหมด		
30	0.60					ต่ำสุด 85		สูงสุด 10		
35	0.50									
40	0.425						ต่ำสุด 85		ผ่านทั้งหมด	
45	0.355								สูงสุด 10	
50	0.300									ผ่านทั้งหมด
80	0.180							ต่ำสุด 85		สูงสุด 10
120	0.125								ต่ำสุด 85	
200	0.075									ต่ำสุด 85

W Abrasives
by Winoa

