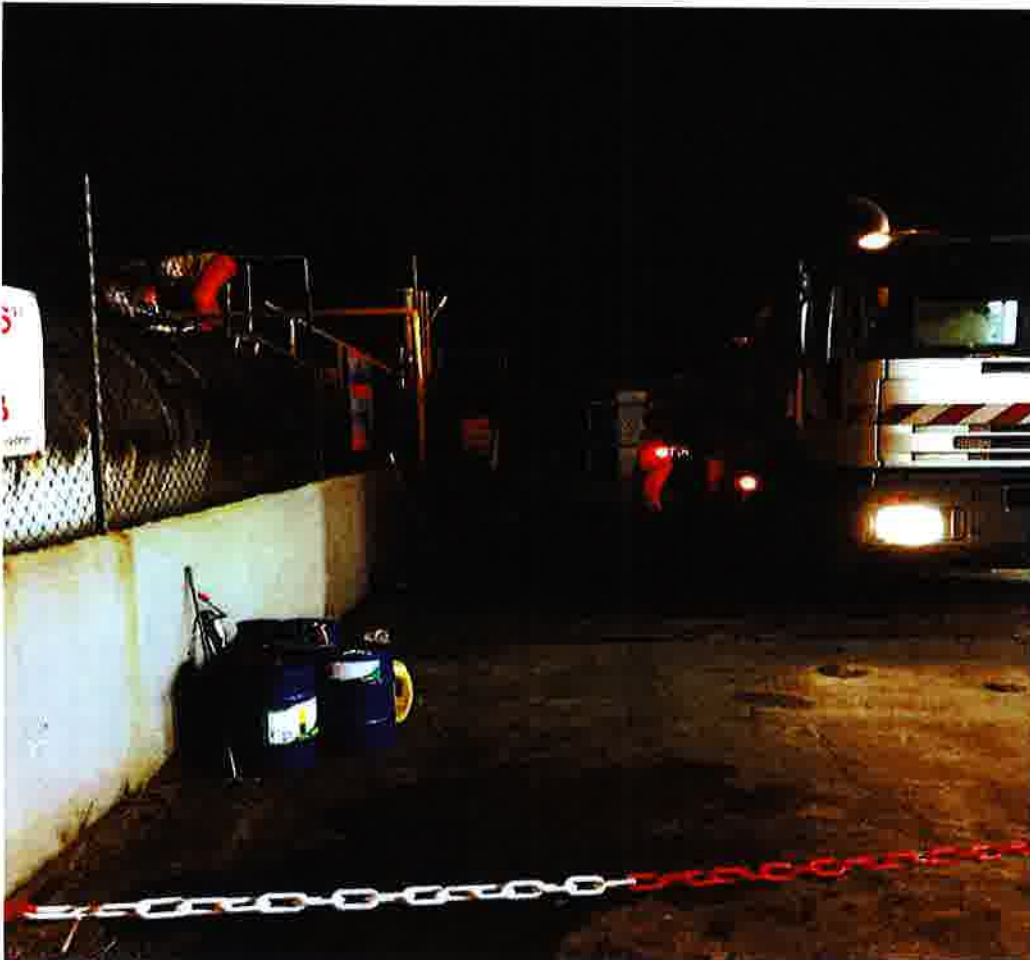




RAPPORT CIRCONSTANCIE

TRAITEMENT DE LA STATION-SERVICE **VITO** MONNERVILLE

30 Septembre & 1 Octobre 2015



 : 0594.30.52.94  : 0594.30.52.94

www.proteactive-caraiibes.com - Siret : 429 667 223 000 29 - APE : 4730Z

Guyane Française : Port du Larivot – Dépôt N°3 - 97351 MATOURY

www.proteactive-caraiibes.com - Siret : 448 130 542 000 13 - RCS : 448 130 542 - APE : 47 30 Z

Il nous a été commandé le 30 septembre 2015 d'intervenir à la station Monnerville à Saint Laurent du Maroni sur la cuve de 40 m3 dont le stockage était de 37 m3 de gazole afin de régler les problèmes suivants :

- Troublions du combustible
- Présence d'eau
- Requalifier le gazole contaminé afin d'éviter les pannes moteurs

A l'aide de notre traitement PROTEA P550 (diésel).

PRÉSENTATION :

P550 TRAITEMENT DIESEL est une formule high-tech offrant une solution globale de traitement et de prévention aux utilisateurs professionnels de moteurs diesel permettant de résoudre la majeure partie des problèmes liés au combustible (FOD, Gazole, Biocarburants). Ce produit est une évolution du P350 optimisé par les nouvelles données chimiques en termes de lubrification, détergence, dispersant, anticorrosion et antioxydant. Les tests de tribologie ont été menés avec succès (amélioration de 1 à 3) dans les laboratoires d'essais d'un des leaders mondiaux de l'injection haute - pression.

APPLICATION :

1. STOCKAGES (Cuves, réservoir, citernes)

- Evite les corrosions internes pouvant entraîner à terme une perforation de la cuve ou des réservoirs
- Nettoie et protège les cuves et les réservoirs
- Disperse les boues et les sédiments d'origine hydrocarbures
- Préviend les risques de contamination bactérienne
- Disperse et réduit les bactéries
- Neutralise les traçants humides
- Filmogénise les parois de la cuve ou des réservoirs
- Préviend l'oxydation du combustible qui pourrait le rendre impropre à l'utilisation

2. MOTEURS

- Nettoie la ou les pompes à injection et les injecteurs
- Lubrifie la ou les pompes à injection
- Evite et supprime le gommage des aiguilles d'injecteurs
- Protège contre l'érosion les hauts de cylindres, les segments, les sièges et les têtes de soupapes
- Nettoie les hauts de cylindres, les segments et les soupapes
- Nettoie les chambres de combustion
- Evite les corrosions
- Préviend la contamination de l'huile moteur
- Permet de brûler les impuretés et les bactéries
- Inhibe les traçants gazeux et les micros particules lourdes en post-combustion
- Interdit la formation de micro-organismes sur les éléments non contaminés

- Nettoie le circuit d'alimentation et des filtres
- Elimine durablement les effets laminant
- Assure le ralenti régulier et le stabilisé
- Restaure les performances initiales du moteur
- Restaure les consommations initiales de carburant
- Prolonge la durée de vie du moteur

COMPOSITION DU PRODUIT :

- Complexe détergent
- Lubrifiant
- Complexe dispersant
- Solvants hydrocarbonés
- Molécules anti-corrosion
- Produit d'émulsifiant
- Produit anti-oxydant
- Complexe actif poly moléculaires
- Dispersant organique
- Procétane

TESTS DE LABORATOIRE :

ASTM D613 / HFRR / NFR 106025 / M07075 / ASTM D665A / ASTM D665B /
ASTM D130 / ASTM D2274

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Propriétés	Caractéristiques
Couleur	Jaunâtre
Apparence	Liquide trouble
Point éclair (D-93)	66°C
Densité 20°C	0.87±0.05
Point d'ébullition initial	97°C

L'intervention s'est déroulée comme suit :

16h30 - Arrivée à la station Vito Monnerville et investigation

16h45 - Test de présence d'eau



Constat : Une hauteur de 2 cm d'eau est mesuré à l'aide de la patte AFA



Explication sur la mise en place du traitement :

Notre intervention à consister à créer un mélange homogène entre le gazole et le PROTEA P550. Par conséquent, le gazole ayant une densité de 0,86 : il doit être versé après notre traitement P550 dont la densité est 0,82.

17h10 – Début du traitement P550 (pompage du gazole de la cuve de la station vers les camions)

Remplissage de la 1^{ère} cuve (du camion) de 4 m³ : traitée à 3200 PPM (soit 1 litre de Protea P2 pour 320 L de gazole = dose préventive) soit 12,5 litres de P550



17h30 – 1^{ère} Prise d'échantillon traité à partir de la citerne du camion



Constat : l'eau est en émulsion dans le réservoir

Attention : un gazole trouble n'est pas impropre à la consommation. Il n'est certainement pas apprécié par les systèmes d'injection haute pression (moteur dernière génération).

17h20 à 18h30 – Suivi du traitement P550 du second camion par réservoir compartimenté

Compartiment n° 1 (de la citerne) de 5 m³ : 16 litres de P550

Compartiment n° 2 à 4 de 4 m³ : soit 12 m³ de gazole : 37,5 litres de P550

18h30 – 2^{ème} échantillon



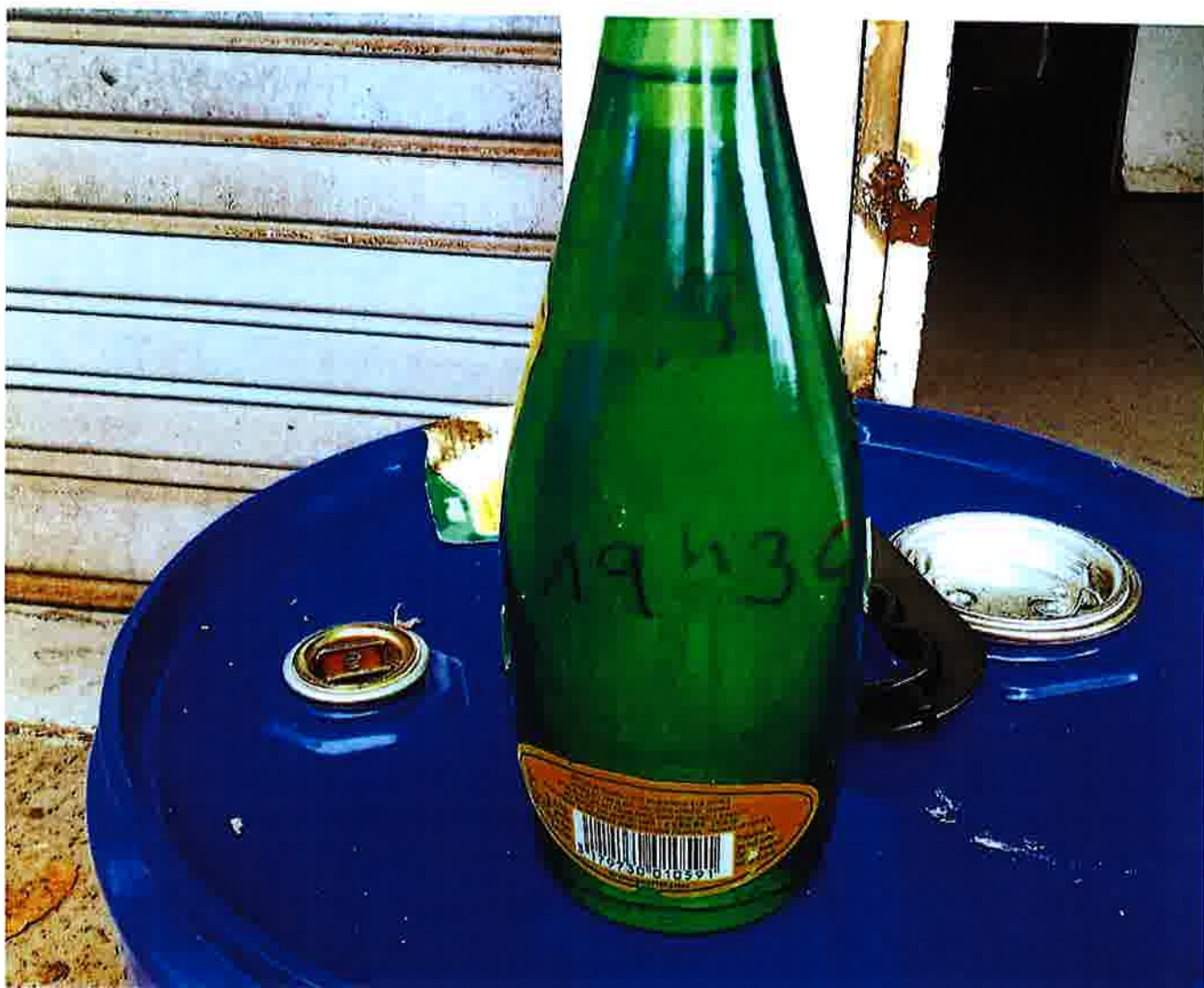
Constat : Cet échantillon est plus trouble que le précédent par l'effet des remous provoqués par l'aspiration de la pompe hydro cureuse.

18h40 à 19h15 – Suivi du traitement P550 second camion par compartiment

Compartiment n° 5 à 7 de 4 m³ : soit 12 m³ de gazole : 37,50 litres de P550

19h15 – Traitement du compartiment n° 8 de 4 m³ à 1500 PPM (soit 1 litre de Protea P2 pour 150 L de gazole = dose curative) soit 27 litres de P550 car ce gazole était un fond de cuve : chargé en eau.

19h30 – 3^{ème} et dernier échantillon



Constat : le dosage différent (curatif) a permis de régler le problème de troublions

19h30 à 20h20 – Nettoyage par la compagnie RITTER de la cuve de 40 m³.

Observation : il n'est pas possible que la cuve de 40 m³ soit entièrement lavée, rincée et séchée en moins d'1 heure.

20h30 à 22h30 – Remplissage de la cuve de la station de 29 m³ de gazole traité.
C'est-à-dire le transfert des réservoirs de la seconde citerne vers la cuve depuis les compartiments n° 1 à 7.

Le stock du compartiment n° 8 a été transféré vers la cuve tampon de la station sur ordre du gérant de la station malgré notre insistance à confirmer de la bonne qualité de ce carburant traité.

Observation : la dose curative de traitement très justement a permis d'assurer les qualités combustibles de ce gazole.

Jeter ce gazole a été du gaspillage.

22h30 à 23h00 – Purge des groupes de pompages et de la conduite d'aspiration

Il a été rempli 3 bidons de 50 litres de gazole à la sortie des pompes.

Pour une meilleure efficacité, il aurait fallu utiliser la méthode d'aspiration par air afin d'assurer une totale absence d'eau dans les canalisations.

De 23h00 à 6h30 - Le traitement P550 a agi chimiquement contre l'eau et les impuretés.

- L'eau a été atomisé par le P550 et les particules ont été divisé en molécule d'eau de $0,5\mu$, ensuite elles ont été enrobés par des molécules de potassium (un agent lubrifiant) pour faciliter leurs passages jusqu'à la chambre de combustion sans grippé les pompes d'injection haute pression.
Notre procédé permet carrément d'augmenter la combustion d'une part grâce à l'oxygène composant la molécule d'eau et d'autre part par notre molécule, enrichisseur de cétane qui permet selon le dosage et la qualité d'origine du gazole d'augmenter de 3 à 8 points d'indice.
- Les impuretés seront dissoutes par notre molécule biocide d'un large spectre.

6h30 – Ouverture de la station-service

6h30 à 8h00 – Nous avons pu constater, aucun retour d'automobiliste en difficulté, malgré le rapport de Mr GUICHARD attestant la présence d'eau.

A mon avis, deux raisons possibles de la provenance de cette eau :

- Eau de nettoyage (la cuve n'a pas été asséché, la durée du nettoyage a été très courte.
- Le 2 octobre, il a été constaté avant dépotage un gazole sale et chargé en eau provenant de l'approvisionnement du 1^{er} octobre.

En conclusion : malgré ces difficultés notre traitement a parfaitement joué son rôle. Il a permis en toute efficacité de requalifier ce gazole de mauvaise qualité.

Fin du rapport

Françius AVINEL

Gérant de Proteactive Guyane

SARL PROTEACTIVE GUYANE
DEPOT N3
PORT DU LARIVOT
97351 MATOURY
Siret: 448 130 542 00021- APE: 4730Z
Tél/Fax: 0594 30 52 94



ATTESTATION

Je soussigné Alain JANY, atteste avoir mené dans le mois de mars 2008 pour le compte d'un client tiers une étude comparative sur l'efficacité de différents produits de traitement des gazoles et fiouls.

Parmi les produits testés, il y avait les deux produits suivants:

- Protéactive P550
- Protéactive P551

Ces 2 produits se sont révélés très performants sur les aspects biocides.

Un des produits améliore de façon très sensible les propriétés de lubrification du gazole, l'autre est relativement neutre alors que les autres produits biocides concurrents dégradent fortement cette caractéristique.

Le détail du protocole d'essai ainsi que les résultats sont consultables sur demande et après accord du client.



Fait à Verneuil sur Avre le 07 janvier 2009

Alain JANY (Directeur Commercial)

ESSAIS DE BACTERICIDES









Produit de départ: Gazole
 Soufre : inf 10 ppm
 Teneur en eau : 27 ppm
 Indice de Cétane calculé : 50,2
 Pouvoir Lubrifiant: 347 μm

Pollution par de l'eau et un bouillon de microorganismes

Bactéries	Levures / Champignons
	
100 000 000	Levures : Léger Champignons : Léger

Traitement avec 4 produits

Ci-après les résultats 5 semaines après le traitement (taux communiqués par les fournisseurs)

Produit A		Produit B		Proactive P550		Actioil A 551	
Bactéries	Levures / Champignons	Bactéries	Levures / Champignons	Bactéries	Levures / Champignons	Bactéries	Levures / Champignons
							
Inf 1000	Négatif	Inf 1000	Négatif	Inf 1000	Négatif	Inf 1000	Négatif
Pouvoir lubrifiant							
424 μm		425 μm		194 μm		310 μm	
Perte 22 %		Perte 22%		Gain 44 %		Gain 11 %	

CONCLUSION

- Effet bactéricide : bon pour les 4 produits
- Pouvoir Lubrifiant : Gain de 10 à 44 % avec les produits Actioil

Gazole + bouillon

BAC: 1 000 000

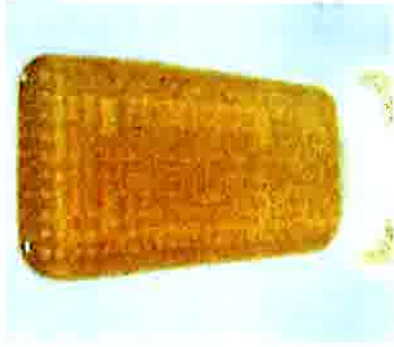


LEV:	Négatif
CHA:	Négatif



PHASE CURATIVE 1010181326

BAC: Négatif



LEV:	Négatif
CHA:	Négatif



PHASE PREVENTIVE 1010201227

BAC: Négatif



LEV:	Négatif
CHA:	Négatif

