

Autozapis: 1.4 Electric traction systems.pptx • Zapisano w: ten komputer

Wyszukaj (Alt+M)

Mikolaj S

Plik **Narzędzia główne** Wstawianie Rysowanie Projektowanie Przejścia Animacje Pokaz slajdów Nagraj Recenzja Widok Pomoc

Wypełnij kształtu... Znajdź
Kontury kształtu... Zamień
Szybkie style... Zaznacz
Efekty kształtów... Edytowanie
Głos
Pomysły dotyczące projektu
Projektant

Cofnij Schowek Slajdy

Czcionka Akapit Rysowanie Edytowanie

34

35

36

37

38

Collection system via catenary

Kliknij, aby dodać notatki

Slajd 36 z 34

Autozapis: 1.4 Electric traction systems.pptx • Zapisano w: ten komputer

Wyszukaj (Alt+M)

Mikolaj S

Plik **Narzędzia główne** Wstawianie Rysowanie Projektowanie Przejścia Animacje Pokaz slajdów Nagraj Recenzja Widok Pomoc

Wypełnij kształtu... Znajdź
Kontury kształtu... Zamień
Szybkie style... Zaznacz
Efekty kształtów... Edytowanie
Głos
Pomysły dotyczące projektu
Projektant

Cofnij Schowek Slajdy

Czcionka Akapit Rysowanie Edytowanie

34

35

36

37

38

Collection system via catenary

- **Setting up: (2)**
 - The lift device and contact wires are practically in the same vertical plane and, since in a curve the lift device has a polygonal shape, this **catenary** setup is called **polygonal**.
 - In order to guarantee current collection at high speed (>100 km/h), the conductors must be maintained at a constant tension (**tension-regulated catenary**) within the temperature ranges derived from the usage (environmental conditions and conductor heating by the Joule effect). The constant level in mechanical tension is obtained by dividing the catenary into mechanically interdependent pieces (**compensating block**) and by joining the conductors in the centre of the block to a fixed point and, at the edge, to a tension unit made up of pulleys and balance weights.

Kliknij, aby dodać notatki

Slajd 35 z 34