



Gulfo Fleet L 15W-40

Aceite de motores a gas de trabajo pesado – aplicaciones móviles

Descripción del producto.

Gulfo Fleet L 15W-40 es un aceite para motores a gas de trabajo pesado con bajo contenido en cenizas, especialmente desarrollado para su uso en camiones y autobuses modernos de alto rendimiento que utilizan GNC Gas Natural Comprimido (GNC). Formulado con aceites base parafínicos de excelente calidad y aditivos de alto rendimiento específicamente diseñados para motores de gas, con el fin de proveer excelente limpieza al motor, protección contra el desgaste y excepcional desempeño. La formulación avanzada de este aceite proporciona excelente protección contra la oxidación y la nitración minimizando depósitos en la cámara de combustión. Cumple con las especificaciones de los principales fabricantes de motores de gas natural móviles y excede los requerimientos de desempeño de API CF.

Características y Beneficios.

- Excelente resistencia a la oxidación y nitración minimizando la acumulación de lodos y depósitos, aumentando la vida del aceite y filtro respectivamente.
- Superior propiedad anti-desgaste que ayuda a una mayor protección frente al desgaste en tren de válvulas.
- Control de cenizas óptimo que prolonga la vida de las válvulas y bujías, mientras asegura detergencia dentro de los requerimientos de TBN.
- Efectiva detergencia y dispersancia que mantiene el motor limpio, con el potencial de extender los periodos de cambio.
- Muy buena retención de TBN que ofrece protección contra la corrosión durante todo el período de servicio.

Aplicaciones.

- Motores de gas natural en camiones y autobuses de servicio pesado.
- Motores Cummins serie B y C a gas natural.
- Motores Detroit Diésel a gas natural que requieren un lubricante con especificación DDC 93K216.
- Otros motores de encendido por bujía a gas natural que requieren aceites de calidad API CF.
- Motores de Gas Licuado de Petróleo LPG, Gas Natural Licuado LNG, o Gas Propano.
- Camionetas y vehículos de trabajo ligero a GNC que requieren de un aceite de calidad superior o que operan bajo condiciones severas de servicio.

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas.

Grado de viscosidad SAE		15W-40
Cumple con las siguientes especificaciones		
API CF		X
Tiene las siguientes aprobaciones		
Cummins CES 20074		X
Propiedades típicas		
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores típicos
Viscosidad a 100 ° C, cSt	D 445	14.5
Índice de Viscosidad	D 2270	136
Punto de inflamación, ° C	D 92	242
Punto de fluidez, ° C	D 97	-30
Densidad a 15 ° C, Kg / l	D 1298	0.875
Cenizas sulfatadas, % en peso	D 874	0.56
TBN, mg de KOH / g	D 2896	4.7