

Fiche technique

Colles pour carrelages et pierres naturelles

Sopro FF 450

Mortier-colle flexible C2 TE S1

FF 450



Colle ciment flexible, C2 TE S1 selon NF EN 12004, présentant haut rendement et propriétés idéales de mise en œuvre, pour la pose de carreaux / dalles de céramique et grès pleinement vitrifié sur sols et murs, également en zone immergée, p. ex. dans les piscines et citernes d'eau industrielle. Pour sols / murs avec chauffage intégré et sur étanchéité sous carrelage.

- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs
- C2: Force d'adhérence $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
- T: Haute résistance au glissement grâce au renforcement par fibres
- E: Temps ouvert allongé > 30 minutes
- S1: Déformation transversale $\geq 2,5 \text{ mm}$
- 2 en 1 formule: mortier colle - mortier coulant
- Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)
- DGNB: Qualité la plus élevée 4, ligne 8 (selon les critères DGNB "ENV1.2 Risques pour l'environnement local", version 2018)
- Une habitation saine: Produit recommandé par l'Institut all. "Sentinel Haus Institut"

Consommation: Env. 1,1 kg /m² /mm



Conditionnement		Unités/palette	Poids/palette
Sac	5 kg	200	1000 kg
Sac	20 kg	50	1000 kg
Sac	25 kg	40	1000 kg
BigBag	500 kg	1	500 kg
BigBag	1000 kg	1	1000 kg

Domaines d'utilisation	Carreaux et dalles de faïence, grès cérame et grès pleinement vitrifié, dalles de sol en clinker, mosaïque, dalles de pierre naturelle insensible aux décolorations, dalles de béton. En domaine résidentiel, professionnel et industriel, dans les cuisines professionnelles, salles de bains, en pièces humides ou exposées à l'eau, pour les piscines, citernes d'eau industrielle, balcons, terrasses et façades.					
Propriétés	Très bonne adhérence initiale, consistance pâteuse et fort pouvoir de rétention d'eau. Stable à l'eau et résistant aux alternances gel / dégel. Grande souplesse de mise en œuvre, rendement très élevé et long temps ouvert.					
Préparation du support	Le support doit être propre, résistant, porteur, indéformable, exempt de toute substance anti-adhérente. Fissures de chape: Colmatage solidaire avec la Résine colmatage et collage Sopro SH 649, par exemple. Inégalités: Egalisation p.ex. avec le Mortier de rénovation Sopro RAM 3 [®] , le Ragréage de réparation Sopro RS 462, le Ragréage autolissant Sopro FS 15 [®] Plus, le Ragréage autonivelant Vario Sopro VS 582 ou le Ragréage universel Sopro S-Flow. Chape ciment: Age ≥ 28 jours et sèche, ou bien utiliser une chape rapide, p.ex. Sopro Rapidur [®] B1, B3 ou B5. Une chape ciment flottante ou sur désolidarisation doit présenter une humidité résiduelle ≤ 2% CM (mesure "CM" à la bombe à carbure). Une chape ciment adhérente peut être revêtue de carreaux dès qu'elle est circulaire. Pour la pose de pierres naturelles, tenir compte d'une possible décoloration due aux infiltrations d'humidité. Chape sulfate de calcium: Elle (chape anhydrite ou anhydrite fluidifiée) doit présenter un taux d'humidité ≤ 0,5 % CM (non chauffée) ou ≤ 0,3 % CM (chauffée) - mesures effectuées à la bombe à carbure - et avoir été convenablement poncée, dépoussiérée par aspiration puis primarisée. Avant la pose, une chape ciment ou sulfate de calcium chauffée devra avoir subi un programme de mise en chauffe (cycles d'échauffement / refroidissement) conforme aux normes en vigueur et présenter le taux d'humidité résiduelle prescrit. Enduit de plâtre: Sec, monocouche, ni lisse ni poli au feutre. Respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur.					
Apprêt	Pour les supports fortement ou irrégulièrement absorbants: Primaire Sopro GD 749 et Primaire étanche Sopro SG 602 Pour les supports non absorbants: Primaire spécial Sopro HPS 673 Pour les chapes sulfate de calcium: Primaire universel Sopro MGR 637 (tous formats), Primaire Sopro GD 749 (format ≤ 0,2 m ²), Primaire étanche Sopro SG 602 (format ≤ 1 m ²) Pour consolider un support minéral sableux et à titre d'agent d'accrochage sur support lisse: Primaire époxy Sopro EPG 1522 Pour plus d'informations, merci de consulter la fiche technique correspondante en vigueur.					
Traitement	Dans un récipient propre, verser la quantité d'eau prescrite puis malaxer soigneusement le Mortier-colle flexible Sopro FF 450, jusqu'à obtenir une consistance homogène et sans grumeau, adaptée à la mise en œuvre. Après un repos de 3 à 5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement. Avec une lisseuse, appliquer tout d'abord une couche de contact puis utiliser la taloche dentée adaptée pour réaliser la couche peignée (angle de l'outil: 45° à 60°). N'encoller que la surface pouvant être revêtue de carreaux pendant l'intervalle du temps ouvert (30 minutes). Afficher les carreaux en exerçant une pression et ajuster en un léger mouvement de glissement. Avant durcissement, gratter les joints et nettoyer le revêtement.					
Eau de gâchage	Par conteneur	5 kg	20 kg	25 kg	500 kg	1000 kg
	Mortier-colle	1,9 l - 2,1 l	7,6 l - 8,4 l	9,5 l - 10,5 l	190 l - 210 l	380 l - 420 l
	Mortier coulant	2,1 l - 2,3 l	8,4 l - 9,2 l	10,5 l - 11,5 l	210 l - 230 l	420 l - 460 l
BigBag	Les informations suivantes se réfèrent à la mise en œuvre rationnelle à l'aide d'un silo					

et d'une technique de malaxage associée. 1. Stockage Entreposer les BigBags Sopro - en emballage original sec - à l'abri de l'humidité et du soleil. 2. Montage silo / malaxeur Placer le silo dans une zone adaptée, stable. Installer l'unité de malaxage compatible, conformément aux instructions du fabricant. - Silo recommandé: Capacité 1200 litres ou supérieure, p.ex. Société M-tec. - Groupe malaxage recommandé: Malaxeur horizontal MAI[®]2MIX-LYRA-PICCOLO (avec raccordement électrique 16 amp. et alimentation en eau avec raccord rapide GK). Consulter en cas de besoin le fabricant ou le Service Technique Sopro. 3. Vidange du BigBag dans un silo Tout particulièrement pour cette opération, porter un équipement de protection individuelle approprié (gants, lunettes, etc.). Avant tout déplacement du bigbag, s'assurer que les sangles de levage et les coutures sont intactes. Vérifier que le dispositif destiné à vider le conditionnement est approprié. Soulever le BigBag Sopro par toutes les sangles, par exemple avec plusieurs crochets de grue ou un appareil adapté. Le placer, centré, juste au-dessus du point de vidange, ouvrir prudemment la goulotte de vidange et vider prudemment, en surveillant. Ne jamais rester sous un BigBag soulevé. Vérifier que les bras de la fourche / les crochets de grue sont bien lisses et arrondis et ne présentent pas d'arêtes susceptibles d'abîmer les sangles. Lorsque le bigbag est soulevé, s'assurer que toutes les sangles sont bien positionnées verticalement - pour éviter l'intervention de forces latérales - et ne subissent pas de torsion. 4. Malaxage mécanique Mise en service d'une éventuelle unité de malaxage conformément aux indications du fabricant et réglage - par des essais préalables - pour une consistance optimale du produit. Nous recommandons de contrôler la consistance à l'aide d'un mélange de référence préparé avec un malaxeur et, le cas échéant, de l'adapter en ajustant la quantité d'eau. 5. Mise en œuvre Quand la consistance est optimale, la mise en œuvre peut intervenir - pour une qualité Sopro habituelle. 6. Nettoyage Nettoyer le groupe de malaxage soigneusement, immédiatement après utilisation, en respectant les instructions du fabricant.

Chauffage au sol et au mur	Produit adapté
Indications de durées	Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.
Jointoiment - recommandation	Pour le jointoiment de carreaux et dalles de céramique absorbante (faïence), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 5 mm: Joint Sopro Saphir [®] 5 De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF [®] 10 Pour le jointoiment de carreaux et dalles peu ou non absorbants (grès cérame / grès pleinement vitrifié), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF [®] 10 De 2 à 20 mm: Joint flexible Sopro FL+ Pour le jointoiment des revêtements en pierre naturelle ou dalles de béton, nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF [®] 10 De 2 à 20 mm: Joint flexible Sopro FL+ Pour le jointoiment en zones exposées à des contraintes mécaniques élevées (ateliers, domaine professionnel), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint très résistant Sopro TF+ De 3 à 30 mm: Joint flexible haute résistance Sopro TFb Pour des joints résistants aux produits chimiques, nous recommandons, en fonction de la largeur du joint: De 1 à 10 mm: Joint époxy Design Sopro DFX De 1,5 à 12 mm Joint époxy Sopro FEP
Nettoyage des outils	Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation.
Outillage	Malaxeur, taloche à denture adaptée (12 mm maximum).
Praticable / jointoyable	Après env. 12 heures / après durcissement du mortier. Au sol, prévoir des mesures de répartition des charges.
Résistant à la charge	Après environ 3 jours - Après env. 14 jours en bâtiments professionnels - Après env. 7 jours en zones très exposées à l'eau - Après env. 21 jours en zone immergée - Après env. 14 jours en association avec un chauffage au sol ou au mur.

Supports appropriés

Béton léger, béton âge ≥ 3 mois, chape ciment / sulfate de calcium (anhydrite et anhydrite fluidifiée), chape d'asphalte coulé (à l'intérieur), chape sèche, sol avec chauffage intégré (chape ciment ou sulfate de calcium), revêtement ancien bien adhérent en céramique, pierre naturelle, terrazzo ou dalles de béton, carreaux de plâtre, plaques de fibroplâtre / plâtre cartonné, maçonnerie à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), liants traditionnels pour enduits et maçonnerie, enduit ciment / bâtard / plâtre et panneaux de mousse dure. Le support doit impérativement être porteur et indéformable. Par principe, se conformer à la norme all. DIN 18157.

Etanchéité Sopro TDS 823, Sopro DSF 423, Sopro DSF 523, Sopro DSF RS, Sopro AEB[®], Sopro AEB[®] Plus, Sopro DSF SL 1525, Sopro Boards, Imperméabilisation Sopro FDF.

Tableau des consommations

Denture (mm)	4	6	8	10	12	20
Consommation, kg/m ²	1,1	1,7	2,2	2,8	3,3	--

Toutes les consommations indiquées dépendent de l'angle d'inclinaison du peigne et de la nature et la planéité du support.

Denture 20 mm = Denture TKB M1 (denture demi-ronde).

Temps de maturation

De 3 à 5 minutes

Temps de traitement

Env. 4 heures. Quand il a commencé à prendre, ne pas tenter de ramollir le mortier en lui ajoutant de l'eau ou du mortier frais.

Temps ouvert

Env. 30 minutes

Température de mise en œuvre

De +5°C à +30°C. Pendant la période froide de l'année, nous préconisons pour l'extérieur l'utilisation d'un Mortier-colle Sopro à prise rapide.

Tenue en stock

Env. 12 mois (au sec, en emballage d'origine non ouvert).

Zone immergée / immergée en permanence

Produit adapté

Certificats d'essai

Disponible sur demande

Licence

EMICODE "GEV": EC1^{PLUS} - A très faible émission PLUS

Sécurité

Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP 1272/2008.

GHS05 GHS07

Avertissement: Danger

H315 Provoque une irritation cutanée. H318 Provoque des lésions oculaires graves.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

P102 Tenir hors de portée des enfants. P103 Lire attentivement et bien respecter toutes les instructions. P261 Éviter de respirer les poussières. P264 Se laver les mains soigneusement après manipulation. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P312 Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. P501 Éliminer le contenu/récipient conformément aux réglementations en vigueur.

Contient: Ciment Portland, Cr (VI) < 2 ppm.

Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)

GISCODE ZP1

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique