

Fiche technique

Colles pour carrelages et pierres naturelles

Sopro RMK 818

Colle de montage étanche à l'eau

RMK 818



Colle de montage étanche, prête à l'emploi, monocomposante, base polymère. Pour le collage étanche à l'eau des chevauchements et joints vifs des Membranes d'étanchéité Sopro, des Bandes, Platines et autres éléments d'étanchéité Sopro. Pour le collage des matériaux les plus divers, pour le montage universel et pour boucher au niveau des passages de conduits lors des travaux d'installation.

- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs
- Pour le collage étanche à l'eau des chevauchements et joints vifs des Membranes d'étanchéité, Bandes et autres éléments d'étanchéité Sopro
- Pour le collage des matériaux les plus divers
- Étanche et résistante à l'eau
- Très résistante aux intempéries et au vieillissement
- Très bonne compatibilité peinture selon DIN 52 452
- DGNB: Qualité la plus élevée 4, ligne 11 selon les critères DGNB "ENV1.2 Risques pour l'environnement local" (Version 2018)

Consommation: Env. 1,4 kg/m² par mm d'épaisseur.

Conditionnement	Unités/palette	Poids/palette
Cartouche 310 ml	1080	465 kg

Domaines d'utilisation	<p>Pour un collage étanche à l'eau des joints vifs des Membranes d'étanchéité Sopro et pour le collage des raccords et assemblages de Bandes d'étanchéité, Angles étanches, Angles pour différences de niveau, Platines sols et murs Sopro, Système d'étanchéité douche / baignoire Sopro WD.</p> <p>Pour le collage - neutralisant les tensions - des matériaux les plus divers, p.ex. bois, verre (collage de verre uniquement hors contraintes par les rayons UV), métal (p. ex. aluminium, aluminium anodisé, laiton, cuivre), pierre et plastique (p. ex. PVC dur ou souple), produits en céramique adaptés. Egalement pour le collage d'isolant (p. ex. Styropor, Styrodur), plinthes et baguettes métalliques.</p> <p>Colle d'assemblage universelle, appropriée pour colmater au niveau des passages de tuyauteries, et pour les travaux d'installation en rénovation / sanitaire.</p>
Propriétés	<p>Sopro Racofix® est une colle universelle monocomposante, résistante à l'eau, à base d'un polymère à terminaison silane. Elle présente une très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries.</p>
Supports adaptés	<p>Bois, verre, support minéral (p. ex. carreaux, briques), métal (aluminium, aluminium anodisé, laiton, cuivre), plastique (PVC souple ou dur), et Membranes Sopro AEB®, Sopro AEB® Plus, Sopro AEB® HD et produits accessoires. Pour un autre support, merci de consulter notre service technique.</p>
Préparation du support	<p>Les surfaces concernées doivent être propres, sèches, résistantes, sans poussière ni substances polluantes. Huile et graisses devront être éliminées intégralement, avec le solvant adapté.</p>
Primaire	<p>Sans primaire: Verre acrylique, aluminium brut ou anodisé, acier inoxydable, verre, bois, céramique, laiton, cuivre, PVC dur, maçonnerie en brique, Membranes Sopro AEB®, AEB® Plus, AEB® HD et produits accessoires. Procéder systématiquement à un essai de collage préalable pour confirmer une adhésion optimale.</p> <p>Avec le Primer Sopro P 4050: Béton (respecter impérativement la fiche technique du Primer!)</p> <p>Avec le Primer Sopro SPM 022: Pierre naturelle (respecter la fiche technique du Primer!)</p>
Mise en œuvre	<p>Appliquer la Colle Sopro Racofix® RMK sur l'intégralité de la surface à coller. Pour une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, toute inclusion d'air doit être exclue. Pour un durcissement plus rapide, la Colle Sopro Racofix® appliquée peut être vaporisée avec de l'eau. Du fait de conditions de travail variables, un test d'utilisation préalable est préconisé.</p> <p>Collage des joints vifs - étanche à l'eau: Appliquer la Colle Racofix® jusqu'à env. 10 mm avant les bordures des joints de mouvement et de raccordement. Mettre en place la pièce / bande d'étanchéité puis presser légèrement de sorte que la colle soit expulsée sur le côté. Maroufler les irrégularités ou déformations de la bande / pièce avec une lisseuse.</p> <p>Tous les produits Sopro adaptés pour une mise en œuvre conforme aux normes sont mentionnés au point "Certificats, Rapports d'essais, Licences". Respecter les fiches techniques des produits utilisés!</p>
Absorption des mouvements / Dilatation / Déformation (écrasement)	<p>Env. 10 %</p>
Allongement à la rupture	<p>Env. 320%</p>

Composition	Polymères à terminaison silane
Durcissement / réticulation	2 – 3 mm /24 heures
Dureté Shore A	Env. 62
Durée pratique d'utilisation	Délai avant formation d'une peau: Env. 35 minutes
Indications de durées	Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils aussitôt après utilisation avec un diluant ou de l'essence. Le produit durci sera éliminé mécaniquement.
Outillage	Pistolet à cartouche, lisseur silicone, spatule à denture fine.
Produit / Coloris	Blanc
Résistance thermique	De -40°C à + 90°C
Résistance à la déchirure	Env. 3,2 N/mm ²
Tableau des consommations	Env. 1,4 kg/m ² /mm d'épaisseur Env. 30 à 40 g /mètre pour le collage des chevauchements (Sopro AEB 640, AEB plus 639, AEB HD 958: 6 cm) Env. 70 à 95 g /mètre pour le collage des joints vifs (Sopro AEB 641: 14 cm)
Temps de repos	3 à 5 minutes
Température de mise en œuvre	De +5 °C à +40 °C au maximum
Tenue en stock	En emballage d'origine non ouvert 12 mois au maximum, 7 jours après ouverture. Stocker au frais et au sec.
Certificats d'essai	PG AIV-F (fiche all., relative aux étanchéités – appliquées liquides – sous carreaux):Certificat d'essai général («abP») pour les systèmes d'étanchéité sous un carrelage / dallage, pour l'étanchéité de bâtiment, en association avec le produit FDF 525/527 et autres produits Sopro. PG-AIV-B (fiche all., relative aux étanchéités – membranes – sous carreaux): Certificat d'essai général («abP») pour les systèmes d'étanchéité sous un carrelage / dallage, pour l'étanchéité de bâtiment, en association avec les produits AEB 640, AEB Plus 639, AEB HD 958 et autres produits Sopro.
Sécurité	Non soumis au marquage – selon règlement européen CLP n° 1272/2008 EUH210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande. P102 Tenir hors de portée des enfants.

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique