

## A CSOMAGOLÁSI HATÉKONYSÁG JAVÍTÁSA TERHELÉSFÜGGŐ SZELEPEKKEL

Michael Ruf, a Transnova Ruf vezérigazgató-helyettese szerint vállalatuk a rendelésre tervezés koncepciójával emelkedik ki a többi csomagológép-gyártó közül. A legújabb robotikát és vezérlés-technológiát együtt alkalmazva a Festo pneumatikus automatizáló technológiájával, különösen a szelepelosztók terhelésfüggő technológiájával, a Transnova Ruf vevőre szabott, robotizált csomagoló, raklapozó és anyagmozgató megoldásokat hoz létre.

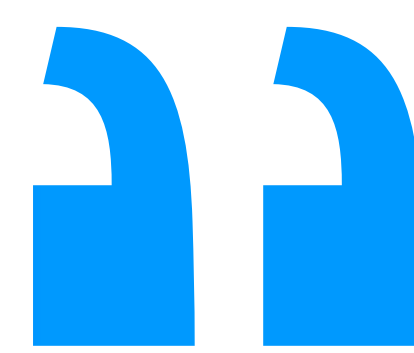
Ellentétben azokkal a gyártókkal, akik szabványos láncos gépeket használnak lecsúsztatáshoz, függőleges felhalmozáshoz és válogatáshoz, a Transnova Ruf tereket jól kihasználó, energiahatékony kompakt, nagy energiasűrűségű rendszereket vesz igénybe, melyek gyorsan tudnak váltani a formák és módozatok között. Ez az innovatív megközelítés lehetővé teszi, hogy a vállalat évente több mint 100 egyedi, kulcsrakész csomagolósort szállítson, amelyek a kommissiózásra, csomagolásra vagy raklapozásra készülnek. Megoldásaik pontosan az ügyfelek igényeihez igazodnak, és a végső csomagolás teljes folyamatláncát lefedik, ami két számjegyű éves növekedést eredményez.

### Mikromoduláris rendszerek átvétele

Michael Ruf hangsúlyozza, hogy a Transnova Ruf eltávolodott a merev gépprogramos megközelítéstől, és a mikromodularitást tette magáévá.



**Ez a koncepció korábban elképzelhetetlen megoldások létrehozását teszi lehetővé, és leginkább a Lego-játékkal való építkezésre emlékeztet. A funkcionális elemként működő mikromodulok segítségével a rendszer a megrendelő specifikációi szerint is konfigurálható.**



Mindegyik modulhoz tartozik egy megfelelő CAD-sablon hardverrel és szoftverrel, amelyek kombinálásával egyedi csomagolási megoldást lehet létrehozni. A rendelésre tervezésnek ez a megközelítése versenyelőnyt teremt, és mintegy 200 robot zökkenőmentes integrálását teszi lehetővé, miáltal nagyobb a működésbeli rugalmasság, jobb az anyagmozgatás, és gyorsabbak az átállások. A vállalat szélesebb skálán tudja a vevői igényeket kiszolgálni a gombelemek csomagolásától az intravénás csepegtető tasakokon, fagyasztókon, vezérlőszekrényeken és sok élelmiszeripari terméken, kozmetikumon át a nem élelmiszer jellegű árukön, vegyszereken keresztül a gyógyászati és gyógyszeripar termékeig.



“A Festo terhelésfüggő szelepeinek köszönhetően személyre szabott moduláris csomagolási és raklapozó rendszereinkhez illő berendezésekkel rendelkezünk”

**Michael Ruf**

A Transnova Ruf vezérigazgató-helyettese

### A terhelésfüggő pneumatikus technológia kiaknázása

Mivel meg akarunk felelni annak, hogy minél költségkímélőbb módon kezeljük a termelőrendszerek gyakori átállítását más és más termékek és formák csomagolására, a Transnova Ruf pneumatikus automatizálási technológiát használ. A csomagoló és palettázó cellák vákuummal működő megfogómodulokkal, pneumatikus hajtással, megfogóelemekkel és szelepelosztókkal működnek. A CPX/MPA szeleprendszerbe integrált terhelésfüggő nyomásszabályozó létfontosságú komponens, ami stratégiaileg úgy van elhelyezve, hogy pontos nyomásszabályozást biztosítson éppen ott, ahol arra szükség van. Ulrich Sixt, a Festo termékmenedzsere elmagyarázza, hogy a VPPM terhelésfüggő nyomásszabályozók deformáció és sérülés nélkül biztosítják a biztonságos tapadást a csomagolóanyagban, és olyan tényezők, mint a telítettség, a csomagolási sűrűség és súly befolyásolják a megfogáshoz szükséges nyomást. A rendszer terhelésfüggő technológiája valós idejű beállításokat tesz lehetővé, ami az alapja annak, hogy több mint 100 eltérő formát és módozatot tudunk kezelni. A Transnova Ruf a saját fejlesztésű SIMPLO szoftvert alkalmazza, ami lehetővé teszi a gépkezelőknek, hogy programozási ismeretek nélkül új raklapozó sablonokat tudjanak létrehozni, és azokat zökkenőmentesen importálják a robotvezérlő rendszerbe a napi termelésben, biztosítva a vezérlés és az ismétlés pontosságát.



### Diagnosztika és távkarbantartás

A CPX/MPA szelepelosztóba integrált VPPM terhelésfüggő nyomásszabályozók hatékony működésének biztosításában döntő szerepet játszik a diagnosztika és a távkarbantartás. Ezek a vezérlők analóg és digitális inputokkal és outputokkal egyformán dolgoznak, pontos szabályozást tesznek lehetővé, és figyelemmel kísérik a munkafolyamatok egyes szakaszait. A CPX internethez csatlakoztatásával online hozzáférést biztosít, miáltal lehetővé válik a diagnosztikai adatok lekérdezése. Ez a képesség lehetővé teszi a karbantartási igények gyors azonosítását, annak megállapítását, hogy a probléma könnyen megoldható-e, vagy - ritka esetekben - az egész szelep vagy szelepsor cseréjére van-e szükség. Michael Ruf mosolyogva mondta el, milyen előnyökkel jár ez a technológia a középvállalatoknak, ahogyan lehetővé teszi, hogy kivételes kiszolgálást nyújtsanak globális ügyfélhálózatuknak.