

Közelebről: Munkában az IO-Link®

A VTUG elosztószelep vezérli az SF102 összes pneumatikus funkcióját. Ez a kompakt elosztó nagy áramlási sebességgel büszkélkedik, és IO-Link® technológiával működik. Az IO-Link® munkája egyszerűsíti az érzékelő-működtető kombinációk huzalozását szabványosított, árnyékolatlan kábelek használatával. Így nemcsak az anyagköltségek csökkennek, hanem egyszerűbbé válik a logisztika, és értékes időt takarít meg a rendszer. Egy ilyen összekapcsoló technológia megléte esetén a telepítés jelentősen egyszerűsödik.

Pierre Gualino, a fejlesztési vezető asszisztense lelkesen beszél:

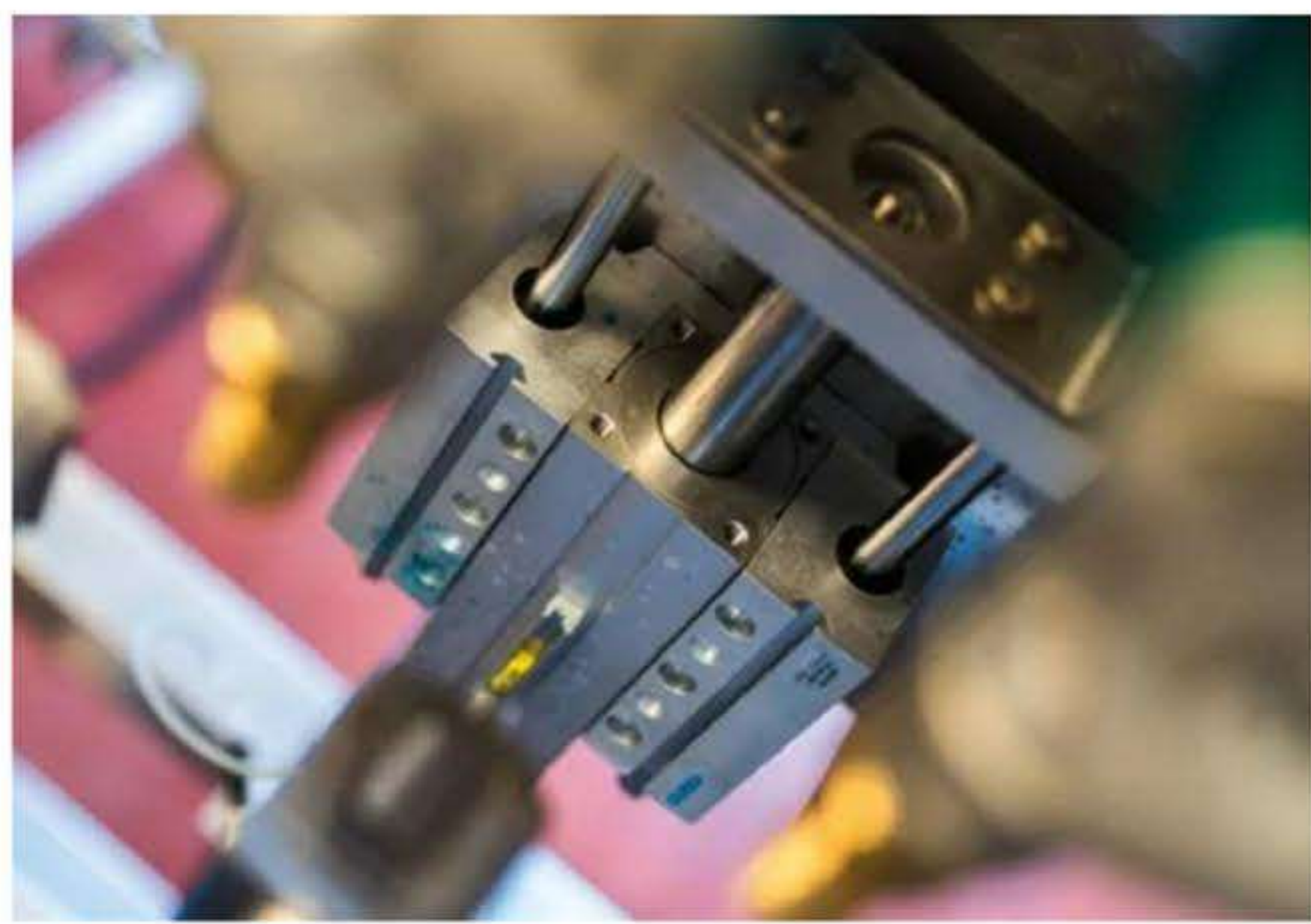


Ennek a modern csatlakozási technológiának az átvételével a Festo egy figyelemre méltó fejlesztéssel ruházta fel csomagológépeinket, és ezzel egy lépéssel közelebb kerülünk az Industry 4.0-hoz.



Kicsi, de gyönyörű: A vezérlő CMMO irányítja az elektromos EPCO munkahengert, ami az IO-Link-en keresztül kapcsolódik.

Ezenkívül a Festo sűrített levegő előkészítéséért felelős MS sorozatú szervizegység-komponensei finom, ultrafinom és aktív szén élelmiszeripari szűrőkkel rendelkeznek. Ezek a szűrők érintkeznek közvetlenül az élelmiszerekkel, optimális élelmiszerminőséget garantálva a Thimonnier gépei révén.



A töltőegység pontos beállítása: az elektromos EPCO munkahengerral, és annak EAGF vezérlőegységével.

Különböző tasakméretek

A THD400 gépet kifejezetten nagyobb tasakok kezelésére tervezték, akár 5 liternyi tartalom befogadására is alkalmasak. A fejlett hőforrasztásos technológiát alkalmazó gép négy lépéses eljárással hatékonyan tölti meg és zárja le a különböző típusú, előre formázott tasakokat, így a Doypack®-ot is.

A folyamat elindításához a rakodóhelyen HGPL típusú Festo megfogókat alkalmaznak. Ezek a megfogók biztonságosan ragadják meg a tasakokat a munkadarab-hordozókon, és a nyitó állomáshoz szállítják őket, ahol sűrített levegővel óvatosan kinyitják mindet. A következő állomás a töltés.

Az adagolótűk pontos elhelyezését a Festo által szállított EPCO elektromos henger biztosítja. Az elektromos henger

biztosítja. Az elektromos henger megkönnyíti a tűk pontos elhelyezését, optimalizálva a töltést. Az utolsó állomáson a tasakokat lezárják, és miután lezárják, egy szállítószalagra hajítják őket a további munkafázishoz.

Az EPCO elektromos henger vezérlését a CMMO irányító teszi lehetővé, ami az IO-Link® segítségével zökkenőmentesen illeszkedik a géphez. Hasonlóképpen, a THD400 pneumatikus mozgásait a hatékony vezérlés érdekében IO-Link® technológiával ellátott VTUG szeleprendszerrel szabályozzák.

Intelligens érzékelők és működtetők

Az IO-Link®, mint intelligens interfész, ideális választás az Industry 4.0-hoz, ha érzékelőkről és működtetőkről van szó. Lehetővé teszi a komplex diagnosztika gyors továbbítását a szabványos protokollokon keresztül, és megkönnyíti a állapotfigyelő koncepciók végrehajtását. A Festo, megbízható automatizálási partnerünk, az IO-Link® eszközök széles választékát kínálja, beleértve a különböző érzékelősorokat, elosztószelepeket, elektromos hajtásokat és léptetőmotor-vezérlőket.

Sylvie Guinard vezérigazgató elismeri az olyan automatizálási partnereket, mint a Festo értékes támogatását abban, hogy naprakészek tudnak maradni a mechatronika és az Industry 4.0 legújabb fejlesztései terén. Kiemeli, hogy



“A legkorszerűbb technológiák, mint például a Festo komponensekbe integrált IO-Link®, segítenek nekünk gépeink tökéletesítésében.”

Sylvie Guinard

A Thimonnier elnök-vezérigazgatója



sokoldalú gépeik intuitív ember-gép interfésszel, energiahatékonysággal, csökkentett karbantartási igénnyel és kisebb technológiai költségekkel büszkélkedhetnek.

