

IO-Link® aan het werk: Een nadere blik

Het ventieleiland VTUG bestuurt alle pneumatische functies van de SF102. Dit compacte ventieleiland heeft een hoog debiet en is uitgerust met IO-Link®-technologie. De implementatie van IO-Link® stroomlijnt de bedrading van sensor-aandrijving combinaties door gebruik te maken van gestandaardiseerde, niet-afgeschermd kabels. Dit verlaagt niet alleen de materiaalkosten, maar vereenvoudigt ook de logistiek en bespaart kostbare tijd. Met een dergelijke aansluittechnologie wordt de installatie een stuk eenvoudiger.

Pierre Gualino, assistent van het hoofd ontwikkeling, is er heel enthousiast over:

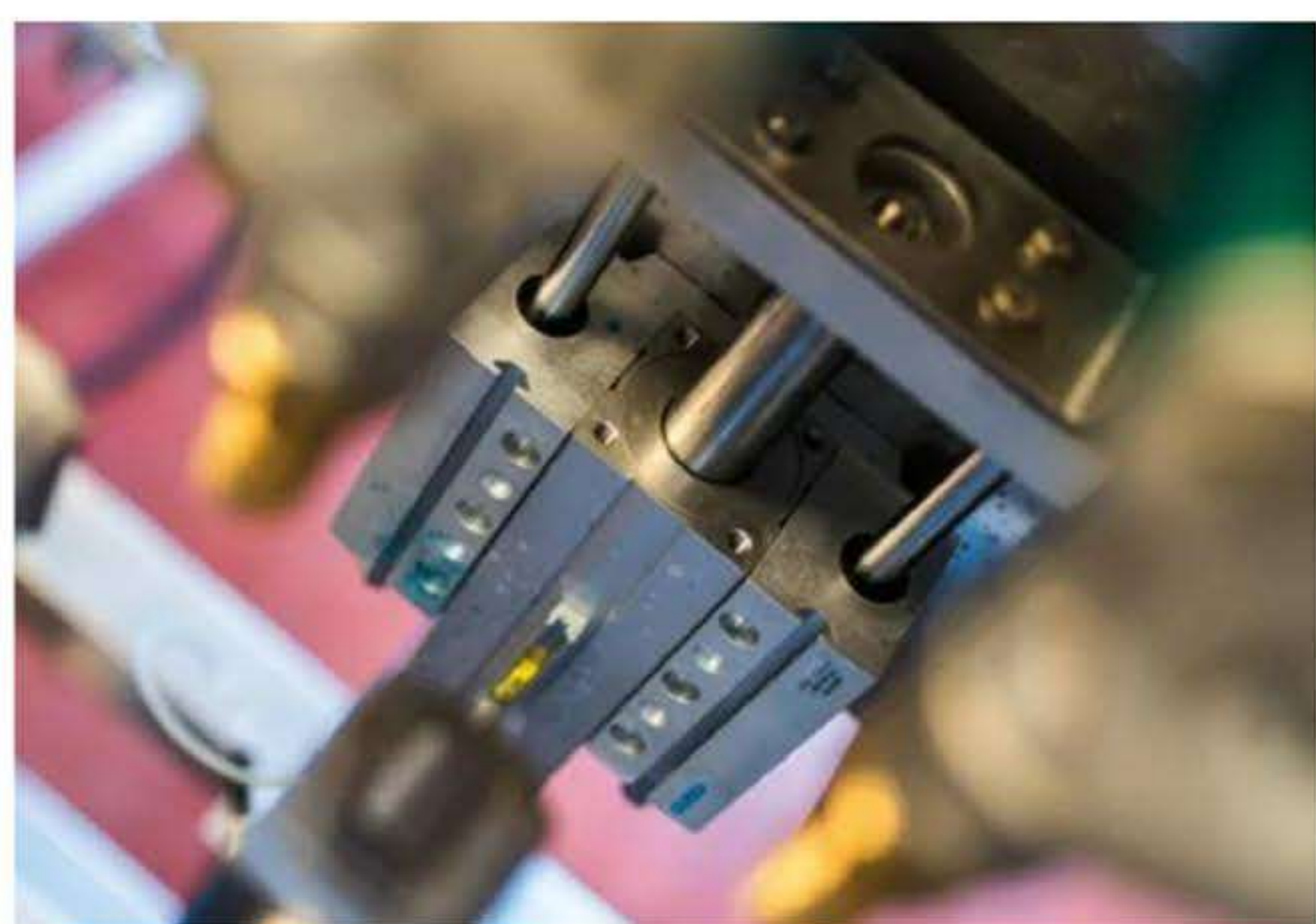


Door deze moderne aansluittechnologie toe te passen, geeft Festo onze verpakkingsmachines een belangrijke upgrade, en brengt ons een stap dichterbij Industrie 4.0.



Klein maar mooi: De CMMO-controleer bestuurt de elektrische cilinder EPCO, die is aangesloten via IO-Link.

Bovendien beschikken de service-unitcomponenten van de MS-serie van Festo, die verantwoordelijk zijn voor het prepareren van de perslucht, over fijne, ultrafijne en actieve koolstoffilters voor levensmiddelen. Deze filters verzekeren direct contact met voedsel en garanderen zo een optimale voedselkwaliteit voor de machines van Thimonnier.



Nauwkeurige positionering van de vuleenheid: met de elektrische cilinder EPCO en de geleide-eenheid EAGF.

Verschillende zakgroottes

De THD400-machine is specifiek ontworpen voor het verwerken van grotere zakken, met een inhoud van maximaal 5 liter. Gebruikmakend van geavanceerde heatsealtechnologie, vult en sluit deze machine op efficiënte wijze verschillende soorten voorgevormde zakken, waaronder Doypack®, in een uit vier stappen bestaand proces.

Om het proces te starten, worden Festo-grijpers van het HGPL-type gebruikt op het laadstation. Deze grijpers grijpen de zakken stevig vast en halen ze uit de werkstukdragers en transporteren ze naar het openingsstation, waar ze voorzichtig met perslucht worden geopend. Op het volgende station worden de zakken gevuld. Om een nauwkeurige positionering van de doseernaalden te verzekeren, wordt gebruik gemaakt van de EPCO, een door Festo geleverde elektrische cilinder.

Deze elektrische cilinder vergemakkelijkt de nauwkeurige plaatsing van de naalden, voor optimale vulling. Op het laatste station worden de zakken geseald, en na het sealen worden ze uitgeworpen naar een transporteur voor verdere verwerking.

De besturing van de elektrische cilinder EPCO wordt mogelijk gemaakt door de CMMO-controller, die naadloos met de machine is geïntegreerd machine via IO-Link®. Op analoge wijze worden de pneumatische bewegingen van de THD400 geregeld door het ventieleiland VTUG, uitgerust met IO-Link®-technologie voor efficiënte regeling.

Intelligente sensoren en aandrijvingen

IO-Link® is, als intelligente interface, een ideale keuze voor Industrie 4.0 als het om sensoren en aandrijvingen gaat. Deze interface maakt de snelle overdracht van complexe diagnostiek mogelijk via gestandaardiseerde protocollen en vergemakkelijkt de implementatie van conditiebewakingsconcepten. Festo, een betrouwbare automatiseringspartner, biedt een breed scala aan IO-Link®-apparatuur, waaronder verschillende sensorseries, ventieleilanden, elektrische aandrijvingen en stappenmotor-controllers.

CEO Sylvie Guinard erkent de waardevolle ondersteuning van automatiseringspartners als Festo om up to date te blijven ten aanzien van de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van mechatronica en Industrie 4.0. Ze benadrukt dat hun veelzijdige machines zich onderscheiden door intuïtieve



“Geavanceerde technologieën zoals IO-Link, geïntegreerd in Festo-componenten, helpen ons enorm bij het perfectioneren van onze machines”

Sylvie Guinard

CEO van Thimonnier



Veelzijdige machines bieden intuïtieve mens-machine-interfaces, energiezuinigheid, minder onderhoud en lagere proceskosten.

