



CASO DE ÉXITO

RS SCANSTOCK® REDUCE LOS COSTES DE UN FABRICANTE DE INSTRUMENTACIÓN

RS trabaja con un líder de mercado en instrumentación analítica para transformar prácticas que requieren mucho tiempo.



ES.RS-ONLINE.COM

RS TRABAJA CON UN LÍDER DE, MERCADO EN INSTRUMENTACIÓN ANALÍTICA PARA TRANSFORMAR PRÁCTICAS QUE REQUIEREN MUCHO TIEMPO

Superar el manejo ineficaz de existencias en planta puede constituir una diferencia significativa en términos de productividad, ya que reduce actividades que ocupan tiempo y contribuye a reducir costes en el proceso. Para los técnicos de montaje enfrentados al reto de mantener los niveles de producción en movimiento, aprovisionarse de existencias ubicadas lejos de la línea de producción puede llevar a períodos de inactividad innecesarios.

Así pues, ¿cómo se podrían eliminar las prácticas poco eficaces y mejorar el control del inventario? La respuesta es la asociación con un proveedor que combine una completa gama de productos con una serie de soluciones innovadoras, adaptadas y diseñadas para mejorar las operaciones del día a día.

RS, que es ya uno de los grandes distribuidores industriales y de componentes, ofrece también soluciones de valor añadido a medida, creadas para dar respuesta a retos operativos y de compras concretos, con frecuencia complejos, a los que se enfrentan los clientes. RS se pone en la piel de la empresa y trabaja junto al cliente para comprender, mejorar y optimizar procesos ineficaces que cuestan tiempo, dinero y recursos.

EL DESAFÍO

Nu Instruments es una división de la firma internacional AMETEK y uno de los líderes de su sector en el diseño y fabricación de espectrómetros de masas de alto rendimiento, instrumentos analíticos empleados para la caracterización de la composición isotópica o elemental de muestras biomédicas, geológicas y alimentarias. Los espectrómetros de masas de Nu Instruments, empleados en instituciones públicas y académicas y en laboratorios de investigación industrial de todo el mundo, se diseñan, fabrican y prueban en sus instalaciones de Wrexham, en Gales del Norte.

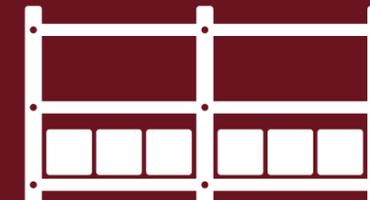
Un problema considerable y recurrente que tenían era que los consumibles de bajo valor y libre circulación que necesitaban en el proceso de montaje estaban ubicados en almacenes centrales, y el tiempo de desplazamiento y espera vinculado a ellos era elevado.

La gestión del inventario también suponía un gasto de tiempo considerable al atareado equipo de los almacenes, que trataba con 30 personas al día. Asumiendo un coste de 3 € por visita de cada uno de los empleados, los componentes de bajo valor estaban costando a la empresa bastante más en términos de entorpecimiento de la productividad.

RETOS



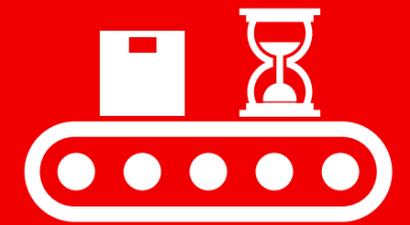
Tiempo de desplazamiento y espera prolongado



Personal de almacén atareado

3 €

Coste estimado por persona y visita al almacén



Entorpecimiento de la productividad

LA SOLUCIÓN

Como proveedor veterano de Nu Instruments, RS ya conocía bien las necesidades de productos de la empresa y se centró en aportar valor añadido a las operaciones de su cliente con soluciones de servicio innovadoras.

En estrecha colaboración con el equipo de Supply Chain de Nu Instruments para determinar los puntos en los que se podía mejorar el flujo, RS identificó su solución RS ScanStock® como el modo más eficaz de optimizar las prácticas en el trabajo y ahorrar al cliente tiempo y dinero.

RS ScanStock® es un servicio totalmente gestionado en el que RS asume el control y la reposición de los productos acordados mientras el cliente y sus empleados se concentran en las actividades importantes del negocio. Para Nu Instruments supone que los suministros de alta rotación y bajo valor están más cerca de quienes más los necesitan, lo que reduce un tiempo que antes se dedicaba a desplazarse y esperar por los artículos en los almacenes centrales.

La solución RS ScanStock® se ha instalado junto a la línea de producción en la planta de Wrexham y los beneficios han sido inmediatos; se ha reducido la presión sobre el personal de los almacenes centrales y técnicos e ingenieros pueden concentrarse en la línea de montaje,

con los consumibles que necesitan siempre a mano. Además, el propio módulo RS ScanStock® dispone de ruedas que permiten desplazarlo por el espacio de trabajo para acercar los componentes a las áreas donde hacen más falta.

Los costes se basan en una serie de supuestos calculados por RS Components y Nu Instruments.

LOS RESULTADOS



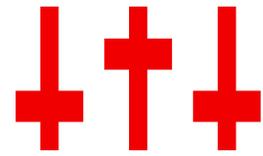
El uso de RS ScanStock® ha transformado los procesos en la planta de fabricación gracias a un acceso a los productos ágil y sencillo. A su vez, ha supuesto un aumento de la productividad y generado un ahorro considerable de tiempo y dinero, ahora que los técnicos tienen que esperar menos por los productos y se concentran más en las actividades importantes.

Los resultados son significativos y muestran una reducción del 40 % en el tiempo dedicado a visitar el almacén central en busca de artículos que ahora están junto a línea de producción, lo que equivale a un ahorro potencial de 42.754 €.

RS ScanStock® permite al equipo de los almacenes centrales ofrecer un mejor servicio al personal de taller, lo que, unido a los ahorros de tiempo y costes conseguidos, invita a Nu Instruments a incorporar más consumibles de alta rotación al inventario y a seguir sacando partido a las ventajas que ello aporta.



DESCUBRA LAS VENTAJAS DE RS SCANSTOCK®



Mejora del control y la disponibilidad de artículos de bajo valor y alta rotación



Ahorro de tiempo en recepción y almacenaje



Reducción del papeleo y optimización de procesos



Aumento de la productividad del personal



Reducción de costes de mantenimiento de inventario



Mejora de los informes

Para obtener más información sobre cómo podemos trabajar con usted, póngase en contacto con su gestor de cuentas de RS o envíenos un correo electrónico a Ebusiness.Iberia@rs-components.com. Para obtener más información sobre las mejores prácticas de MRO, visite el blog de RS