

باسمہ تعالیٰ

پروژہ بتن آرٹھ پیشہ فتنہ

استاد راهنما:

دکتر علی دلنواز

تهییه و تنظیم :

سهند حردی

۹۴۰۲۲۵۶۸۸

دانشگاه آزاد اسلامی قزوین

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

فهرست

۵	تعريف پژوهه
۵	مشخصات آزمونه ها
۸	مشخصات مصالح
۸	مطالعه با کمک تئوری اجزای محدود در نرم افزار آباکوس
۹	مدلهای ساختاری در نرم افزار
۹	مدل بتن
۹	مدل آرماتور GFRP
۹	مدل ورقهای تکیه گاهی
۱۰	المان بندی
۱۰	المان های سالید
۱۰	المان های خرپا
۱۱	مش بندی
۱۱	مدل سازی در آباکوس
۱۱	ماژول Part
۱۲	ماژول Property
۱۳	ماژول Assembly
۱۴	ماژول Step
۱۶	ماژول Interaction
۱۸	ماژول Load
۲۰	ماژول Mesh
۲۰	ماژول Job

۲۱	صحت سنجی با مدل آزمایشگاهی
۲۱	تیر A1N
۲۲	تیر A2N
۲۳	تیر A3N
۲۴	تیر A4H
۲۵	تیر B1N
۲۶	تیر B2N
۲۷	تیر B3N
۲۸	تیر B4N
۲۹	تیر B5H
۳۰	تیر B6H
۳۱	تیر C1N
۳۲	تیر C2N
۳۳	کنترل حداکثر نیرو و جابه جایی
۳۵	نتیجه گیری
۳۶	منابع

تعريف پروژه

تیرهای عمیق با نسبت کم دهانه برشی به عمق موثر، این روزها در بسیاری از سازه‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. در سازه‌هایی که مقاومت در برابر خوردگی مطرح است، یک روش پرکاربرد استفاده از آرماتورهای FRP است که اخیراً بیش از پیش مورد توجه قرار گرفته است. با این حال اطلاعات کمی از رفتار بتن آرمه با آرماتورهای پلیمری در تیرهای عمیق موجود است. گزارش انتخاب شده برای بررسی عددی، یک مقاله آزمایشگاهی منتشر شده در ژورنال ACI Structural در این مقاله رفتار تیرهای بتنی ساخته شده با آرماتورهای FRP و بدون استفاده از آرماتورهای برشی^۱ مورد بررسی قرار گرفته است.

تعداد ۱۲ تیر با ابعاد واقعی تحت بارگذاری خمش چهار نقطه‌ای مورد بررسی قرار گرفته است که در آن متغیرهای اصلی شامل نسبت دهانه برشی به عمق موثر^۲، درصد آرماتور، ارتفاع مقطع و مقاومت بتن می‌باشد. نوع آرماتور مصرفی از نوع آرماتور پلیمری شیشه GFRP می‌باشد.

مشخصات آزمونه‌ها

تیرهای ساخته شده مطابق آیین نامه CSA-1 طراحی شده‌اند. نسبت دهانه برشی به عمق موثر (a/d) دامنه بزرگی از تیرهای عمیق مورد استفاده را شامل می‌شود. آزمونه‌ها به ۳ دسته تقسیم شده‌اند:

مقطع تیر با ارتفاع اسمی ۳۰۰ میلیمتر

مقطع تیر با ارتفاع اسمی ۶۰۰ میلیمتر

مقطع تیر با ارتفاع اسمی ۱۰۰۰ میلیمتر

برای بررسی تاثیر ارتفاع مقطع بر رفتار آزمونه‌ها، نسبت a/d، درصد آرماتور و مقاومت بتن ثابت نگه داشته شده است اما طول ۴ ورقی که به عنوان تکیه گاه و وارد کننده نیرو در آزمایش خمش ۴ نقطه وجود

¹ Web Reinforcement

² a/d

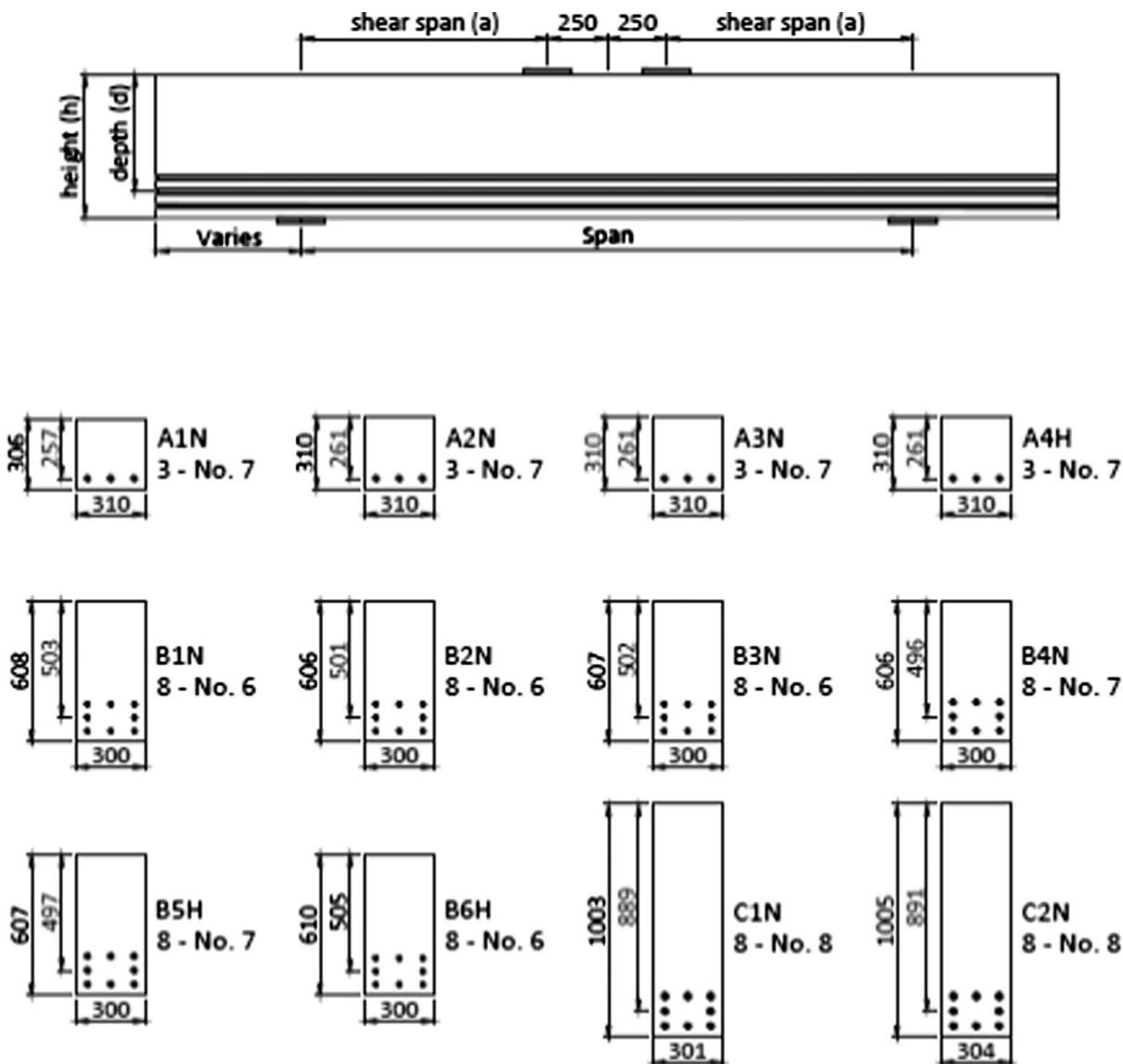
دارد، با ارتفاع مقطع (h) به صورت متوازن مقیاس شده است. عرض ورق تکیه گاهی در بیشتر آزمونه ها برابر عرض تیر و حدود عدد ۳۰۰ میلیمتر می باشد.

برای بررسی تاثیر مقاومت بتن بر رفتار این آزمونه ها، دو نوع بتن با رده مقاومت معمولی و بتن با رده مقاومت بالا استفاده شده است.

علت استفاده از آرماتور نوع شیشه پلیمری مدول الاستیسیته کمتر آن نسبت به آماتورهای کربن پلیمری است که منجر به رسیدن به کرنش های بیشتری برای درصد آرماتور ثابتی می گردد. همچنین این نوع آرماتور پلیمری، مورد استفاده ترین آرماتور FRP در صنعت است. آزمونه های با ارتفاع ۳۰۰ میلیمتر دارای یک لایه آرماتور و آزمونه های با ارتفاع ۶۰۰ و ۱۰۰۰ میلیمتر دارای ۳ لایه آرماتور می باشند. کاور خالص از پایین و کناره ها ۳۸ میلیمتر می باشد. فاصله خالص میان آرماتورها به صورت عمودی ۳۸ میلیمتر می باشد.

آزمونه	a/d	% آرماتور	h mm	d mm	a دهانه برشی	عرض	overhang ^r	MPa	مقاومت
A1N	1.07	1.49	306	257	276	310	874	40.2	
A2N	1.44	1.47	310	261	376	310	874	45.4	
A3N	2.02	1.47	310	261	527	310	874	41.3	
A4H	2.02	1.47	310	261	527	310	623	64.6	
B1N	1.08	1.70	608	503	545	300	605	40.5	
B2N	1.48	1.71	606	501	743	300	605	39.9	
B3N	2.07	1.71	607	502	1040	300	605	41.2	
B4N	1.48	2.13	606	496	736	300	814	40.7	
B5H	1.48	2.12	607	497	736	300	614	66.4	
B6H	2.06	1.70	610	505	1040	300	460	68.5	
C1N	1.10	1.58	1003	889	974	301	826	51.6	
C2N	1.49	1.56	1005	891	1329	304	821	50.7	

³ به فاصله میان آكس ورق تکیه گاهی تا انتهای تیر گفته می شود



ابعاد ورق های بارگذاری و تکیه گاهی برای سه دسته آزمونه موجود به شرح زیر است :

برای مقطع با ارتفاع ۳۰۰ میلیمتر : $100 \times 310 \times 38$ میلیمتر

برای مقطع با ارتفاع ۶۰۰ میلیمتر : $200 \times 300 \times 50$ میلیمتر

برای مقطع با ارتفاع ۱۰۰۰ میلیمتر : $38 \times 330 \times 75$ برای ورق بالایی و 330×330 برای ورق پایینی

سرعت بارگذاری آزمونه ها حدود ۲۰ میلیمتر در دقیقه در نظر گرفته شده است.

مشخصات مصالح

مصالح مصرفی در این مقاله بتن و آرماتورهای GFRP می باشد. آرماتورهای شماره ۶، ۷ و ۸ استفاده شده است. با انجام آزمایش بر روی این آرماتورها مشخصات مورد نیاز آنها همچون مدول الاستیسیته، ضریب پواسون و تنش گسیختگی بدست آمده است. آرماتورهای GFRP رفتاری خطی تا لحظه شکست دارند و به صورت ترد گسیخته می شوند.

مشخصات آرماتور	شماره ۶	شماره ۷	شماره ۸
قطر اسمی	۱۹ میلیمتر	۲۲ میلیمتر	۲۵ میلیمتر
مساحت سطح مقطع	۳۲۲ میلیمتر مربع	۳۹۶ میلیمتر مربع	۵۲۸ میلیمتر مربع
تنش گسیختگی (MPa)	۷۶۵	۷۰۹	۹۳۸
مدول الاستیسیته (GPa)	۳۷.۹	۴۱.۱	۴۲.۳

دو نوع بتن معمولی و پر مقاومت استفاده شده است که در هر دو بتن بزرگترین بعد سنگدانه برابر با ۱۴ میلیمتر در نظر گرفته شده است. برای بتن معمولی مقاومت حدود ۳۵ و برای بتن پر مقاومت ، مقاومت حدود ۷۰ مگاپاسکال در نظر گرفته شده است. مقاومت ها در استوانه ۱۰ در ۲۰ اندازه گیری شده است.

مطالعه با کمک تئوری اجزای محدود در نرم افزار آباکوس

برای مطالعه عددی موارد اشاره شده از نرم افزار اجزای محدود آباکوس استفاده شده است. با کمک تحلیل غیر خطی و تئوری اجزای محدود مدل های المان محدود به صورت عددی پاسخ سازه در مقابل تیرهای عمیق دارای آرماتورهای GFRP مورد بررسی قرار گرفته است. مدل ایجاد شده به صورت عددی و با کمک نرم افزار، در برابر تمام نتایج آزمایشگاهی مورد صحت سنجی قرار گرفته است.

مدلهای ساختاری در نرم افزار

مدل بتن

از مدل Concrete Damaged Plasticity که در کتابخانه مصالح نرم افزار آباکوس موجود است، برای تعریف مدل بتن استفاده شده است. استفاده از این مدل در گذشته نیز نشان داده است که نتایج نزدیکی با مقادیر آزمایشگاهی دارد [۲]. برای تعیین مقادیر اصلی مورد نیاز در تعریف مدل CDP مطابق ضوابط و روابط پیشنهادی Jankowiak iodygowski عمل شده است [۳]. برای تعیین مقادیر تنش-کرنش و مدل خرابی بتن تحت فشار از ضوابط و روابط پیشنهادی معادله اصلاح شده Popovics استفاده شده است. [۴] برای تعیین مقادیر تنش-کرنش و مدل خرابی بتن تحت کشش از ضوابط و روابط بلاربی و اچ-سو استفاده شده است. [۵] جهت انجام این محاسبات فایل اکسلی بدین منظور فرمول نویسی شده است.

مدل آرماتور GFRP

از آنجایی که آرماتور مورد استفاده رفتار خطی دارد بنابراین باید به صورت الاستیک تعریف شود. آرماتور پس از رسیده به تنش نهایی، گسیخته می‌شود. این فرضیه در گذشته توسط المسلم و همکاران تایید شده است. [۶] آرماتور تا لحظه رسیدن به گسیختگی نهایی در محدوده خطی باقی می‌ماند.

مدل ورقهای تکیه گاهی

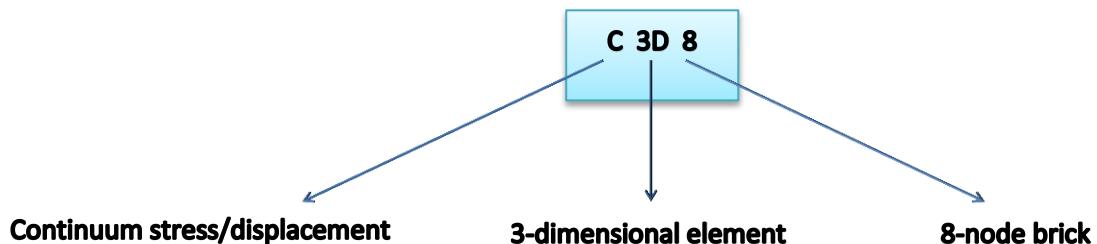
در آزمایش خمس چهار نقطه ای مذکور در این مقاله از ۴ ورق استفاده شده است که ۲ تای آن نقش تکیه گاه و ۲ تای دیگر نقش وارد کردن نیرو به آزمونه را دارد. ورق ها از صلبیت بالایی برخوردارند و در طول آزمایش دچار تغییر شکل یا لهیدگی نمی‌شوند بنابراین رفتار آنها تنها به صورت الاستیک تعریف می‌شود.

المان بندی

کتابخانه المان آباکوس شامل مدل‌های مختلف المان جهت تعریف در مدل‌ها می‌باشد. تمامی المان‌ها دارای قابلیت تعریف مشخصات برای مصالح مصرفی می‌باشند که می‌توان المان را به صورت یک مقطع کلی برای هر مدل و یا به صورت مجزا برای هر سطح مقطع دلخواه تعریف کرد. این امر موجب می‌شود تا پاسخ غیر خطی در هر مکانی که مورد نیاز است، با دقت مناسبی در دسترس باشد.

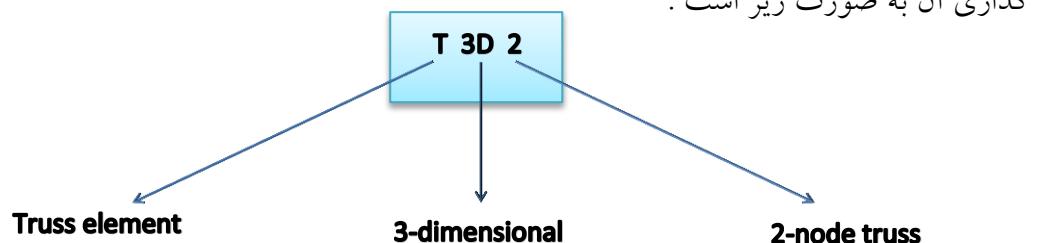
المان‌های سالید^۴

المان‌های سالید در آباکوس را می‌توان برای تحلیل خطی و یا برای تحلیل‌های پیچیده غیر خطی دارای سطح تماس، پلاستیسیته و تغییر شکل‌های بزرگ به کار گرفت. در این پژوهه از المان‌های هشت گره‌ای ۳ بعدی برای مدل‌سازی بتن تیرهای عمیق و ورق‌های بارگذاری و تکیه‌گاهی استفاده شده است که در اصطلاح تئوری اجزای محدود به طور خلاصه به آن C3D8 گفته می‌شود. نحوه نام‌گذاری آن به صورت زیر است:



المان‌های خرپا^۵

آرماتور‌ها وظیفه انتقال نیروهای نرمال را دارند. بدین منظور برای مدل‌سازی آرماتورها از المان‌های خرپای سه بعدی دو گره‌ای استفاده شده است که به طور خلاصه به آن T3D2 گفته می‌شود. . نحوه نام‌گذاری آن به صورت زیر است:



⁴ Solid Element

⁵ Truss Element

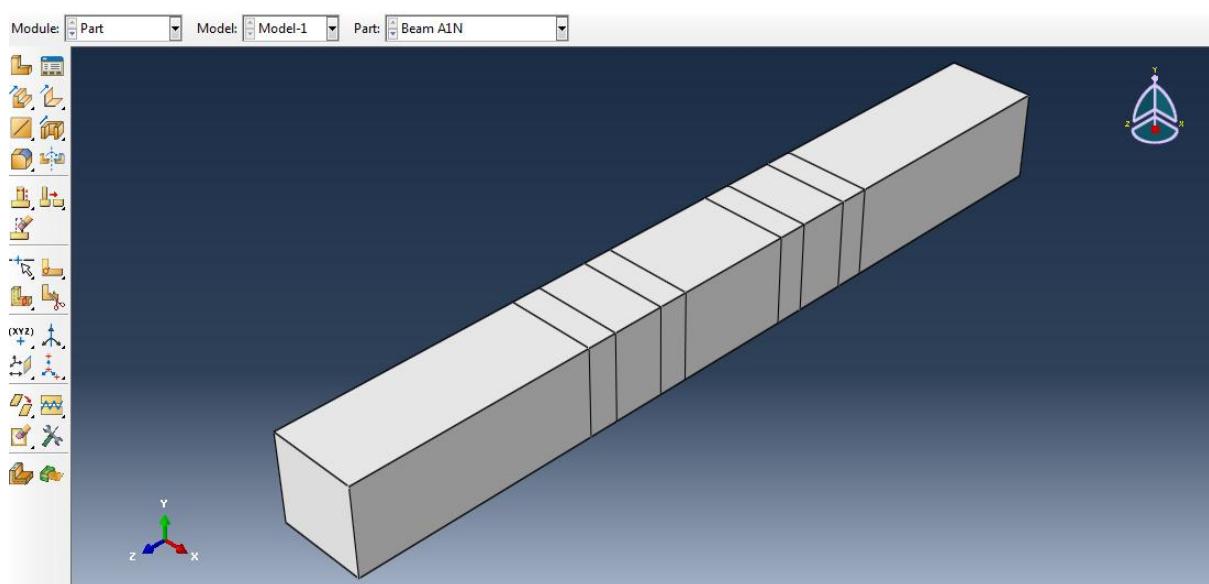
مش بندی

برای اینکه نتایج دقیقتری از مدل اجزای محدود بتوان بدست آورد، تیرهای بتنی و آرماتورها به صورت عامدانه با سایزی مشابه و ورقهای تکیه گاهی و بارگذاری با سایزی ریزتر از سایز مورد استفاده در تیر و آرماتور، مش بندی شده است. این امر باعث می‌شود تا بین تیر بتنی و آرماتورها که دارای دو نوع مصالح متفاوت می‌باشند، گره‌های مشترکی را با هم به اشتراک بگذارند. ریزتر بودن مش بندی ورق‌های انتقال دهنده نیرو به تیر و ورق‌های تکیه گاهی موجب توزیع نیروی بهتر و یکنواخت‌تر شده و از ایجاد تمرکز تنش در گره‌های المان تیر جلوگیری می‌کند. این امر موجب می‌شود تنش در تمام نقطه سطح المان‌های تیر با مش بزرگتر به صورت یکنواخت توزیع یابد.

مدل سازی در آباکوس

Part

در این قسمت قطعات مورد نیاز از جمله تیر بتنی، آرماتورها و ورقهای تکیه گاهی به صورت جداگانه ساخته می‌شوند. تیر و ورقها از نوع 3D، Solid و Deformable و آرماتورها از نوع 3D، Solid و wire می‌باشد. ابعاد قطعات در واحد میلیمتر وارد شده است.



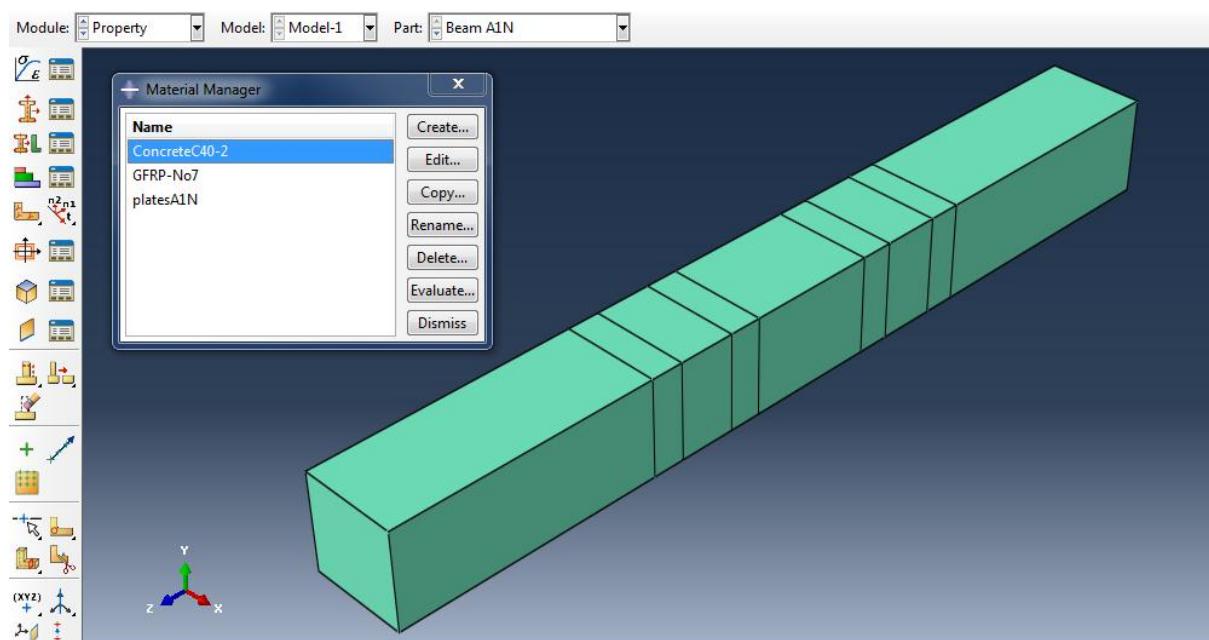
با توجه به انتخاب میلیمتر برای ابعاد قطعات، سایر واحد های نرم افزار نیز باید مطابق با میلیمتر تنظیم

شوند:

Quantity	SI (mm)
Length	mm
Force	N
Mass	tonne (10^3 kg)
Time	s
Stress	MPa (N/mm ²)
Energy	mJ (10^{-3} J)
Density	tonne/mm ³

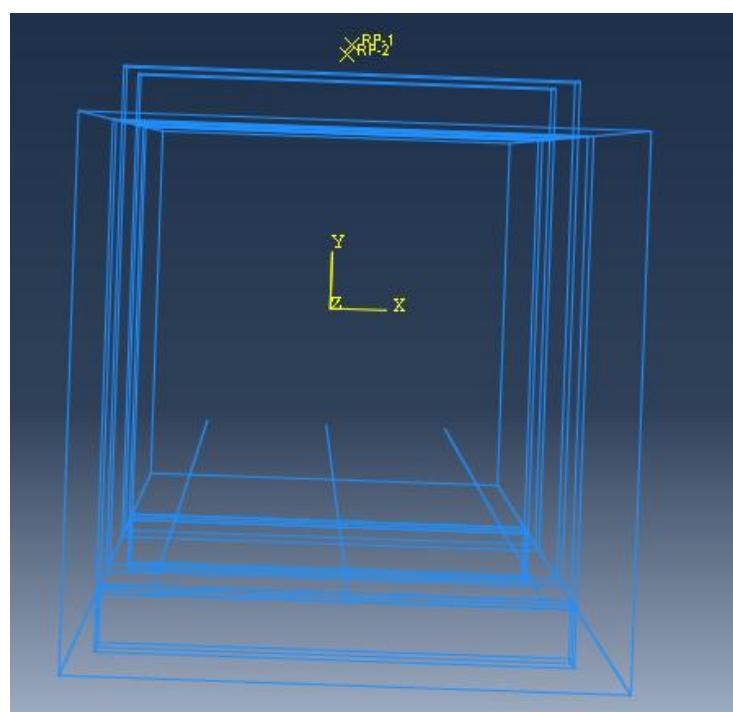
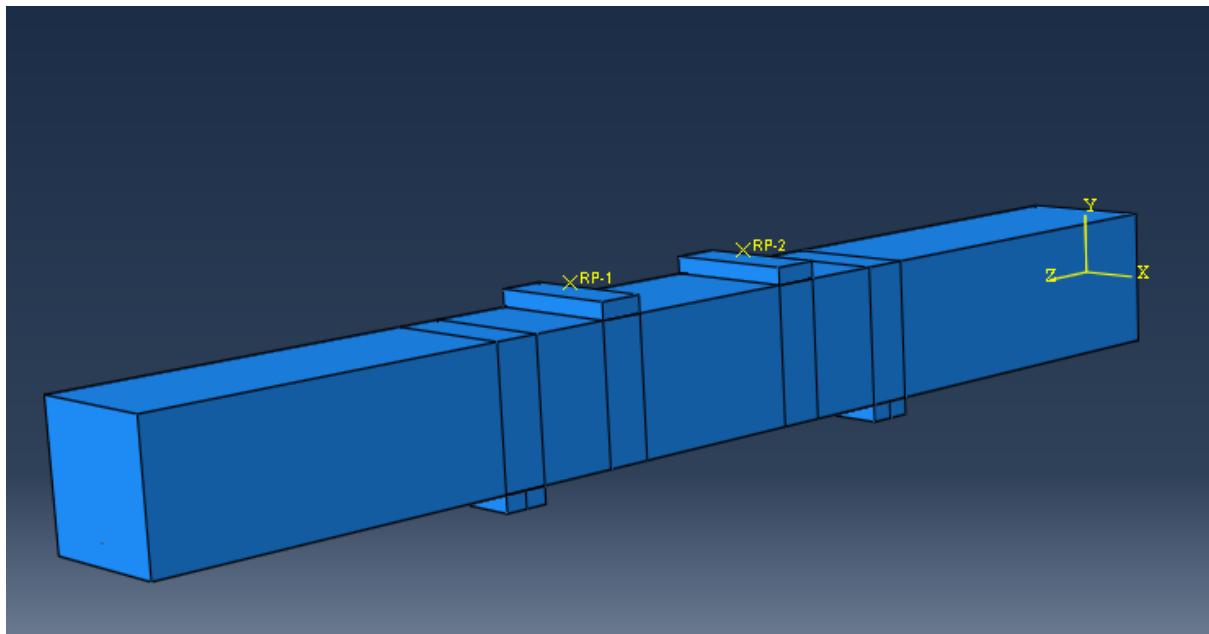
Property مازول

در این قسمت مشخصات مصالح و حد خرابی آنها به صورت رفتاری چند خطی مطابق با تئوری های ذکر شده در بخش "مدلهای ساختاری در نرم افزار" و داده های آزمایشگاهی موجود به عنوان ورودی تعریف می شود. در مرحله بعد پس از تعریف مشخصات مصالح باید آنها را در مقاطع ساخته شده از مازول قبل اختصاص داد. با انجام این کار رنگ قطعات عوض شده و می توان وارد مرحله بعدی شد.



ماژول Assembly

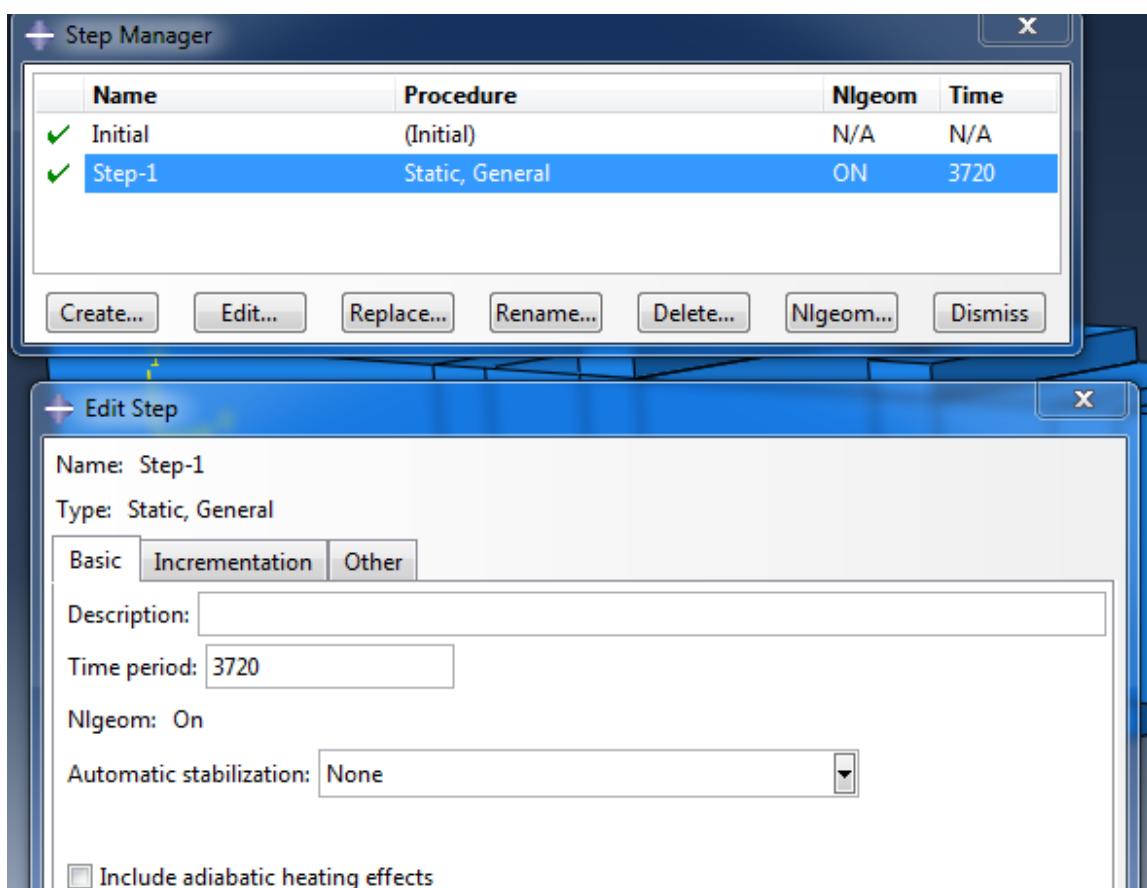
در این ماژول باید موارد ساخته شده را مونتاژ کرد. قطعات ساخته شده را وارد صفحه این ماژول کرده و در صورت نیاز از هر قطعه چند بار مونتاژ انجام می‌دهیم. سپس با استفاده از ابزارهای موجود برای چرخاندن یا انتقال قطعات و جایگذاری آنها مطابق با آنچه در آزمایشگاه ساخته شده است، اهتمام ورزیده می‌شود.



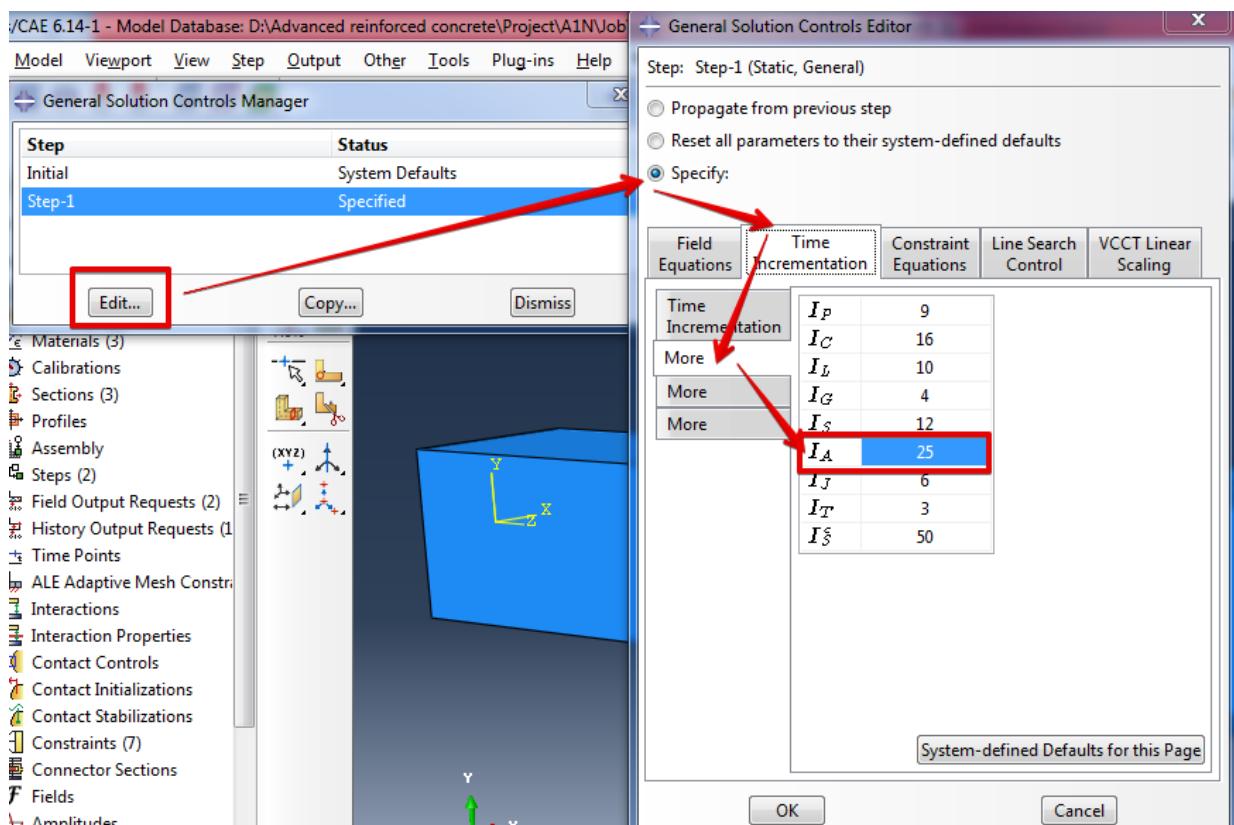
ماژول Step

در این مرحله گام های تحلیل تعریف می شود. همواره گام اول initial step است که به صورت پیشفرض موجود است. در این گام شرایط تکیه گاهی و مشخصات مصالح قبل از تحلیل اصلی آماده سازی می شود.

Step جدیدی نیز برای مرحله اصلی تحلیل تعریف می شود. از آنجا که سرعت بارگذاری برابر با $0.2\text{ میلیمتر در دقیقه}$ به صورت جابه جایی-کنترل می باشد بنابراین میتوان از گزینه Static, General استفاده کرد زیرا سرعت بارگذاری بسیار پایین است. مقدار Time period بر اساس مدت زمان طول کشیدن هر آزمایش تعیین می شود. به منظور محاسبه آن مقدار حداکثر جا به جایی را از نتایج آزمایشگاهی برای هر آزمونه استخراج کرده و با توجه به سرعت بارگذاری $0.2\text{ میلیمتر بر دقیقه}$ ، می توان مدت زمان هر آزمایش را تعیین کرده و آن در قسمت Time period وارد کرد.

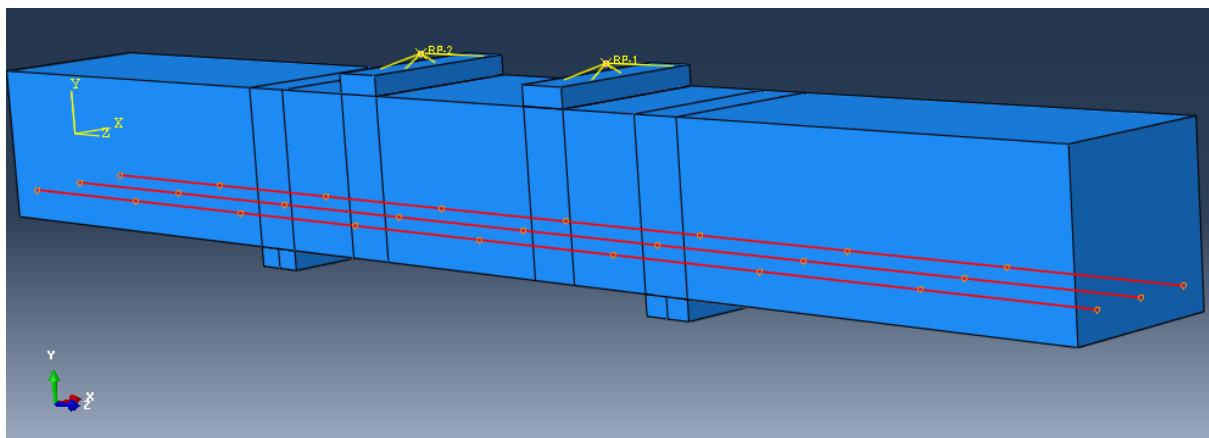


در قسمت Incrementation مقادیر زمانی اولیه، حداقل و حدکثر افزایش برای هر نوبت در بازه زمانی Time Period تعریف می‌شود. برای افزایش تعداد تلاش برای حل مسئله و کم کردن مقدار افزایش بازه زمانی (که در مدل‌های با پلاستیسیته بالا بسیار اتفاق می‌افتد) از منوی General Solution و Other تعداد Attempt Control مجاز برای کوچک کردن بازه افزایش زمان را از عدد ۵ که به صورت پیش فرض است به عدد ۲۵ تغییر می‌دهیم. این کار از خطاهای مرسوم در مدل‌های دارای پلاستیسیته در تحلیل رفتار غیر خطی جلوگیری می‌کند.

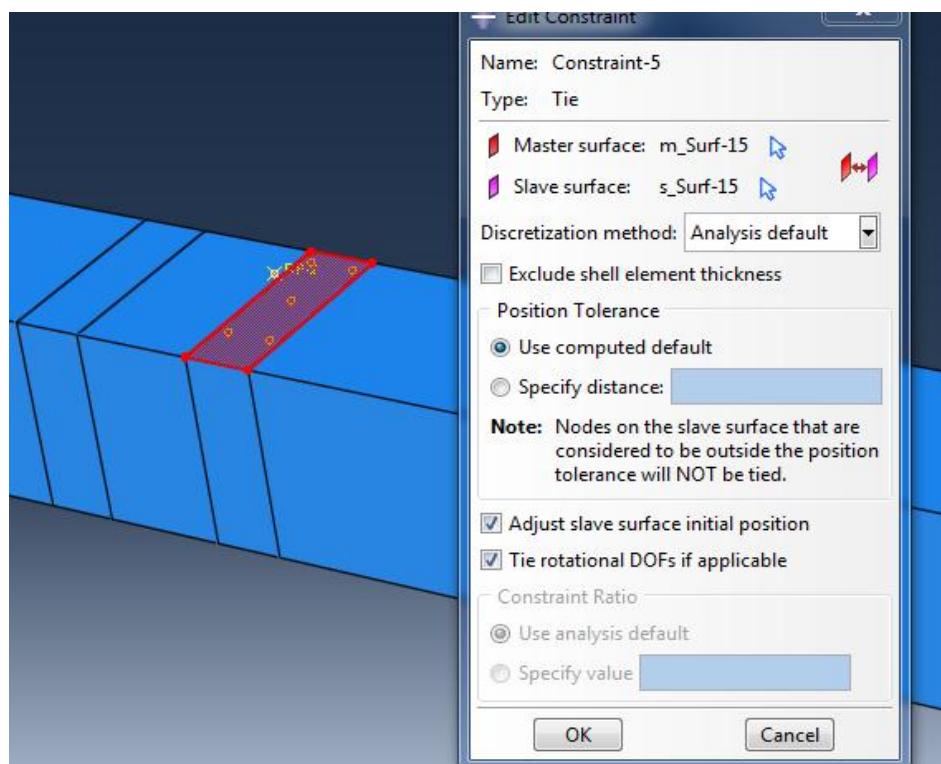


ماژول Interaction

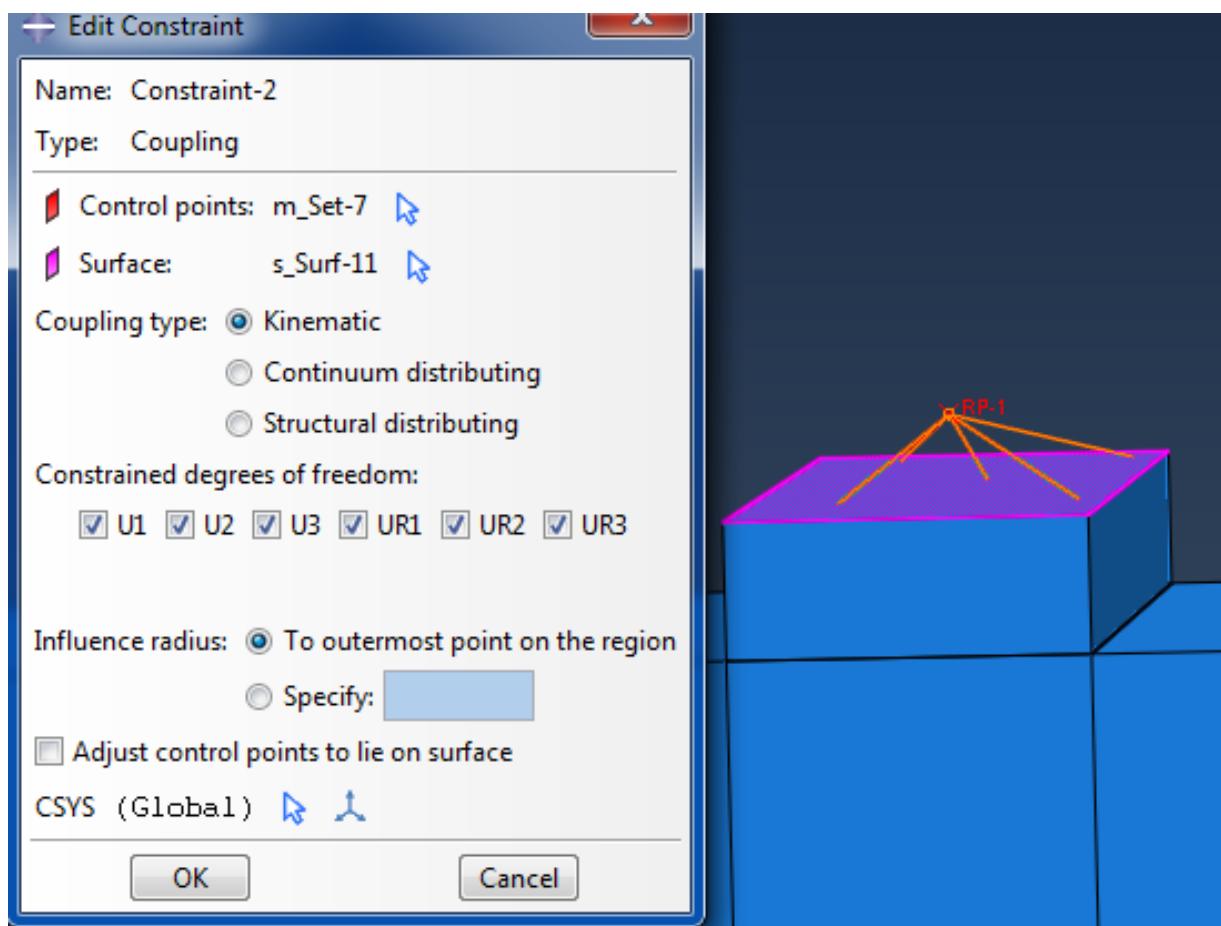
در این قسمت ارتباط میان اجزای مونتاژ شده با یکدیگر تعریف می‌شود. برای مثال آرماتورهای درون بتن طبق توضیح مقاله [۱] در تماس کامل با بتن هستند و حرکتی جداگانه نمی‌توانند داشته باشند. به همین دلیل اندرکنش آرماتورها با بتن از نوع Embedded Region تعریف شده است.



ورقهای تکیه گاهی برای جلوگیری از حرکت خارج از صفحه تیر و یا لغزیدن آن به صورت Tie به تیر متصل شده است.

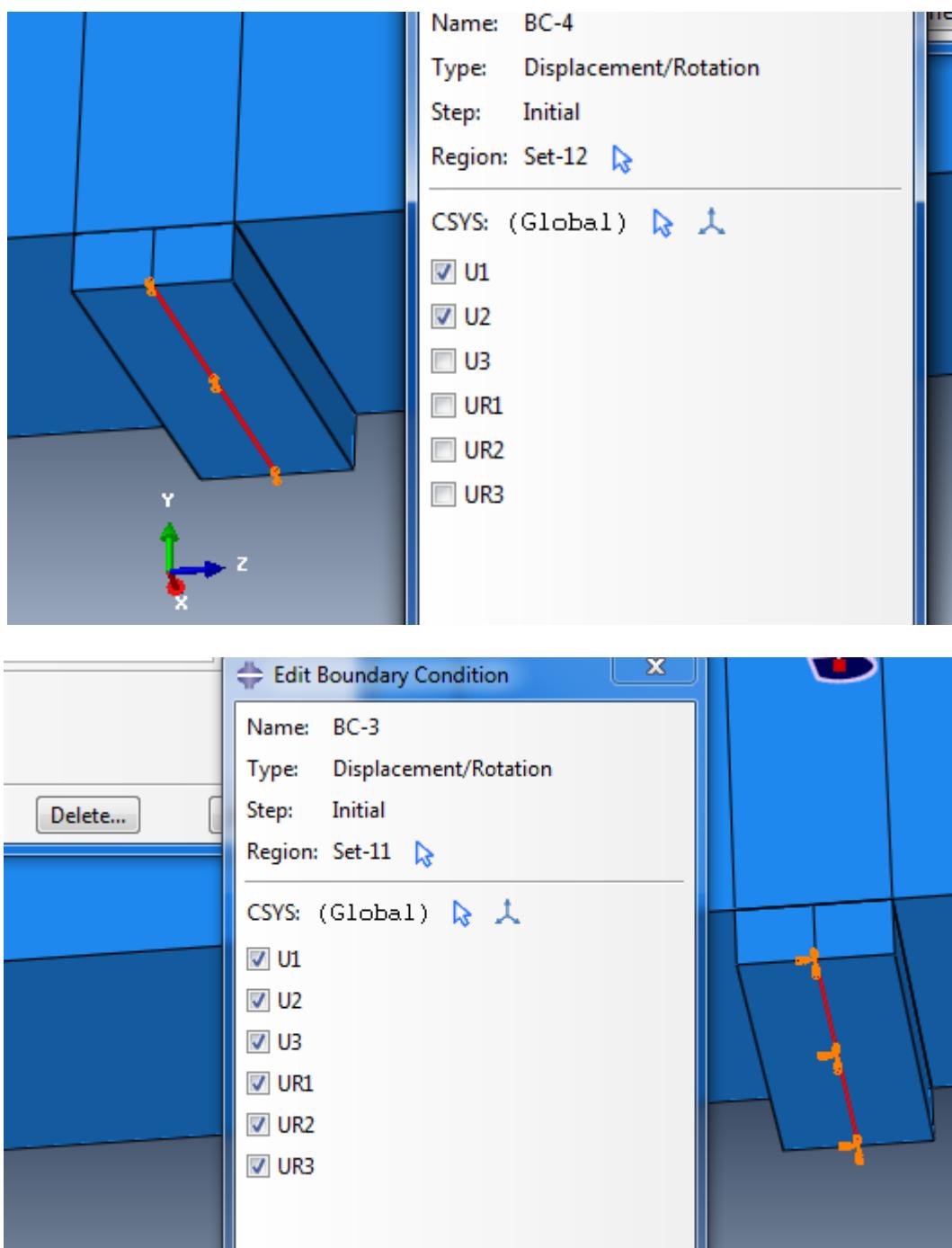


برای اعمال بار به صورت یکنواخت در هر دو ورق قرار داده شده در بالای تیر و انتقال متوازن آن به تیر، ۲ نقطه مرجع در بالای هر کدام از ورقهای بارگذاری تعریف شده است که این دو نقطه هر کدام به روش Coupling به ورق زیرین خود کوپل شده اند. این کار باعث می شود هر حرکت و باری که به نقاط وارد می شود، به صورت متوازن در ورقهای بارگذاری نیز اعمال شود.

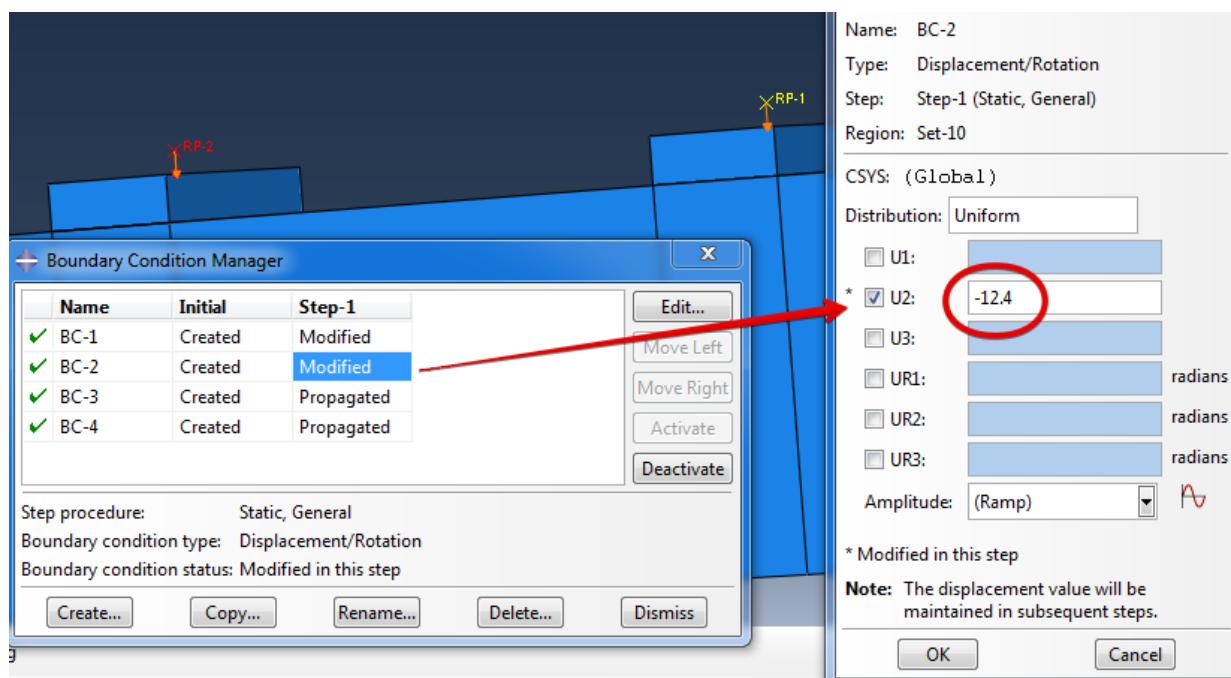


Load مازول

در این قسمت شرایط تکیه گاهی و بارگذاری تعریف می‌شود. شرایط تکیه گاهی در آزمایش خمش به این صورت است که یک تکیه گاه در حالت مفصل و تکیه گاه دیگر در حالت غلطکی قرار دارد. بنابراین شرایط مشابهی به ورق‌های تکیه گاهی متصل شده به تیر اعمال می‌شود.

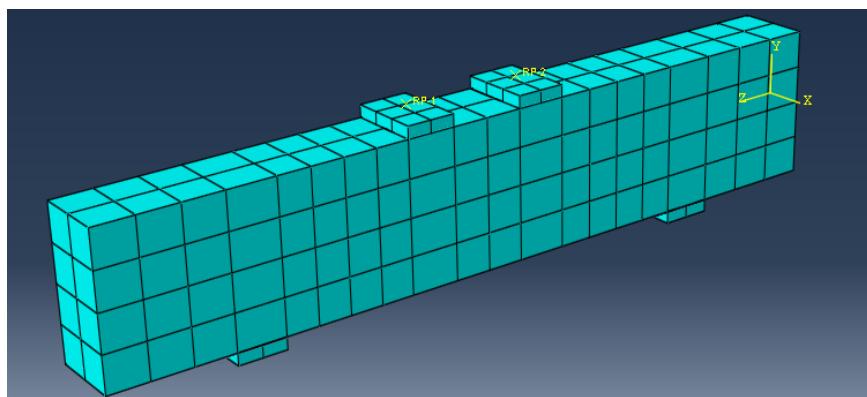


بارگذاری به صورت جا به جایی کنترل است بنابراین کافی است مقادیر جا به جایی مورد را در نقاط مرجع ساخته شده در مرحله قبل اعمال کنیم. در Initial Step گره جهت مورد نظر برای اعمال جا به جایی بسته می‌شود تا هیچ حرکتی رخ ندهد سپس در گام بعدی Step 1 مقدار جا به جایی مورد نظر وارد می‌شود تا درجه آزادی مورد نظر باز گردد. این جا به جایی در مدت زمان تعیین شده در ماثول Step به تیر اعمال می‌گردد.



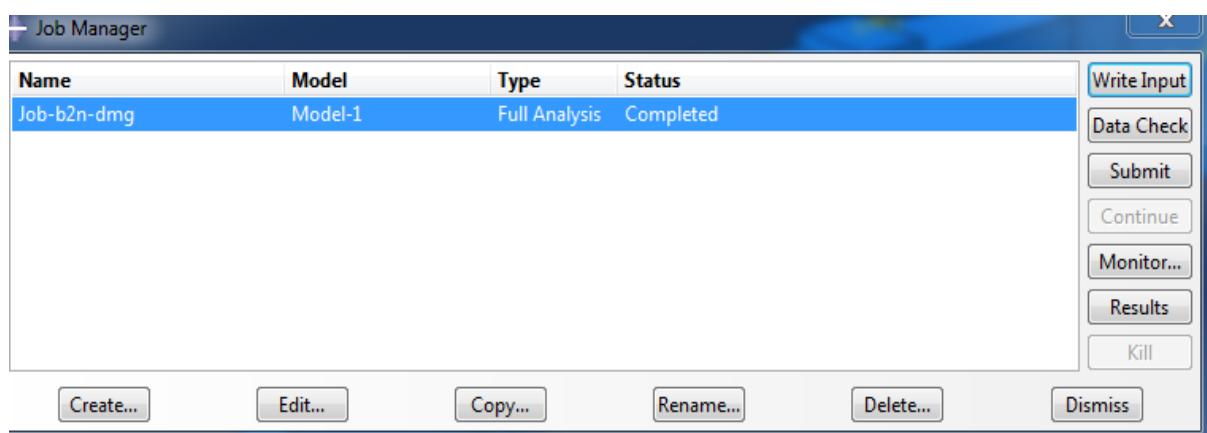
ماژول Mesh

مش بندی مطابق با مباحث مطرح شده در قسمت المان بندی برای هر عضو به صورت مستقل انجام می-گردد.



ماژول Job

در این قسمت می توان در صورت وجود خطا در تعاریف اولیه آن را از طریق Data check کنترل کرد. در صورت عدم وجود خطای اولیه در تعاریف شرایط مرزی و مشخصات مصالح و ... میتوان با ایجاد یک Job و کلیک روی گزینه Submit، تحلیل مدل را آغاز کرد. بسته به نوع مدل، مشخصات مصالح و اندازه مش بندی تحلیل ها می توانند از چند دقیقه تا چند ساعت طول بکشد.

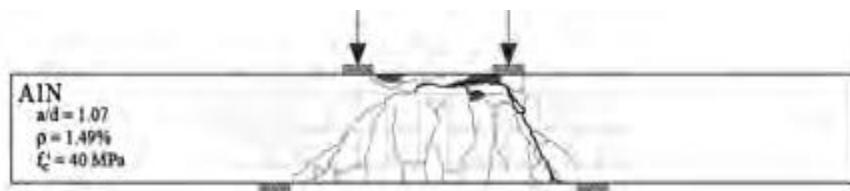
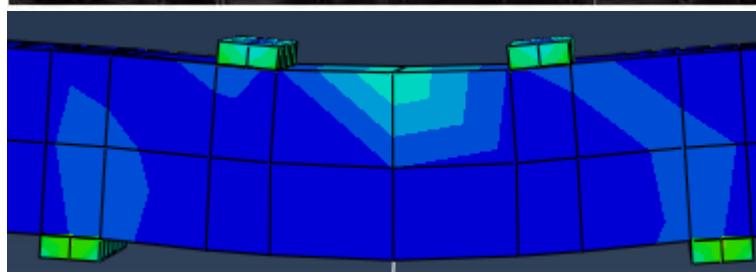
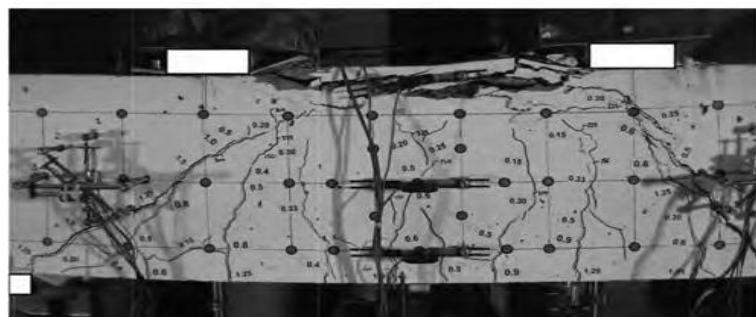
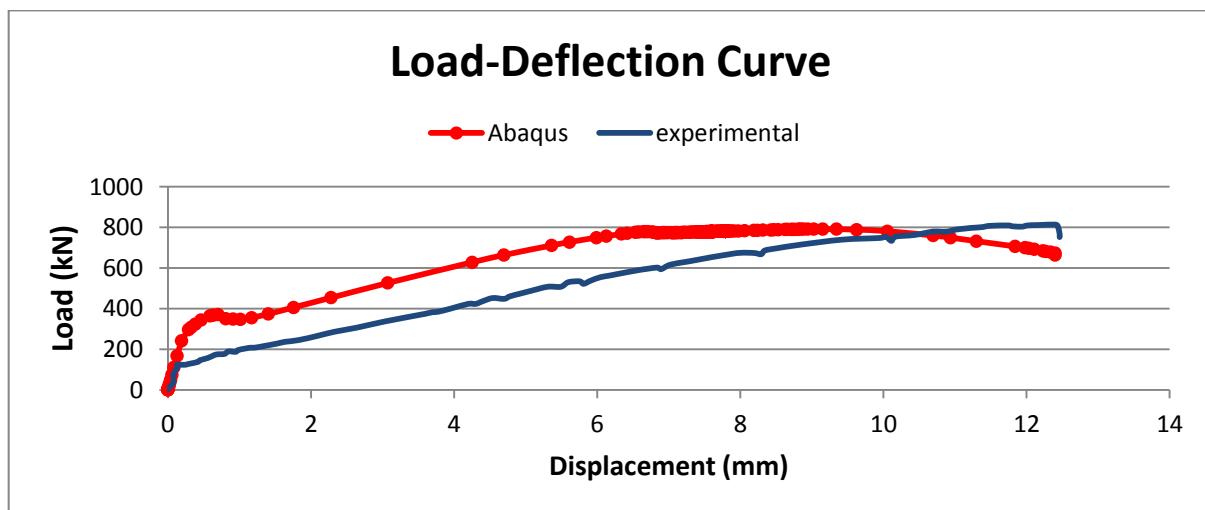


صحت سنجی با مدل آزمایشگاهی

A1N تیر

نام فایل آباکوس : job-A1N-noDMG-ConcRealModul

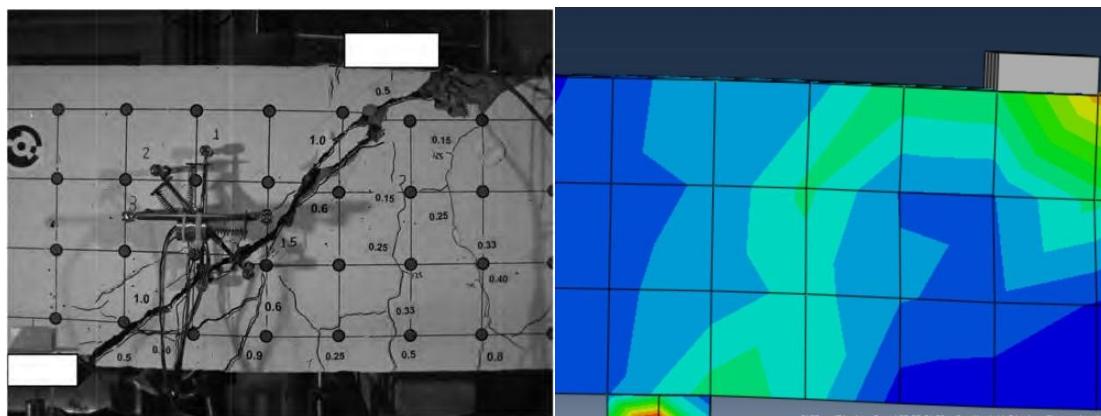
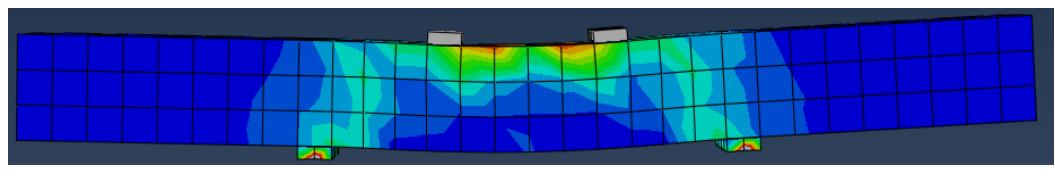
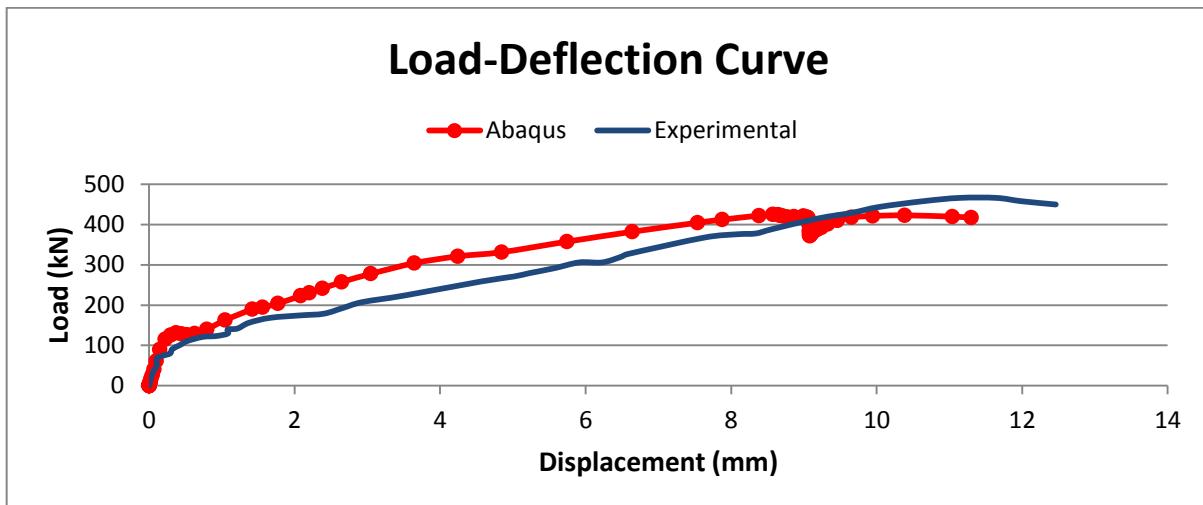
: نمودار نیرو-تغییر مکان :



A2N تیر

نام فایل آباکوس : job-noDMG-A2N

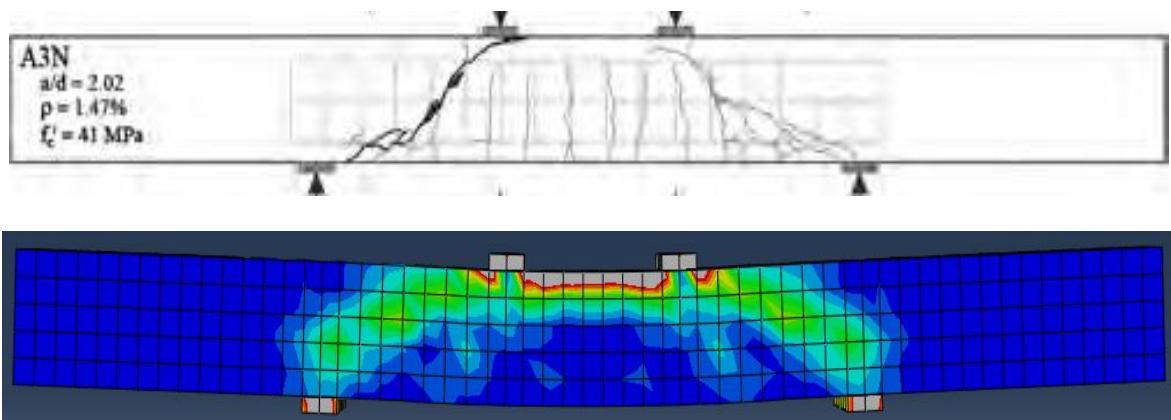
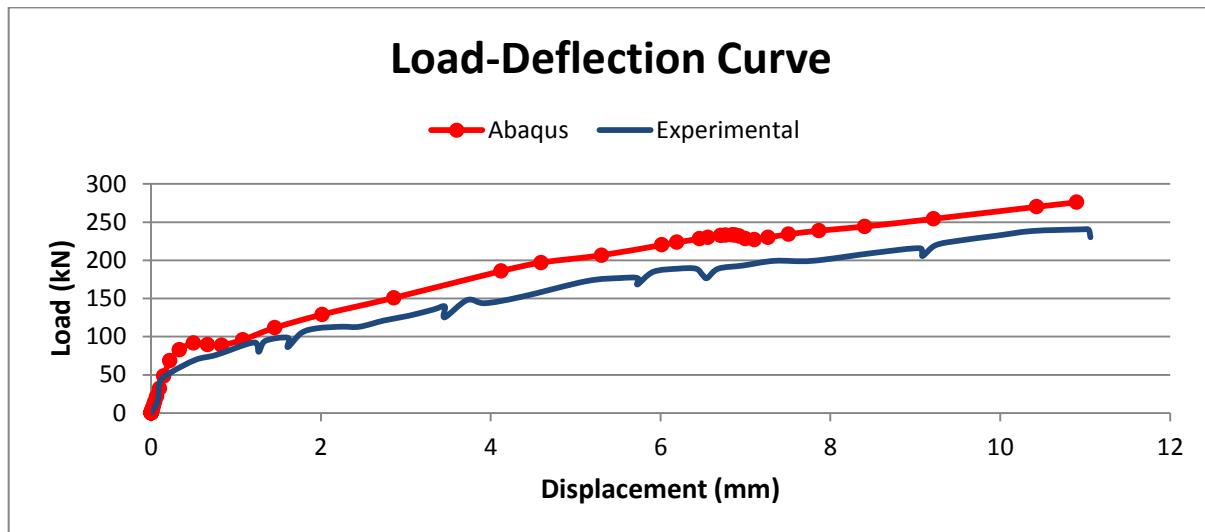
نمودار نیرو-تغییر مکان :

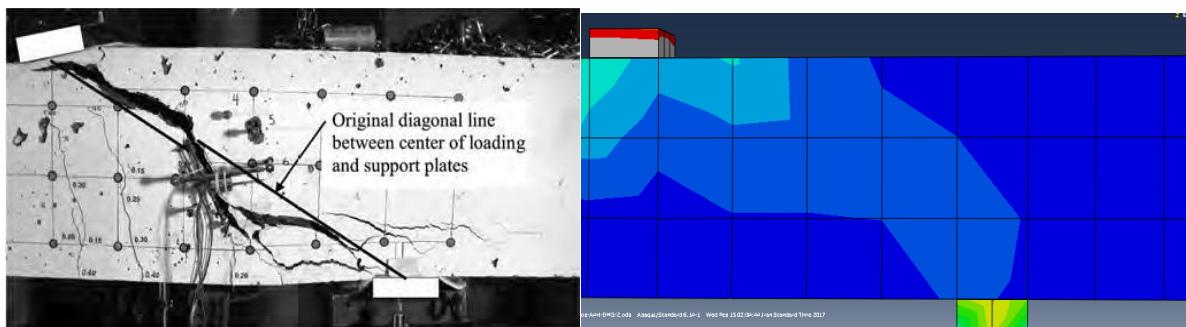
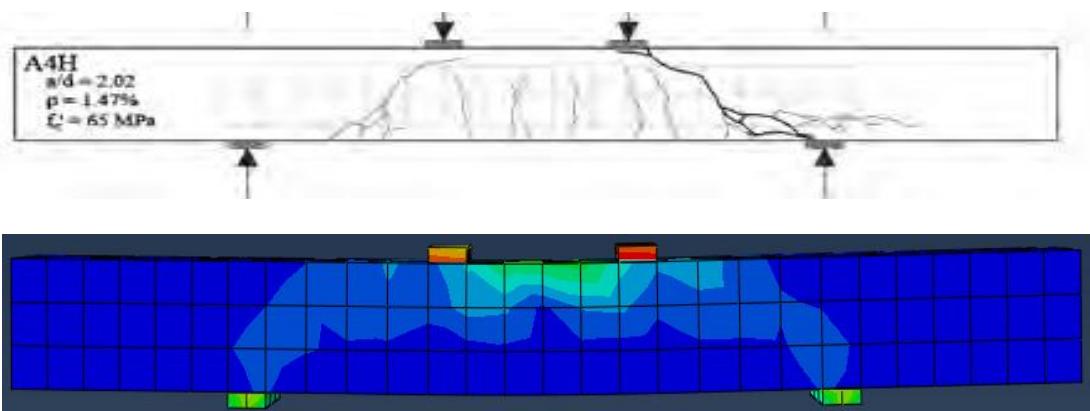
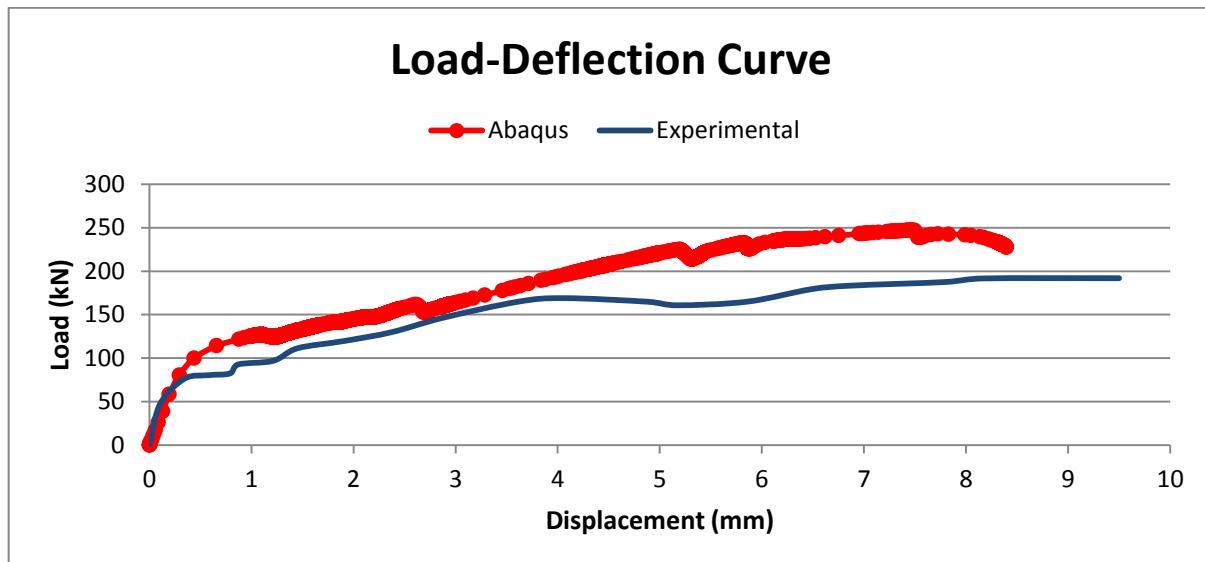


A3N تیر

نام فایل آباکوس : job-A3N-noDMG

نمودار نیرو-تغییر مکان :

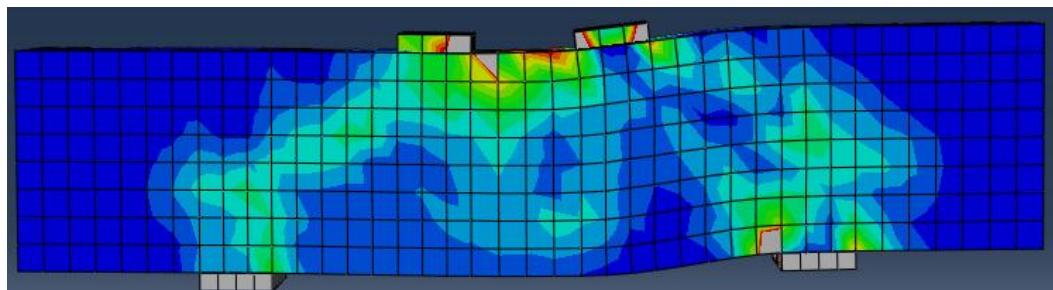
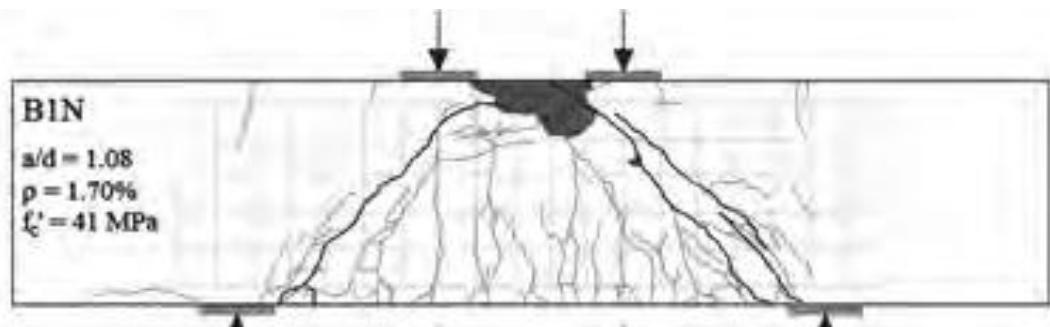
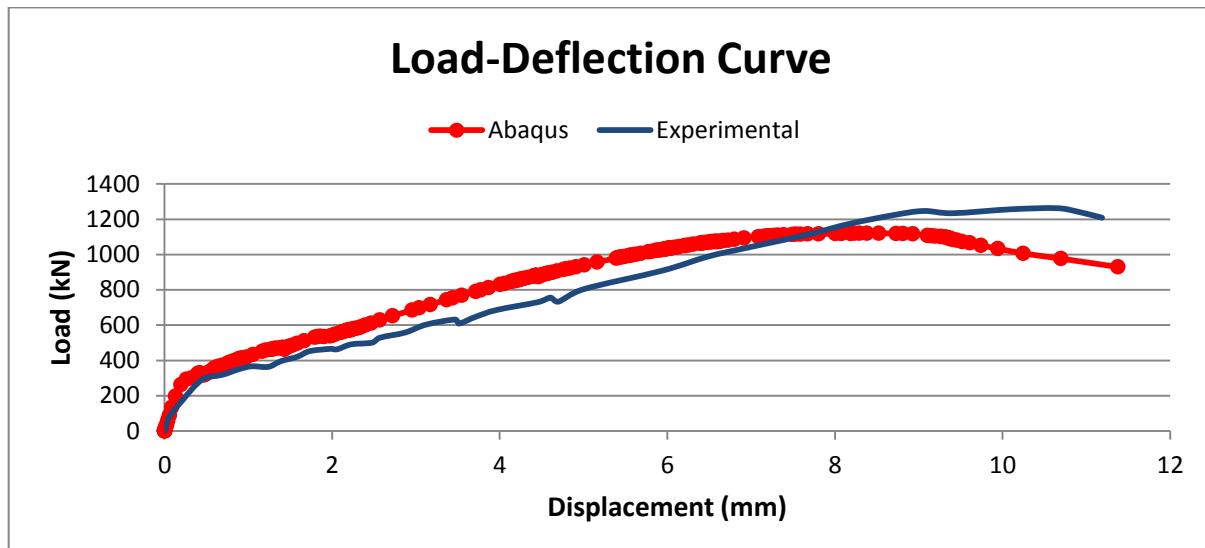




B1N تیر

نام فایل آباکوس : B1N-noDMG

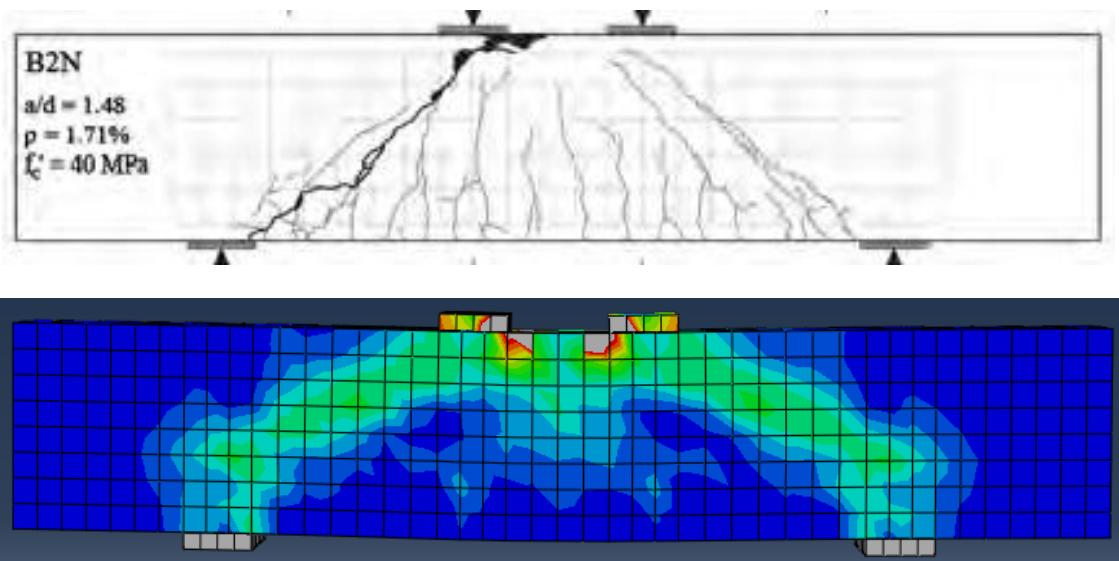
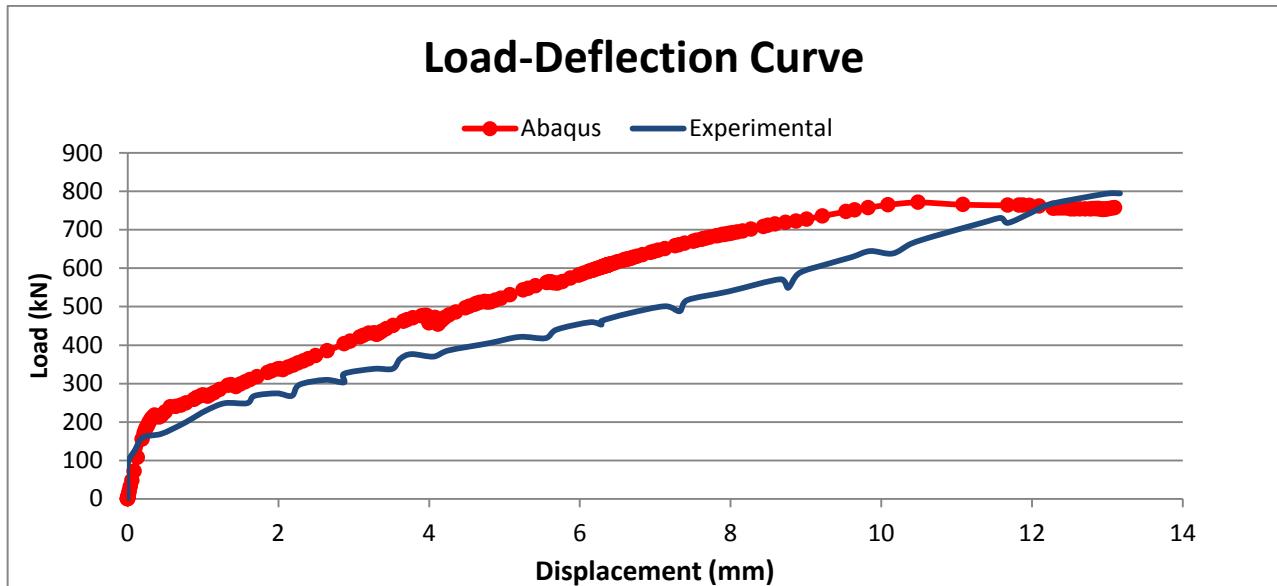
نمودار نیرو-تغییر مکان :



B2N تیر

نام فایل آباکوس : B2N-noDMG-meshRiz

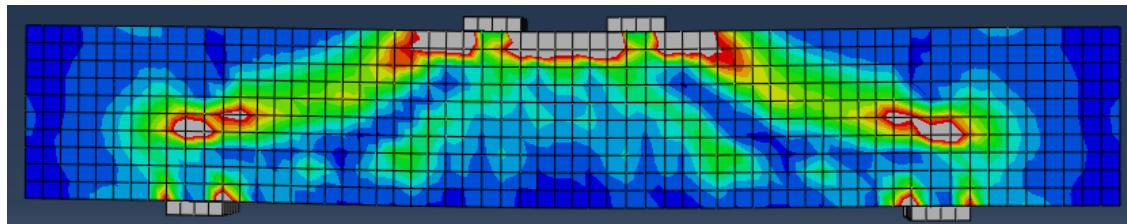
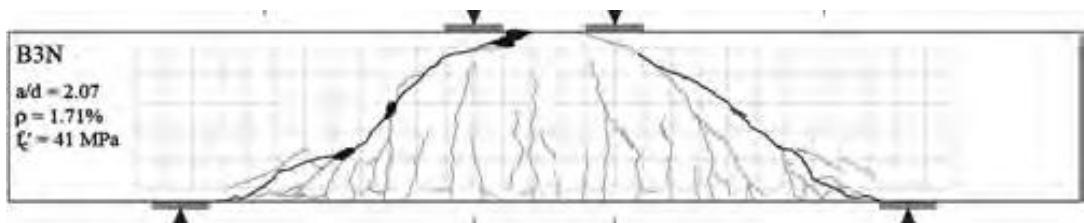
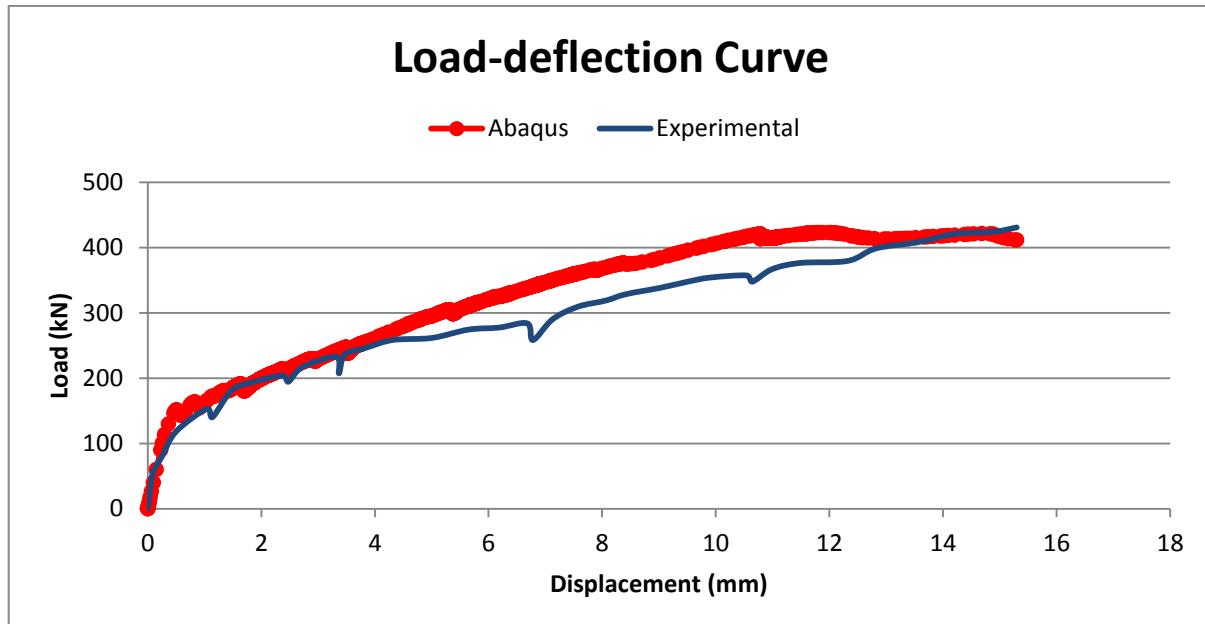
نمودار نیرو-تغییر مکان :



B3N تیر

نام فایل آباکوس : B3N-dmg-noTension

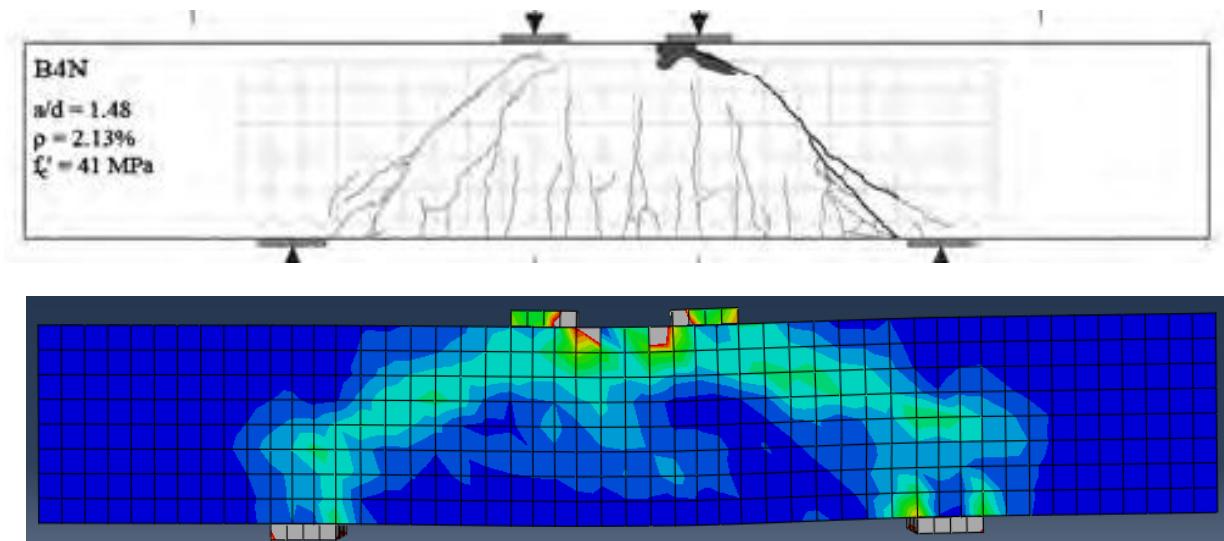
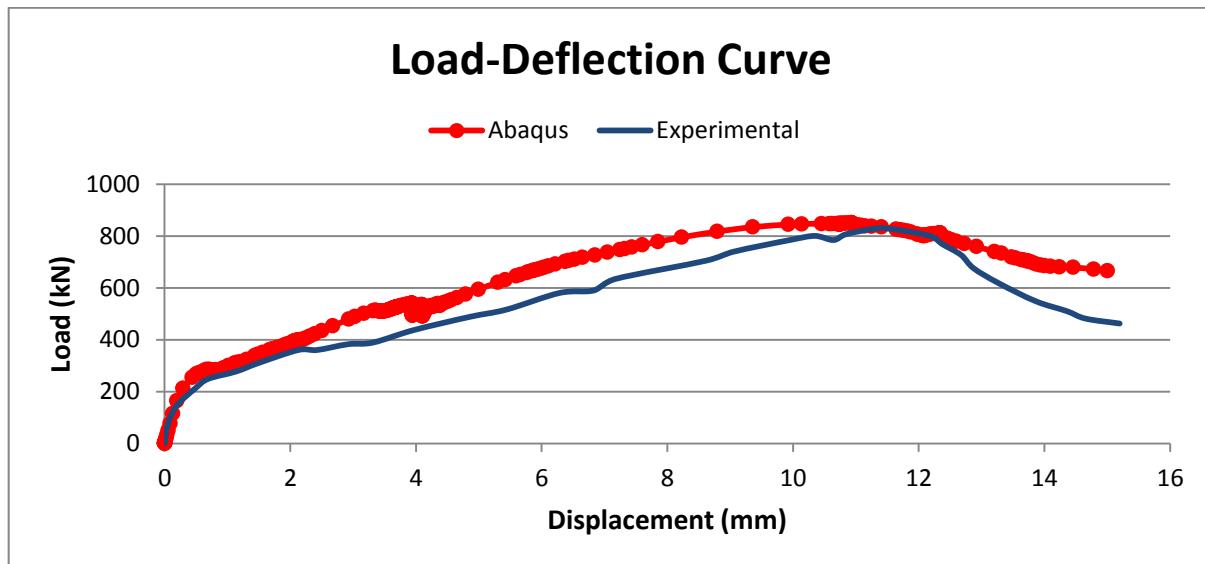
نمودار نیرو-تغییر مکان :



B4N تیر

نام فایل آباکوس : job-B4n-noDmg

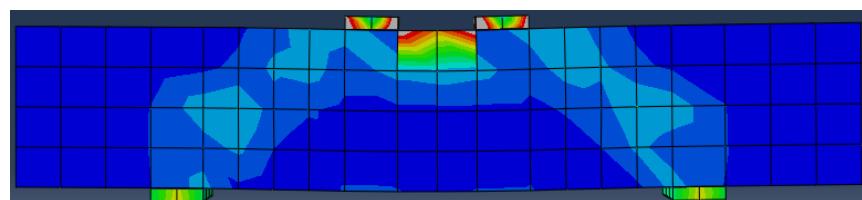
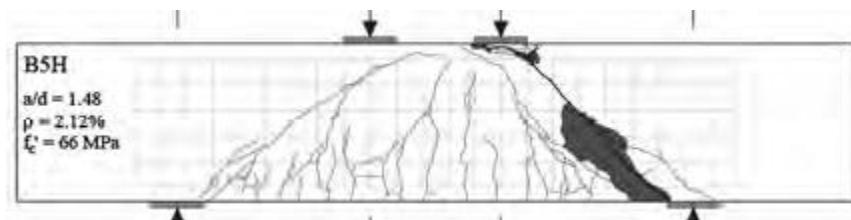
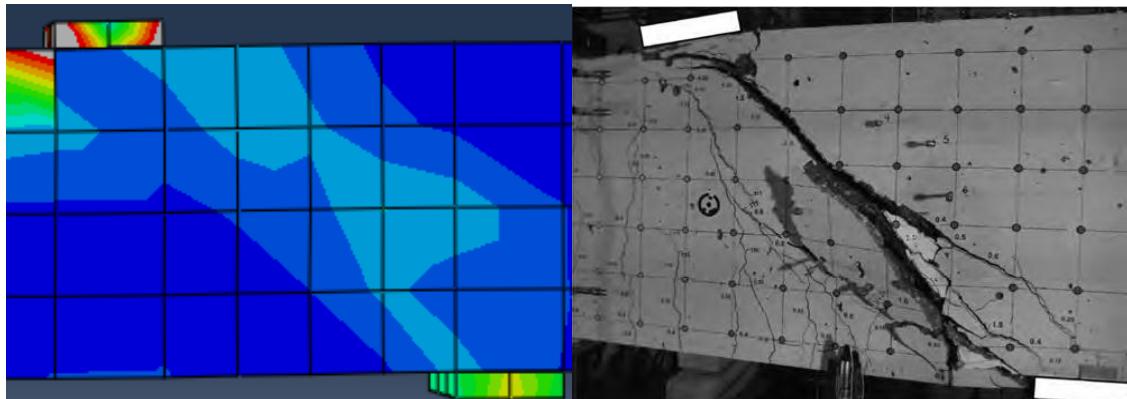
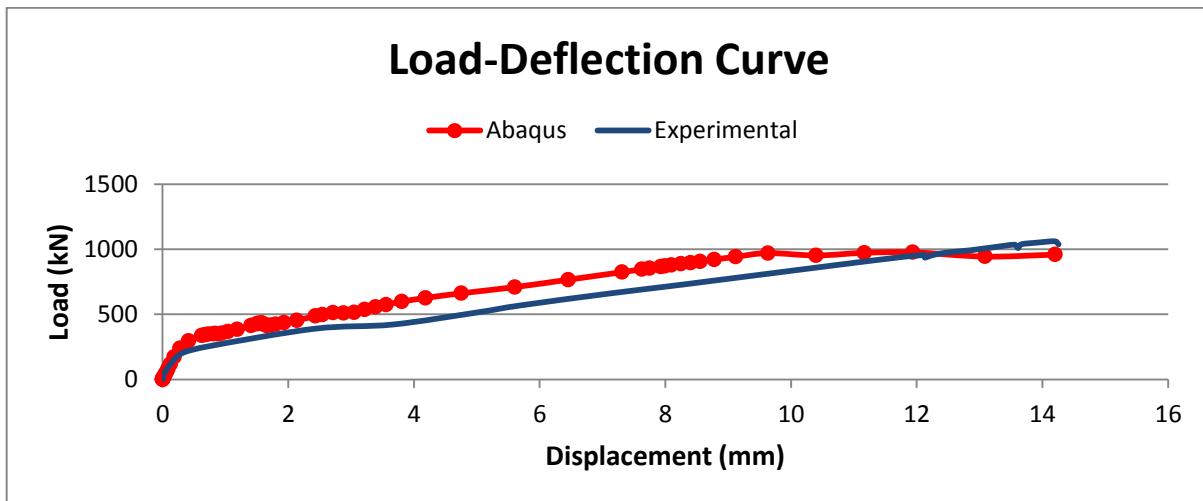
نمودار نیرو-تغییر مکان :



B5H تیر

نام فایل آباکوس : b5h-nodmg2

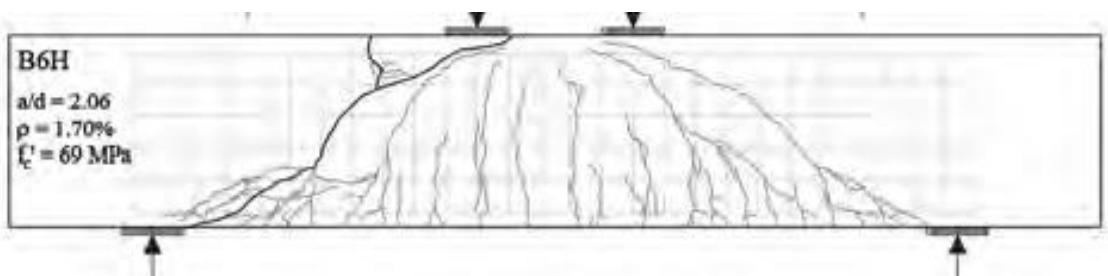
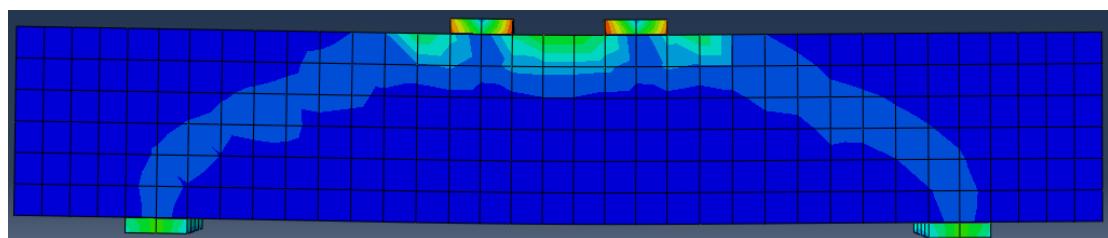
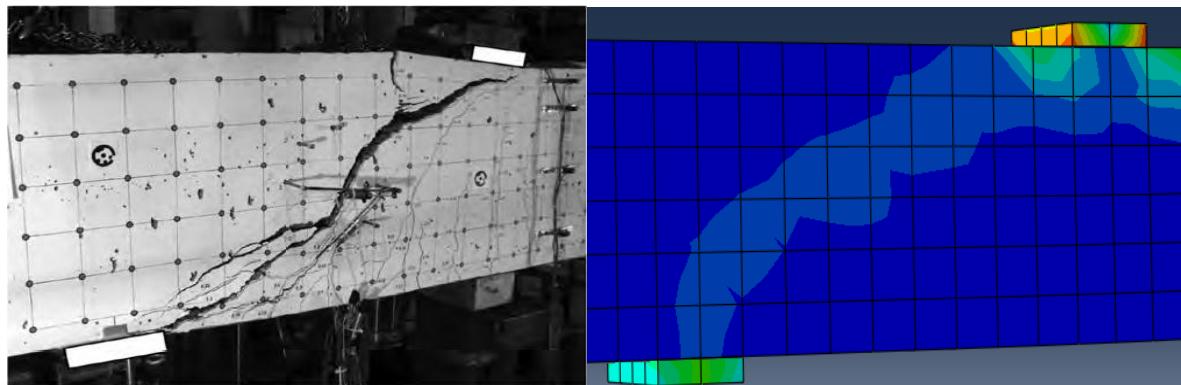
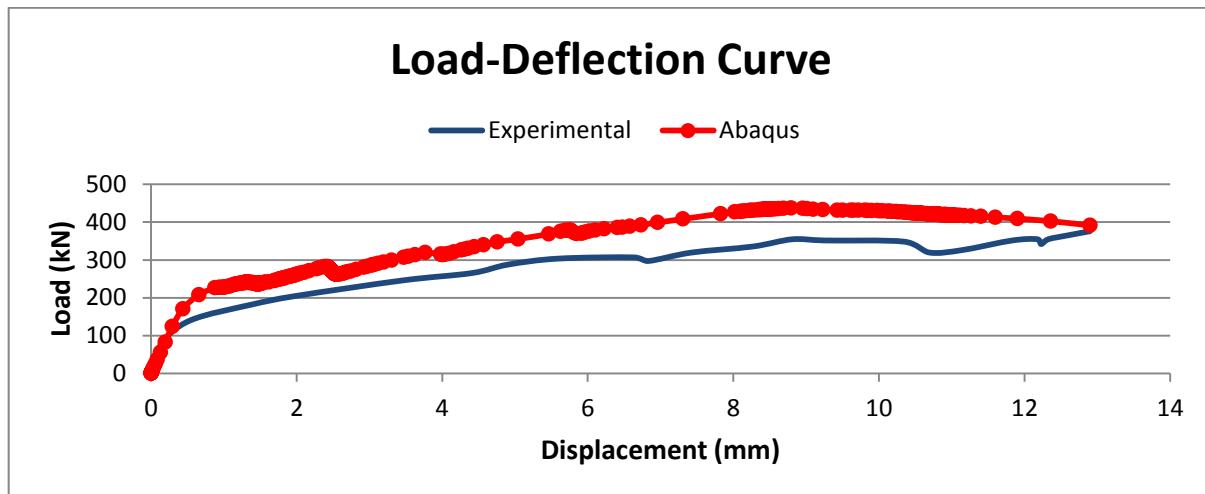
نمودار نیرو-تغییر مکان :



B6H تیر

نام فایل آباکوس : b6h-dmg

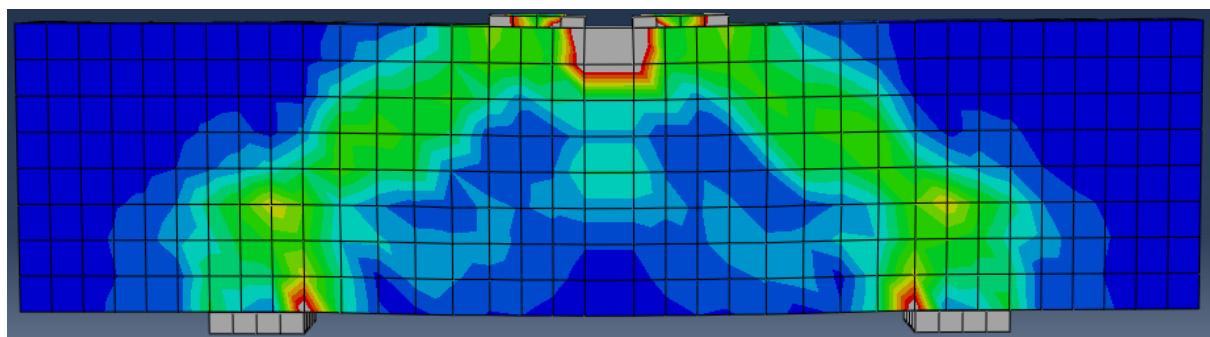
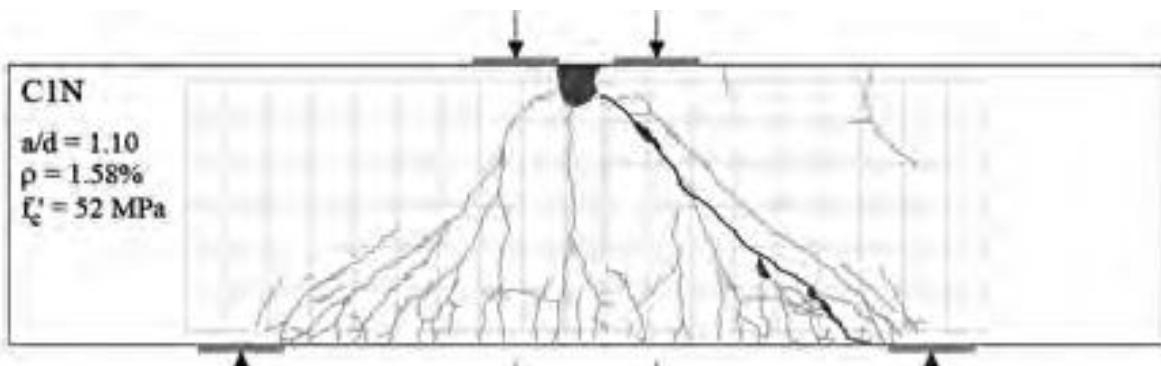
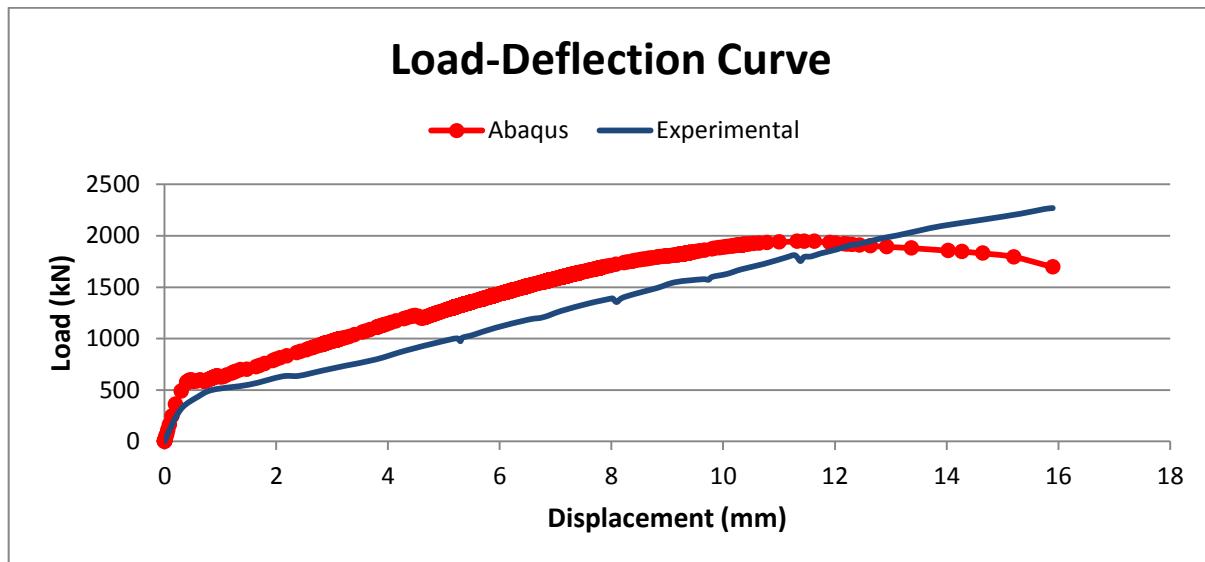
نمودار نیرو-تغییر مکان :



C1N تیر

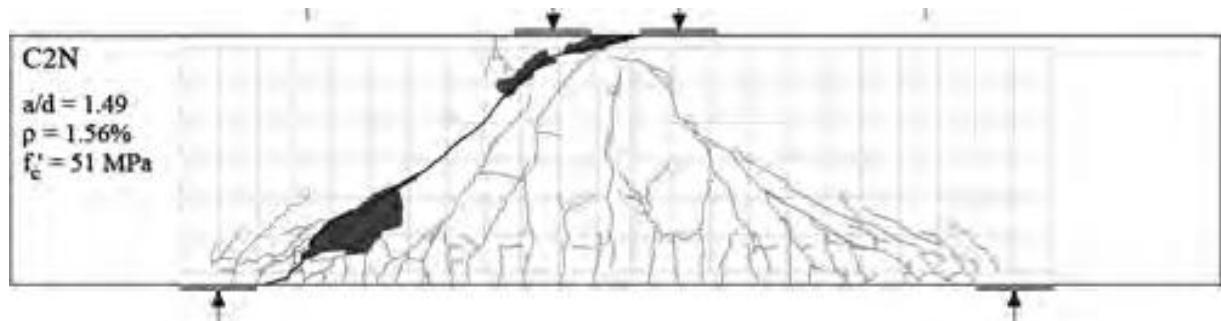
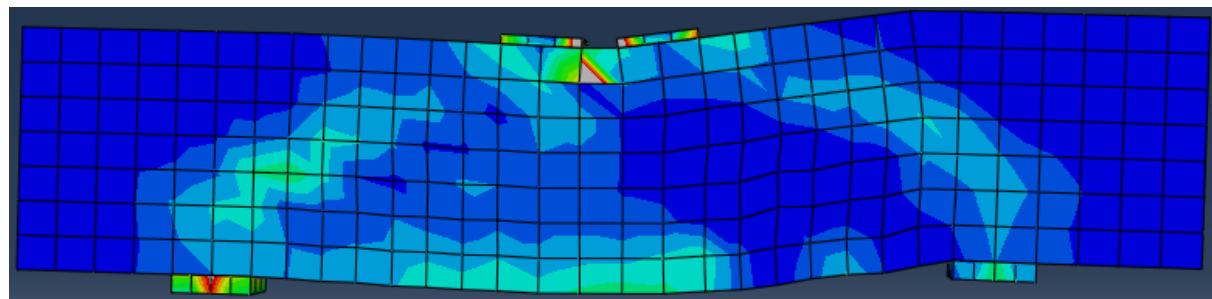
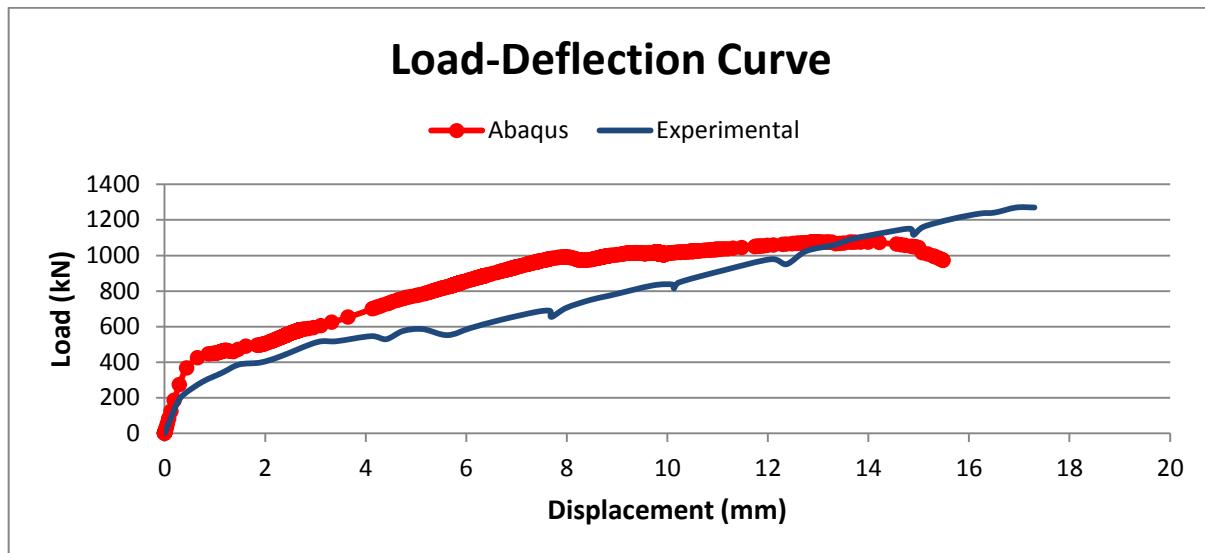
نام فایل آباکوس : C1N-nodmg

نمودار نیرو-تغییر مکان :



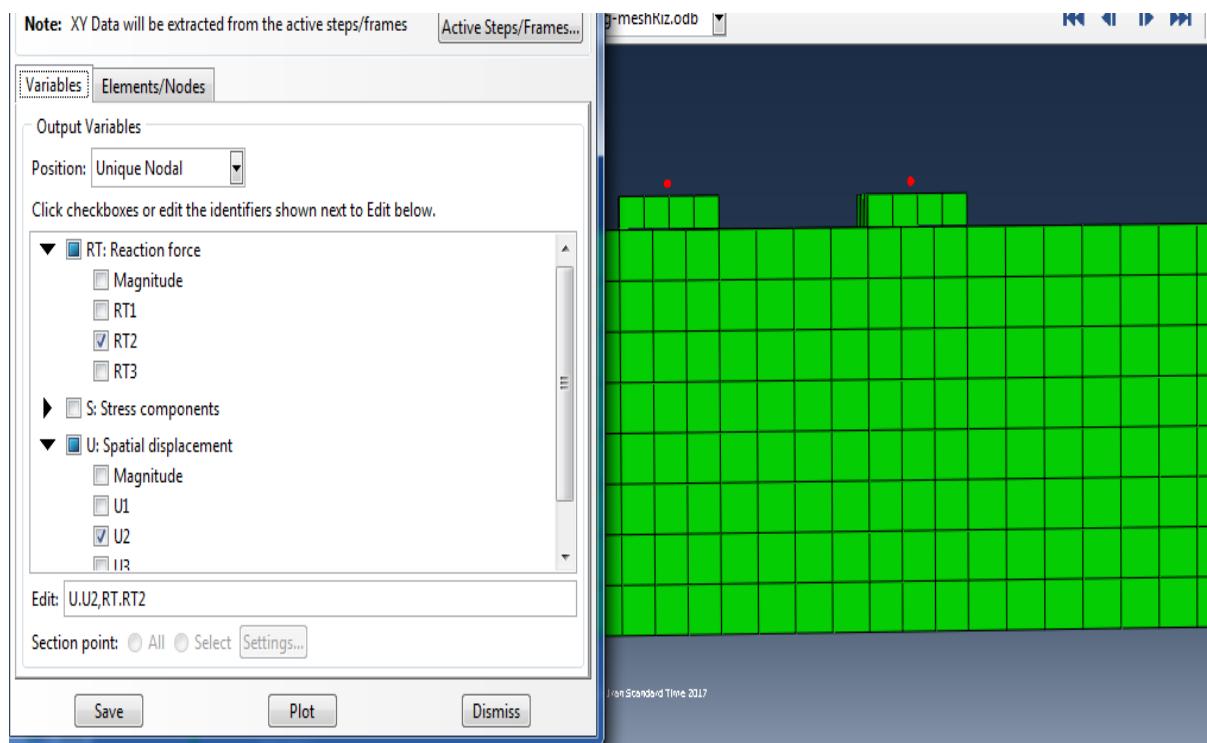
نام فایل آباکوس : C1N-nodmg

نمودار نیرو-تغییر مکان :



کنترل حداکثر نیرو و جابه‌جایی

از آنجا که بارگذاری به صورت جابه‌جایی-کنترل است بنابراین نیروی واردہ به تیر برابر با همان نیروهای عکس العمل است که می‌تواند به چند طریق بدست آید. از آنجا که قبلاً نقاط مرجع برای ورق‌های بارگذاری تعریف شده است و این نقاط مرجع به ورق‌ها کوپل شده‌اند، بنابراین به راحتی می‌توان با جمع نیروی عکس العمل در هر لحظه در دو نقطه مرجع، مقدار حداکثر نیرو واردہ به تیر را (که همان نیروی عکس العمل واردہ به ورق‌هاست) از پیک نمودار بدست آورد سپس این مقادیر با نتایج آزمایشگاهی مقایسه می‌شود و درصد خطای برای هر مدل تعیین می‌گردد. روند مشابهی را می‌توان برای تعیین حداکثر جا-به‌جایی تا قبل از گسیختگی نهایی طی نمود.



Specimen	Experimental	Abaqus	Error
	P _{max}	P _{max}	
A1N	814	792.022375	0.0269995
A2N	471	424.9453438	0.0977806
A3N	243	275.926125	0.1354985
A4H	192	247.3629219	0.2883486
B1N	1273	1120.133	0.1200841
B2N	799	771.0669375	0.03496
B3N	431	423.02975	0.0184925
B4N	830	850.93125	0.0252184
B5H	1062	977.3520625	0.0797062
B6H	376	436.8165625	0.1617462
C1N	2269	1945.6125	0.1425242
C2N	1324	1074.80925	0.1882105

Specimen	Experimental	Abaqus	Error
	Δ _{max}	Δ _{max}	
A1N	12.462	12.4	0.004975
A2N	11.6436	11.30000019	0.02951
A3N	11.0627	10.89999962	0.014707
A4H	9.5	8.395813942	0.11623
B1N	11.3	11.37634468	0.006756
B2N	13.1683	13.10000038	0.005187
B3N	15.3	15.30000019	1.25E-08
B4N	15.198	15	0.013028
B5H	14.2574	14.19999981	0.004026
B6H	12.9	12.89999962	2.96E-08
C1N	15.9	15.89999962	2.4E-08
C2N	18.3	15.48683167	0.153725

%Total Error for Displacement	2.901201
%Total Error for Load	10.99641
%Total Error for Abaqus Models	6.948805

نتیجه گیری

جهت صحت سنجی مدل المان محدود استفاده شده چندین مقایسه بین نمونه آزمایشگاهی و مدل عددی صورت گرفت. نمودار نیرو-جابه‌جایی در وسط دهانه، حداکثر نیرو و جابه‌جایی و نحوه توزیع تنش ها مورد بررسی قرار گرفت.

بررسی ها نشان می‌دهد در بیشتر موارد نمودار اجزای محدودی حاصل از تحلیل عددی در نرم افزار آباکوس دارای سختی بیشتری از نمودارهای حاصل از نتایج آزمایشگاهی است. موارد متعددی است که می‌تواند موجب سختی بیشتر در مدل‌های اجزای محدودی شود. مهمترین عامل ریزترکهای بتن در نمونه آزمایشگاهی هنگام عمل آوری و جمع شدگی ناشی از خشک شدن است که در بتن اتفاق می‌افتد. همچنین هنگام انتقال تیرهای بتنی با توجه به ابعاد بزرگ آن می‌توان انتظار داشت ریزترکهایی هنگام حمل و نقل آن حاصل شود که همه این موارد موجب کاهش سختی و مدول الاستیسیته آزمونه های آزمایشگاهی شود. این ریزترکها در مدل‌های عددی در نظر گرفته نمی‌شود بنابراین می‌توان انتظار داشت تفاوت اندکی در رفتار حاصله از نمودارها مشاهده شود. با وجود ریزترکها همچنان می‌توان مشاهده کرد که تطابق خوبی میان نتایج حاصل از تیرهای عمیق آزمایشگاهی و مدل‌های عددی آن وجود دارد

. توزیع تنش ها در تمام مدل‌های عددی مطابق با نتایج گسترش ترک در آزمونه های آزمایشگاهی است. حداکثر نیرو و جابه‌جایی مدل‌های عددی و آزمایشگاهی در تطابق خوبی با یکدیگر هستند و درصد خطای قابل قبولی وجود دارد. تشکیل دستک های فشاری خرپایی شکل که در تیرهای عمیق مرسوم است، به خوبی در مدل‌های عددی قابل مشاهده است.

همبستگی خوب میان نتایج آزمایشگاهی و عددی تایید کننده تئوری های استفاده شده برای تعریف رفتار چند خطی مصالح است^{[۳][۴][۵]}. در تیرهای عمیق مسلح شده با آرماتور GFRP توزیع کرنش برای بتن غیر خطی است که با فرضیه برنولی برای توزیع تنش-کرنش مطابقت ندارد. این نحوه توزیع کرنش ناشی از تغییر شکلهای برشی است که در تیرهای عمیق چشمگیر است. از آنجایی که توزیع کرنش غیر خطی در رفتار تیرهای عمیق دارای آرماتورهای GFRP غالب است، بنابراین تحلیل به روش اجزای محدود یک روش مناسب برای تحلیل و طراحی چنین تیرهایی است.

مراجع

- [1] M. F. Andermatt and A. S. Lubell, “Behavior of Concrete Deep Beams Reinforced with Internal Fiber-Reinforced Polymer—Experimental Study,” *ACI Struct. J.*, vol. 110, no. 4, pp. 585–594, 2013.
- [2] R. Malm, “Predicting shear type crack initiation and growth in concrete with non-linear finite element method.,” PhD thesis, Department of Civil and Architectural engineering. Royal Institute of Technology (KTH) Stockholm, 2009.
- [3] “Identification of parameters of concrete damage plasticity constitutive model.” [Online]. Available: https://www.researchgate.net/publication/228525599_Identification_of_parameters_of_concrete_damage_plasticity_constitutive_model. [Accessed: 26-Feb-2017].
- [4] S. Popovics, “A numerical approach to the complete stress-strain curve of concrete,” *Cem. Concr. Res.*, vol. 3, no. 5, pp. 583–599, Sep. 1973.
- [5] World Conference on Earthquake Engineering, International Association for Earthquake Engineering, and Sociedad Mexicana de Ingeniería Sísmica, Eds., *Eleventh World Conference on Earthquake Engineering: Acapulco, Mexico, June 23 - 28, 1996 ; 11 WCEE*. Oxford: Pergamon, 1996.
- [6] T. H. Almusallam, H. M. Elsanadedy, Y. A. Al-Salloum, and S. H. Alsayed, “Experimental and numerical investigation for the flexural strengthening of RC beams using near-surface mounted steel or GFRP bars,” *Constr. Build. Mater.*, vol. 40, pp. 145–161, Mar. 2013.