

REPARATUR AN EINEM FEDERGABEL-STANDROHR

Dieser Kit beinhaltet die adäquaten Werkzeuge, um eine professionelle Reparatur Ihres Standrohres durchzuführen. Das Endresultat jedoch hängt von Ihrer individuellen Ausführung ab, darum raten wir Ihnen: **LESEN SIE DIE ANLEITUNG GRÜNDLICH DURCH UND BEFOLGEN SIE JEDEN SCHRITT GENAU. SEIEN SIE SORGFÄLTIG UND VORSICHTIG BEIM FEILEN UND SCHLEIFEN. NEHMEN SIE SICH ZEIT.**

Das gleiche Verfahren kann auch bei der Reparatur zerkratzter Teleskop-Sattelstützen und zerkratzter Dämpfer angewendet werden.

SCRATCH COVER™

Designed and made by

SEND:IT

VORWORT

- Versichern Sie sich, dass der Einschlag das Standrohr nicht verformt hat. Falls ja, setzen Sie sich mit dem Kundendienst des Konstrukteurs der Federgabel in Verbindung.
- Stellen Sie Ihr Ketten-Öl und einen Lappen bereit.
- Demontieren Sie das Standrohr um es flachlegen und bearbeiten zu können.

SCHRITT 1 : ENTFERNUNG DES ABSTEHENDEN TEILES

- Setzen Sie diesen Schritt nur dann um, wenn Sie beim Darüberstreichen mit dem Finger einen Materialüberstand (Grat) auf dem Kratzer spüren.
- Reinigen Sie den Kratzer mit dem dafür vorgesehenen feuchten Reinigungstuch.
- Tragen Sie einen Tropfen Ketten-Öl auf den Kratzer auf, bevor Sie mit dem Feilen beginnen.
- **Feilen Sie ausschliesslich den abstehenden Teil (Grat), um ihn zu entfernen.** Vermeiden Sie ein Abrutschen ausserhalb des Kratzers.

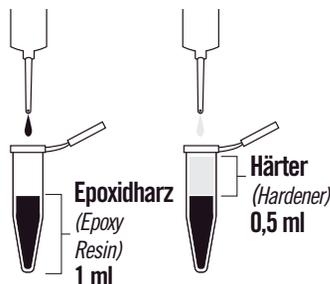
Oberfläche des Standrohres ▶



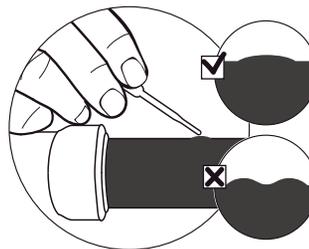
- Säubern und überprüfen Sie das Resultat regelmässig mit dem Finger.
- Sobald die Feile über die gesamte Fläche des Kratzers ohne Reibung gleitet, säubern Sie den Kratzer erneut mit einem Reinigungstuch.

SCHRITT 2 : AUFTRAGEN DES HARZES

- Beginnen Sie damit, das Röhrchen mit dem Epoxidharz bis zur Graduierung 1 ml anzufüllen (Spritze A). Fügen Sie dann 0,5 ml von dem Härter dazu (Spritze B).
- **Vermischen Sie anschliessend die beiden Flüssigkeiten 2 bis 3 Minuten lang gleichmässig** mit Hilfe der Pipette unter ständigem Wechsel der Drehrichtung und unter konstantem Abschaben der Wände des Behälters.
- Befüllen Sie die Pipette mit dem Gemisch und machen Sie eine erste druckprobe auf einem neutralen Untergrund um den Durchfluss.



- Einzuschätzen Einmal dies berücksichtigt, tragen Sie sorgfältig einen kleinen Tropfen von dem Harz auf jeden Kratzer auf.



Stellen sie sicher, dass das Harz jede einzelne Vertiefung voll füllt. Da das Harz nicht sofort trocknet, können Sie Korrekturen vornehmen, d. h. *Überschüsse mit dem Reinigungstüchlein entfernen und den Vorgang mit der Pipette wiederholen, bis Sie mit dem Resultat zufrieden sind.*

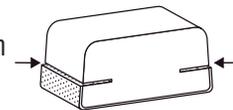


TROCKNEN

Legen sie das Standrohr auf eine waagrechte Fläche. Das Epoxidharz ist ein flüssiges wärmehärtendes Polymer. Seine Trocknungszeit kann von 8 bis 24 Stunden variieren, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Um den Trocknungsvorgang zu beschleunigen, bevorzugen Sie ein trockenes Umfeld und platzieren Sie das Standrohr in der Nähe einer Wärmequelle (z.B.: Heizung, Sonne). Das Harz ist ausgehärtet, wenn es sich bei Druck durch den Fingernagel nicht mehr einprägen lässt.

SCHRITT 3 : SCHLEIFEN

- Spannen Sie einen Streifen Schleifpapier über den Schmirgelkeil und befestigen Sie ihn an den beiden seitlichen Schlitten.



- Benetzen Sie den Kratzer mit ein wenig Wasser.
- Schmirgeln Sie ohne übermässigen Druck auszuüben und in Längsrichtung des Standrohres.

- Vergewissern Sie sich, beim Schleifvorgang der Wölbung des Rohres gerecht zu werden und runde Bewegungen auszuführen.
- Befühlen Sie den bearbeiteten Kratzer indes regelmässig mit ihren Fingerspitzen und hören Sie mit dem Schleifen auf, sobald der Kratzer nicht mehr oder kaum mehr zu spüren ist.
- Applizieren Sie einen Tropfen Öl auf das Standrohr

MONTIEREN SIE IHR FEDERGABEL WIEDER AN.