



KOMPETENSI KEAHLIAN TEKNIK PEMESINAN (TPm)

Kompetensi keahlian Teknik Pemesinan merupakan jurusan yang mencetak tenaga-tenaga profesional di bidang pemesinan. Untuk mencapai target tersebut dengan cara memperkenalkan dan mempelajari proses pengerjaan komponen mesin atau peralatan lainnya yang memerlukan perencanaan dan proses pengerjaannya dengan menggunakan alat-alat mesin perkakas industri (Industry manufaktur). Disamping itu juga pengenalan dan pengolahan bahan, mengukur dengan alat ukur mekanik presisi, menggunakan perkakas tangan serta melakukan perhitungan dasar dan lanjut untuk diimplementasikan dalam praktek membuat benda kerja dan perlengkapan praktek.

TUJUAN KOMPETENSI KEAHLIAN TEKNIK PEMESINAN

Tujuan Kompetensi Keahlian Teknik Pemesinan secara umum yaitu mempersiapkan peserta didik terutama untuk bekerja dalam bidang tertentu. Secara khusus tujuan Kompetensi Keahlian Teknik Pemesinan adalah membekali peserta didik dengan keterampilan, pengetahuan dan karakter agar kompeten dalam:

- 1 Bekerja baik secara mandiri atau mengisi lowongan pekerjaan yang ada di dunia usaha, dunia industri dan dunia kerja (IDUKA) sebagai tenaga kerja tingkat menengah/operator/teknisi dalam bidang industry manufaktur (Teknik Pemesinan);
- 2 Memilih karir, berkompetisi, dan mengembangkan sikap profesional dalam bidang industry manufaktur (Teknik Pemesinan).



PROFIL TAMATAN

Tamatan Kompetensi Keahlian Teknik Pemesinan diharapkan memiliki profil kompetensi umum yang mengacu kepada tujuan pendidikan nasional yaitu beriman, berakhlak mulia, sehat, cakap, kreatif, mandiri, demokratis, tanggung jawab, disiplin, jujur, memiliki kecakapan hidup / life skill mumpuni dan berkarakter tangguh.



KOMPETENSI KEAHLIAN

Standar kompetensi yang digunakan sebagai acuan pengembangan kurikulum Kompetensi Keahlian Teknik Pemesinan adalah Standar Kompetensi Kerja pada Dunia Usaha, dan Dunia Industri.

Standar kompetensi dan level kualifikasi keahlian Teknik Pemesinan dapat digambarkan sebagai berikut :

1 Memahami dasar teknik mesin	7 Melakukan pekerjaan dengan mesin frais
2 Memahami proses dasar Teknik mesin	8 Melakukan pekerjaan dengan mesin gerinda
3 Membaca gambar Teknik	9 Menggerinda pahat dan alat potong
4 Menggambar 2D dengan CAD	10 Mengeset dan mengedit mesin NC/CNC dan CAM
5 Menggambar 3D dengan CAD	11 Memprogram mesin NC/CNC dan CAM
6 Melakukan pekerjaan dengan mesin bubut	12 Mengoperasikan mesin NC/CNC dan CAM



RUANG LINGKUP PEKERJAAN

Lulusan kompetensi keahlian Teknik Pemesinan dengan program belajar selama tiga tahun memiliki peluang kerja sebagai:

 Operator mesin bubut, mesin frais, mesin gerinda, mesin CNC frais	 Drafter teknik mesin
 Teknisi mesin bubut, mesin frais, mesin gerinda, mesin CNC frais	 Quality Control
 Assembling	

SARANA DAN PRASARANA PEMBELAJARAN



TEMPAT BENGKEL TEKNIK PEMESINAN



LAB MESIN BUBUT



LAB MESIN FRAIS



LAB GAMBAR CAD



BENGKEL KERJA BANGKU



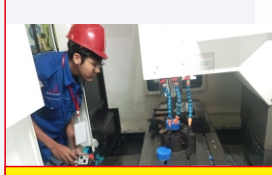
LAB MESIN SEKRAP



LAB MESIN CNC



BRIFING SEBELUM PRAKTEK



KETERAMPILAN SISWA MESIN CNC



KETERAMPILAN SISWA GAMBAR CAD



KETERAMPILAN SISWA MESIN BUBUT



KETERAMPILAN SISWA MESIN FRAIS

HASIL KERJA SISWA



KOMPONEN CNC



POROS BERTANGGA



FLANGE



ALAT JEPIT (VICE JAW)



BLOCK MOLD



RUMAH BEARING



DUDUKAN TOOL POST



RAGUM MESIN



COUPLING



LAB MESIN FRAIS