



SERTI press

DESCRIPTION

Raccords métalliques à sertir type radial en laiton, pour tubes en matériaux de synthèse en PEX ou PB. Dimensions : 12x1,1 – 16x1,5 – 20x1,9 et 25x2,3 (tubes de série S=5 selon ISO 4065)

CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

Disponible en :

- Ø 1/2" – 12
- Ø 1/2" – 16
- Ø 1/2" – 20

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps en laiton CW617N-DN

La douille de sertissage est en acier inoxydable

NORMES/CERTIFICATION :

Titulaire NF545 : 81325



LA SÉRÉNITÉ CERTIFIÉE



MISE EN OEUVRE :

Le principe d'assemblage consiste à comprimer le tube plastique entre un insert. Le montage des raccords ne peut être effectué que sur une partie de tube rectiligne ; il est donc nécessaire de redresser le tube avant d'effectuer l'opération de montage et de sertissage du raccord. La coupure du tube doit s'effectuer à l'aide d'un coupe-tube (lame de scie à proscire) de façon à obtenir une coupe d'équerre.

Les assemblages doivent être réalisés comme suit :

1. Couper le tube de façon propre et perpendiculaire avec un coupe-tubes,
2. Vérifier que le jeu de matrices corresponde bien au diamètre du tube à sertir (DN gravé sur les matrices)
3. Monter la douille sur le tube et introduire l'insert à fond dans le tube,
4. Placer l'ensemble à sertir dans la tête de l'outil et refermer la tête,
5. Procéder aux opérations de sertissage.

Les opérations de sertissage doivent être réalisées à l'aide des outillages spécifiques.

Empreinte de sertissage Rfz

Nos sertisseuses **PINK2**, **PINPFL** et **PINMR** sont homologuées pour la réalisation de l'assemblage.



PINPFL

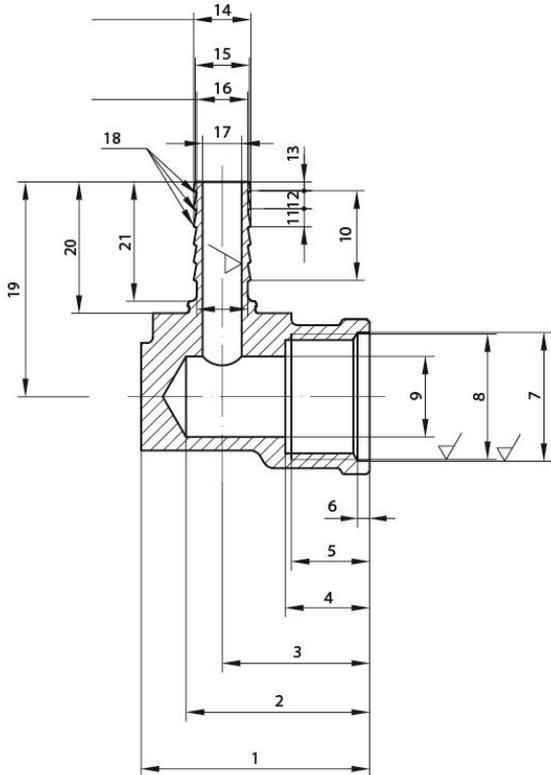


PINMR



PINK 2

PLANS



DIMENSIONS

REF	RCA212	RCA216	RCA220
1	38	38	38
2	30	30	31
3	24.5	24.5	24.5
4	14	14	14
5	13	13	13
6	2	2	2
7	Ø21.5	Ø21.5	Ø21.5
8	G1/2"	G1/2"	G1/2"
9	Ø13.5	Ø13.5	Ø13.5
10	15	15	15
11	3	3	3
12	3	3	3
13	1.5	1.5	1.5
14	Ø9.6	Ø12.7	Ø15.9
15	Ø9	Ø12	Ø14.5
16	Ø8.5	Ø11.5	-
17	Ø6.5	Ø9.5	Ø12
18	-	-	-
19	36	36	-
20	22	22	-
21	20	20	20

