

FLB



Gamme de batteries FLB

+
FIAMM.COM

FIAMM
+ -

LA GAMME DE BATTERIES FLB DE TYPE ETANCHE RÉGULÉES PAR SOUPAPE A ÉTÉ CONÇUE POUR FOURNIR LES MEILLEURES PERFORMANCES TOUT EN ASSURANT UNE EXCELLENTE FIABILITÉ ET DURÉE DE VIE

LA HAUTE DENSITÉ D'ÉNERGIE DE LA GAMME FLB PERMET DE DISPOSER D'UNE BATTERIE COMPACTE DE FAIBLE ENCOMBREMENT AU SOL, CE QUI RÉDUIT L'ESPACE DE L'INSTALLATION. LES BLOCS FLB PEUVENT ÊTRE INSTALLÉS DANS DES ARMOIRES OU SUR DES ÉTAGÈRES. LA GAMME FLB UTILISE UNE TECHNOLOGIE VRLA ÉPROUVÉE, CARACTÉRISÉE PAR UNE EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON INTERNE DE 99 %, L'ABSENCE DE FUITES ET DE MAINTENANCE, LA GAMME FLB EST SANS DANGER POUR LE TRANSPORT AÉRIEN/MARITIME/FERROVIAIRE/ROUTIER ET 100 % RECYCLABLE. LA GAMME FLB PRÉSENTE UN TAUX D'AUTODÉCHARGE DE MOINS DE 2 % PAR MOIS, CE QUI LUI GARANTIT UNE LONGUE DURÉE DE STOCKAGE.



PRINCIPALES APPLICATIONS :



UPS ET CENTRES
DE DONNÉES



SYSTÈMES DE SÉCURITÉ ET
ÉCLAIRAGE D'URGENCE

SPÉCIFICATIONS

Grille en alliage spécial plomb, calcium et fer-blanc, conçue pour résister à la corrosion et assurer un temps de recharge rapide

La technologie VRLA AGM utilise des séparateurs en fibre de verre micro-poreux haute résistance

Joint de borne résistant aux fuites, bornes femelles M5/M6/M8 à haute conductivité et résistance de couple maximum

Les vannes de décharge de sécurité à une voie permettent au gaz de s'échapper tout en empêchant l'oxygène d'entrer

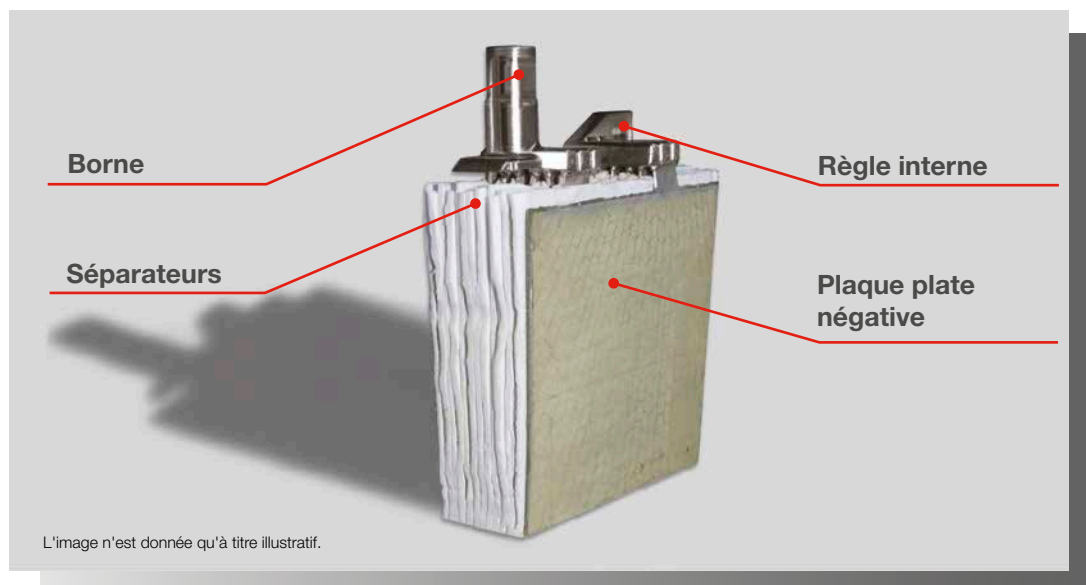
Les pare-flammes évitent que des étincelles ou flammes ne pénètrent dans la batterie

Plastique ABS retardateur de flamme conforme aux normes CEI 707 FV0 et UL94 FV0 (LOI de plus de 28 %)

Boîtier résistant à la chaleur, couvercle soudé pour une intégrité optimale

Installation possible dans toutes les positions (sauf complètement renversée)

TECHNOLOGIE



LA GAMME FIAMM FLB UTILISE LA TECHNOLOGIE AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ÉLECTROLYTE EST ABSORBÉ PAR DES SÉPARATEURS EN FIBRE DE VERRE À 99 % D'EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON DU GAZ INTERNE. L'ÉTANCHÉITÉ ET L'ABSENCE DE MAINTENANCE DES BLOCS SONT GARANTIS, L'AUTODÉCHARGE FAIBLE GARANTIT UNE DURÉE DE CONSERVATION DE 6 MOIS.

TYPE DE BATTERIE	TENSION NOMINALE (V)	PUISSANCE (W/cellule) 15 min à 1,67 VPC à 25 °C	CAPACITÉ (Ah) 20 h à 1,75 VPC à 25 °C	COURANT DE COURT-CIRCUIT (A) CEI 60896 21-22	RÉSISTANCE INTERNE (mOhm) CEI 60896 21-22	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)
						Longueur	Largeur	Hauteur	
12 FLB 100 P	12	103	26	768	16,4	166	175	125	9,4
12 FLB 150 P	12	156	40	1320	9,4	197	165	170	14
12 FLB 200 P	12	204	55	1550	8,3	229	138	212	19
12 FLB 250 P	12	257	70	2590	5,1	272	166	195	22
12 FLB 300 P	12	311	80	2600	4,7	261	174	217	26
12 FLB 350 P	12	374	95	3100	4,0	302	174	217	30
12 FLB 400 P	12	415	105	3400	3,6	341	174	217	34
12 FLB 450 P	12	477	120	3900	3,2	379	174	217	38
12 FLB 540 P	12	540	150	3660	3,4	338	174	277	45
12 FLB 700 P	12	710	210	4510	2,8	558	126	321	61
12 FLB 800 P	12	792	200	5530	2,3	500	226	235	64
6 FLB 800 P	6	792	200	5000	1,3	321	177	227	34

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension de floating : 2,26 V/cellule à 25 °C
 Tension de recharge : 2,35 V/cellule
 Compensation de la tension de floating à la température : -2,5 mV/cellule/°C
 Autodécharge à 25 °C : < 2 %/mois

NORMES

CEI 60896 Partie 21 - Méthodes d'essai VRLA
 CEI 60896 Partie 22 - Spécifications pour le VRLA
 BS 6290 Partie 4 - Spécifications pour la classification VRLA
 BS633/UL 94 V0/CEI 707 FV0
 Eurobat "10/12 ans LONGUE VIE"

CERTIFICATIONS

ISO 9001
Système de gestion de la qualité

ISO 14001
Système de gestion environnementale

OHSAS 18001
Sécurité et santé sur le lieu de travail

ACCESSOIRES

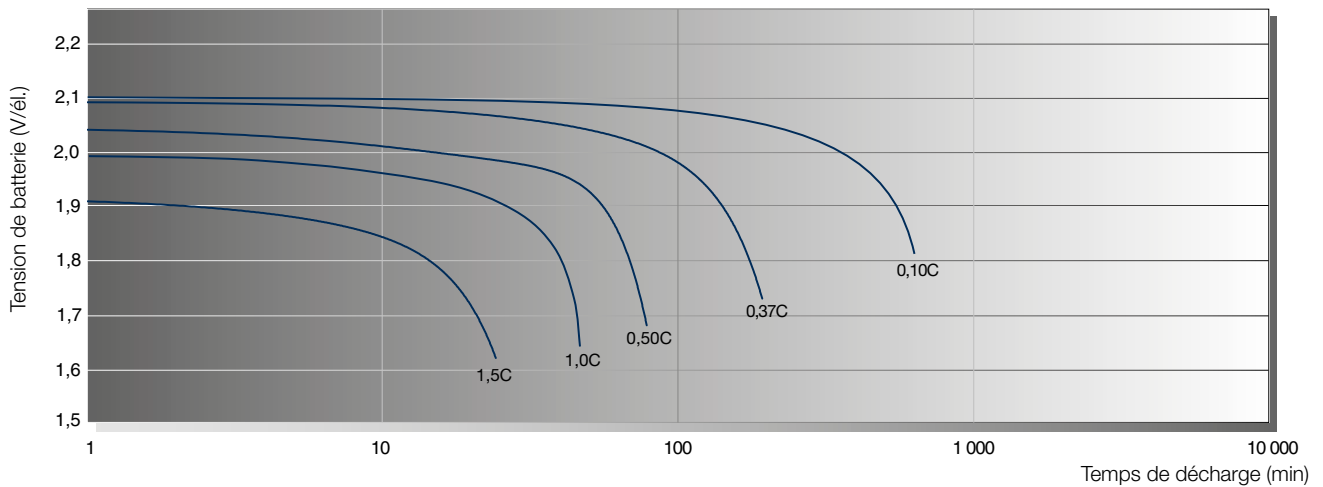
RVS (Remote Venting System) pour les applications de grade IP qui nécessitent le gazage à distance (sauf pour 12FLB150P - 200P)

Châssis d'installation de la batterie (standard et antisismique)

Armoires d'installation de la batterie (y compris les protections électriques et la déconnexion)

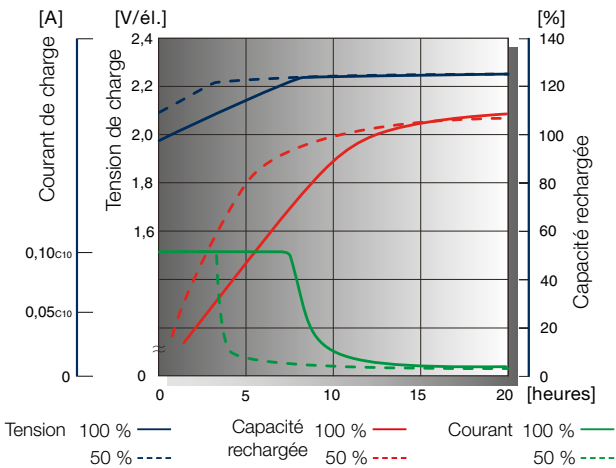
Système de surveillance de la batterie

COURBES DE DÉCHARGE à des courants/tension finale (à 25 °C)



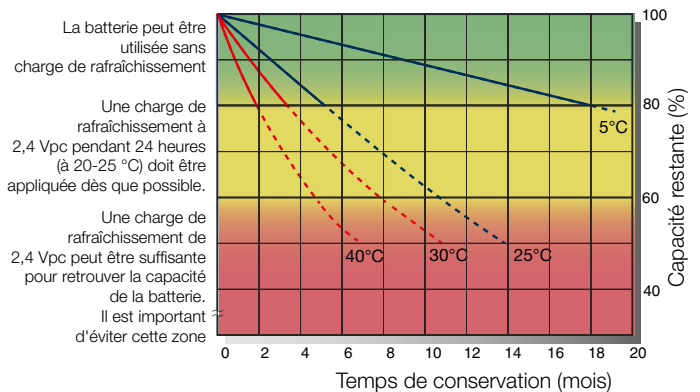
COURBES DE DÉCHARGE TYPE

Tension de la batterie et durée de charge pour l'utilisation en veille (à 25 °C)



STOCKAGE

Perte de capacité durant le stockage à différentes températures



Headquarters
FIAMM Energy Technology S.p.A.
Viale Europa, 75
36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy
Tel. +39 0444 709311
Fax +39 0444 694178

A Hitachi Group Company

info.standby@fiamm.com
www.fiamm.com

fiamm.batteries
 fiambatteries
 youtube.com/user/FIAMMvideo