

Noirot

LE CONFORT THERMIQUE **ECO**RESPONSABLE

Edel Air Sol 200 & 270 litres

Chauffe-eau thermodynamique air ambiant ou extérieur

D'une conception révolutionnaire, Edel offre des performances hors normes. Il permet de consommer jusqu'à 5 fois moins qu'un chauffe-eau classique.



Edel Air Sol
200 litres

Edel Air Sol
270 litres



LES ATOUTS



Jusqu'à 80% d'économies

Grâce à sa pompe à chaleur intégrée et sa haute technologie



Cuve inox

Auto-protégé, ne nécessite pas d'anode



Performant et silencieux

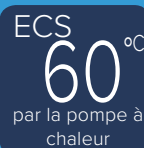
- Echangeur hautes performances, breveté.
- Compresseur haut rendement.
- Niveau de pression sonore minimale (33 dB(A) à 2 m).
- Etanchéité renforcée.



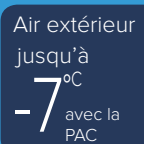
Fluide frigorigène écologique naturel



Améliore la performance énergétique de votre logement



Edel consomme jusqu'à 5 fois moins qu'un chauffe-eau électrique.



Fonctionne par la pompe à chaleur jusqu'à -7°C de température d'air extérieur ou sur l'air intérieur dans une pièce non chauffée.

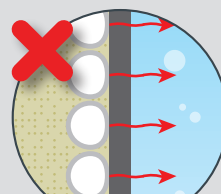
Edel Air Sol 200 & 270 litres

PERFORMANT & ÉCONOMIQUE

- Edel se classe au meilleur niveau de la performance énergétique : C'est la solution adaptée aux constructions neuves (RT 2012) et à la rénovation.
- Il prélève les calories gratuites de l'air jusqu'à -7°C d'air extérieur, fournit l'eau chaude sanitaire et la maintient à 60°C exclusivement avec sa pompe à chaleur.
- Ultra silencieux, il peut être installé dans l'espace de vie
- Grâce à la pompe à chaleur vous avez très rapidement de l'eau chaude, à très faible coût.
- De par sa conception unique, Edel permet de réaliser jusqu'à 80% d'économies d'énergie.
- Il permet de réduire votre puissance souscrite au compteur. Il ne consomme que 250W en moyenne.

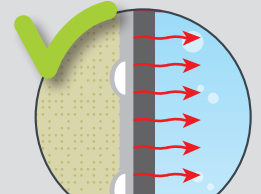
CONCEPTION RÉVOLUTIONNAIRE

- Un chauffage de l'eau optimum grâce à son échangeur eHD hautes performances, breveté



SYSTÈME CLASSIQUE

Un simple tube enroulé autour de la cuve, créant une surface de contact imparfaite.



ÉCHANGEUR eHD, BREVETÉ

Un échangeur aluminium à minicanaux en contact parfait avec la cuve pour une très haute efficacité de transfert de chaleur.

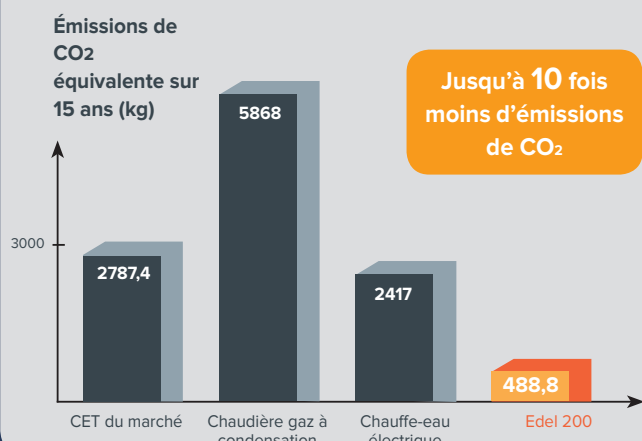


FAIBLE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Gain substantiel pour l'environnement : ne contient pas de gaz à effet de serre
- Compresseur haut rendement
- Étanchéité aéraulique renforcée
- Cuve Inox : sans anode

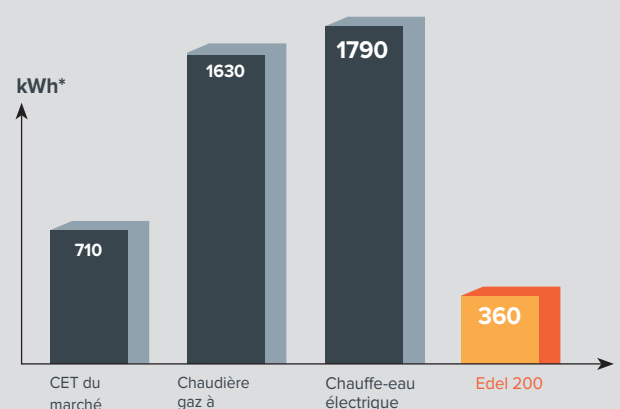


SOLUTION LA PLUS ÉCOLOGIQUE



CONSOMME JUSQU'À 5 FOIS MOINS QU'UN CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUE

Consommation électrique annuelle pour la production d'ECS



*Exemple d'une maison de 100m² selon la réglementation RT 2012.



COMMANDE INTUITIVE RÉTRO-ÉCLAIRÉE



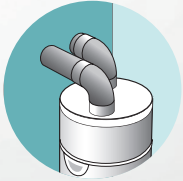
- Le choix d'un mode TURBO, CONFORT, ECO ou VACANCES suivant les besoins.
- Fonction temps de chauffe automatique
- Intègre le contact «jour/nuit» pour fonctionner en heures creuses (du tarif EDF)

**VENTILATEUR
À VITESSE VARIABLE**
pour s'adapter à n'importe
quelle configuration d'installation

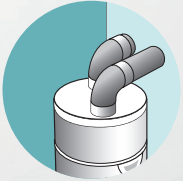
COMPACT & PRATIQUE

LES + INSTALLATEUR

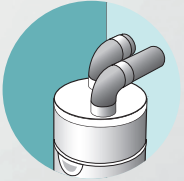
- Buses d'entrée et sortie d'air orientables à 360°
- Facilement transportable dans une camionnette (Edel 200 seulement 1,43m)



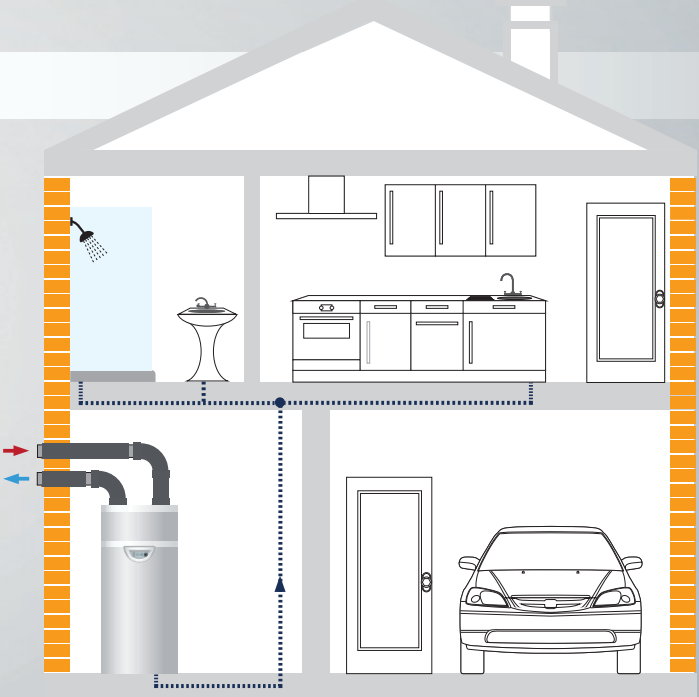
gainage à gauche



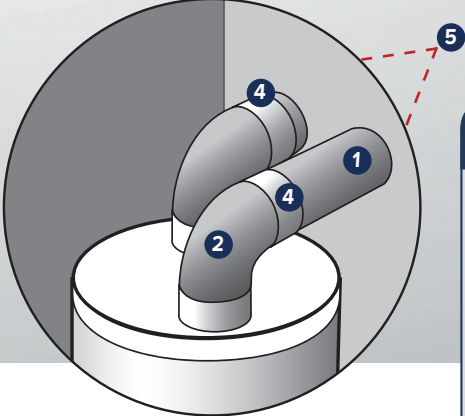
gainage à droite



gainage arrière



Installation sur l'air extérieur



PRODUIT CONNECTÉ

- Sur signaux externes, Edel modifie sa température de consigne d'eau chaude pour stocker plus de chaleur d'origine ENR (photovoltaïque ou éolien par exemple)
- Il module sa puissance électrique en fonction des besoins d'auto-consommation d'un site





PROMOTELEC

Garantie 5 ans pour la cuve

Garantie 2 ans pour les éléments électriques et thermodynamiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Edel 200
AIR SOLEdel 270
AIR SOL

réf. 00E1051AA

réf. 00E1050AA

2140 €^{HT}2240 €^{HT}

PERFORMANCES POMPE À CHALEUR

Volume nominal	L	200	270
Puissance maxi (PAC + appoint)	W	2200	
Température air	°C	-7 à +35	
Température ECS* avec PAC*	°C	60	
Puissance maxi absorbée par la PAC* pour une eau à 60°C	W	700	
Puissance maxi restituée par la PAC* pour une eau à 45°C	W	1650	
Débit d'air	m ³ /h	250 à 400	
Niveau de pression sonore à 2m**	dB(A)	33	
Fluide frigorigène	- / kg	R290 / 0,15	
Pouvoir de réchauffement planétaire	kg	2,8 kg CO ₂ équivalent	
Type de raccordement aéroulique	-	Air extérieur ou air ambiant	
Temps de chauffe	-	6h20	-
Puissance de réserve	W	22	-
Cycle de puisage	-	L	-
Coefficient de performance	-	3,21	-
Certification NF Performances	-	***	en cours

DIMENSIONS ET RACCORDEMENTS

Dimensions	mm	Ø 630 x H 1426	Ø 630 x H 1690
Poids avec emballage	kg	80	90
Poids à vide	kg	65	75
Diamètre raccordement conduite d'air (aspiration + évacuation)	mm	160	
Longueur max. conduit d'air (Ø 160 mm)	m	Gaine souple : 10 m total (aspiration + évacuation) Gaine lisse : 20 m total (aspiration + évacuation)	
Diamètre raccordement EFS* et ECS*	pouce	M 3/4"	
Tube condensat	mm	18/23	
Alimentation électrique	V-Hz-A	230 V - 50 Hz - 16 A	
Indice de protection	-	IPX1	
Disjoncteur (courbe D)	A	16	

BALLON

Matériaux	-	inox	
Pression maximale de service	MPa	0,6 (6 bar)	
Débit des condensats	L / h	0,3	
Puissance appoint électrique intégré (sécurité=85°C)	W	1500	
Température maximum avec appoint électrique	°C	65	

* PAC = Pompe à Chaleur - EFS = Eau Froide Sanitaire - ECS = Eau Chaude Sanitaire

** Pression acoustique testée en chambre semi-anchoïque selon les normes NF EN ISO3745 et NF EN 12102

ACCESSOIRES

DÉSIGNATION	Réf.	Prix € ^{HT}
Gaine semi-rigide isolée ø160mm - lg = 2m ①	00E905.1AA	62
Coude 90° isolé ø160 mm ②	00E905.2AA	28
Colliers de fixation murale (par 2) ③	00E905.3AA	15
Raccords d'assemblage pour gaine isolée (par 2) ④	00E905.4AA	17
Terminal horizontal pour gaine isolée ⑤	00E905.5AA	118

Notice d'utilisation à télécharger sur www.noirot.fr

Votre revendeur :

Noirot
CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE
www.noirot.fr107, boulevard Ney - 75883 Paris Cedex 18
Tél. : 01 53 06 27 00 • Fax : 01 42 29 66 05