

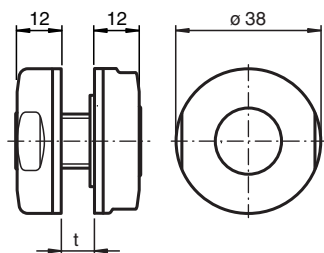
## support de montage

### MH-18H-01

- Freins pour détecteurs cylindriques de 18 mm avec boîtier lisse
- Montage dans les tôles d'épaisseur de 3 à 8 mm
- Montage simple et calage précis

Aide au montage, 18 mm

## Dimensions



## Données techniques

### Conditions environnementales

Température ambiante -25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F)

### Caractéristiques mécaniques

Matériau Acier inox 1.4404 / AISI 316L , EPDM

Cotes de passage diamètre du trou 29 mm  
t = 3 ... 8 mm

Date de publication: 2020-12-15 Date d'édition: 2021-02-05 : 70128604\_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs  
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

**PF** PEPPERL+FUCHS

## Montage



### Attention !

Les écrous-raccords (4a et 4b) ne doivent pas être serrés davantage qu'avec un serrage manuel.

### Description

Le présent support de montage est adapté à la fixation des capteurs dotés d'un boîtier cylindrique lisse de 18 mm.

### Installation

Installer le détecteur comme suit :

1. Percer un orifice de passage dans la plaque de montage en respectant les dimensions requises (voir schéma).
2. Insérer un manchon fileté (1a) en plaçant d'abord la collerette plate dans l'orifice.
3. Visser le raccord fileté (1b) dans le filetage interne du manchon fileté (1a), du côté opposé à la plaque de montage, et le serrer à l'aide d'une clé de 26 mm.
4. Poser un joint torique (2) le long des rebords de l'ensemble vissé ainsi formé, de chaque côté.
5. Poser les joints (3) dans les écrous-raccords (4a) et(4b).  
**Veiller à ce que les joints soient correctement centrés.**
6. Visser les écrous-raccords (4a) et (4b) sur l'ensemble vissé, des deux côtés, sans serrer.
7. Placer un capteur équipé d'un boîtier cylindrique lisse de 18 mm dans l'ensemble vissé et le régler en fonction de l'application du capteur.  
**Veiller à ce que les joints (3) adhèrent correctement autour du capteur.**
8. Fixer le capteur en position en serrant les écrous-raccords (4a) et (4b) manuellement.

