

Fiche produit

Caractéristiques

S500614

Odace - enjoliveur seul double VV- double poussoir- vv + poussoir -Antibacterien



Principales

Gamme de produit	Odace
Type de produit ou équipement	Façade d'enjoliveur
Gamme	Odace
Application	Interrupteur
Type d'emballage	Emballage plastique souple transparent
Quantité du lot	Lot de 5

Complémentaires

Montage de l'appareil	Encastré
Nombre de touches	2
Mode de fixation	Clipsable
Nuance de la couleur	Blanc (RAL 9003)
Finition de la surface	Brillant
Matière	Plastique anti-UV: plaque de finition
Diamètre	51 mm
Profondeur	8,5 mm
Poids du produit	0,003 kg
Canal ciblé	Professionnel
Résistance aux agents chimiques	Résistant à l'alcool (70%) Résistant à l'alcool (96%) Résistant à l'acide lactique Résistant à l'ammonium quaternaire dilué Résistant au javellisant dilué Résistant à l'ammoniaque dilué Résistant à l'eau savonneuse Résistant au lave vitre Résistante au peroxyde d'hydrogène 10 volumes Résistant au hexane

Environnement

Température ambiante de stockage	-5...50 °C
Température de l'air ambiant en fonctionnement	5...45 °C
Normes	2006/95/EEC EN 60669-1
Certifications du produit	LCIE: NF 619318A N NF
Tenue aux chocs (IK)	IK04
Degré de protection (IP)	IP21 D

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	1 cm
Largeur de l'emballage 1	5,5 cm
Longueur de l'emballage 1	8,5 cm
Poids de l'emballage 1	6 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	5
Hauteur de l'emballage 2	7,6 cm
Largeur de l'emballage 2	8 cm
Longueur de l'emballage 2	9,5 cm
Poids de l'emballage 2	64 g
Type d'emballage 3	S01
Nb produits dans l'emballage 3	25
Hauteur de l'emballage 3	15 cm
Largeur de l'emballage 3	15 cm
Longueur de l'emballage 3	40 cm
Poids de l'emballage 3	528 g

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	En cours d'investigation
-------------------	--------------------------

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------