

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, à commander : à l'unité, noir, impression selon les indications du client, type de montage: encliquetage dans le porte-repère, surface utile: 49 x 15 mm, Nombre d'étiquettes: 24



Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à encliqueter dans un porte-repère
- Marquage en métal avec une haute résistance pour un poids réduit
- Durabilité élevée grâce à la surface décorative anodisée

Données commerciales

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| Référence | 0831957 |
| Conditionnement | 1 Unité(s) |
| Commande minimum | 1 Unité(s) |
| Remarque | Fabrication à la commande (pas de reprise) |
| Clé de vente | BG814D |
| Product key | BG814D |
| Page catalogue | Page 255 (NTK-2014) |
| GTIN | 4046356930796 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 9,99 g |
| Poids par pièce (hors emballage) | 9,99 g |
| Numéro du tarif douanier | 76169990 |
| Pays d'origine | PL |

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

| | |
|-------------------------|------------------------------|
| Type de produit | Repère pour appareil imprimé |
| Repérage | |
| Nombre d'étiquettes | 24 |
| Technologie de repérage | |
| Appareil | 1012015 TOPMARK NEO |
| Imprimabilité | Impression laser directe |

Conditions environnementales et de durée de vie

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364:2018-05 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---------------------------|------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2013 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2013-06 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Rayonnement artificiel avec lampes à arc au xénon |

Résistance aux intempéries

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 4892-2:2013-06 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 1500 h |
| Méthode | A |

Résistance à la température

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 150 °C (180 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 |
| | DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Isopropanol [CAS n° 67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane [CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|---------------------------------------------|----------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ISO 175:2010 |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Eau salée (350 g/l) [CAS n° -] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |
| Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3] | Essai réussi |
| Essence [CAS n° 64742-49-0] | Essai réussi |
| Diesel [CAS No. 68476-34-6] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |
| IRM 903 | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Spécification de contrôle | DIN 50018:2013-05 |
| Résultat | Essai réussi |
| Degré climatique | AHT 1,0 S |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN 60068-2-11:2000-02 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 9227:2012-09 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 336 h |

Essai du nettoyeur à haute pression

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Spécification de contrôle | ISO 20653:2013-02 |
|---------------------------|-------------------|

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Résultat | Essai réussi |
| Indice de protection de l'eau | IP X9K |

Conditions ambiantes

| | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Température ambiante (fonctionnement) | -25 °C ... 70 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau) |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 23 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % |

Montage

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Type de montage | encliquetage dans le porte-repère |
|-----------------|-----------------------------------|

Indications sur les matériaux

| | |
|------------------------------|-----------------------------------------------|
| Conforme aux directives RoHS | oui |
| Coloris | noir |
| Matériau | Aluminium |
| Composants | exempts de silicone, d'halogène et de cadmium |

Conditions environnementales et de durée de vie

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Résultat | Essai réussi |

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364:2018-05 |
| Résultat | Essai réussi |

Essai de scotch

| | |
|---------------------------|------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2013 |
| Résultat | Essai réussi |

Résistance aux UV

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2013-06 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |
| Méthode | Rayonnement artificiel avec lampes à arc au xénon |

Résistance aux intempéries

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 4892-2:2013-06 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 1500 h |
| Méthode | A |

Résistance à la température

| | |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
|---------------------------|-----------------------------------------------|

| | |
|------------------------|--------------|
| Durée du contrôle | 240 h |
| Rating 150 °C (180 °C) | Essai réussi |

Indélébilité des inscriptions

| | |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol [CAS n° 67-63-0] | Essai réussi |
| n-hexane [CAS n° 110-54-3] | Essai réussi |
| Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1] | Essai réussi |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

| | |
|---------------------------------------------|----------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ISO 175:2010 |
| Durée du contrôle | 168 h |
| Eau salée (350 g/l) [CAS n° -] | Essai réussi |
| Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5] | Essai réussi |
| Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1] | Essai réussi |
| Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3] | Essai réussi |
| Essence [CAS n° 64742-49-0] | Essai réussi |
| Diesel [CAS No. 68476-34-6] | Essai réussi |
| IRM 901 | Essai réussi |
| IRM 902 | Essai réussi |
| IRM 903 | Essai réussi |

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Spécification de contrôle | DIN 50018:2013-05 |
| Résultat | Essai réussi |
| Degré climatique | AHT 1,0 S |
| Cycles | 2 |

Essai au brouillard salin

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN 60068-2-11:2000-02 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 96 h |

Essai au brouillard salin

0831957

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831957>

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 9227:2012-09 |
| Résultat | Essai réussi |
| Durée du contrôle | 336 h |

Essai du nettoyeur à haute pression

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Spécification de contrôle | ISO 20653:2013-02 |
| Résultat | Essai réussi |
| Indice de protection de l'eau | IP X9K |

Conditions ambiantes

| | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Température ambiante (fonctionnement) | -25 °C ... 70 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau) |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 23 °C |
| Humidité recommandée (stockage/transport) | 50 % |

Dimensions

| | |
|-----------------------|---------|
| Largeur | 48,7 mm |
| Longueur | 14,8 mm |
| Épaisseur du matériel | 0,80 mm |

Normes et spécifications

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Résistance à l'effacement | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1) |
|---------------------------|-----------------------------|

0831957

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831957>

Classifications

ECLASS

| | |
|-------------|----------|
| ECLASS-11.0 | 27281106 |
| ECLASS-12.0 | 27281106 |
| ECLASS-13.0 | 27281106 |

ETIM

| | |
|----------|----------|
| ETIM 8.0 | EC001530 |
|----------|----------|

UNSPSC

| | |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131700 |
|-------------|----------|

0831957

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831957>

Accessoires

TOPMARK NEO - Imprimante laser

1012015

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012015>



Système d'impression laser pour le repérage efficace de marquages sur métal et sur plastique des gammes de produits LS... ; UCT... ; UC.../PP... ; UM...

TOPMARK NEO SET - Kit imprimante laser

1012018

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012018>



Kit de matériel comprenant le système de marquage laser TOPMARK NEO et l'installation d'extraction TMN-EXTRACTION, destinés au repérage efficace de marquages sur métal et sur plastique des gammes de produits LS..., UCT..., UC.../PP..., UM...

0831957

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831957>

TMN-ADAPTER PLATE-LS - Plaque d'adaptation

1012104

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012104>

Plaque d'adaptation pour matériels LS, y compris 4 aimants pour la fixation ponctuelle de matériels de repérage légers



TMN-FRAME-LS - Tôle de fixation

0803478

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803478>

Tôle de maintien pour la fixation périphérique de matériels de repérage légers



LS-EMP-AL (49X15) BK CUS - Repères pour appareils



0831957

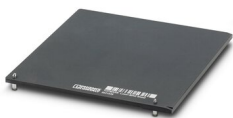
<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831957>

TOPMARK LASER-MAG SHEET - Support

0831836

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831836>

Chargeur de feuilles, pour le TOPMARK LASER



Phoenix Contact 2023 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr