

444011

Presse manuelle à deux étages force 120 kN compacte à tête col de cygne ouverture 25 mm, orientable à 180°, capacité 300 mm². Livrée en mallette avec espace de rangement pour les matrices. Livrée sans matrice. Clapet de décharge indiquant la fin de sertissage. Pour cosses tubulaires cuivre, embouts cuivre et remise au rond des câbles sectoriels.



444001

Presse manuelle à deux étages force 120 kN à tête en U, orientable à 180°, ouvrable, capacité 300 mm². Livrée en mallette avec espace de rangement pour les matrices. Livrée sans matrice. Clapet de décharge indiquant la fin de sertissage. Pour cosses tubulaires cuivre, embouts cuivre, remise au rond des câbles sectoriels, cosses aluminium-cuivre HT et industrielles BT à fût court.



Code	Désignation	Force kN	Course mm	Ouverture mm	Capacité mm ²				Largeur d'empreinte	Poids Kg	
					Cosse Cu NFC20-130	Cosse et manchon Al/Cu	Embout cuivre	Mise au rond		outil seul	ensemble complet
444011	PHM1230 Presse manuelle tête col de cygne	120	25	25	6 - 300	-	50 - 150	50 - 240	large	6.40	8.00
444001	PHM1230 Presse manuelle tête U	120	20	-	6 - 300	16-240	50 - 150	50 - 240	large	7.00	8.50

TETES DE SERTISSAGE

444017

Tête de sertissage force 120 kN, col de cygne ouverture 25 mm, capacité 300 mm² à utiliser avec une pompe hydraulique 700 bars. Livrée en mallette avec espace de rangement pour les matrices. Livrée sans matrice. Pour cosses tubulaires cuivre, embouts cuivre, remise au rond des câbles sectoriels.

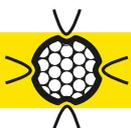


444005

Tête de sertissage force 120 kN, en U ouvrable, capacité 300 mm² à utiliser avec une pompe hydraulique 700 bars. Livrée en mallette avec espace de rangement pour les matrices. Livrée sans matrice. Pour cosses tubulaires cuivre, embouts cuivre, remise au rond des câbles sectoriels, cosses aluminium-cuivre HT et industrielles BT à fût court.



Code	Désignation	Force kN	Course mm	Ouverture mm	Capacité mm ²				Largeur d'empreinte	Raccord	Poids Kg	
					Cosse Cu NFC20-130	Cosse et manchon Al/Cu	Embout cuivre	Mise au rond			outil seul	ensemble complet
444017	TS1230 Tête de sertissage col de cygne	120	25	25	6 - 300	-	50 - 150	50 - 240	large	Rapide M 3/8"	3.60	4.60
444005	TS12F30 Tête de sertissage U	120	20	-	6 - 300	16-240	50 - 150	50 - 240	large	Rapide M 3/8"	5.00	6.10



MATRICES POUR PRESSES SERIE 120

Pour cosses tubulaires Cu NF C 20-130

Sertissage hexagonal.

Code	Désignation	Capacité	Référence	Poids Kg
444251	Cosses tubulaires Cu, NFC20-130. Hexagonal	6 mm ²	HX122006	0.20
444253		10 mm ²	HX122010	0.20
444255		16 mm ²	HX122016	0.20
444257		25 mm ²	HX122025	0.20
444259		35 mm ²	HX122035	0.20
444261		50 mm ²	HX122050	0.20
444263		70 mm ²	HX122070	0.20
444265		95 mm ²	HX122095	0.20
444267		120 mm ²	HX122120	0.20
444269		150 mm ²	HX122150	0.20
444271		185 mm ²	HX122185	0.20
444273		240 mm ²	HX122240	0.20
444275		300 mm ²	HX122300	0.20



Pour cosses aluminium/cuivre industrielles à fût court BT, NF C 63-061

Sertissage hexagonal.

Code	Désignation	Capacité	Référence	Poids Kg
444501	Cosses aluminium/cuivre industrie BT	35-50 mm ²	CI123550	0.16
444503		70-120 mm ²	CI1270120	0.16
444505		150-240 mm ²	CI12150240	0.16



Pour embouts

Code	Désignation	Capacité	Référence	Poids Kg
444201	Embouts de câblage	50 mm ²	E50	0.30
444203		70 mm ²	E70	0.30
444205		95 mm ²	E95	0.30
444207		120 mm ²	E120	0.30
444209		150 mm ²	E150	0.30



Pour mise au rond des câbles sectoriels

Code	Désignation	Capacité	Référence	Poids Kg
444151	Mise au rond des câbles	50 mm ²	MR50	0.30
444153		70 mm ²	MR70	0.30
444155		95 mm ²	MR95	0.30
444157		120 mm ²	MR120	0.30
444159		150 mm ²	MR150	0.30
444161		185 mm ²	MR185	0.30
444163		240 mm ²	MR240	0.30



Pour cosses aluminium/cuivre BT et HT

Utilisables uniquement sur presses 444001, 444005 et 444003. Sertissage par poinçonnage. Utilisation obligatoire des accessoires poinçon, porte poinçon et support matrice.

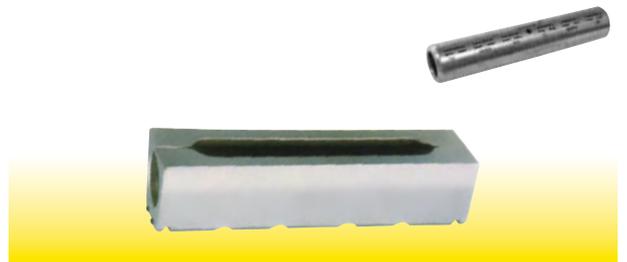
Code	Désignation	Capacité	Référence	Poids Kg
444301	Cosses aluminium/cuivre BT et HT	16-35 mm ²	C121635	0.16
444303		50-95 mm ²	C125095	0.16
444305		120-150 mm ²	C12120150	0.16
444307		185-240 mm ²	C12185240	0.16



Pour manchon aluminium/cuivre BT et HT

Utilisables uniquement sur presses 444001, 444005 et 444003. Sertissage par poinçonnage. Utilisation obligatoire des accessoires poinçon, porte poinçon et support matrice.

Code	Désignation	Capacité	Référence	Poids Kg
444309	Manchons aluminium/cuivre BT et HT	16-35 mm ²	M121635	0.32
444311		50-95 mm ²	M125095	0.32
444313		120-150 mm ²	M12120150	0.32
444315		185-240 mm ²	M12185240	0.32



Pour matrices, cosses et manchons aluminium/cuivre BT et HT

Code	Désignation	Référence	Poids Kg
444351	Porte poinçon	PDIP	0.11
444361	Poinçon pour 16-35 mm ²	DIP1635	0.10
444363	Poinçon pour 50-95 mm ²	DIP5095	0.10
444365	Poinçon pour 120-150 mm ²	DIP120150	0.10
444367	Poinçon pour 185-240 mm ²	DIP185240	0.10
444353	Support matrice 16-150 mm ²	SM16150	0.45
444355	Support matrice 185-240 mm ²	SM185240	0.45



ACCESSOIRES

Batteries, chargeur pour presses série 20, 60 et 120

Code	Désignation	Poids Kg
449001	Batterie NIMH 14,4 V, 3 Ah	0.85
449003	Adaptateur secteur	0.80
449005	Chargeur rapide	0.80



449001



449005

