



JAV-TW8

TORQUE WRENCH KIT

Safety Instructions & Operation Manual

How to set a torque value:

- 1 Loosen the locking nut at the bottom of the handle
- 2 Determine the torque
- 3 The engraved numbers on the handle show 0, 18, 10 and 42. The engraved numbers on the shaft show 10, 18, 42, 55, 65 and 75. You can set your torque anywhere between 10 and 75Nm.

Example torque setting at 44 Nm.

- 4 Turn the handle clockwise until the engraved 42 on the shaft is aligned with the 42 on the handle. The central vertical lines should line up. Push down in the direction of the arrow.
- 5 Turn another 2 increments with the handle clockwise. The torque is now set at 44 Nm. Lock the nut at the bottom of the handle.

Example torque setting at 56 Nm.

- 6 Turn the handle clockwise and until the engraved line 42 on the handle is aligned with the middle line on the shaft and the top edge is aligned at the same time with the offset line of the 42 marker on the shaft.
- 7 Keep turning clockwise by counting each marker that passes the middle line of the shaft until you reach 56 Nm. The edge of the handle is now slightly above 55 Nm offset market line of the shaft.

JAV-TW8

KIT DE CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES

Instructions de sécurité et notice d'utilisation

Comment fixer une valeur de couple :

- 1 Desserrer l'écrou de blocage au bas de la poignée
- 2 Déterminer le couple
- 3 Les chiffres gravés sur la poignée indiquent 0, 18, 10 et 42. Les numéros gravés sur l'arbre indiquent 10, 18, 42, 55, 65 et 75. Vous pouvez régler votre couple entre 10 et 75 Nm.

Exemple de réglage du couple à 44 Nm.

- 4 Tournez la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le 42 gravé sur l'arbre soit aligné avec le 42 de la poignée. Les lignes verticales centrales doivent être alignées. Poussez vers le bas dans le sens de la flèche.
- 5 Tournez encore 2 fois la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre. Le couple est maintenant réglé à 44 Nm. Bloquez l'écrou au bas de la poignée.

Exemple de réglage du couple à 56 Nm.

- 6 Tournez la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre et jusqu'à ce que la ligne gravée 42 sur la poignée soit alignée avec la ligne centrale de l'arbre et que le bord supérieur soit aligné en même temps avec la ligne décalée du repère 42 sur l'arbre.
- 7 Continuez à tourner dans le sens des aiguilles d'une montre en comptant chaque marqueur qui passe la ligne médiane de la tige jusqu'à ce que vous atteigniez 56 Nm. Le bord de la poignée se trouve maintenant légèrement au-dessus de la ligne de décalage de 55 Nm du marché de la tige.