

## Fiche produit

### Caractéristiques

# XUY508BA6P03M12

## ROLLER SENSOR FOR CONVEYOR 508 MM

## N5 ROLLER SENSOR FOR CONVEYOR 508 M

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	8,0 cm
Largeur de l'emballage 1	9,0 cm
Longueur de l'emballage 1	9,0 cm
Poids de l'emballage 1	800,0 g

### Durabilité de l'offre

Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------