

POMPE CENTRIFUGE ≤ 20 kW / Air/eau

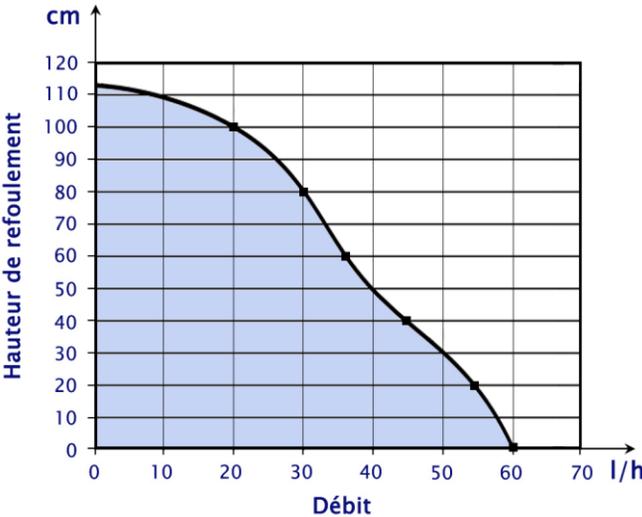
POMPE CENTRIFUGE ≤ 20 kW / 50l/h - Air/eau

UTILISATION :

- La pompe centrifuge AP14 permet l'évacuation des condensats d'unités de climatisation jusqu'à 20kW.
- Compatible avec les standards du marché.

CARACTERISTIQUES :

- Débit : 50 litres/heure à 30 cm
- Niveau sonore < 26 dBA à 30 cm
- Hauteur re foul. max : 1 m (20l/h et 39dBA)
- Facteur de marche : 100%
- Tension : 230 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 8 w
- Elévat° de T° max en rotor bloqué : 66k
- Dimension longueur : 82,5 mm
- Dimension largeur : 76 mm
- Dimension hauteur : 97,3 mm
- Tube évacuation : Ø 14mm
- Etanchéité : IP54



APPLICATION :  
SPLITS CASSETTES  
ET GAINABLES  
(Air et Eau) < 20kW

