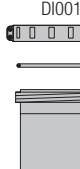
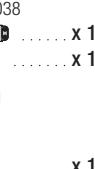
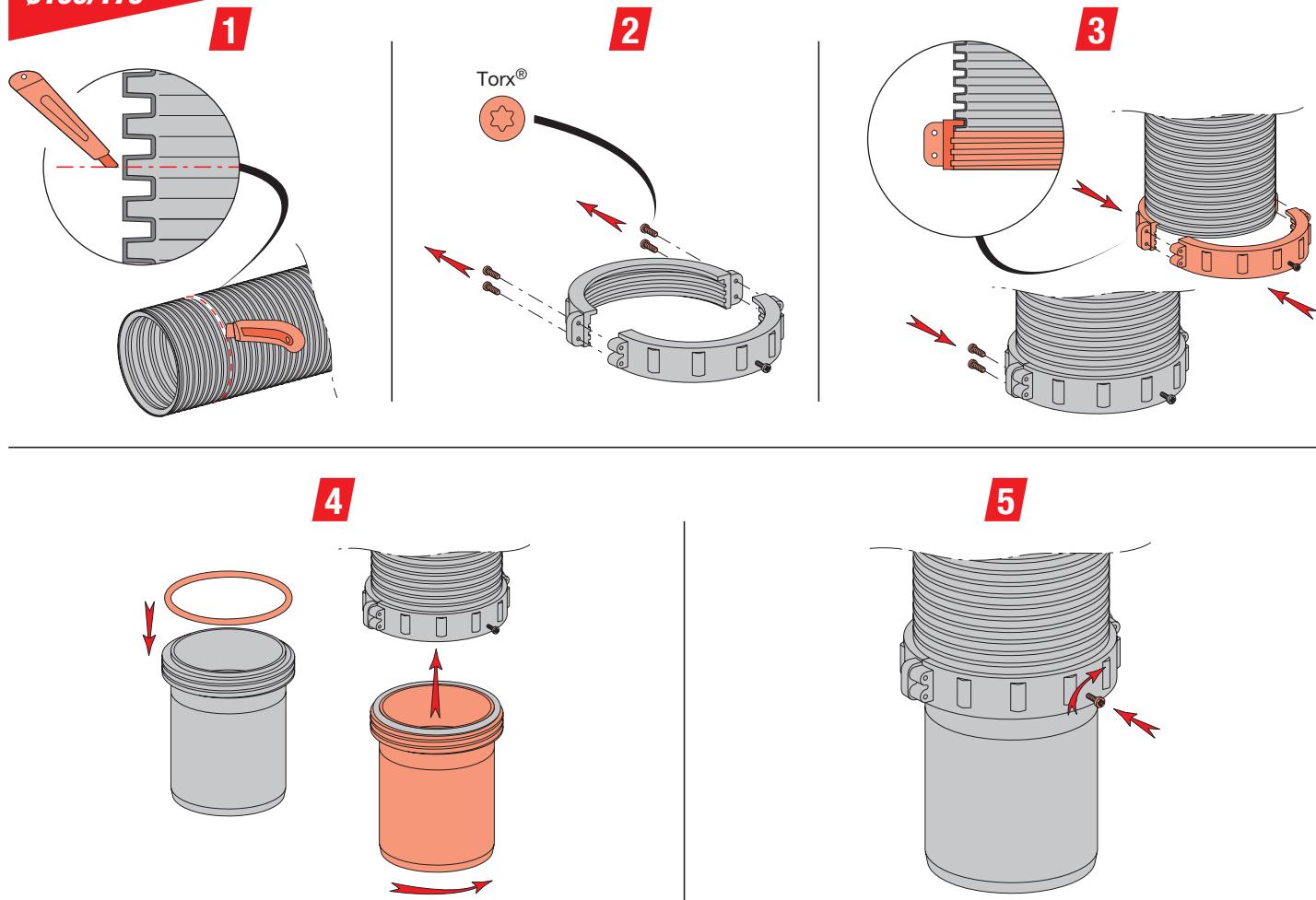


# MONTAGE DU RACCORD FLEXIBLE DUALIS FLEXCONDENS PPh / ASSEMBLY OF THE DUALIS FLEXCONDENS PPh LINER-RIGID CONNECTION / MONTAGE VAN HET AANSLUITSTUK OP FLEXIBEL DUALIS FLEXCONDENS PPh / EINBAU DER FLEXKUPPLUNG DUALIS FLEXCONDENS PPh

**Ø110/125**  
**Ø125/140**  
**Ø160/175**

110RACFLXCD0615  
DI001038  
  




**FR**

- 1 Couper le flexible à la longueur souhaitée, au milieu de l'onde extérieure.
- 2 Ouvrir le collier à visser en retirant les vis Torx.
- 3 Positionner le collier à visser, à l'extrémité du flexible, dans la première cannelure. Refermer ensuite le collier avec les vis Torx.
- 4 Positionner le joint torique sur l'anneau d'appui du manchon. Visser et serrer le collier sur le manchon de raccordement.
- 5 Bloquer le collier sur le manchon grâce à la vis présente sur le collier.  
Le raccordement flexible-rigide est terminé et étanche.

**NL**

- 1 Snijd de flexibel op de gewenst lengte, in het midden van de groef aan de buitenkant, af.
- 2 Open de vijsbeugel, door middel van de Torx-vijzen.
- 3 Plaats de vijsbeugel in de eerste groef, aan het uiteinde van de flexibel. Sluit vervolgens de ring door middel van de Torx-vijzen, af.
- 4 Plaats de O-ring op de steunende ring van de mof. De ring aan de aansluitmof, aan- en vastvijze.
- 5 Blokkeer de beugel op de mof door middel van de vijs op de beugel. De aansluiting flexibel-star is klaar en dicht.

**EN**

- 1 Cut the liner to the requested length, in the lower edge of the groove.
- 2 Thread the liner into the collar
- 3 Fit the L joint in the first groove.
- 4 Slip the collar and fit the L joint inside the collar. The joint is designed to hold and to seal the connection.
- 5 Screw the collar and the connector together. Finally, tighten together the collar and the connector with the screw.  
The flexible-rigid connection is finished and sealed.

**DE**

- 1 Schneiden Sie das Flexrohr an der gewünschten Stelle in der Mitte des Wellenberges.
- 2 Lösen Sie die Torx-Schrauben der Überwurfmuttern.
- 3 Setzen Sie die Überwurfmutter in die erste Rille des Flexrohrs ein und schrauben Sie diese wieder zusammen.
- 4 Schrauben Sie bitte das Anschluss-Stück mit der Überwurfmutter fest zusammen.
- 5 Fertig ist die Verbindung zwischen starr und flex.