

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE SW

Robinet vanne à opercule acier forgé TRIM5 à souder SW Class 800 lbs à passage standard pour le sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante non tournante (OS&Y) avec chapeau soudé.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



PED 2014/68/UE



Dimensions : DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")
Raccordement : A Souder SW
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +540°C
Pression Maxi : 138 Bars (Class 800)
Caractéristiques : Tige montante non tournante (OS&Y)
Chapeau soudé et presse étoupe boulonné
Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A182 F11

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE SW

CARACTERISTIQUES :

- Passage standard
- Tige montante non tournante (OS&Y)
- Chapeau soudé
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé A182 F11
- Full stellite (Trim 5)
- Class 800

UTILISATION :

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 540°C
- Pression maxi admissible Ps : 138 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

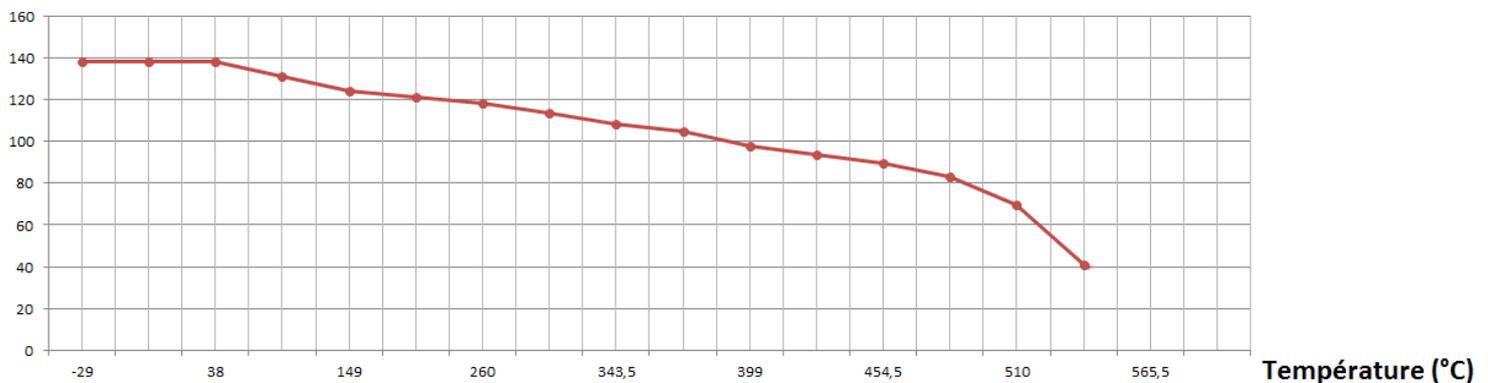
DN (mm)	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	4.8	10.4	23.4	47.6	69.2	90.8

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bar)	137.9	131	123.8	121	117.9	113.4	108.3	104.5	97.9	93.4	89.7	82.8	69.3	41	
Température (°C)	-29	38	93.5	149	204.5	260	315.5	343.5	371	399	426.5	454.5	482	510	538

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

**Pression
(Bars)**

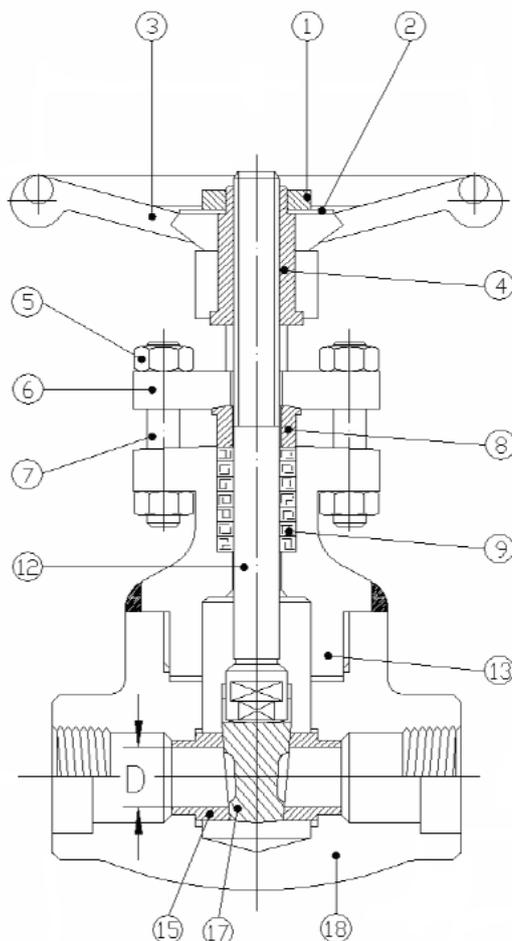


ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE SW

GAMME :

- Robinet vanne à opercule acier à souder SW Ref.122 DN 15 au 50 (NPS 1/2" à 2")

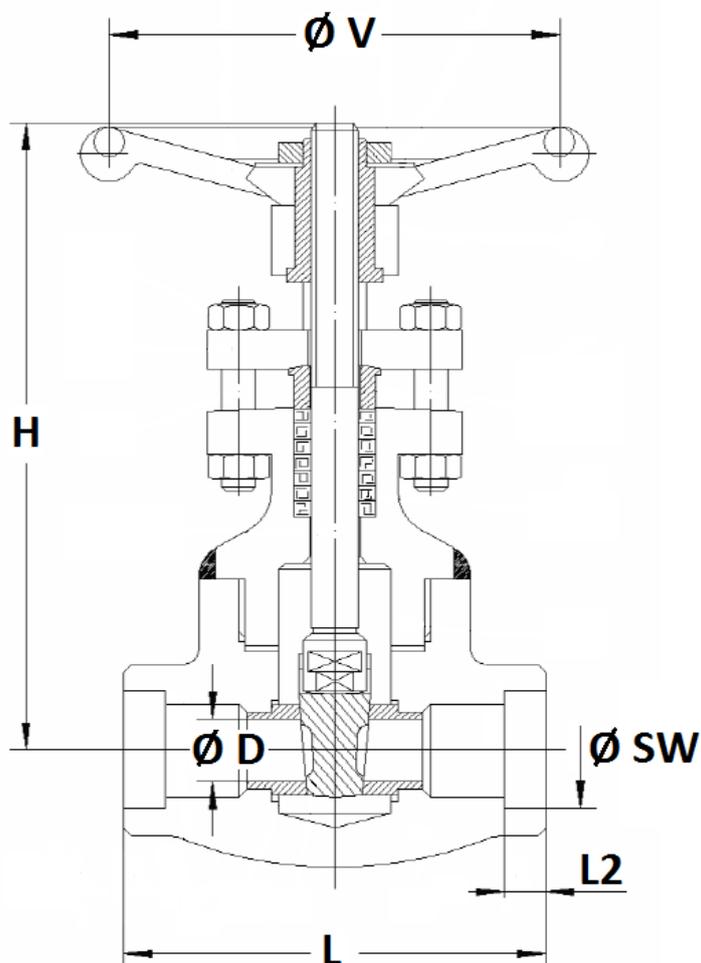
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A473 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 GR.8
6	Bride fouloir	Acier ASTM A182 F6
7	Tirant Presse Etoupe	Acier ASTM A193 B8
8	Fouloir	Inox ASTM A182 F316L
9	Garniture presse étoupe	Graphite
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A182 F11
15	Siège	Inox ASTM A276 type 410 stellite
17	Opercule	Acier ASTM A182 F6a stellite
18	Corps	Acier ASTM A182 F11

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE SW

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Ø D	9.6	14	18	30	36.5
L	80	90	110	127	127
H (ouvert)	148	163	178	243	262
Ø V	80	80	110	130	130
L2 (SW)	12.7	14.5	16	19	22
Ø SW	21.8	27.2	33.9	48.8	61.2
Poids (en Kg)	1.4	1.7	2.9	5.8	7.6
Ref.	122015	122020	122025	122040	122050

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE SW

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié **ISO 9001 : 2015**

- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036

- Certificat 3.1 sur demande

- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition

- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**

- Robinets vannes agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)

- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU

- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.