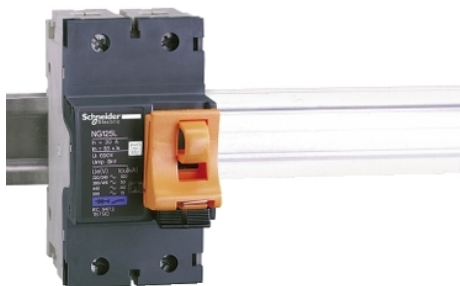


## Fiche produit

### Caractéristiques

# 19090

## Multi9 - dispositif de cadenasage pour maneton NG125 - lot de 4



### Principales

Fonction produit	Appareil de verrouillage à cadenas
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de fermeture




### Complémentaires

Destination de la serrure à clé	Par maneton
---------------------------------	-------------

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	47 g
Hauteur de l'emballage 1	3,5 cm
Largeur de l'emballage 1	7,5 cm
Longueur de l'emballage 1	7,5 cm
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	12
Poids de l'emballage 2	649 g
Hauteur de l'emballage 2	8,5 cm
Largeur de l'emballage 2	11,5 cm
Longueur de l'emballage 2	36 cm
Type d'emballage 3	S03
Nb produits dans l'emballage 3	72
Poids de l'emballage 3	4,42 kg
Hauteur de l'emballage 3	30 cm
Largeur de l'emballage 3	30 cm
Longueur de l'emballage 3	40 cm

### Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Conforme  <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	 <a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	 <a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

## Garantie contractuelle

---

Garantie

18 mois

---