

RJ45M R1D 3.3N4Y/G TY SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Les connecteurs d'émetteur RJ45 (magnétique) pour applications gigabit (1000 base-T) avec compensation intégrée compensent activement les couplages inductifs et capacitifs et gagnent de la place sur le circuit imprimé.

La gamme de produit comprend les conceptions suivantes :

- 90°, couché (horizontal) et 180°, debout (vertical)
- verrouillage / déverrouillage
- Systèmes de soudure THT, THR ou SMD
- Large gamme de formes, également avec des LED intégrées et des languettes de contact blindage
- Vitesses de transmission jusqu'à 1 Gbit/s
- Version emballée sur plateau (TY) ou en rouleau (Tape-on-Reel, RL)
- Compatible avec le connecteur modulaire RJ45, selon ANSI / TIA-1096-A et CEI 60603
- Rigidité diélectrique ≥ 1500 V AC RMS (2250 V AC valeur crête) selon IEEE 802.3
- Rigidité diélectrique ≥ 1500 V AC (valeur crête) ou ≥ 1500 V DC selon CEI 60603
- Conformité avec les exigences de IEEE 802.3 (1000Base-T, 1 Gbit/s, IEEE 802.3ab ou 100Base-Tx, 100 Mbit/s, IEEE 802.3u)

Propriétés et avantages :

- Plage de température étendue de -40 °C à $+85$ °C pour une puissance maximale

- Couche d'or renforcée (30μ) pour une protection contre la corrosion améliorée
- Une distance minimale de 0,3 mm garantit une soudure parfaite

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Transformateur prises RJ45, 10/100 MBit/s, Raccordement soudé THT/THR, 90°, Option de verrouillage: bas, Languettes de blindage: aucun, $30\text{...}80\mu$ Ni / $\geq 30\mu$ Au, LED: Oui, vert, jaune, Nombre de pôles: 7, Tablette (assemblage à la main)
Référence	2582680000
Type	RJ45M R1D 3.3N4Y/G TY SO
GTIN (EAN)	4050118655766
Qté.	120 pièce(s)
Emballage	Tablette (assemblage à la main)

Date de création 7 novembre 2022 13:58:20 CET

RJ45M R1D 3.3N4Y/G TY SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	21,35 mm	Profondeur (pouces)	0,841 inch
Hauteur	16,8 mm	Hauteur (pouces)	0,661 inch
Hauteur version la plus basse	13,5 mm	Largeur	15,9 mm
Largeur (pouces)	0,626 inch	Poids net	999 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Propriétés électriques

Courant nominal	1,5 A	Rigidité diélectrique, contact - blindage	1500 V DC
Rigidité diélectrique, contact - contact	1000 V DC	Tension nominale	125 V

Caractéristiques du système

Angle de sortie	90°	Catégorie de puissance	10/100 MBit/s
Couleur LED droite	jaune	Couleur LED gauche	vert
Cycles d'enfichage	750	Degré de protection	IP20
Diamètre du trou d'implantation (D)		Famille de produits	Données OMNIMATE - Prise transformateur RJ45
	0,9 mm	Languettes de blindage	aucun
LED	Oui	Matériau de blindage	Laiton
Longueur du picot à souder (l)	3,3 mm	Nombre de picots par pôle	1
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/ THR	Option de verrouillage	bas
Nombre de pôles	7	Pas en pouces (P)	0,05 inch
Pas en mm (P)	1,27 mm	Système de soudure	Soudure par refusion, Soudure manuelle, Soudure à la vague
Surface de blindage		Vitesse de transmission	10/100 MBit/s
	nickelé		
Type de raccordement	Raccordement soudé		

Données des matériaux

Matériau isolant	PA 9T	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Moisture Level (MSL)	1
Matériau de base du contact	Bronze phosphoreux	Matériau des contacts	Bronze phosphoreux
Surface du contact	Or sur nickel	Structure en couches du contact mâle	30...80 µ" Ni / ≥ 30 µ" Au
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	85 °C
Température de fonctionnement, min.	-40 °C	Température de fonctionnement, max.	85 °C

Emballage

Emballage	Tablette (assemblage à la main)	Longueur VPE	0 mm
Largeur VPE	0 mm	Hauteur VPE	0 mm

Agréments

ROHS	Conforme
------	----------

RJ45M R1D 3.3N4Y/G TY SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Téléchargements**

Agrément/Certificat/Document de conformité	Certificate of Compliance
Notification de modification produit	PCN PCN
Catalogue	Catalogues in PDF-format

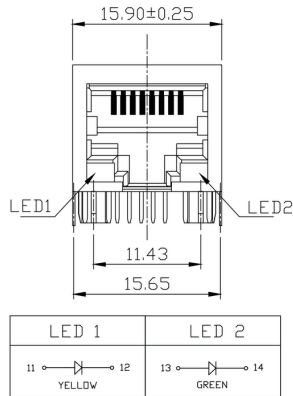
RJ45M R1D 3.3N4Y/G TY SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

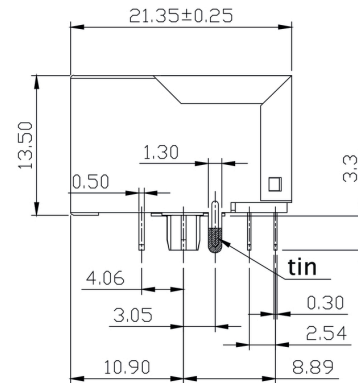
www.weidmueller.com

Dessins

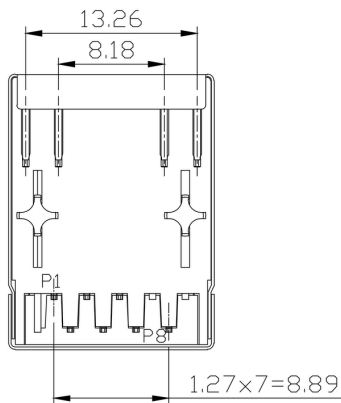
Dessin coté



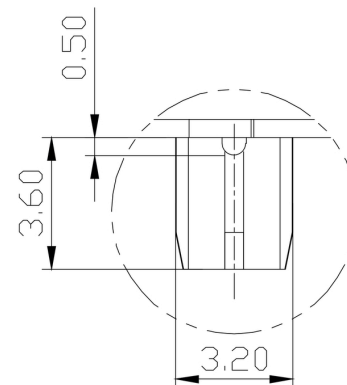
Dessin coté



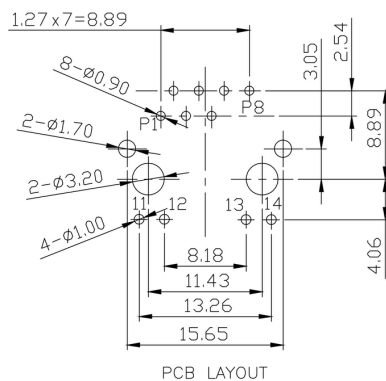
Dessin



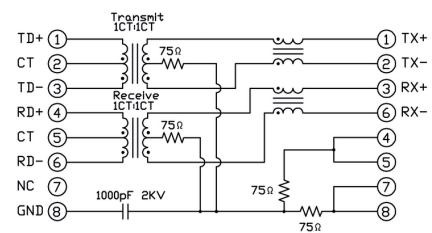
Dessin



Conception de la plaque de circuit imprimé



Schéma



RJ45M R1D 3.3N4Y/G TY SO

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Dessins

schématique

Code	Description	Options
RJ45		
G1		
R		
1		
U		
3.2		
E		
4		
GY/GY		
TY		
RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY		
Packaging	TY	Tray in box (manual assembly)
	RL	Tape on Reel (automated assembly)
LED	Y/G	Yellow/Green
	G/Y	Green/Yellow (standard)
	GY/GY	Green-Yellow/Green-Yellow
	O/G	Orange/Green
	R/O	Red/Orange
 (further combinations possible)
	N	without LED
Contact surface thickness	4	1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
EMI tabs (ground fingers)	E	E = with EMI tabs
	N	N = without EMI tabs
Solder Pin length	3.2	3.2 mm
	1.6	1.6 mm
	D	SMD
Direction, latch style	U	Horizontal (90°, side entry), latch up
	D	Horizontal (90°, side entry), latch down
	V	Vertical (180°, top entry)
	Y	Diagonal (45°), latch up
Number of Ports	1	1 Port
	12; 14; ...	multi ports side by side, Multiport
	21; 41; ...	multi ports about each other, Multilevel
Assembly on PCB	R	Through Hole Reflow - THR
	S	Soldering process: Wave or Reflow soldering
	S	Surface Mount Technology - SMT
	T	Soldering process: Reflow soldering
	T	Through Hole Technology - THT
	T	Soldering process: Wave
Performance Category	C5	Category 5
	C6	Category 6
	C6A	Category 6A
	C5e	Category 5e
	M	10/100 Mbit
	G1	10/100/1000 Mbit
	G10	10 Gbit
	U	Unshielded
	MP	10/100 Mbit with POE
	MP+	10/100 Mbit with POE+

Clé de codage des modèles

Date de création 7 novembre 2022 13:58:20 CET

Niveau du catalogue 25.10.2022 / Toutes modifications techniques réservées

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.