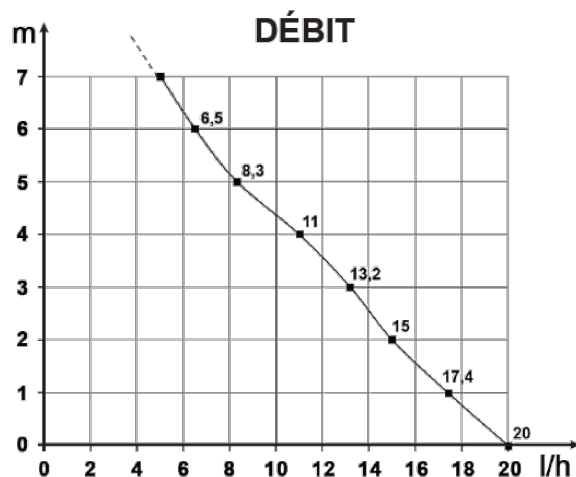
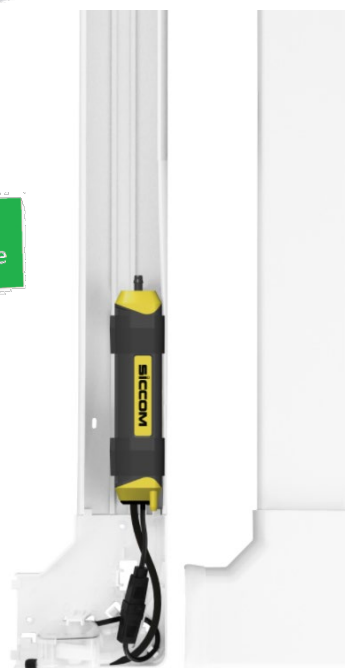
**Silence extrême**La pompe en goulotte
LA PLUS SILENCIEUSE AU MONDE !**UTILISATION :**

• Relevage des condensats des unités de climatisation murales, consoles et plafonniers, jusqu'à 20 kW de puissance frigorifique. La pompe AP20 (AP21 en version sous goulotte) est l'alliance parfaite entre silence, performances, fiabilité, et simplicité ! Elle existe en version nue (AP20) ou en version goulotte (AP21) voir photos ci-contre..

CARACTERISTIQUES COMMUNES:

Références : AP20 ou AP21 (version sous goulotte)

- Capacité : > appareils jusqu'à 20kW
- Débit : 20l/heure
- Puissance ELEC : 3 W (conso très faible)
- Tension ELEC : 100-240v 50-60Hz
- Alarme : oui - NF
- Niveau sonore AP21 : 16 dBA
- Niveau sonore AP20 : 17 dBA
- Hauteur d'aspi max : 3m
- Hauteur refoulement : 10m
- Dimensions Pompe/bloc de détection : 168x37x40 – 75x36x38mm
- Protection thermique : Oui
- Protection IP: IP24
- Facteur de marche : 100%
- Diamètre de sortie de pompe : 6/9mm
- Longueur câble Alim. : 1,6m
- Réservoir transparent : démontable
- Connecteur Plug&play : Oui
- Stop siphoning inclus : Oui
- Certifications : **CE, UKCA, EAC**

**SPECIFICITES AP21 (Sous goulotte OPTIMAL) :**

- Dimension Hauteur : 907 mm
- Dimension largeur : 80 mm
- Dimension Profondeur : 60mm
- Dimensions carton : 970 x 145 x 70 mm
- Platine réversible Droite/Gauche : Oui
- Livrée préassemblée : Oui
- RAL : 9003 (blanc)