

MODE D'EMPLOI

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99

PRESSE HYDRAULIQUE SUR BATTERIE Ni-MH 14.4 V / 3 Ah

444013 / PHB1230



*..... les outils qui gagnent
..... du temps®*



Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser ou de réparer l'appareil hydraulique. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves, voire mortelles.

1. DESCRIPTIF

Domaine d'application:	Pour la création d'une connexion par sertissage.
Contenu de la livraison:	Presse hydraulique sur batterie livrée avec 2 batteries Ni-MH 14.4V, 1 chargeur rapide et 1 dragonne en coffret plastique.
Type d'huile:	Classe de viscosité ISO15.
Sertissage:	L'outil est étalonné en usine.
Structure:	La tête de travail peut être pivotée à 180°. L'outil de sertissage ne protège pas l'opérateur du courant.

2. FICHE TECHNIQUE

Force	120 kN
Pression	700 bars
Tête pivotante	180°
Course	25 mm
Arrêt moteur	Oui
Valve de surpression	Oui
Pompe	2 étages
Temps de cycle	6-12 s.
Capacités sertissage	Cu 6-300 mm²
Batterie	Ni-MH 14.4 V / 3.0 Ah
Chargeur	1 h
Poids outil avec batterie	6.6 Kg

- Arrêt du moteur. Le moteur est arrêté immédiatement lorsque la gâchette est relâchée.
Pas de retour automatique du piston. Le retour s'effectue à l'aide du bouton de retour manuel ; il peut s'effectuer à n'importe quel moment du cycle.
- La rotation à 180° de la tête permet de travailler même dans des endroits qui sont difficiles d'accès.
- Le retour manuel en fin de cycle économise la capacité de la batterie.
- Le retour manuel permet à l'opérateur de mettre le piston en position initiale en cas de mauvaise position.
- Une fois le sertissage terminé, l'appareil se met en by-pass (en circuit ouvert).
(Si la compression n'est pas terminée, retour manuel du piston est sensiblement plus difficile)
- La seconde batterie assure un fonctionnement continu.
(Une batterie en cours d'utilisation, l'autre dans le chargeur)
- Utiliser les matrices en conformité avec le catalogue.

3. MODE D'EMPLOI

ATTENTION

Les outils ne doivent jamais être utilisés sans matrices.

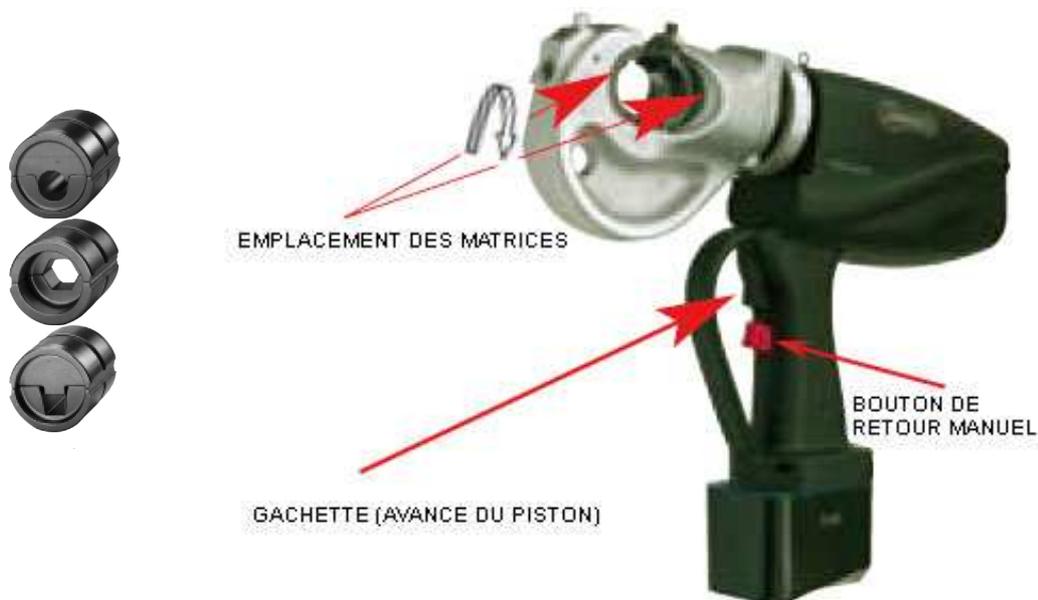
Veiller à ce que les matrices correspondent précisément à l'emplacement approprié et soient parfaitement insérés dans les supports. Sinon, cela peut causer des dommages ou casses graves et la garantie sera annulée.

3.1. Précaution

- Avant d'utiliser les outils, lisez les instructions.
- Assurez-vous qu'il n'y ait plus de courant au niveau de la zone de travail.
- Ne pas utiliser l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogues ou d'alcool.
- Prendre en compte la prévention des accidents et prescriptions de sécurité en vigueur.
- Utilisez l'outil exclusivement aux fins pour lesquelles il est destiné.
- Le mode d'emploi doit toujours accompagner l'outil. Les instructions doivent avoir été lues et comprises.

3.2. Utilisation

- Sélectionnez les bonnes matrices pour la connexion à réaliser.
- Retirer la batterie pour effectuer les changements de matrices.
- Toutes les matrices sont identiques sur leur pourtour ; La partie insérée sur la presse forme un demi-cercle. Elles peuvent donc commuter entre les 2 parties accueillant les matrices.
- Les matrices sont insérées jusqu'à ce qu'elles soient bloquées par l'ergot placé au creux des porte-matrices de la tête de sertissage. L'ergot se place naturellement dans la fente située sur chaque matrice.
- Pour effectuer le démontage des matrices, appuyer sur chaque bouton situé sur le côté de la tête de sertissage, faire glisser les matrices sur le côté pour les dégager complètement.
- Pour accéder aisément au bouton situé sur le porte-matrice mobile, faire sortir le piston de quelques millimètres. L'insertion et le dégagement des matrices doivent se faire librement. Aucun débris ne doit gêner, s'assurer que les porte-matrices soient toujours propres.



- Si nécessaire, ajuster le câble et insérez cosses ou manchons.
- Réalisation de la connexion (sertissage) en appuyant sur la gâchette.
- Le piston avance rapidement jusqu'à ce que les matrices rentrent en contact avec le connecteur. Dès que les matrices commencent la compression, le piston bascule automatiquement en vitesse lente de travail.
- La connexion est réalisée quand les 2 matrices se rejoignent et que la valve de surpression est activée. La valve de surpression est activée lorsque l'on entend un cliquetis continu ; l'appareil se met en by-pass (circuit ouvert).
- Le sertissage peut être interrompu à tout moment en relâchant la gâchette.
- Pour effectuer le retour du piston, actionnez le bouton de retour manuel de sorte que le piston revienne automatiquement en position initiale ou à la position désirée. Cela peut être effectué pendant le sertissage si vous avez fait une erreur dans le choix du connecteur ou de la matrice.

REMARQUES :

- L'outil n'est pas conçu pour un usage permanent.
- Les pauses pour permettre à l'outil de refroidir sont bénéfiques
- Si la température de l'outil est trop élevée, cela peut causer des dommages à l'outil.
- Ne pas utiliser sous l'eau ou sous la pluie.

4. RETRAIT ET INSERTION DE LA BATTERIE

Tenez votre outil fermement et appuyez sur le bouton de déverrouillage de la batterie pour retirer la batterie.

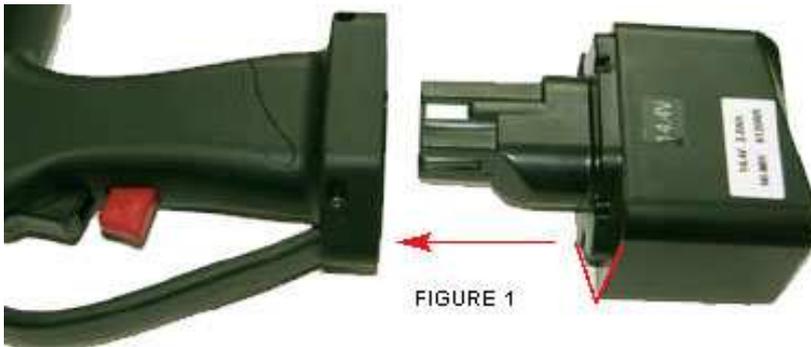
ATTENTION

Ne jamais court-circuiter la batterie.

4.1. Insertion de la batterie

Insérez la batterie jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

Assurez-vous que les pôles sont dans le bon sens (figure 1).



4.2. Chargement

- Branchez le câble du chargeur à une prise (AC).
Dès que le chargeur est branché à l'alimentation, la LED rouge s'allume.
- Insérez la batterie à fond comme le montre la Figure 2.



ATTENTION

Si la batterie n'est pas insérée correctement, celle-ci peut être endommagée (par exemple en pliant les bornes / court-circuit). Cela peut aussi endommager le chargeur.

- Lorsque vous insérez la batterie dans le chargeur, la batterie se met en charge.
Le voyant vert s'allume également.
- Lorsque la batterie est entièrement chargée, le voyant vert clignote.
- Si le voyant jaune s'allume, la batterie est en surchauffe.
Retirer immédiatement la batterie et débranchez le chargeur de l'alimentation jusqu'à ce qu'ils aient refroidi.

5. MAINTENANCE

ATTENTION

Toute opération de maintenance doit être réalisée par un opérateur habilité et dans le respect de la sécurité de cet opérateur.

5.1. Nettoyage

Le nettoyage soigneux de l'outil, en particulier, des pièces mobiles contribue à une durée de vie plus longue. Rappelez-vous que la poussière, le sable, les sels et la saleté en général sont extrêmement dommageable pour les outils hydrauliques.

Une attention particulière doit être prise lors du nettoyage du piston. Les poussières et débris risquent de rayer les parois du cylindre et endommager les joints.

Pour un nettoyage correct du piston, nous recommandons l'extension du piston (matrices en place) et le nettoyage avec une solution non-corrosive.

5.2. Interrupteur

Vérifiez si la gâchette revient en position initiale automatiquement lorsque vous la relâchez.

5.3 Solutions de panne

CONSTAT : Perte d'huile
CAUSE: Bagues d'étanchéité sont défectueuses ou déformées
SOLUTION: Retournez l'outil au SAV. Ne pas ouvrir!

CONSTAT : Outil ne démarre pas
CAUSE: Batterie mal insérée ou déchargée
SOLUTION: Se reporter au §4

CONSTAT : Sertissage insuffisant
CAUSE: Problème de montée de pression
SOLUTION: Retournez l'outil au SAV. Ne pas ouvrir!

REMARQUES :

N'ouvrez jamais l'appareil car, dans ce cas, la garantie expire automatiquement.

Si le câble d'alimentation au secteur du chargeur est endommagé, il faut le faire changer par le SAV AGI, un outillage spécial est nécessaire pour le réparer

Utiliser uniquement les accessoires et les pièces détachées d'origine ou recommandée. Faire remplacer les pièces par le SAV AGI.

6. ENTREPOSAGE ET TRANSPORT

Il faut ranger l'appareil hydraulique sur batterie dans son coffret de transport après son utilisation. Il est également possible d'y ranger le chargeur et les batteries.

Entreposez l'appareil dans un endroit sec. Protégez la batterie et le chargeur contre l'humidité.

7. MISE AU REBUT

La mise au rebut des divers composants doit se traiter séparément. Commencer par porter l'huile et la batterie aux points respectivement prévus à cet effet.

ATTENTION

Les huiles hydrauliques présentent un danger pour les eaux souterraines. On ne peut donc pas s'en débarrasser n'importe comment, sous peine d'avoir à payer une amende.

La batterie doit être éliminée séparément selon les instructions spéciales pour les batteries.



Ne pas jeter d'appareils électriques dans les ordures ménagères. Conformément à la directive européenne 2002/96/EG relative aux déchets d'équipements électriques ou électroniques (DEEE), et à sa transposition dans la législation nationale, les appareils électriques doivent être collectés à part et être soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.

8. GARANTIE

Les outils électriques (e-robur> sont garantis 12 mois à partir de la date de la facture contre tous défauts de fabrication éventuels à condition qu'ils soient employés uniquement pour les travaux auxquels ils sont destinés et entretenus régulièrement et conformément aux dispositions légales/nationales (contre preuve d'achat : facture ou bordereau de livraison). Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses. En tout état de cause, la garantie légale s'applique aux défauts ou vices cachés. (Articles 1641 et suivants du Code civil).

Cette garantie correspond à un emploi normal de l'outil et exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale. Le jeu de la garantie ne peut en aucun cas donner lieu à des dommages et intérêts.

Pour que cette garantie soit valable, il y a lieu de retourner l'outil non démonté au SAV A.G.I. accompagné de la preuve d'achat mentionnant la date d'acquisition, le nom de l'utilisateur et le nom du distributeur.