



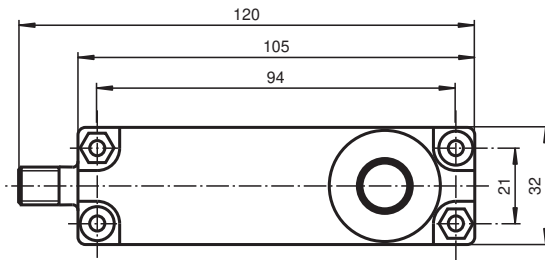
Détecteur ultrasonique UB500-F54-U-V15

- Sortie analogique 0 ... 10 V
- Fenêtre de mesure réglable
- Entrée d'apprentissage
- Possibilités de synchronisation
- Possibilité de désactivation
- Compensation en température

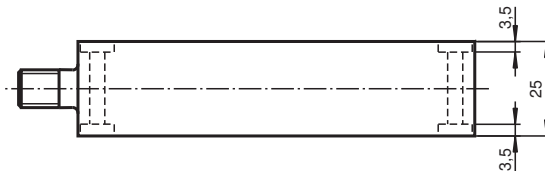
Système à une tête



Dimensions



Perçage avec fraisure
pour vis/vis BTR M4



Données techniques

Caractéristiques générales

Domaine de détection	30 ... 500 mm
Domaine de réglage	50 ... 500 mm
Zone aveugle	0 ... 30 mm
Cible normalisée	100 mm x 100 mm
Fréquence du transducteur	env. 380 kHz
Retard à l'appel	≤ 50 ms

Éléments de visualisation/réglage

LED verte	verte en permanence : indication de fonctionnement clignotante verte : apprentissage
-----------	---

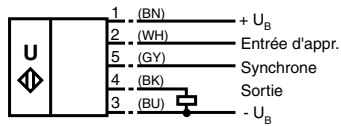
Données techniques

LED jaune		jaune en permanence : objet dans la fenêtre clignotante jaune : fonction apprentissage objet détecté
LED rouge		clignotant : fonctionnement normal : défaut fonction d'apprentissage : objet non détecté permanent : fonction d'apprentissage, objet incertain
Caractéristiques électriques		
Tension d'emploi	U_B	15 ... 30 V CC , ondulation 10 % _{SS}
Consommation à vide	I_0	≤ 55 mA
Entrée/Sortie		
Synchronisation		1 entrée de synchronisation niveau signal 0 : $-U_B \dots +1$ V niveau signal 1 : $+4 V \dots +U_B$ impédance d'entrée : > 12 kOhm impulsion de synchronisation : 0,1 ... 8 ms
Fréquence de synchronisation		
Fonctionnement en mode commun		max. 100 Hz
Fonctionnement multiplexage		≤ 100 / n Hz, n = nombre de détecteurs
Entrée		
Type d'entrée		1 entrée autodidactique limite inférieure A1 : $-U_B \dots +1$ V, limite supérieure A2 : $+4 V \dots +U_B$ impédance d'entrée: > 4,7 kΩ, impulsion d'apprentissage : ≥ 1 s
Sortie		
Type de sortie		1 sortie analogique 0 ... 10 V
Réglage d'origine		limite A1 : 50 mm limite A2 : 500 mm
Résolution		0,11 mm
Ecart à la courbe caractéristique		± 1 % de la valeur fin d'échelle
Reproductibilité		± 0,1 % de la valeur fin d'échelle
Impédance de charge		≥ 1 kOhm
Influence de la température		± 1,5 % de la valeur fin d'échelle
conformité de normes et de directives		
Conformité aux normes		
Normes		EN CEI 60947-5-2:2020 CEI 60947-5-2:2019 EN 60947-5-7:2003 IEC 60947-5-7:2003
Agréments et certificats		
Agrément UL		cULus Listed, General Purpose
agrément CCC		Les produits dont la tension de service est ≤36 V ne sont pas soumis à cette homologation et ne portent donc pas le marquage CCC.
Conditions environnementales		
Température ambiante		-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)
Température de stockage		-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Caractéristiques mécaniques		
Type de raccordement		Fiche de connecteur M12 x 1 , 5 broches
Degré de protection		IP65
Matériel		
Boîtier		ABS
Transducteur		résine époxy/mélange de billes de verre; mousse polyuréthane
Masse		100 g

Date de publication: 2022-12-01 Date d'édition: 2022-12-01 : 1 08158_fra.pdf

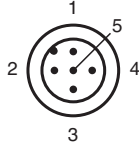
Connexion

Symbole/Raccordement:
(version U)



Couleurs des fils selon EN 60947-5-2.

Affectation des broches

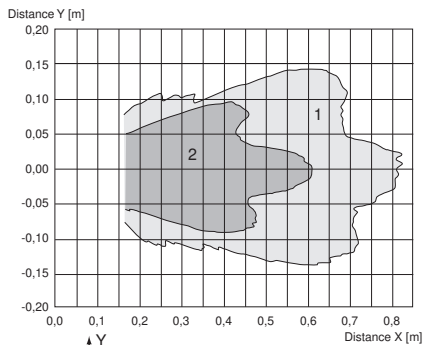


Couleur des fils selon EN 60947-5-2

1	BN
2	WH
3	BU
4	BK
5	GY

Courbe caractéristique

Courbe de réponse caractéristique



Courbe 1: surface unie 100 mm x 100 mm
Courbe 2: barre ronde, Ø 25 mm

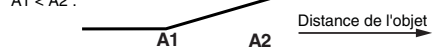
Date de publication: 2022-12-01 Date d'édition: 2022-12-01 : 1 08158_fra.pdf

Courbe caractéristique

Programmation de la sortie en fonction

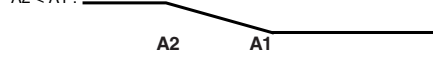
Fonction fenêtre, fonction à fermeture

$A1 < A2$:



Fonction fenêtre, fonction à ouverture

$A2 < A1$:



Accessoires

	UB-PROG2	Appareil de programmation
	V15-G-2M-PVC	Cordon femelle monofilaire droit M12 à codage A, 5 broches, câble PVC gris
	V15-W-2M-PUR	Cordon femelle monofilaire coudé M12 à codage A, 5 broches, câble PUR gris

Informations supplémentaires

Synchronisation

Le détecteur possède une entrée de synchronisation permettant d'éliminer l'interférence mutuelle. Si cette entrée n'est pas utilisée, le détecteur fonctionne à une cadence d'émission interne. La synchronisation de plusieurs détecteurs peut être obtenue par les méthodes suivantes.

Synchronisation externe :

Le détecteur peut être synchronisé par l'application externe d'une tension rectangulaire à l'entrée de synchronisation. Une impulsion de synchronisation à l'entrée de synchronisation entraîne l'exécution d'un cycle de mesure. La durée de l'impulsion doit être supérieure à 100 µs. Le cycle de mesure est démarré par le flanc descendant. Le détecteur fonctionne en mode normal, lorsque l'entrée de synchronisation n'est pas connectée ou à un niveau bas > 1 s. Un niveau élevé à l'entrée de synchronisation désactive le détecteur.

Deux modes de fonctionnement sont possibles :

1. Plusieurs détecteurs sont commandés par le même signal de synchronisation. Dans ce cas, ils fonctionnent à la même cadence.
2. Les impulsions de synchronisation sont envoyées cycliquement à un seul détecteur à la fois. Les détecteurs fonctionnent alors en mode multiplexé.

Autosynchronisation :

Les entrées de synchronisation d'un nombre maximal de 5 détecteurs avec possibilité d'autosynchronisation sont reliées les unes aux autres. Après la mise sous tension, ces détecteurs fonctionnent en mode multiplexé.

Le retard de réponse augmente en fonction du nombre de détecteurs à synchroniser.

Pendant la phase d'apprentissage, la synchronisation n'est pas possible et inversement. Pour l'apprentissage des limites de traitement, les détecteurs doivent être utilisés à l'état non synchronisé.

Remarque :

Si la possibilité de synchronisation n'est pas utilisée, l'entrée de synchronisation doit être mise à la terre (0V) ou alors le détecteur doit être utilisé avec un câble de raccordement V1 (quadripolaire).

Mise au point de la portée (sortie analogique)

Le détecteur à ultrasons dispose d'une sortie analogique avec des limites de traitement pouvant être apprises. Ces limites sont réglées en appliquant la tension $-U_B$ ou $+U_B$ à l'entrée d'apprentissage. La tension d'alimentation doit être appliquée à l'entrée d'apprentissage pendant au moins 1 s. Pendant la phase d'apprentissage, des LED indiquent si le détecteur a reconnu la cible. $-U_B$ permet l'apprentissage de la limite inférieure de traitement A1 et $+U_B$ l'apprentissage de la limite supérieure de traitement A2.

Deux différentes fonctions de sortie peuvent être réglées :

1. La valeur analogique augmente lorsque la distance de l'objet augmente (rampe montante).
2. La valeur analogique diminue lorsque la distance de l'objet diminue (rampe descendante)

Apprentissage de la rampe montante (A2 > A1)

- Positionner l'objet sur la limite inférieure de traitement
- Apprentissage de la limite inférieure A1 par $-U_B$
- Positionner l'objet sur la limite supérieure de traitement
- Apprentissage de la limite supérieure A2 par $+U_B$

Apprentissage de la rampe descendante (A1 > A2)

- Positionner l'objet sur la limite inférieure de traitement
- Apprentissage de la limite inférieure A2 par $+U_B$
- Positionner l'objet sur la limite supérieure de traitement
- Apprentissage de la limite supérieure A1 par $-U_B$

Signalisations à LED

Signalisations en fonction de l'état de fonctionnement	LED rouge	LED jaune	LED verte
Apprentissage des limites de traitement : objet détecté pas d'objet détecté objet incertain (apprent. non valable)	désactivé(e) clignotement activé(e)	clignotement désactivé(e) désactivé(e)	clignotement clignotement clignotement
fonctionnement normal (portée)	désactivé(e)	activé(e)	activé(e)
défaut	clignotement	dernier état	désactivé(e)

Date de publication: 2022-12-01 Date d'édition: 2022-12-01 : 1 08158_fra.pdf