

COFFRET EXPLOITATION CABLES IRVE

IL EST CONSEILLE DE LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE AVANT DE PROCEDER A L'INSTALLATION DU MATERIEL

Note : Ce matériel doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement qu'avec les règles de consignation. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Important : S'assurer que les règles d'exploitation sont respectées. Cette notice ne concerne que les principales étapes de l'installation du matériel avec des câbles hors tension.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- ✓ Coffret constitué de :
 - 1 Enveloppe IP55 et IK10 à serrure triangle scellable
 - 1 Bornier de raccordement Triphasé à dénudage
- ✓ Dimensions extérieures :
 - Coffret : 250 (L) x 300 (H) x 144 (P)
- ✓ Capacités de raccordement / Bornier Triphasé :
 - 25 mm² Cuivre ou Aluminium massif suivant XP C 32-321 pour les câbles des séries U-1000 R2V et U-1000 AR2V
 - 25 mm² Cuivre ou Aluminium câblé suivant NF C 32-323 pour les câbles de la série FR-N1 X1 G1

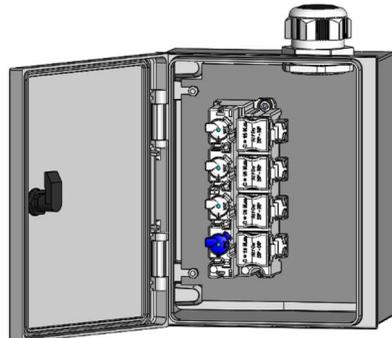
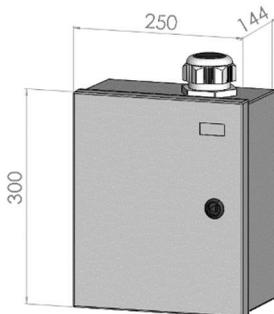
OUTILLAGE PRECONISE

- | | |
|----------------------------|---|
| • Clé Triangle | • Clé plate ou clé à molette de 70 |
| • Perceuse + Forêt de 6 mm | • Tournevis plat isolé lame de 6,5 |
| • Pince isolée | • Clé à béquille en « T » ou à cliquet isolée, 6 pans de 10 |

DOMAINE D'APPLICATION

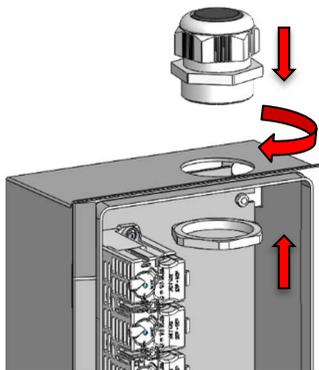
Le Coffret d'exploitation des câbles IRVE est destiné aux ouvrages IRVE pour la réalisation des actes d'exploitation tels que la VAT ou le raccordement d'un dispositif d'injection ou de mise en court-circuit. Il peut notamment être raccordé directement en amont du bout perdu / kit d'extrémité.

Le bornier de connexion à dénudage permet le raccordement d'une connexion Triphasé en câble de section 25mm². Ce bornier permet l'accès à la VAT sans ouverture des capots (IP2X) et l'accès à des prises M8 avec ouverture des capots.

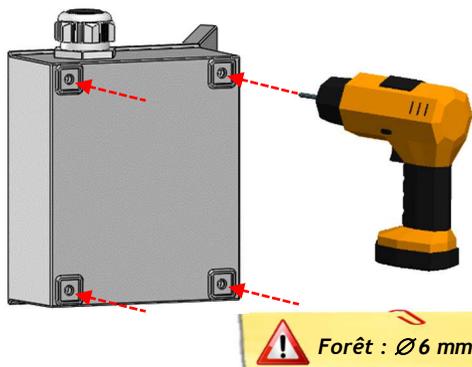


PREPARATION DU COFFRET / MONTAGE DU PRESSE-ETOUPE

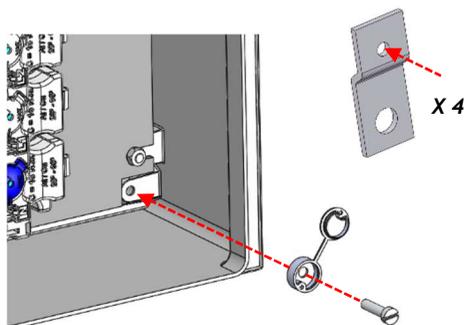
- ✓ Assembler le presse-étoupe PE63 (fourni) sur le coffret dans le perçage $\varnothing 64$ réalisé en usine



FIXATION DU COFFRET SUR SON SUPPORT



- ✓ Percer 4 trous de $\varnothing 6$ mm à l'arrière du coffret dans les zones indiquées

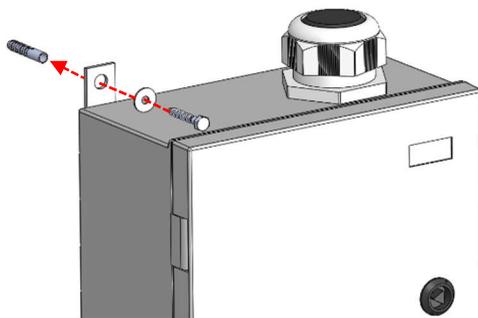
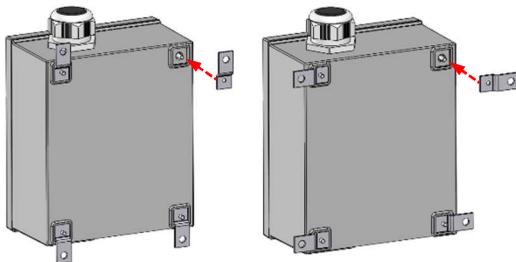


- ✓ Disposer et fixer les 4 pattes de fixation du coffret au support (fournies) à l'aide des 4 vis M6x25 et des 4 capuchons d'isolation classe II (fournis)

2 Modes de pose des pattes de fixation

Vertical

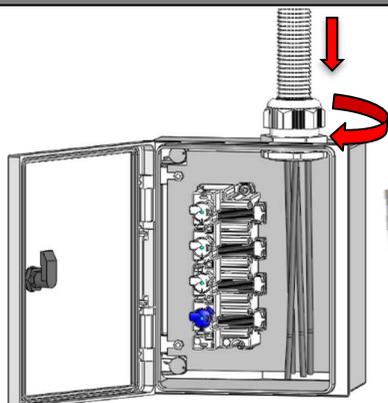
Horizontal



- ✓ Fixer le coffret sur son support par les 4 pattes de fixation soit à l'aide du matériel fourni (Cheville, Vis, Rondelle) si la nature du support le permet (mur plein), soit à l'aide du matériel adapté

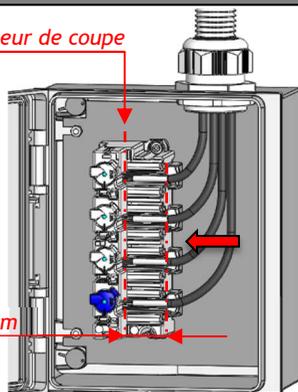
Nota : Chevilles fournies \Rightarrow Perçage : $\varnothing 8$ mm

PENETRATION ET PREPARATION DES CABLES



Dénudage : 35 mm

Longueur de coupe

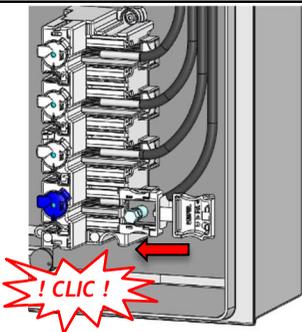


Dénudage : 35 mm

- ✓ Engager les câbles dans le coffret sous une gaine ICTA Ø40 jusqu'à l'intérieur du presse-étoupe
- ✓ Serrer le presse-étoupe sur la gaine ICTA afin d'assurer l'étanchéité

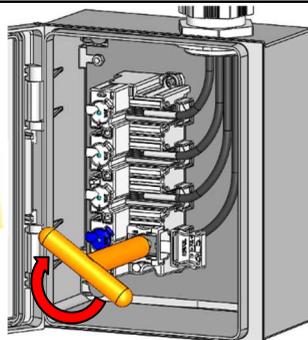
- ✓ Former les câbles de façon à les présenter dans l'alignement des bornes de connexion
- ✓ Couper au droit de la sortie des bornes
- ✓ Dénuder les conducteurs sur une longueur de 35 mm

RACCORDEMENT DU BORNIER

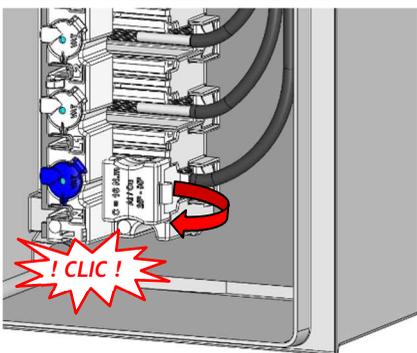


Couple de serrage
⇨ 16N.m

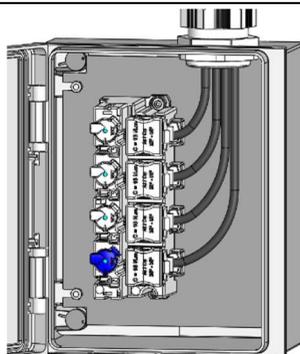
- ✓ Engager le coulisseau (fourni dans un sachet séparé) dans l'étrier jusqu'en butée



- ✓ Serrer la vis jusqu'à rupture de la tête fusible

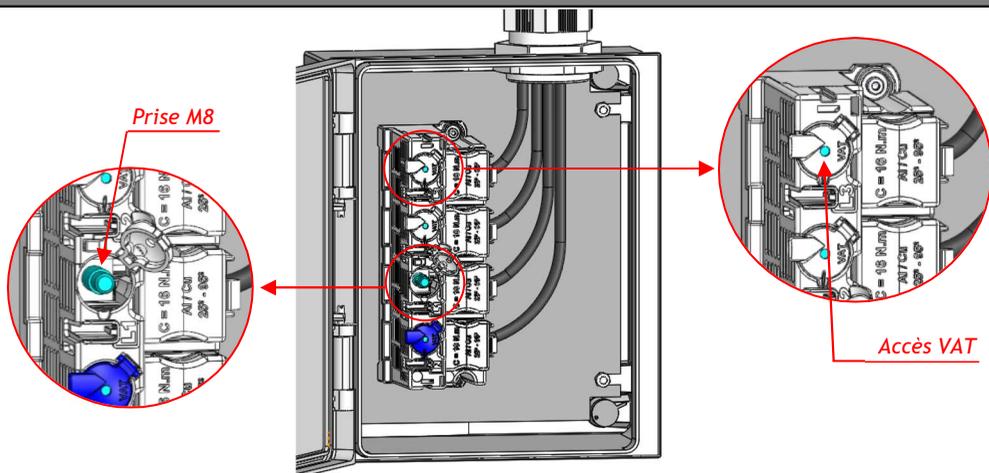


- ✓ Fermer le capot intégré au coulisseau



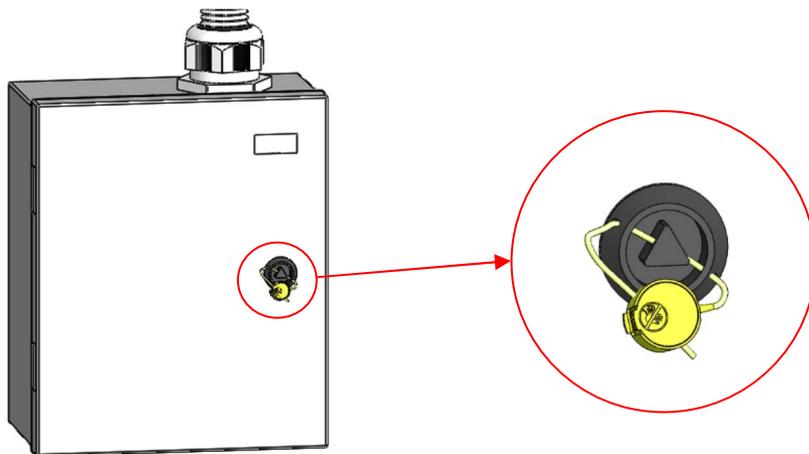
- ✓ Procéder de la même façon pour les autres coulisseaux

ACCES VAT ET PRISES M8



- ✓ Les opérations de VAT sont possibles par les trous de $\varnothing 4$ disposés sur les capots IP2X (capots fermés)
- ✓ Le coffret dispose de prises M8, sous les capots IP2X, pour la réalisation des actes d'exploitation tels le raccordement d'un dispositif d'injection ou de mise en court-circuit (capots ouverts)

CONDAMNATION DU COFFRET



- ✓ La condamnation du coffret est possible par la mise en place d'un scellé sur la serrure triangle

DEPOSE ET FIN DE VIE

En fin de vie, le produit est facilement démontable à l'aide d'outils traditionnels et chaque élément peut être isolé. Les pièces en matériau synthétique sont identifiées d'une marque de leur famille d'appartenance pour permettre un tri éventuel avant recyclage.

TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE EST INTERDITE SANS L'AUTORISATION DE LA SOCIETE SEIFEL

SEIFEL
8 rue Claude Chapel
CS51865
35418 SAINT-MALO
Tél. : 02.99.21.51.70