

Détecteur ultrasonique

UB6000-F42-E5-V15

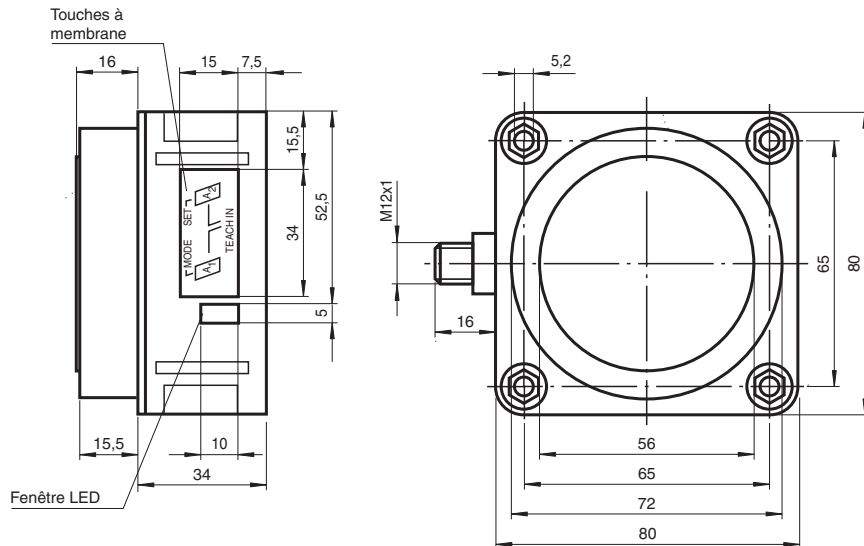


- Sortie
- Zone aveugle très réduite
- Apprentissage (TEACH-IN)
- élimination d'effets parasites (faisceau d'ultrasons paramétrable ds la zone d'action immédiate)
- Compensation en température
- Possibilités de synchronisation
- A fermeture/à ouverture, au choix

Système à une tête



Dimensions



Données techniques

Caractéristiques générales

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Domaine de détection | 350 ... 6000 mm |
| Domaine de réglage | 400 ... 6000 mm |
| Zone aveugle | 0 ... 350 mm |
| Cible normalisée | 100 mm x 100 mm |
| Fréquence du transducteur | env. 65 kHz |
| Retard à l'appel | env. 650 ms |

Éléments de visualisation/réglage

| | |
|-----------|---|
| LED verte | verte en permanence : Power on |
| LED jaune | en permanence : état de commutation de la sortie clignotante : apprentissage |

Date de publication: 2020-05-23 Date d'édition: 2021-02-05 : 134006_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PF PEPPERL+FUCHS

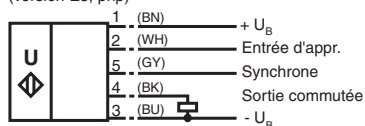
Données techniques

| | | |
|--|-------|--|
| LED rouge | | fonctionnement normal : "défaut" apprentissage : pas d'objet détecté |
| Caractéristiques électriques | | |
| Tension d'emploi | U_B | 10 ... 30 V DC , ondulation 10 % _{SS} |
| Consommation à vide | I_0 | ≤ 60 mA |
| Entrée/Sortie | | |
| Synchronisation | | bidirectionnelle niveau signal 0 : $-U_B...+1$ V niveau signal 1 : $+4 V...+U_B$ impédance d'entrée : > 12 kOhm impulsion de synchronisation : ≥ 100 μs, durée entre deux impulsions de synchronisation : ≥ 2 ms |
| Fréquence de synchronisation | | |
| Fonctionnement en mode commun | | max. 7 Hz |
| Fonctionnement multiplexage | | ≤ 7/n Hz, n = nombre de détecteurs |
| Sortie | | |
| Type de sortie | | 1 sortie E5, à fermeture/à ouverture PNP, paramétrable |
| Courant assigné d'emploi | I_e | 200 mA , protégée contre les courts-circuits/ surtensions |
| Réglage d'origine | | point de commutation A1 : 400 mm , point de commutation A2 : 6000 mm , Faisceau d'ultrasons large |
| Chute de tension | U_d | ≤ 2,5 V |
| Reproductibilité | | ≤ 0,5 % du seuil |
| Fréquence de commutation | f | ≤ 0,6 Hz |
| Course différentielle | H | 1 % de la portée réglée |
| Influence de la température | | ± 1 % de la valeur fin d'échelle |
| conformité de normes et de directives | | |
| Conformité aux normes | | |
| Normes | | EN 60947-5-2:2007+A1:2012 CEI 60947-5-2:2007 + A1:2012 |
| Agréments et certificats | | |
| Agrément UL | | cULus Listed, General Purpose |
| Homologation CSA | | cCSAus Listed, General Purpose |
| agrément CCC | | Les produits dont la tension de service est ≤36 V ne sont pas soumis à cette homologation et ne portent donc pas le marquage CCC. |
| Conditions environnementales | | |
| Température ambiante | | -25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F) |
| Température de stockage | | -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) |
| Caractéristiques mécaniques | | |
| Type de raccordement | | Connecteur M12 x 1 , 5 broches |
| Degré de protection | | IP54 |
| Matériau | | |
| Boîtier | | ABS |
| Transducteur | | résine époxy/mélange de billes de verre; mousse polyuréthane, capot PBT |
| Masse | | 210 g |

Connexion

Symbole/Raccordement :

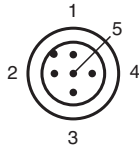
(version E5, pnp)



Couleurs des fils selon EN 60947-5-2.

Date de publication: 2020-05-23 Date d'édition: 2021-02-05 : 134006_fra.pdf

Affectation des broches

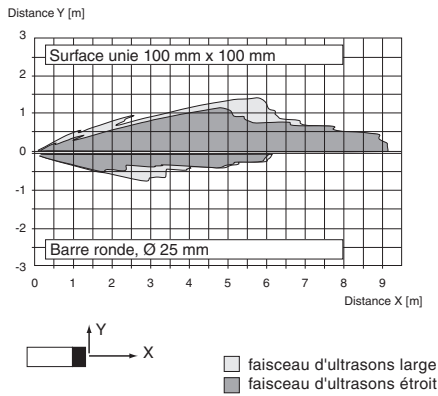


Couleur des fils selon EN 60947-5-2

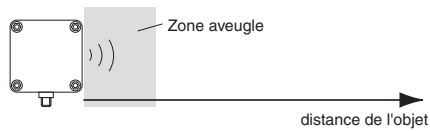
| | |
|---|----|
| 1 | BN |
| 2 | WH |
| 3 | BU |
| 4 | BK |
| 5 | GY |

Courbe caractéristique

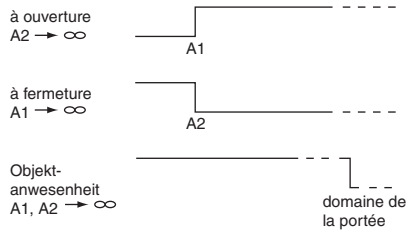
Courbe de réponse caractéristique



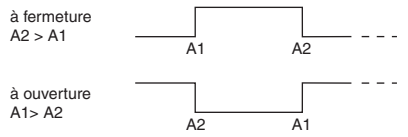
Programmation de la sortie en fonction



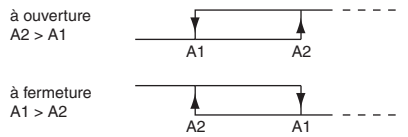
1. Fonctionnement du point de commutation



2. Fonctionnement fenêtre



3. 1. Fonctionnement du course différentielle






Remarque:

→ ∞ signifie que pour l'apprentissage de ce point de commutation, il est nécessaire de couvrir la surface du capteur avec la paume de la main.

Quand A1 = A2; la sortie fonctionne comme si A2 > A1.

Accessoires

| | | |
|---|---------------------|--|
|  | MH 04-3505 | Aide au montage pour détecteurs FP et F42 |
|  | MHW 11 | bride de fixation pour détecteurs |
|  | V15-G-2M-PVC | Cordon femelle monofilaire droit M12 à codage A, 5 broches, câble PVC gris |

Date de publication: 2020-05-23 Date d'édition: 2021-02-05 : 134006_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

 **PEPPERL+FUCHS**

Paramétrage

Description du fonctionnement

Les 2 touches sur la paroi latérale du capteur permettent de programmer tous les paramètres. Une particularité de ce capteur est la possibilité d'adapter la largeur du lobe à ultrasons aux conditions environnementales sur le site d'implantation du capteur.

Apprentissage des points de commutation :

Le réglage des points de commutation permet de déterminer les points de changement d'état de la sortie de commutation. L'ordre des points de commutation $A1 > A2$, respectivement $A1 < A2$, détermine par ailleurs le sens d'action (fonction contact de repos/contact de travail).

| Apprentissage du point de commutation A1 à l'aide de la touche A1 | |
|---|--|
| Appuyer sur la touche A1 > 2 s | Le capteur passe en mode d'apprentissage pour le point de commutation A1 |
| Positionner la cible à la distance souhaitée | Le clignotement rapide de la DEL jaune signale que le capteur a détecté la cible. Le clignotement de la DEL rouge signale que la cible n'a pas été détectée. |
| Enfoncer brièvement la touche A1 | Le capteur ferme la procédure d'apprentissage du point de commutation A1 et mémorise cette valeur de manière non-volatile. Lorsque la cible est incertaine (clignotement aléatoire de la DEL rouge), la valeur programmée est invalide. Le capteur quitte le mode d'apprentissage. |

L'apprentissage du point de commutation A2 s'effectue de la même manière à l'aide de la touche A2.

Les points de commutation peuvent également être programmés électriquement par le biais de l'entrée d'apprentissage. Pour l'apprentissage du point de commutation A1, l'entrée d'apprentissage doit être reliée avec $-U_B$, pour le point de commutation A2 avec $+U_B$. La mémorisation des valeurs programmées s'effectue lors de la déconnexion de l'entrée d'apprentissage.


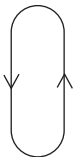
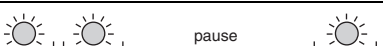

L'apprentissage de points de commutation est uniquement possible durant les 5 premières minutes suivant la mise en circuit de l'alimentation électrique. Lorsqu'une modification ultérieure des points de commutation s'avère nécessaire, il faut alors interrompre puis rétablir l'alimentation électrique.

Paramétrage de la fonction de sortie et de la largeur du lobe à ultrasons

Lorsque la touche A1 est enfoncée durant la mise en circuit de l'alimentation électrique et qu'elle est ensuite maintenue enfoncée durant 1 s, le capteur passe au paramétrage en deux étapes des modes de service.

Etape 1, paramétrage de la fonction de sortie


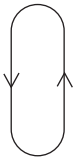
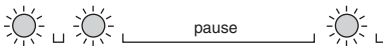

En partant du dernier paramétrage de la fonction de sortie, il est possible d'afficher successivement les différentes fonctions de sortie en actionnant brièvement la touche A2. Ces fonctions sont signalisées par le biais de différentes séquences lumineuses de la DEL verte.

| Mode de service | Séquence lumineuse de la DEL verte | Touche A2 |
|--|---|---|
| 1 point de commutation/détection de la cible |  |  |
| Fonction fenêtre (par défaut) |  | |
| Mode hystérésis |  | |

En appuyant durant 2 secondes sur la touche A1, le mode de service de sortie sélectionné est mémorisé, la procédure de paramétrage est achevée et le capteur passe à nouveau en mode normal. Lorsque vous enfoncez par contre brièvement la touche A1, vous passez à l'étape 2 (paramétrage de la largeur du lobe à ultrasons).

Etape 2, paramétrage de la largeur du lobe à ultrasons

Durant l'étape 2, il est possible d'adapter la largeur du lobe à ultrasons aux exigences de l'application correspondante. En partant du dernier paramétrage de la largeur du lobe, il est possible d'afficher successivement les différentes largeurs de lobe en actionnant brièvement la touche A2. Elles sont signalisées par le biais des différentes séquences lumineuses de la DEL rouge.

| Largeur du lobe | Séquence lumineuse de la DEL rouge | Touche A2 |
|-----------------|---|---|
| Lobe étroit |  |  |
| Lobe moyen |  | |
| Lobe large |  | |

En appuyant durant 2 secondes sur la touche A1, la forme de lobe sélectionnée est mémorisée, la procédure de paramétrage est achevée et le capteur passe à nouveau en mode normal. Lorsque vous enfoncez par contre brièvement la touche A1, vous passez à l'étape 1 (paramétrage de la fonction de sortie).

Date de publication: 2020-05-23 Date d'édition: 2021-02-05 : 134006_fra.pdf

Lorsque le paramétrage n'est pas achevé en l'espace de 5 minutes (touche A1 enfoncée durant 2 secondes), le capteur quitte le mode de paramétrage sans modifier les réglages.

Synchronisation

Le capteur dispose d'un raccord de synchronisation qui permet de supprimer les interférences mutuelles. Lorsque ce dernier n'est pas raccordé, le capteur travaille avec une cadence générée de manière interne. La synchronisation de plusieurs capteurs s'effectue de différentes manières.

Synchronisation étrangère :

Il est possible de synchroniser le capteur en appliquant une tension rectangulaire externe. Une impulsion de synchronisation au niveau de l'entrée de synchronisation déclenche un cycle de mesure. La largeur de l'impulsion doit être supérieure à 100 µs. Le cycle de mesure démarre lors du flanc d'impulsion descendant. Un bas niveau > 1 s ou une entrée de synchronisation ouverte déclenche le mode de service normal du capteur. Un niveau élevé au niveau de l'entrée de synchronisation désactive le capteur.

Deux modes de service sont disponibles

- Il est possible de commander plusieurs capteurs avec un seul signal de synchronisation. Les capteurs travaillent en phase.
- Les impulsions de synchronisation sont générées de manière cyclique pour un seul capteur à la fois. Les capteurs travaillent en mode multiplex.

Synchronisation automatique :

Les raccords de synchronisation sont reliés entre eux pour 5 capteurs aptes à la synchronisation automatique maxi. Après établissement de la tension de service, ces capteurs fonctionnent en mode multiplex. La durée d'établissement augmente en fonction du nombre de capteurs à synchroniser. Durant l'apprentissage, il n'est pas possible d'effectuer une synchronisation et vice-versa. Pour l'apprentissage des points de commutation, les capteurs doivent être exploités sans synchronisation.

Remarque :

Lorsque la fonction de synchronisation n'est pas employée, il faut soit relier l'entrée de synchronisation avec la masse (0 V) soit exploiter le capteur à l'aide d'un câble de raccordement V1 (quadripolaire).

Accessoires

Accessoires de montage

MH 04-3505
MHW 11

Boîtes de câbles *)

V15-G-2M-PVC
V15-W-2M-PUR

*) Vous trouverez d'autres boîtes de câbles au chapitre "Accessoires".