

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET A BATTANT PFA ENTRE BRIDES

Clapet de non-retour simple battant étroit wafer XOMOX, corps fonte revêtu PFA pour les réseaux chimiques et pharmaceutiques, industries pétrochimiques.

Le corps et le battant sont revêtus PFA résistant à la corrosion.

Ce modèle entre brides (Wafer), permet un faible encombrement, pour faciliter l'installation, le clapet est équipé d'un anneau de mise en place démontable.

XOMOX®

Certificat
3.1

CE



- Dimensions :** DN80 à DN300
- Raccordement :** Entre Brides PN10/16
- Température Mini :** -10°C
- Température Maxi :** +180°C
- Pression Maxi :** 10 Bars
- Caractéristiques :** Clapet revêtu PFA
Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant
Montage entre brides (Wafer)
Anneau de levage
Faibles pertes de charge

Matière : Corps acier S355J2 revêtu PFA

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET A BATTANT PFA ENTRE BRIDES

REGLES GENERALES :

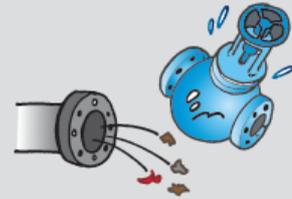
1/ STOCKAGE

Avant le montage, stocker la robinetterie dans un local sec à l'abri des intempéries du vent et du sable. Laisser la robinetterie dans son emballage d'origine et ne pas retirer les protections des brides et des embouts. Manutentionner la robinetterie avec précaution. Ne laisser pas tomber les vannes au sol. Ne les traîner pas par terre.



2/ NETTOYAGE DES TUYAUTERIES

Avant le montage, stocker la robinetterie dans un local sec à l'abri des intempéries du vent et du sable. Laisser la robinetterie dans son emballage d'origine et ne pas retirer les protections des brides et des embouts. Manutentionner la robinetterie avec précaution. Ne laisser pas tomber les vannes au sol. Ne les traîner pas par terre.



3 / ECARTS DE TUYAUTERIES

Avant l'installation de la robinetterie, vérifier les dimensions de la tuyauterie en présentant le matériel en position. Vérifier aussi le bon alignement des tuyauteries amont et aval. Ne pas compter sur la robinetterie pour rattraper les écarts de côte de la tuyauterie. Cela risque d'entraîner des défauts d'étanchéité, des blocages et même des ruptures mécaniques.



4/ COMPENSATION DE LA DILATATION

Pour les tuyauteries transportant des fluides caloporteurs, prévoir ici la compensation des dilatations à l'aide d'appareils adaptés (lyres de dilatation et/ou compensateur). Leur absence peut entraîner un blocage et des ruptures mécaniques de la robinetterie.



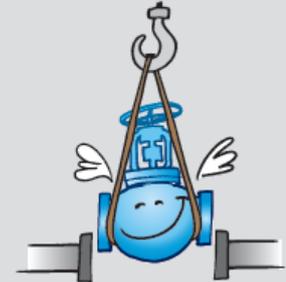
5/ SENS DE MONTAGE

Un certain nombre d'appareils de robinetterie n'ont pas un fonctionnement symétrique. Respecter impérativement le sens de montage indiqué par la flèche gravée sur le corps en l'orientant dans le sens de l'écoulement du fluide.



6/ ELINGUAGE

Lors du montage de la vanne sur la tuyauterie, utiliser des moyens de levage adaptés (pont roulant, chariot-élevateur, palan,...). Il est nécessaire que la vanne soit positionnée correctement et sans contrainte pendant l'opération de fixation.



7/ SUPPORTAGE

Pour la robinetterie représentant un poids important par rapport à la solidité de la tuyauterie, il est absolument nécessaire de prévoir un supportage indépendant de la tuyauterie. De même la robinetterie ne peut servir de support aux tuyauteries qui doivent être supportées aussi. Le manquement à ces règles peut entraîner des fuites, des blocages et des ruptures.



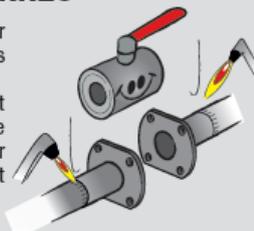
8/ SERRAGE

Pour la robinetterie vissée et la robinetterie à brides, appliquer un couple de serrage adapté. Un serrage trop léger peut entraîner des fuites. Un serrage excessif peut entraîner un blocage de la vanne et des ruptures mécaniques. Les couples de serrage sont indiqués sur la notice de chaque produit.



9/ SOUDAGE DES VANNES

Lors des opérations de soudage sur des vannes acier ou inox, les vannes doivent être en position ouverte. Prendre des précautions concernant les vannes proches de la zone de soudage afin de ne pas endommager les composants sensibles, notamment avec les vannes à sièges souples.



10/ COUPS DE BÉLIER

Un coup de bélier, en générant une brusque hausse de pression, peut provoquer des dommages considérables : fissures, détérioration des organes de fermeture, déformation de l'axe, etc... Les causes des coups de bélier sont variées. Le démarrage non progressif de la pompe et la fermeture soudaine d'une vanne sont les causes les plus fréquentes.



NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET A BATTANT PFA ENTRE BRIDES**REGLES GENERALES :**

Un danger pour la santé et l'environnement peut survenir en cas d'entretien ou de réparation incorrects !
Les clapets qui ont été mis en service peuvent contenir une pression piégée et/ou des fluides résiduels même après lavage.
L'ouverture et/ou le démontage des clapets ayant été mis en service ne doit être effectuée que par du personnel formé et dans le strict respect de ces instructions, avec des précautions appropriées de manipulation et conformément à toutes les autres règles de sécurité nécessaires.

En raison de la conception du clapet (disque oscillant), le diamètre intérieur de la tuyauterie doit être pris en compte avant le montage. Les dimensions ne doivent pas être inférieures ou supérieures aux valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous pour garantir un fonctionnement efficace du clapet. Le clapet anti-retour à battant doit être installé avec un anneau de levage si le diamètre intérieur de la tuyauterie est supérieur à la valeur maximale donnée (non livré en standard).

DN	Diamètre intérieur tuyauterie (mm)	
	Mini	Maxi
80	73	82
100	95	106
150	145	158
200	192	200
250	242	260
300	292	310

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Les faces de brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.

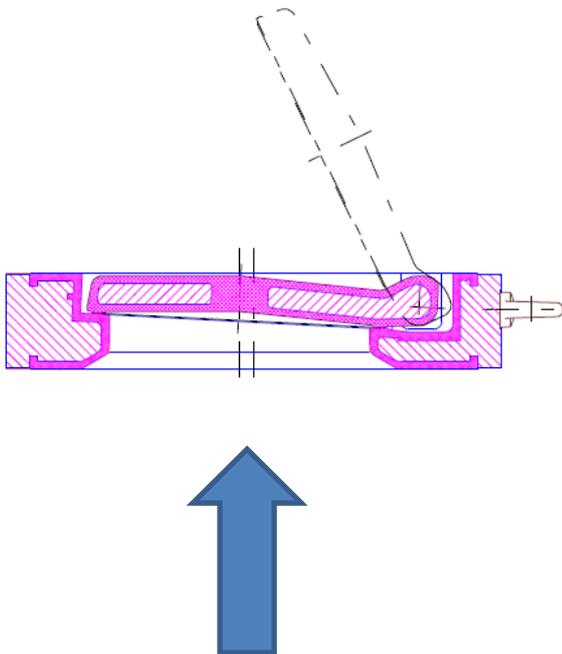
NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET A BATTANT PFA ENTRE BRIDES

INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

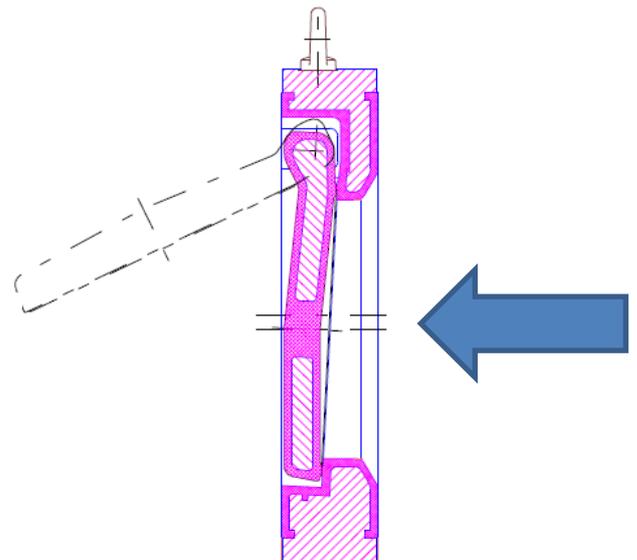
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur le clapet.
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du battant dans la tuyauterie
- Insérez ensuite les deux vis inférieures dans les trous des brides de la tuyauterie et placer puis serrer les écrous.
- Positionner le clapet sur ces 2 vis (diamètre extérieur du corps) pour le centrer.
- Placer et serrer les autres boulons.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)

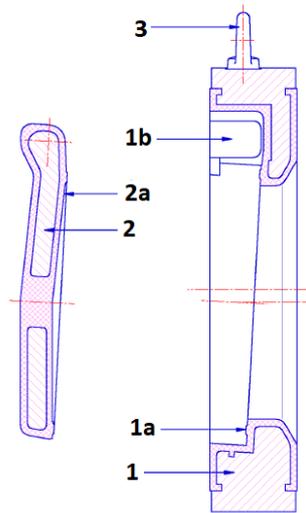


Montage Horizontal



MISE EN SERVICE :

- La mise sous pression doit être progressive pour éviter la création de coups de bélier
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du clapet conformément à la norme EN12266-1

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET A BATTANT PFA ENTRE BRIDES**MAINTENANCE :**

Les clapets anti-retour à simple battant ne nécessitent pratiquement aucun entretien. Seuls les résidus de liquide dans la zone du disque oscillant [1b] et dans le siège du disque [2a] ou le siège du corps [1a] peut affecter le fonctionnement de soupape. Dans ce cas, procédez comme suit :

1. Desserrez la connexion à bride et retirez les vis, sauf la deux en bas.
2. Démontez le clapet anti-retour à battant au moyen de la bague vis [3].
3. Retirez le disque [2] du corps [1]. Nettoyez, lavez et vérifiez le siège [2a] pour des dommages.
4. Nettoyez et lavez également le corps [1] et vérifiez que le siège [1a] dommage.
5. Accrochez le disque [2] dans le corps [1].
6. Réinstallez la vanne dans la ligne tout en utilisant l'installation instructions.

REPARATION :

En cas de dommage survenant sur le siège du corps [1a] ou le siège du disque [2a], Le clapet ne peut pas être réparé par usinage sur un tour spécial. Par conséquent, nous recommandons de le retourner pour réparation ou de le remplacer.

NORMALISATIONS :

- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
Catégorie de risque III marquage CE0575
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux C
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16 jusqu'au DN150, PN10 à partir du DN200
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 20

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.