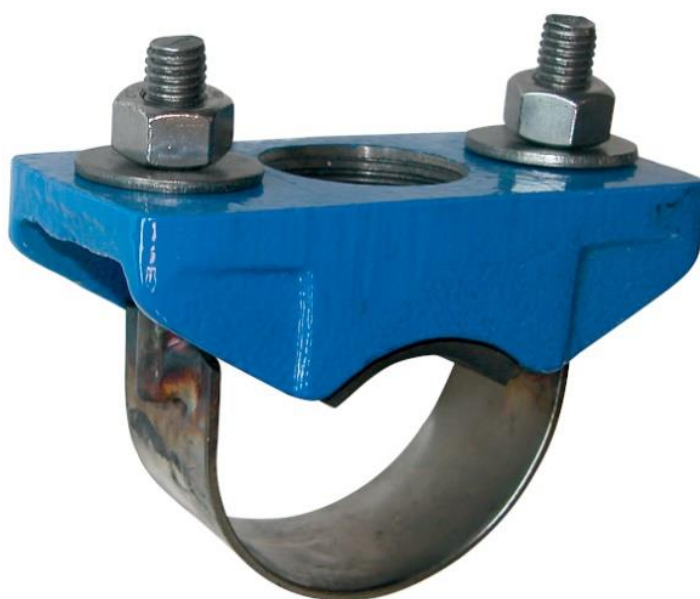


NOTICE MONTAGE COLLIER DE PRISE EN CHARGE FONTE FEMELLE BSP MULTITUBES

Collier de prise en charge fonte pour tubes polyéthylène, pvc, acier et fonte sur réseaux de distribution et d'adduction d'eau. Permet de faire un piquage sur une tuyauterie (qui ne sera pas sous pression au moment de l'installation du collier). L'étanchéité est assurée par un joint collé en EPDM. Le collier et la visserie sont en inox AISI 304.



Dimensions : DN30-1/2" à DN150-3"
Raccordement : Femelle BSP
Température Mini : -10°C
Température Maxi : +60°C
Pression Maxi : 10 Bars
Caractéristiques : Joint collé EPDM
Collier et vis inox AISI 304
Montage sur tubes PE, PVC, Acier et Fonte

Matière : Corps fonte EN GJS-400-15

NOTICE MONTAGE COLLIER DE PRISE EN CHARGE FONTE FEMELLE BSP MULTITUBES
CARACTERISTIQUES :

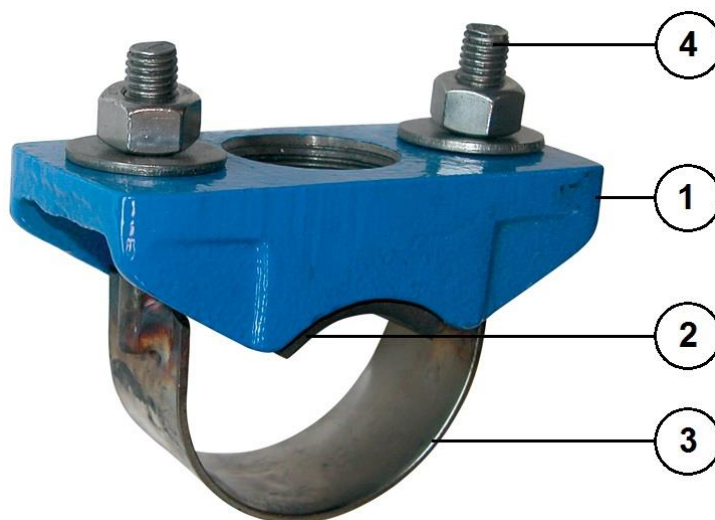
- Corps fonte G.S.
- Joint collé EPDM
- Collier et vis inox AISI 304
- Pour tube PE, PVC, Acier et Fonte

UTILISATION :

- Réseaux de distribution et d'adduction d'eau
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 60°C
- Pression maxi admissible Ps : 10 bars

GAMME :

- Collier de prise en charge corps fonte G.S. **Ref.1190** du DN 1/2"-DN30 au DN 3"-DN150

NOMENCLATURE:


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-400-15
2	Joint	EPDM
3	Collier	Inox AISI 304
4	Boulonnerie	Inox AISI 304

NOTICE MONTAGE COLLIER DE PRISE EN CHARGE FONTE FEMELLE BSP MULTITUBES

INSTALLATION :

- Dévisser les écrous du collier puis retirer le corps du collier
- Positionner le collier sur le tube et placer le corps du collier
- Positionner les rondelles, puis serrer les écrous en alternance sans effort excessif afin d'empêcher la rotation du collier de prise en charge sur le tube (le serrage final sera fait après le perçage)
- La lubrification des écrous avec de la graisse graphite est recommandée

- **Perçage du tube :**

Avant le perçage, s'assurer que la tuyauterie n'est pas sous pression et qu'elle est purgée.
Perçer le tube avec un outil adéquat pour éviter sa déformation et une fuite sous le joint.
Attention de ne pas percer le bas du tube et d'endommager également le raccord !
Il est également possible de faire un marquage sur le tube pour identifier le lieu du perçage puis de démonter le raccord, percer, nettoyer et ensuite remonter le raccord en bonne position.

- **Serrage final :**

Compléter le serrage de la boulonnerie en alternance jusqu'à ce que le collier soit fixé de manière correcte.