

S2L-SMT 3.50/36/90LF 1.8SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

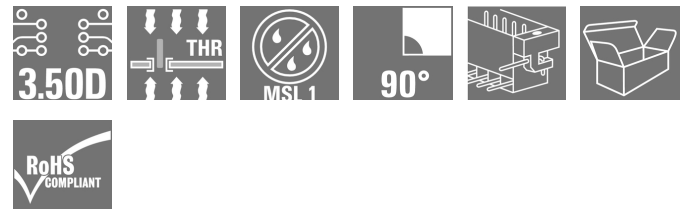


Figure similaire

Connecteurs mâles double rangée droits, résistants aux hautes températures, pour tous process de soudure. Optimisés pour l'implantation automatique. Conditionnement en boîte ou en rouleau. Picots de 3,2 mm adaptés à la soudure à la vague et par refusion. Ils peuvent être codés et repérés.

Informations générales de commande

| | |
|--------------------|--|
| Version | Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Brides à souder, Raccordement soudé THT/THR, 3.50 mm, Nombre de pôles: 36, 90°, Longueur du picot à souder (l): 1.8 mm, étamé, noir, Boîte |
| Référence | 1455620000 |
| Type | S2L-SMT 3.50/36/90LF 1.8SN BK BX |
| GTIN (EAN) | 4050118262018 |
| Qté. | 24 pièce(s) |
| Indices de produit | IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A |
| Emballage | Boîte |

Date de création 4 novembre 2022 13:52:37 CET

S2L-SMT 3.50/36/90LF 1.8SN BK BX
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

| | | | |
|-------------------------------|------------|---------------------|------------|
| Profondeur | 10,8 mm | Profondeur (pouces) | 0,425 inch |
| Hauteur | 14,3 mm | Hauteur (pouces) | 0,563 inch |
| Hauteur version la plus basse | 10,8 mm | Largeur | 70 mm |
| Largeur (pouces) | 2,756 inch | Poids net | 9,332 g |

Classifications

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002637 | ETIM 7.0 | EC002637 |
| ETIM 8.0 | EC002637 | ECLASS 9.0 | 27-44-04-02 |
| ECLASS 9.1 | 27-44-04-02 | ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 |
| ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 |

Caractéristiques du système

| | | | |
|--|--|--|--------------------------|
| Famille de produits | OMNIMATE Signal - série B2L/S2L 3.50 - 2 rangées | Type de raccordement | Raccordement sur platine |
| Montage sur le circuit imprimé | Raccordement soudé THT/THR | Pas en mm (P) | 3,5 mm |
| Pas en pouces (P) | 0,138 inch | Angle de sortie | 90° |
| Nombre de pôles | 36 | Nombre de picots par pôle | 1 |
| Longueur du picot à souder (l) | 1,8 mm | Dimensions du picot à souder | d = 1,0 mm, octogonal |
| Diamètre du trou d'implantation (D) | 1,3 mm | Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D) | + 0,1 mm |
| Diamètre extérieur du plot de soudure | 2,1 mm | Diamètre du trou de l'écran | 1,9 mm |
| L1 en mm | 59,5 mm | L1 en pouce | 2,343 inch |
| Nombre de rangs | 2 | Nombre de pôles | 2 |
| Protection au toucher selon DIN VDE 57 106 | protection appui de la main | Protection au toucher selon DIN VDE 0470 | IP 10 |
| Codable | Oui | Cycles d'enfichage | 25 |
| Force d'enfichage/pôle, max. | 3 N | Force d'extraction/pôle, max. | 6 N |

Données des matériaux

| | | | |
|--|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| Matériau isolant | LCP GF | Couleur | noir |
| Tableau des couleurs (similaire) | RAL 9011 | Groupe de matériaux isolants | IIIb |
| Indice de Poursuite Comparatif (CTI) | ≥ 175 | Tenue d'isolation | ≥ 10 ⁸ Ω |
| Moisture Level (MSL) | 1 | Classe d'inflammabilité selon UL 94 | V-0 |
| Matériau des contacts | Alliage de cuivre | Surface du contact | étamé |
| Structure en couches du raccordement soudé | 2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn brillant | Structure en couches du contact mâle | 2...5 µm Sn / 1...3 µm Ni |
| Température de stockage, min. | -40 °C | Température de stockage, max. | 70 °C |
| Température de fonctionnement, min. | -50 °C | Température de fonctionnement, max. | 100 °C |
| Plage de température montage, min. | -30 °C | Plage de température montage, max. | 100 °C |

S2L-SMT 3.50/36/90LF 1.8SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Données nominales selon CEI**

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 20 °C)

10 A

Courant nominal, nombre de pôles max.
(Tu = 40 °C)

8,5 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

125 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

1,5 kV

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

2,5 kV

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 20 °C)

10 A

Courant nominal, nombre de pôles min.
(Tu = 40 °C)

9 A

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution II/2

160 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/3

50 V

Tension de choc nominale pour classe
de surtension/Degré de pollution III/2

1,5 kV

Tenue aux courants de faible durée

3 x 1 s mit 77 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1176845

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / CSA)

150 V

Tension nominale (groupe d'utilisation
D / CSA)

150 V

Courant nominal (groupe d'utilisation C /
CSA)

9,5 A

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation
C / CSA)

50 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
CSA)

5 A

Courant nominal (groupe d'utilisation
D / CSA)

9,5 A

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation
B / UL 1059)

150 V

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Courant nominal (groupe d'utilisation B /
UL 1059)

10 A

Emballage

Emballage

Boîte

Longueur VPE

50 mm

Largeur VPE

74 mm

Hauteur VPE

113 mm

Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Remarques

• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Fiche de données**S2L-SMT 3.50/36/90LF 1.8SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Agréments**

Agréments



ROHS Conforme

UL File Number Search Site Web UL

Certificat N° (UR) E60693

Téléchargements

Notification de modification produit [Change of housing geometry S2L-SMT - EN](#)
[Change of housing geometry S2L-SMT - DE](#)

Catalogue [Catalogues in PDF-format](#)

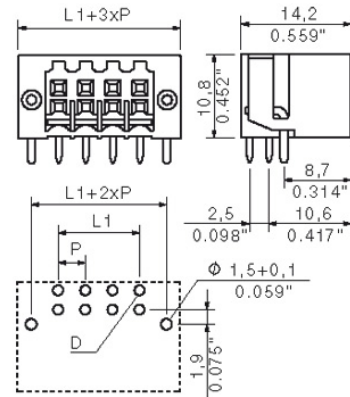
Brochures [FL DRIVES EN](#)
[FL DRIVES DE](#)

Livre blanc technologie de montage en surface [Download Whitepaper](#)

Fiche de données**S2L-SMT 3.50/36/90LF 1.8SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins**Dimensional drawing**

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.