

Colonne  
de signalisation Ø 70 mm  
**Harmony XVB**  
**Profil Environnemental Produit**



# Profil Environnemental Produit - PEP

## Présentation du produit

La gamme Harmony XVB a pour fonction principale la signalisation optique ou sonore utilisée plus particulièrement pour signaler sur 360 ° et à distance les différents états ou séquences d'une machine ou d'une installation.

Exemples : marche, arrêt machine, manque de matière, appel de personnel,...

Cette gamme est composée de différents éléments désignés comme suit :

Désignation	Source	Type	Référence
Balise	Lumineuse à signalisation permanente, clignotante ou « flash »	Lampe, LED ou tube à décharge	XVB L
Élément lumineux	Lumineuse à signalisation permanente, clignotante ou « flash »	Lampe, LED ou tube à décharge	XVB C
Élément sonore	Buzzer 90 dB		XVB C9
Embase			XVB C07 / XVB C21
Accessoires	Pieds composés et socles de fixation		XVB Z 01/02/03/04 / XVB C12

Le produit représentatif utilisé pour réaliser l'étude est la colonne de signalisation lumineuse à Led composée des éléments (XVB C21, XVB C2B4, XVB C2B3, XVB C5B8 et XVB Z02).

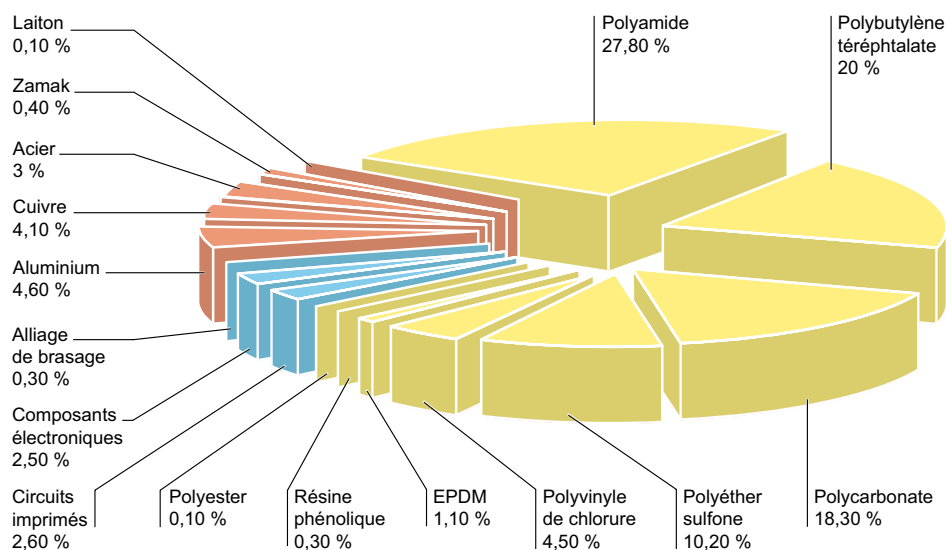
Les impacts environnementaux de ce produit pris en référence sont représentatifs des impacts des autres produits de la gamme qui sont réalisés avec la même technologie.

L'analyse environnementale a été réalisée en conformité avec la norme ISO 14040 « Management environnemental : analyse du cycle de vie, principe et cadre ».

Cette analyse prend en compte les étapes du cycle de vie du produit.

## Matériaux constitutifs

La masse des produits de la gamme varie en fonction du nombre de module choisi. Elle est de 674 g pour la colonne lumineuse XVB (XVB C21, XVB C2B4, XVB C2B3, XVB C5B8 et XVB Z02) analysée. Les matières constitutives sont réparties de la façon suivante :



Toutes les dispositions utiles sont prises auprès de nos services, fournisseurs et sous-traitants pour que les matériaux entrant dans la composition de la gamme Harmony XVB ne contiennent pas de substances interdites par la réglementation en vigueur<sup>(1)</sup> lors de sa mise sur le marché.

Les produits de la gamme sont conçus en conformité avec les exigences de la directive RoHS, (directive 2002/95/CE du 27 Janvier 2003) et ne contiennent pas, au delà des seuils autorisés, de plomb, mercure, cadmium, chrome hexavalent, ni de retardateurs de flammes (polybromobiphényles PBB, polybromodiphényléthers PBDE) comme mentionnés dans la directive.

(1) Selon liste disponible sur demande.

## Fabrication

La gamme de produits Harmony XVB est fabriquée dans un site de production Schneider Electric qui a mis en place un système de management environnemental certifié ISO 14001.

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Distribution

Les emballages ont été conçus en vue de réduire leur poids et leur volume, en respectant la directive emballage de l'Union Européenne. Le poids de l'emballage de la colonne lumineuse XVB (XVB C21, XVB C2B4, XVB C2B3, XVB C5B8 et XVB Z02) est de 111 g. Il est constitué de carton et de polyéthylène basse densité, matériaux 100 % recyclable.

Les flux de distribution des produits sont optimisés par l'implantation de centres de distribution locaux proches des zones de marché.

## Utilisation

Les produits de la gamme Harmony XVB ne présentent pas de nuisances entraînant des précautions d'usage particulières (bruit, émissions...).

La puissance dissipée dépend des conditions de mise en œuvre et d'exploitation du produit.

La puissance consommée par la gamme "Harmony XVB" est de 6 W en mode actif et de 0,72 W en mode veille pour la colonne lumineuse XVB (XVB C21, XVB C2B4, XVB C2B3, XVB C5B8 et XVB Z02) pris en référence.

## Fin de vie

En fin de vie, les produits de la gamme Harmony XVB peuvent être soit broyés, soit démantelés afin de mieux valoriser les différents matériaux constitutifs.

Le potentiel de recyclage du produit est supérieur à 41 %. Ce pourcentage comprend principalement les métaux ainsi que certaines matières plastiques comme le Polycarbonate et le Polyvinyle de chlorure. Les données de fin de vie sont détaillées dans la fiche de fin de vie des produits.

## Impacts environnementaux



L'Analyse de Cycle de Vie (ACV) a été réalisée à l'aide du logiciel EIME (Environmental Impact and Management Explorer) version 1.6 et de sa base de données version 5.4.

L'hypothèse de durée d'utilisation du produit est de 10 ans avec un taux d'utilisation de l'installation de 34 % et le modèle d'énergie électrique utilisé est le modèle Européen.

Le périmètre analysé est composé d'une colonne de signalisation lumineuse XVB (XVB C21B, XVB C2B4, XVB C2B3, XVB C5B8 et XVB Z02).

Les impacts environnementaux ont été analysés sur les phases Fabrication (F) comprenant l'élaboration des matières premières, Distribution (D) et Utilisation (U).

### Présentation des impacts environnementaux du produit

Indicateurs environnementaux	Unité	Pour une colonne de signalisation lumineuse à LED XVB (XVB C21B, XVB C2B4, XVB C2B3, XVB C5B8 et XVB Z02)			
		S = M + D + U	M	D	U
Epuisement des ressources naturelles	Y-1	1,36 10 <sup>-14</sup>	1,33 10 <sup>-14</sup>	1,97 10 <sup>-17</sup>	2,83 10 <sup>-16</sup>
Epuisement de l'eau	dm <sup>3</sup>	6,34 10 <sup>2</sup>	5,80 10 <sup>2</sup>	5,66	48,5
Potentiel des réchauffements dit atmosphériques	g≈CO <sub>2</sub>	9,18 10 <sup>4</sup>	6,80 10 <sup>4</sup>	1,16 10 <sup>3</sup>	2,27 10 <sup>4</sup>
Potentiel d'épuisement stratosphérique	g≈CFC-11	1,60 10 <sup>-2</sup>	1,16 10 <sup>-2</sup>	2,42 10 <sup>-4</sup>	4,14 10 <sup>-3</sup>
Création d'ozone atmosphérique	g≈C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	73,9	55,7	2,03	16,2
Acidification de l'air	g≈H <sup>+</sup>	54,4	50,3	1,71 10 <sup>-1</sup>	3,96
Production de déchets dangereux	kg	1,54	1,21	3,50 10 <sup>-4</sup>	3,35 10 <sup>-1</sup>

L'analyse du cycle de vie a permis de constater que la phase de Fabrication (phase F) est la phase de vie la plus impactante sur la majorité des indicateurs environnementaux et les paramètres environnementaux de cette phase ont été optimisés pendant la conception.

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Approche système

Les produits de la gamme étant conçus en conformité à la directive RoHS (2002/95/CE du 27 Janvier 2003), ils peuvent être intégrés sans restriction à un équipement ou une installation qui serait soumis directement à cette réglementation.

*NB : les impacts environnementaux du produit dépendent des conditions d'installation et d'utilisation du produit.*

*Les valeurs d'impacts environnementaux listées dans le tableau précédent ne sont valides que dans le cadre précisé et ne peuvent pas être utilisées directement pour établir le bilan environnemental de l'installation.*

## Glossaire

### Epuisement des ressources naturelles *Raw Material Depletion (RMD)*

Cet indicateur quantifie la consommation de matières premières durant le cycle de vie du produit. Il est exprimé par la fraction de ressources naturelles disparaissant chaque année, rapportée à l'ensemble des réserves annuelles de cette matière.

### Epuisement de l'énergie *Energy Depletion (ED)*

Cet indicateur exprime la quantité d'énergie consommée, qu'elle soit fossile, hydro-électrique, nucléaire ou autre. Cet indicateur prend en compte l'énergie de la matière produite pendant la combustion. Cet indicateur est exprimé en MJ.

### Epuisement de l'eau *Water Depletion (WD)*

Cet indicateur calcule la consommation d'eau utilisée, qu'elle soit potable ou de source industrielle. Elle est exprimée en dm<sup>3</sup>.

### Potentiel des réchauffements dit atmosphérique (effet de serre) *Global Warming Potential (GWP)*

Le réchauffement global de la planète résulte de l'accroissement de l'effet de serre dû à l'absorption du rayonnement solaire réfléchi par la surface de la terre par certains gaz dits "à effet de serre". Cet effet est quantifié en gramme équivalent CO<sub>2</sub>.

### Potentiel d'épuisement stratosphérique (destruction de la couche d'ozone) *Ozone Depletion (OD)*

Cet indicateur caractérise la contribution au phénomène de disparition de la couche d'ozone stratosphérique due à l'émission de certains gaz spécifiques. Cet effet est exprimé en gramme équivalent de CFC-11.

### Création d'ozone atmosphérique *Photochemical Ozone Creation (POC)*

Cet indicateur quantifie la contribution au phénomène de "smog" (oxydation photochimique de certains gaz qui produit de l'ozone). Cet indicateur est exprimé en gramme équivalent d'éthylène (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>).

### Acidification de l'air *Air Acidification (AA)*

Les substances acides présentes dans l'atmosphère sont entraînées par les pluies. Un taux élevé d'acidité de ces pluies peut entraîner le dépérissement des forêts. La contribution de l'acidification est calculée en utilisant les potentiels d'acidification des substances et est exprimée en mole équivalent de H<sup>+</sup>.

### Production de déchets dangereux *Hazardous Waste Production (HWP)*

Cet indicateur calcule la quantité de déchets à traitement spécial créés durant toutes les phases de vie (fabrication, distribution et utilisation). Par exemple, déchets industriels spéciaux dans la phase de fabrication, déchets liés à la production d'énergie électrique, etc. Cet indicateur est exprimé en kg.



*Nous nous engageons pour notre planète  
à "Conjuguer innovation et  
amélioration continue pour relever  
les nouveaux défis environnementaux".*

Schneider Electric Industries SAS  
89, boulevard Franklin Roosevelt  
F - 92500 Rueil-Malmaison (France)  
Tel : +33 (0)1 41 29 85 00

<http://www.schneider-electric.com>

Ce document s'appuie sur la norme ISO 14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales et sur le rapport technique ISO TR 14025 relatif aux déclarations environnementales de type III.

Il a été réalisé suivant les instructions du guide de rédaction PEP version 4.

Publication : Schneider Electric  
Réalisation : Ameg